



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205403455 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 27

(21) 申请号 201620136681. 9

(22) 申请日 2016. 02. 24

(73) 专利权人 湛江嘉力手套制品有限公司

地址 524000 广东省湛江市麻章区麻志路

专利权人 岭南师范学院

(72) 发明人 万智雄 邓广生 冯宗财 何大民
宋秀美

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限公司 44102

代理人 张月光 林伟斌

(51) Int. Cl.

F26B 25/16(2006. 01)

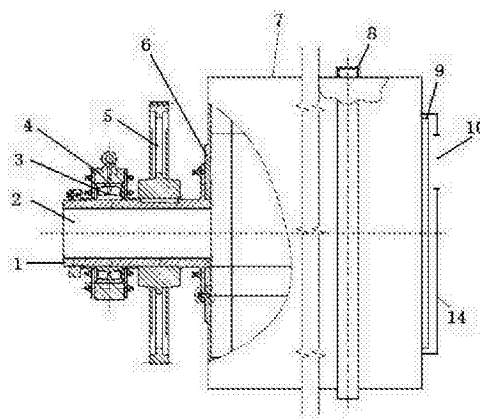
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

橡胶手套生产专用转动式烘干机的转筒系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种橡胶手套生产专用转动式烘干机的转筒系统,包括滚筒和转轴,转轴和滚筒均为前后水平设置且两者为同轴设置,一个圆环形的基座板盖在滚筒的后端口处,在滚筒的内圈壁面上沿圆周间隔均布设有轴向延伸的V型加强板,V型加强板的V形开口朝向滚筒内壁;一个圆环形的入料口板盖在滚筒的前端口处,沿入料口板的内圈边沿设有圆环形的入料口环,入料口环处设有开关门,开关门设有进风口,所述转轴为空心轴,转轴固设于基座板的后侧,转轴与基座板的环孔连通。本实用新型是一种用于烘干橡胶手套的滚筒式烘干设备,可提高强度同时也加强了烘干物料翻动效果,并且便于抽风。



1. 橡胶手套生产专用滚筒烘干机转筒系统,其特征在于:包括滚筒(7)和转轴(1),转轴(1)和滚筒(7)均为前后水平设置且两者为同轴设置,一个圆环形的基座板(6)盖在滚筒(7)的后端口处,在滚筒(7)的内圈壁面上沿圆周间隔均布设有轴向延伸的V型加强板(12),V型加强板(12)的V形开口朝向滚筒(7)内壁;一个圆环形的入料口板(11)盖在滚筒(7)的前端口处,沿入料口板(11)的内圈边沿设有圆环形的入料口环(9),入料口环(9)处设有开关门(14),开关门(14)设有进风口(10),所述转轴(1)为空心轴,转轴(1)固设于基座板(6)的后侧,转轴(1)与基座板(6)的环孔(16)连通。

2. 如权利要求1所述的橡胶手套生产专用滚筒烘干机转筒系统,其特征在于:所述转轴(1)键连接一传动齿轮(5)。

3. 如权利要求1所述的橡胶手套生产专用滚筒烘干机转筒系统,其特征在于:所述转轴(1)上设有轴承(3),轴承(3)设于轴承座(4)内。

橡胶手套生产专用转动式烘干机的转筒系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种橡胶手套生产专用转动式烘干机的转筒系统。

