



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218988232 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 09

(21) 申请号 202221954852.0

(22) 申请日 2022.07.27

(73) 专利权人 吉林省佰威新材料有限公司

地址 130051 吉林省长春市宽城区兴业街
62号中岳小区64栋二化院三单元309
室

(72) 发明人 邢洪伟 张强 曲丹 李晓林

(74) 专利代理机构 北京专赢专利代理有限公司
11797

专利代理师 李斌

(51) Int.Cl.

B65H 5/36 (2006.01)

B65H 5/06 (2006.01)

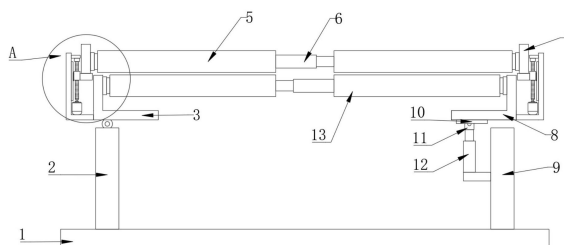
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种分切机的纠偏装置

(57) 摘要

本实用新型适用于分切机技术领域,尤其涉及一种分切机的纠偏装置,包括底座,所述分切机的纠偏装置还包括:第一支撑柱和第二支撑柱,分别连接在底座表面的两侧,且第一支撑柱的一端安装有第一铰链,第一铰链的外侧连接有第一安装座;倾斜组件,设置在第二支撑柱的侧面,且倾斜组件的外侧连接有第二安装座,第一安装座和第二安装座的侧面均安装有输送辊。本实用新型通过设置驱动件、传动件、支撑件、活动件、轴承座、支撑件和安装件,可以方便的、自动化的且精准扩大或减小可调节输送辊和输送辊之间的距离,以使得可调节输送辊和输送辊能够对不同厚度的纸张进行输送纠偏作业,从而提高了本纸张分切机的纠偏装置的适用范围。



1. 一种分切机的纠偏装置,包括底座,其特征在于,所述分切机的纠偏装置还包括:

第一支撑柱和第二支撑柱,分别连接在底座表面的两侧,且第一支撑柱的一端安装有第一铰链,第一铰链的外侧连接有第一安装座;

倾斜组件,设置在第二支撑柱的侧面,且倾斜组件的外侧连接有第二安装座,第一安装座和第二安装座的侧面均安装有输送辊,倾斜组件用于带动第二安装座、输送辊和第一安装座转动;

两个安装件,分别连接在第一安装座和第二安装座的侧面,且安装件的外侧连接有移动组件,移动组件的外侧连接有安装板,两个安装板的侧面均安装有可调节输送辊,移动组件用于通过带动安装板移动。

2. 根据权利要求1所述的一种分切机的纠偏装置,其特征在于,所述倾斜组件包括:

伸缩件,安装在第二支撑柱的侧面;以及

牵引滑轨,安装在第二安装座的外侧,且牵引滑轨的内部滑动连接有滑动件,滑动件与伸缩件之间安装有第二铰链。

3. 根据权利要求1所述的一种分切机的纠偏装置,其特征在于,所述两个输送辊之间以及两个可调节输送辊之间均安装有方形伸缩套杆。

4. 根据权利要求1所述的一种分切机的纠偏装置,其特征在于,所述移动组件包括:

驱动件,安装在安装件侧面的一边;

轴承座,安装在安装件侧面的另一边,且轴承座的内部连接有传动件;

活动件,套接在传动件的外侧,且活动件还滑动连接在安装件的侧面;以及

支撑件,连接在活动件的外侧,且安装板安装在支撑件的表面。

5. 根据权利要求4所述的一种分切机的纠偏装置,其特征在于,所述安装件的侧面安装有限位滑轨,活动件的外侧安装有导向滑块,且活动件通过导向滑块和限位滑轨的配合滑动连接在安装件的侧面。

6. 根据权利要求1所述的一种分切机的纠偏装置,其特征在于,所述底座的外侧安装有移动轮。

一种分切机的纠偏装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分切机技术领域，具体是一种分切机的纠偏装置。

背景技术

[0002] 分切机纸张走纸时，由于纸张走纸距离远，从胶辊输送经过时容易造成纸张的偏移，偏移量过大就会造成分切成品的尺寸误差，从而产生废品。为避免上述情况的出现，现有的分切机可以在纸张走纸时，在运动的纸张上设置纠偏措施。

