



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205062273 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 02

(21) 申请号 201520858100. 8

(22) 申请日 2015. 10. 28

(73) 专利权人 安徽荣业纺织有限公司

地址 234200 安徽省宿州市灵璧县经济开发区

(72) 发明人 晏荣业 晏冰

(51) Int. Cl.

D01G 15/40(2006. 01)

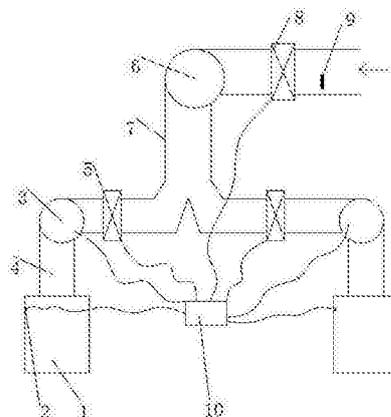
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种梳棉机送棉装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种梳棉机送棉装置,包括梳棉机棉箱、主风机、主风管、从风管,主风机安装在主风管上,从风管一端连接主风管,从风管另一端连接梳棉机棉箱,所述的从风管上设有从风机,从风机进口前端设有从风阀,所述的梳棉机棉箱内壁上设有激光感应器,所述的激光感应器位于梳棉机棉箱上端部,所述的从风机、从风阀、激光感应器电连接控制器。本实用新型通过在输送从风管上加装从风机和从风阀,提高送棉的风压,保证梳棉机棉箱的棉量充足,同时,通过从风阀和从风机控制进入梳棉机棉箱的棉纤维量,防止棉纤维堆积过多时。



1. 一种梳棉机送棉装置,包括梳棉机棉箱、主风机、主风管、从风管,主风机安装在主风管上,从风管一端连接主风管,从风管另一端连接梳棉机棉箱,其特征在于:所述的从风管上设有从风机,从风机进口前端设有从风阀,所述的梳棉机棉箱内壁上设有激光感应器,所述的激光感应器位于梳棉机棉箱上端部,所述的从风机、从风阀、激光感应器电连接控制器。

2. 根据权利要求 1 所述的一种梳棉机送棉装置,其特征在于:所述的主风机前端设有主风阀,所述的主风阀电连接控制器。

3. 根据权利要求 2 所述的一种梳棉机送棉装置,其特征在于:所述的主风阀前端设有棉量传感器。

4. 根据权利要求 1 所述的一种梳棉机送棉装置,其特征在于:所述的主风机和所述的从风机为调速风机。

一种梳棉机送棉装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体属于一种梳棉机送棉装置。

背景技术

[0002] 纺纱的棉纤维一般是通过管道输送到梳棉机棉箱,然后梳棉机对棉纤维进一步开松除杂。现有的送棉装置都是通过一个风机将棉纤维通过主管管和分风管分送到梳棉机棉箱,这种装置存在如下问题:由于分风管长度不一,造成风压不同,进入梳棉机棉箱的棉量也不同,影响后续梳棉效率;当梳棉机发生停车时,棉纤维会充满梳棉机棉箱,甚至会充满风管,影响下次棉纤维输送。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供了一种梳棉机送棉装置,克服了现有技术的不足,设计结构合理,通过在输送从风管上加装从风机和从风阀,解决由于风压不同造成的送棉量差异,同时,通过风阀和风机控制进入梳棉机棉箱的棉纤维量,防止棉纤维堆积过多。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种梳棉机送棉装置,包括梳棉机棉箱、主风机、主风管、从风管,主风机安装在主风管上,从风管一端连接主风管,从风管另一端连接梳棉机棉箱,所述的从风管上设有从风机,从风机进口前端设有从风阀,所述的梳棉机棉箱内壁上设有激光感应器,所述的激光感应器位于梳棉机棉箱上端部,所述的从风机、从风阀、激光感应器电连接控制器。

[0006] 所述的主风机前端设有主风阀,所述的主风阀电连接控制器。主风阀可以控制进料口开关。

[0007] 所述的主风阀前端设有棉量传感器。棉量传感器可以感测吸入的棉纤维量。

[0008] 所述的主风机和所述的从风机为调速风机。

[0009] 与已有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 本实用新型通过在输送从风管上加装从风机和从风阀,提高送棉的风压,保证梳棉机棉箱的棉量充足,同时,通过从风阀和从风机控制进入梳棉机棉箱的棉纤维量,防止棉纤维堆积过多。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0012] 参见附图,一种梳棉机送棉装置,包括梳棉机棉箱1、主风机6、主风管7、从风管4,主风机6安装在主风管7上,从风管4一端连接主风管7,从风管4另一端连接梳棉机棉箱1,所述的从风管4上设有从风机3,从风机3进口前端设有从风阀5,所述的梳棉机棉箱1内壁上设有激光感应器2,所述的激光感应器2位于梳棉机棉箱1上端部,所述的从风机3、

从风阀 5、激光感应器 2 电连接控制器 10 ;所述的主风机 6 前端设有主风阀 8,所述的主风阀 8 电连接控制器 10 ;所述的主风阀 8 前端设有棉量传感器 9 ;所述的主风机 6 和所述的从风机 3 为调速风机。

[0013] 输送棉纤维时,主风阀 8、从风阀 5 打开,主风机 6、从风机 3 开启,棉纤维不断输送到梳棉机棉箱 1,当棉纤维量超过激光感应器 2 所在位置时,激光感应器 2 将信号传回控制器 10,控制器 10 控制从风机 3 停机和从风阀 5 关闭。当进棉口棉量较少时,棉量传感器 9 感测棉量信号,并将型号传到控制器 10,控制器 10 控制主风阀 8、从风阀 5 的开度以及主风机 6、从风机 3 的转速,既可以有效输送棉纤维,又能做到节约电能。

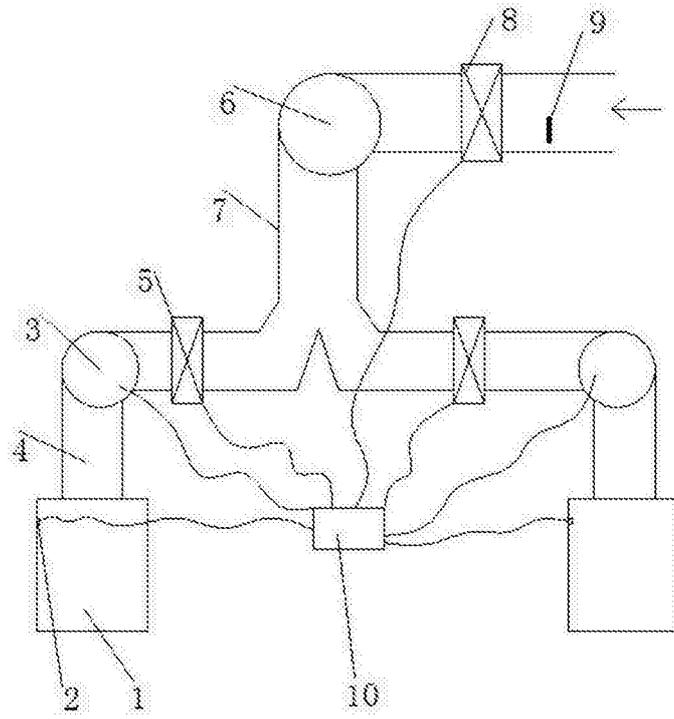


图 1