背景技术

[0002] 在橡胶手套生产中,橡胶手套经过沥滤后,必需烘干降温后,才能进入包装车间包装上市。目前用于烘干的设备均为传统烘箱,即采用开放式热风搅拌系统的定寸烘箱。这类烘箱主要是采用电加热和立式风机搅拌气流(或采用一台离心风机通过外露的风管集中送风),使烘箱腔体内的温度达到橡胶手套烘干工艺上的要求。在实际应用中,由于风机风扇搅拌的周围存在温度梯度差异大,烘箱腔体内温度不均匀,热量泄漏较严重,导致加热效率低,生产效率低,烘干效果不好,制品返修率及废品率高,设备体积庞大等缺陷。特别是烘箱腔体内的温度变化范围大,操作过程稍有不当,如温度过高,时间过长就会使整个烘箱腔体内的橡胶手套因过热老化而报废。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于烘干橡胶手套的滚筒式烘干设备,可提高强度,同时加强烘干物料翻动效果,并且便于抽风。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:橡胶手套生产专用转动式烘干机的转筒系统,包括滚筒和转轴,转轴和滚筒均为前后水平设置且两者为同轴设置,一个圆环形的基座板盖在滚筒的后端口处,在滚筒的内圈壁面上沿圆周间隔均布设有轴向延伸的V型加强板,V型加强板的V形开口朝向滚筒内壁;一个圆环形的入料口板盖在滚筒的前端口处,沿入料口板的内圈边沿设有圆环形的入料口环,入料口环处设有开关门,开关门设有进风口,所述转轴为空心轴,转轴固设于基座板的后侧,转轴与基座板的环孔连通。

[0005] 所述转轴键连接一传动齿轮。

[0006] 所述转轴上设有轴承,轴承设于轴承座内。

[0007] 本实用新型所述的橡胶手套生产专用转动式烘干机的转筒系统,滚筒内壁焊有若干“V”型加强板,加强板既提高了滚筒的强度同时也加强了烘干物料的翻动效果。

[0008] 滚筒前部设有开关门,方便物料进出,后部转轴为中空结构,烘干物料时尾气从中空轴抽出。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是滚筒的结构示意图;

[0011] 图3是图2中的A处放大图;

[0012] 图4是图2中的B处放大图;

[0013] 图5是筒底板与滚筒的结构示意图;

[0014] 图6是隔料板的结构示意图;

[0015] 图中:转轴1、中心孔2、轴承3、轴承座4、传动齿轮5、基座板6、滚筒7、加强箍8、入料口环9、进风口10、入料口板11、V型加强板12、隔料板13、开关门14、筒底板15、环孔16、通风孔17、V形加强槽18。

具体实施方式

[0016] 由图1-图6所示的橡胶手套生产专用转动式烘干机的转筒系统,包括滚筒7和设于滚筒7后侧的转轴1,转轴1和滚筒7均为前后水平设置且两者为同轴设置。滚筒7采用316L或1Cr18Ni9Ti不锈钢制作而成。滚筒7外壁涂敷有保温涂料,降低了筒壁的散热量。环绕滚筒7的外壁面设有环形的加强箍8。

[0017] 滚筒7为圆筒,滚筒7设有前端口和后端口。一个圆环形的基座板6盖在滚筒7的后端口处,基座板6为径向设置并与滚筒7后端焊接连接。

[0018] 在滚筒7的内圈壁面上沿圆周间隔均布设有数个轴向延伸的V型加强板12,V型加强板12的V形开口朝向滚筒7内壁,V型加强板12的横截面为“V”字形,V型加强板12焊接于滚筒7的内圈壁面上。V型加强板12既提高了转筒的强度同时也加强了烘干物料的翻动效果。

[0019] 滚筒7内设有筒底板15和与筒底板15轴向间隔设置的隔料板13,筒底板15为圆环形,筒底板15的环孔16与基座板6的环孔16连通,筒底板15固设于基座板6内侧,即筒底板15固设于基座板6前侧。筒底板15与基座板6相贴合且两者焊接连接。筒底板15和基座板6均为径向设置。隔料板13上设有数个通风孔17。隔料板13设于滚筒7后部内。

[0020] 筒底板15的外圈边沿对应每个V型加强板12均设有一个V形加强槽18,隔料板13的外圈边沿对应每个V型加强板12也均设有一个V形加强槽18。

[0021] 任一V型加强板12依次穿过筒底板15上的与该V型加强板12相对应的V形加强槽18以及隔料板13上的与该V型加强板12相对应的V形加强槽18。基座板6覆盖所有V形加强槽18的后端槽口。