[0003] 现有的纠偏装置在使用时，普遍存在不能方便的为不同厚度的纸张进行纠偏作业，导致其适用范围不高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型实施例的目的在于提供一种分切机的纠偏装置，旨在解决以下问题：现有的纠偏装置在使用时，普遍存在不能方便的为不同厚度的纸张进行纠偏作业，导致其适用范围不高。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种分切机的纠偏装置，包括底座，所述分切机的纠偏装置还包括：

[0007] 第一支撑柱和第二支撑柱，分别连接在底座表面的两侧，且第一支撑柱的一端安装有第一铰链，第一铰链的外侧连接有第一安装座；

[0008] 倾斜组件，设置在第二支撑柱的侧面，且倾斜组件的外侧连接有第二安装座，第一安装座和第二安装座的侧面均安装有输送辊，倾斜组件用于带动第二安装座、输送辊和第一安装座转动；

[0009] 两个安装件，分别连接在第一安装座和第二安装座的侧面，且安装件的外侧连接有移动组件，移动组件的外侧连接有安装板，两个安装板的侧面均安装有可调节输送辊，移动组件用于通过带动安装板移动。

[0010] 进一步的，所述倾斜组件包括：

[0011] 伸缩件，安装在第二支撑柱的侧面；以及

[0012] 牵引滑轨，安装在第二安装座的外侧，且牵引滑轨的内部滑动连接有滑动件，滑动件与伸缩件之间安装有第二铰链。

[0013] 进一步的，所述两个输送辊之间以及两个可调节输送辊之间均安装有方形伸缩套杆。

[0014] 进一步的，所述移动组件包括：

[0015] 驱动件，安装在安装件侧面的一边；

[0016] 轴承座，安装在安装件侧面的另一边，且轴承座的内部连接有传动件；

[0017] 活动件，套接在传动件的外侧，且活动件还滑动连接在安装件的侧面；以及

[0018] 支撑件，连接在活动件的外侧，且安装板安装在支撑件的表面。

[0019] 进一步的，所述安装件的侧面安装有限位滑轨，活动件的外侧安装有导向滑块，且

活动件通过导向滑块和限位滑轨的配合滑动连接在安装件的侧面。

[0020] 进一步的,所述底座的外侧安装有移动轮。

[0021] 本实用新型提供一种分切机的纠偏装置,通过驱动件、传动件、支撑件、活动件、轴承座、支撑件和安装件,可以方便的、自动化的且精准扩大或减小可调节输送辊和输送辊之间的距离,以使得可调节输送辊和输送辊能够对不同厚度的纸张进行输送纠偏作业,从而提高了本纸张分切机的纠偏装置的适用范围。

附图说明

[0022] 图1为一种分切机的纠偏装置的结构示意图。

[0023] 图2为一种分切机的纠偏装置中的A处的放大图。

[0024] 图3为一种分切机的纠偏装置中的活动件、传动件和支撑件的局部结构示意图。

[0025] 图中:1、底座;2、第一支撑柱;3、第一安装座;4、安装件;5、可调节输送辊;6、方形伸缩套杆;7、安装板;8、第二安装座;9、第二支撑柱;10、牵引滑轨;11、滑动件;12、伸缩件;13、输送辊;14、轴承座;15、活动件;16、支撑件;17、传动件;18、驱动件。

具体实施方式

[0026] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0027] 以下结合具体实施例对本实用新型的具体实现进行详细描述。

[0028] 如图1-图3所示,本实用新型实施例提供一种分切机的纠偏装置,包括底座1,所述分切机的纠偏装置还包括:

[0029] 第一支撑柱2和第二支撑柱9,分别连接在底座1表面的两侧,且第一支撑柱2的一端安装有第一铰链,第一铰链的外侧连接有第一安装座3,所述底座1的外侧安装有移动轮,从而可以方便的移动底座1;

[0030] 倾斜组件,设置在第二支撑柱9的侧面,且倾斜组件的外侧连接有第二安装座8,第一安装座3和第二安装座8的侧面均安装有输送辊13,倾斜组件用于带动第二安装座8、输送辊13和第一安装座3转动;

[0031] 两个安装件4,分别连接在第一安装座3和第二安装座8的侧面,且安装件4的外侧连接有移动组件,移动组件的外侧连接有安装板7,两个安装板7的侧面均安装有可调节输送辊5,移动组件用于通过带动安装板7移动。