[0022] 一个圆环形的入料口板11盖在滚筒7的前端口处,入料口板11覆盖所有V形加强槽18的前端槽口,沿入料口板11的内圈边沿设有圆环形的入料口环9,入料口环9的环孔16为进出料口,方便物料进出。入料口环9处设有开关门14,开关门14盖在入料口环9的前侧,开关门14设有进风口10。

[0023] 所述转轴1为空心轴,转轴1内设有轴向通透的中心孔2,转轴1固设于基座板6的后侧,转轴1的前端与基座板6的后端固定连接,转轴1外侧面的前端固设有连接板,连接板与基板通过螺钉固定连接。转轴1与基座板6的环孔16连通,转轴1的前端口与基座板6的环孔16正对。转轴1的中心孔2通过基座板6的环孔16、筒底板15的环孔16与滚筒7内腔连通。

[0024] 所述转轴1键连接一传动齿轮5。

[0025] 所述转轴1上设有轴承3,轴承3为球面滚子轴承,轴承3设于轴承座4内。转筒前部在同一直径处有三角分布的支撑轮,保证了转筒能安全灵活的转动。

[0026] 本实用新型所述的橡胶手套生产专用转动式烘干机的转筒系统,后部转轴1为中空结构,烘干物料时热气从开关门14的进风口10进入滚筒7内,尾气从中空的转轴1抽出,滚筒7内由一块多孔的隔料板13,防止物料进入中空轴堵塞排气通道。工作时,传动齿轮5与另一由电机带动的主动轮啮合,电机带动转轴1转动,转轴1带动滚筒7转动,物料在滚筒7内翻动。该橡胶手套生产专用转动式烘干机的转筒系统与传统的烘箱相比,温度均匀,不易使橡

胶手套因过热老化而报废。

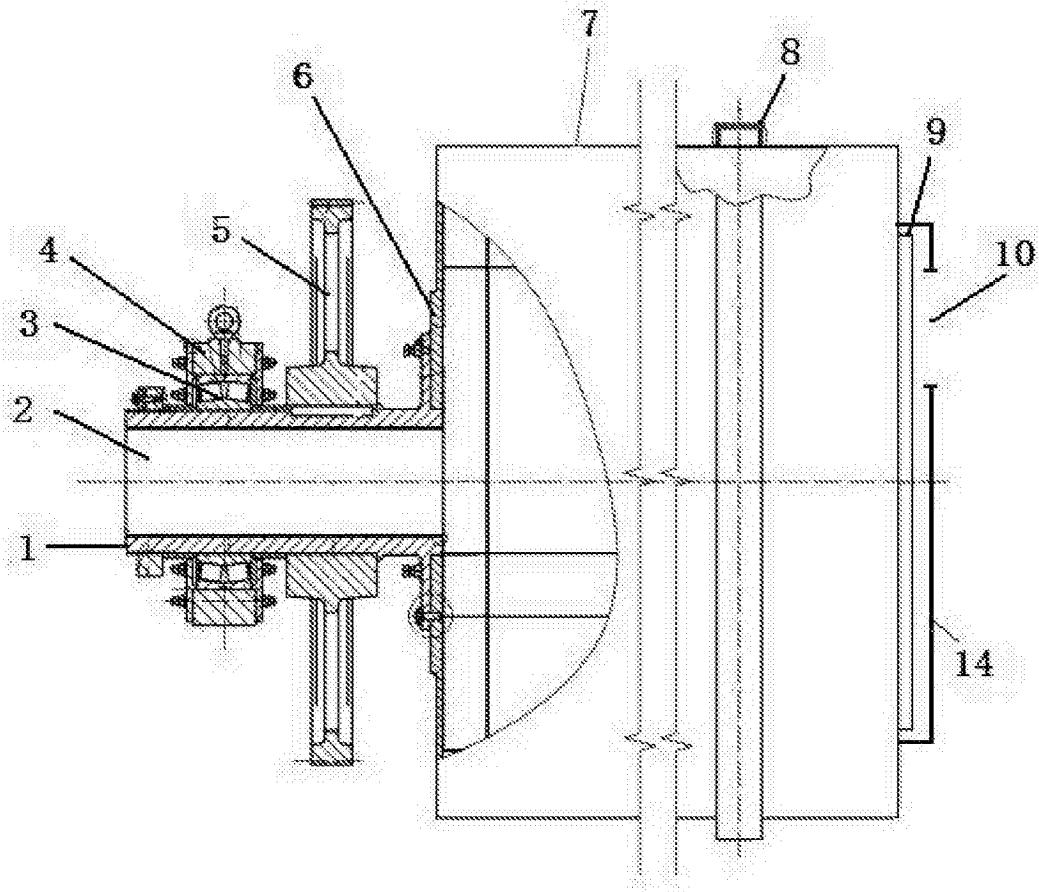


图1

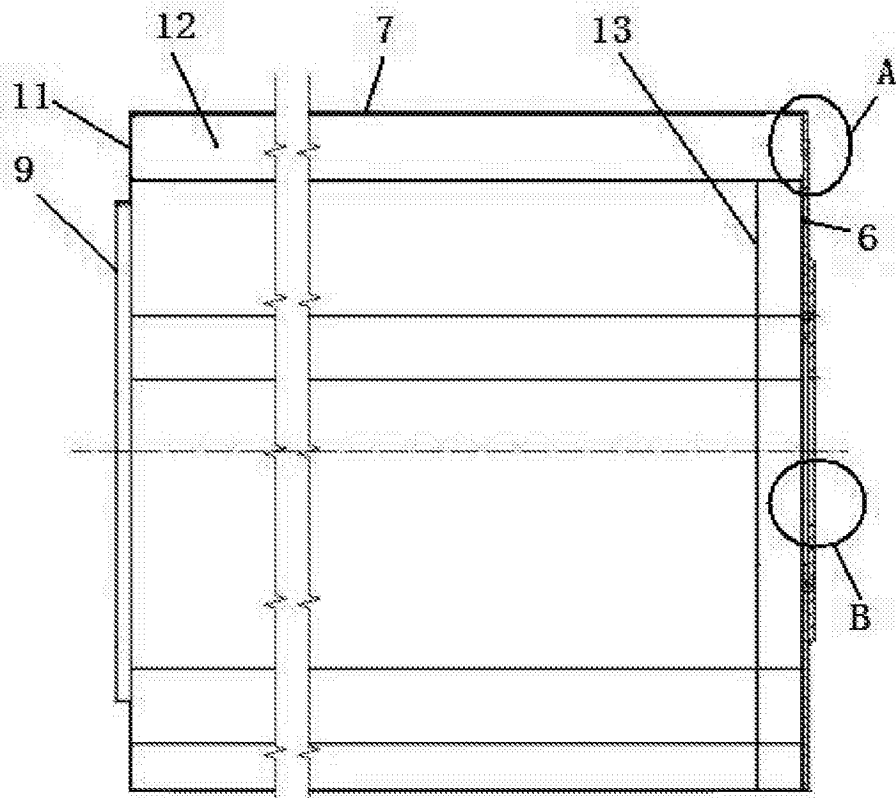


图2

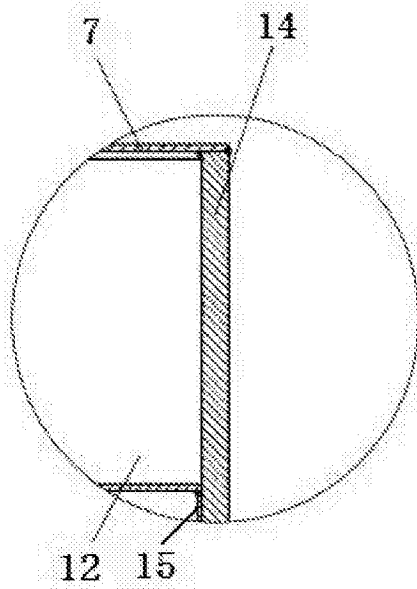