[0032] 在本实用新型的一个实施例中,在通过该纠偏装置对输送的纸张进行纠偏时,应将输送的纸张置于可调节输送辊5和输送辊13之间,倾斜组件可以带动第二安装座8、两个输送辊13和输送辊13通过第一铰链在第一支撑柱2的端处上下转动,从而以调节可调节输送辊5和输送辊13的输送角度,进而以对原本走偏的纸张进行纠偏作业,安装件4可以为安装板或者安装座,移动组件可以通过电机驱动并配合滚珠丝杠传动的方式来带动安装板7和可调节输送辊5上下移动,从而以扩大或减小可调节输送辊5和输送辊13之间的距离,且由于滚珠丝杠传动具有良好的精确性,因此可以精准的调节可调节输送辊5和输送辊13之间的距离,进而以使得可调节输送辊5和输送辊13能够对不同厚度的纸张进行输送纠偏作

业。

[0033] 如图1所示,在本实用新型的一个实施例中,所述倾斜组件包括:

[0034] 伸缩件12,安装在第二支撑柱9的侧面;以及

[0035] 牵引滑轨10,安装在第二安装座8的外侧,且牵引滑轨10的内部滑动连接有滑动件11,滑动件11与伸缩件12之间安装有第二铰链。

[0036] 在本实施例中,伸缩件12可以为电动伸缩杆,滑动件11可以为滑动块,且滑动件11通过第二铰链与伸缩件12转动连接,当需要调节可调节输送辊5和输送辊13的倾斜角度以对输送过程中出现倾斜情况的纸张进行纠偏时,可以依据纸张倾斜的方向来反方向调整可调节输送辊5和输送辊13的角度,此时打开伸缩件12,伸缩件12带动滑动件11在牵引滑轨10的内部滑动,且牵引滑轨10带动第二安装座8、两个输送辊13、两个安装件4、两个可调节输送辊5通过第一铰链在第一支撑柱2的端处转动,从而以使得可调节输送辊5和输送辊13倾斜合适角度并对纸张进行纠偏作业。

[0037] 如图1所示,在本实用新型的一个实施例中,所述两个输送辊13之间以及两个可调节输送辊5之间均安装有方形伸缩套杆6。

[0038] 在本实施例中,通过在两个可调节输送辊5以及两个输送辊13之间设置方形伸缩套杆6,可以在将第一支撑柱2和第二支撑柱9安装在底座1之前,根据实际输送的纸张的宽度来调节第一支撑柱2和第二支撑柱9之间的距离,且两个可调节输送辊5以及两个输送辊13之间可以通过方形伸缩套杆6调节距离,从而可以使可调节输送辊5和输送辊13对不同宽度的纸张进行输送纠偏作业,进而提高了本纠偏装置的适用范围。

[0039] 如图1-图3所示,在本实用新型的一个实施例中,所述移动组件包括:

[0040] 驱动件18,安装在安装件4侧面的一边;

[0041] 轴承座14,安装在安装件4侧面的另一边,且轴承座14的内部连接有传动件17;

[0042] 活动件15,套接在传动件17的外侧,且活动件15还滑动连接在安装件4的侧面;以及

[0043] 支撑件16,连接在活动件15的外侧,且安装板7安装在支撑件16的表面。

[0044] 在本实施例中,所述安装件4的侧面安装有限位滑轨,活动件15的外侧安装有导向滑块,且活动件15通过导向滑块和限位滑轨的配合滑动连接在安装件4的侧面。

[0045] 在本实施例中,驱动件18可以为正反转电机,传动件17可以为滚珠丝杠,活动件15可以为滚珠螺母,支撑件16可以为支撑板块;

[0046] 当需要调节可调节输送辊5和输送辊13之间的距离时,可以打开驱动件18,驱动件18驱动传动件17在轴承座14转动,使得活动件15在传动件17的外侧上下移动,且活动件15带动支撑件16和安装板7上下小幅度的移动,进而以调整可调节输送辊5和输送辊13之间的间隙。

[0047] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

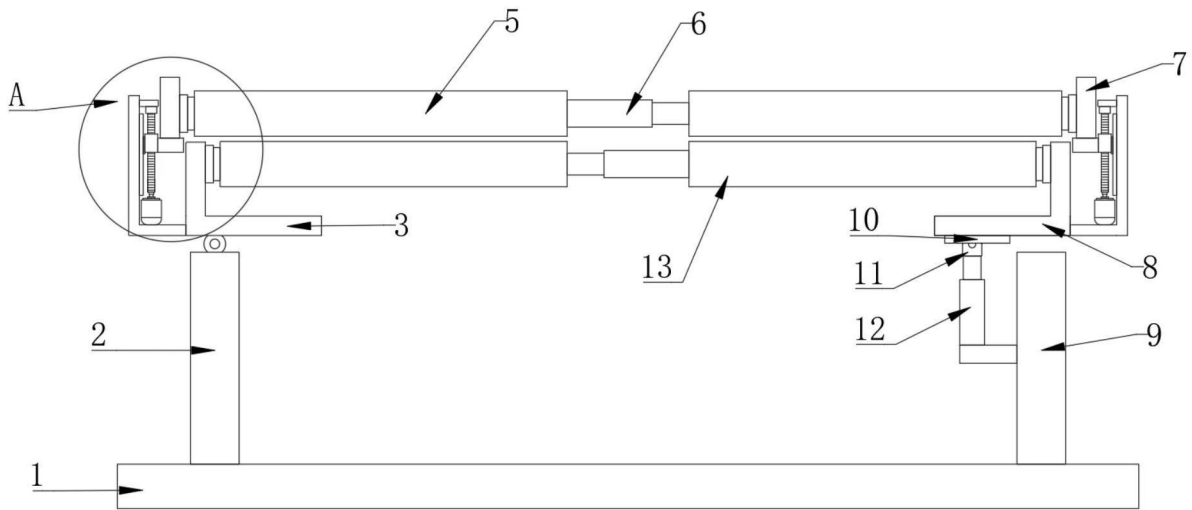