图3

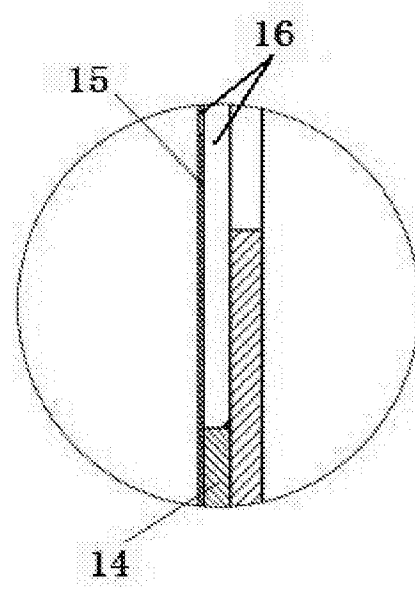


图4

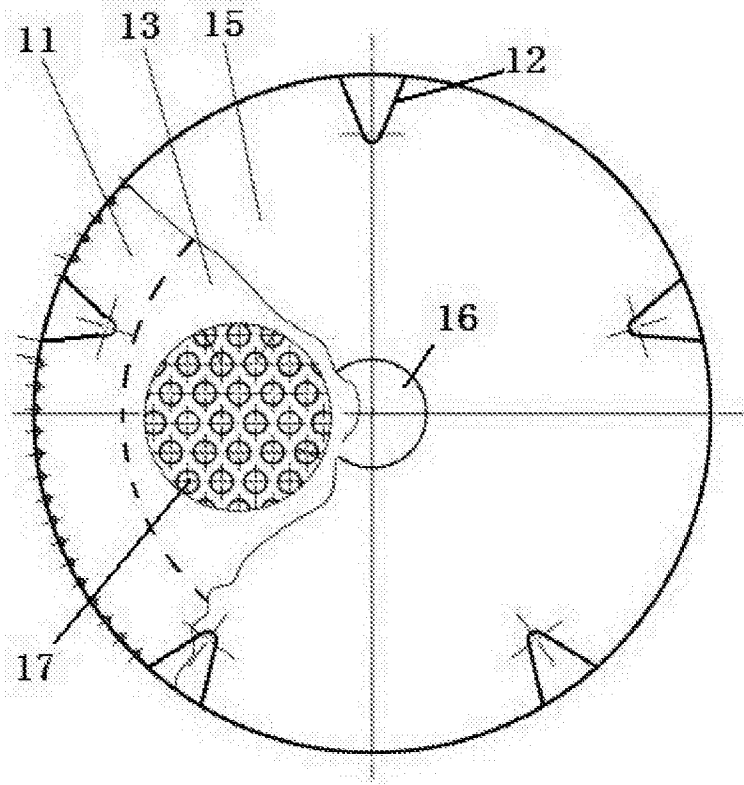


图5

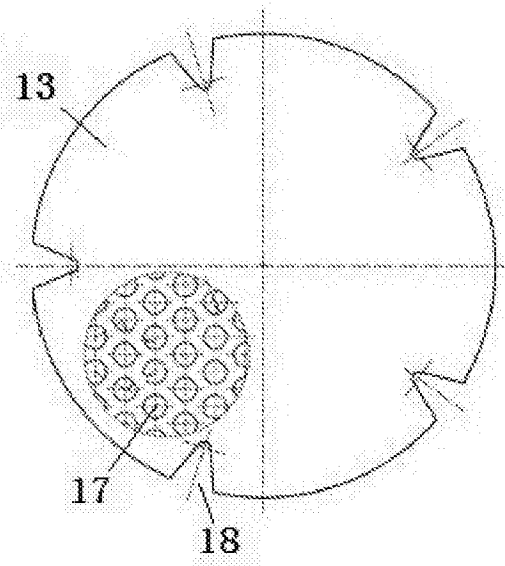


图6