图1

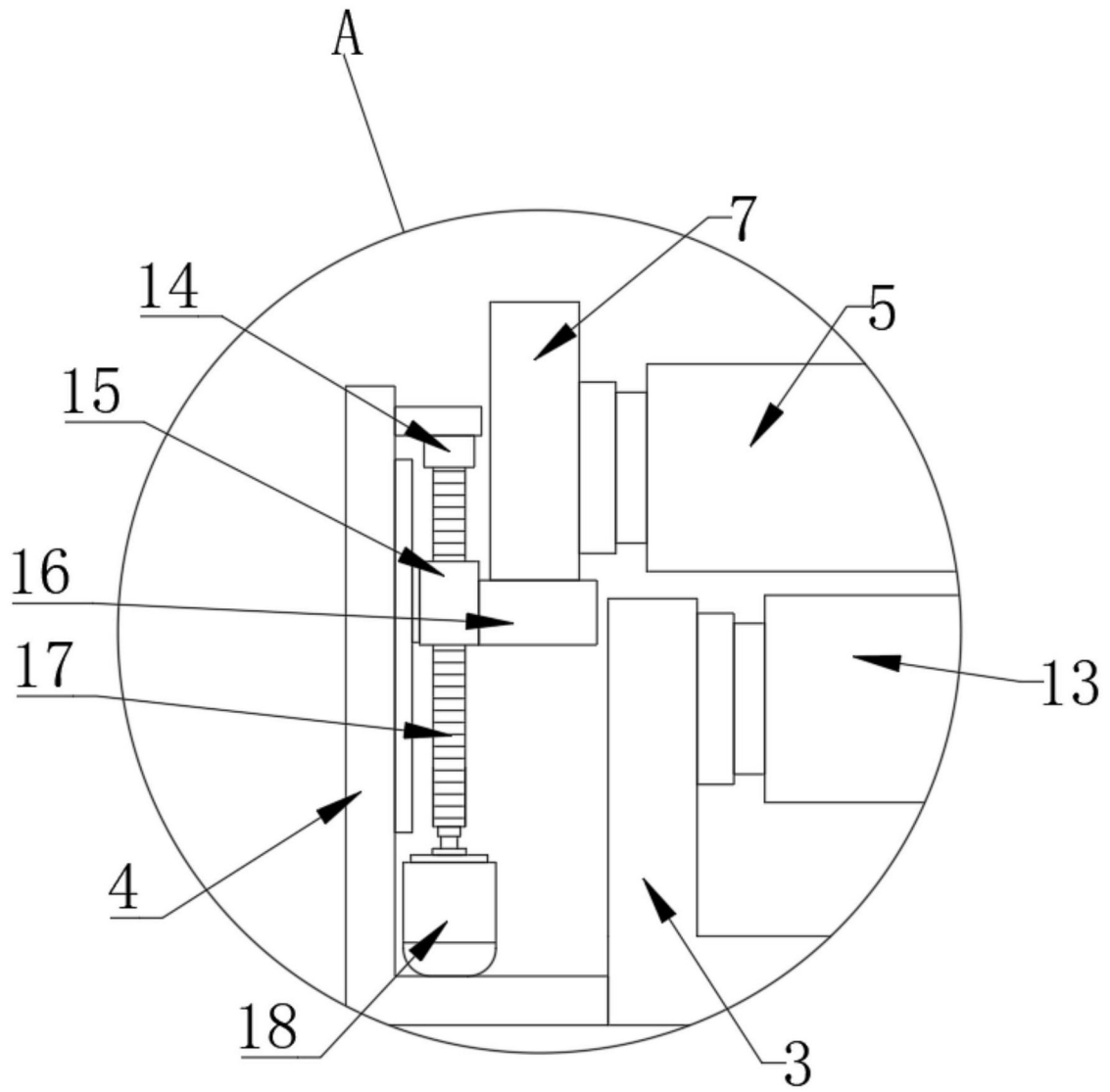


图2

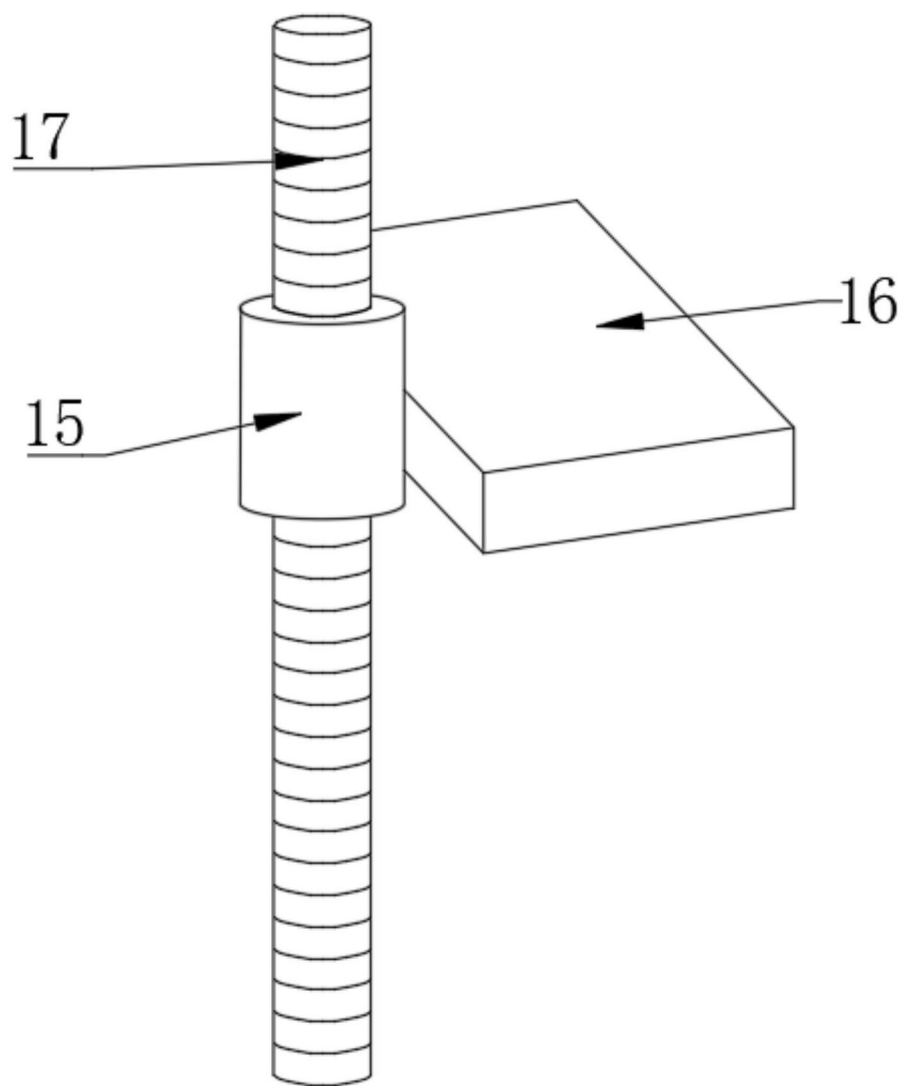


图3