

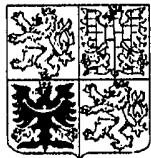
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

6412

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **6883-97**

(22) Přihlášeno: **26. 06. 97**

(47) Zapsáno: **30. 07. 97**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

B 22 D 45/00

B 22 D 11/18

B 65 H 20/00

(73) Majitel:

VÚHŽ, A.S., Dobrá, CZ;

(72) Původce:

Vašíček Miroslav, Chlebovice, CZ;

(74) Zástupce:

VÍTKOVICE, a.s, Ostrava, 70602;

(54) Název užitého vzoru:

**Zařízení pro spodní bezrotační odvíjení
drátu a plněných profilů ze středu svitku**

CZ 6412 U1

Zařízení pro spodní bezrotační odvíjení drátu a plněných profilů ze středu svitku

Oblast techniky

Technické řešení se týká zařízení pro spodní bezrotační odvíjení drátu a plněných profilů ze středu svitku, případně drátěného koše pro podávací stroje a řeší podávání drátu do taveniny v rámci metalurgického procesu.

Dosavadní stav techniky

Doposud se odvíjení drátu a plněných profilů provádí bezrotačním odvíjením shora či ze strany, kdy svitek leží svou základnou, či boční stěnou na pevné podložce a drát je z něj vytahován ze středu směrem nahoru nebo do strany.

Nevýhodou tohoto způsobu je, že v některých případech, např. při nedostatku místa za či pod podávacím strojem nebo při obtížném zásobování svitky, jej nelze použít.

Podstata technického řešení

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje zařízení pro spodní bezrotační odvíjení drátu a plněných profilů ze středu svitku, tvořené základním rámem vozíku nebo stojanu, podle technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že základní rám je opatřen úložnou deskou svitku drátu a plněných profilů, ve které je vytvořen středový otvor. Ve středovém otvoru jsou vestavěny obruče kruhového průřezu ve tvaru odvíjecí křivky, pod nimiž je uspořádán kuželový prostup.

Výhodou zařízení podle technického řešení je, že ho lze použít i v případě nedostatku místa za a pod podávacím stojanem. Výhodou je také příznivější odvíjení zbytku ze svitku, kdy tento je na základní rám tlačěn, kdežto u odvíjení horního dochází ke zvedání zbylé části svitku vzhledem k její nízké hmotnosti.

Přehled obrázků na výkresech

Zařízení podle technického řešení je blíže objasněno na přiloženém výkrese, kde na obr. 1 je znázorněn schématický nárys zařízení, na obr. 2 jeho půdorys.

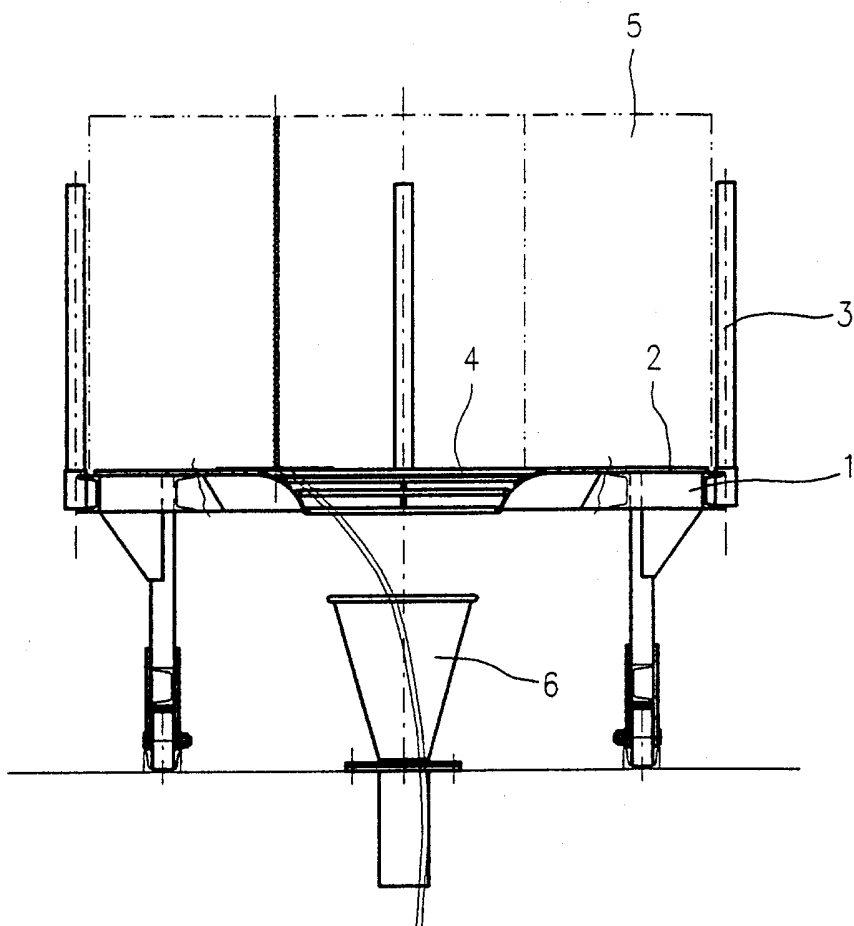
Příklad provedení

Zařízení podle technického řešení je tvořeno základním rámem 1 vozíku, který je opatřen úložnou deskou 2 svitku 5 drátu a plněných profilů, ve které je vytvořen středový otvor, v němž jsou vestavěny obruče 4 kruhového průřezu ve tvaru odvíjecí křivky, pod nimiž je uspořádán kuželový prostup 6. Po stranách základního rámu je svitek 5 proti bočnímu sesunutí a pro usazování zajištěn čtyřmi vyjímatelnými trubkami 3. Na úložné desce 2 se ukládá svitek 5 drátu a při tahu vnitřního konce drátu se spirálově odvíjí přes obruče 4 kruhového průřezu 4 tvořící odvíjecí křivku s dalším usměrněním v kuželovém prostupu plošiny 6.

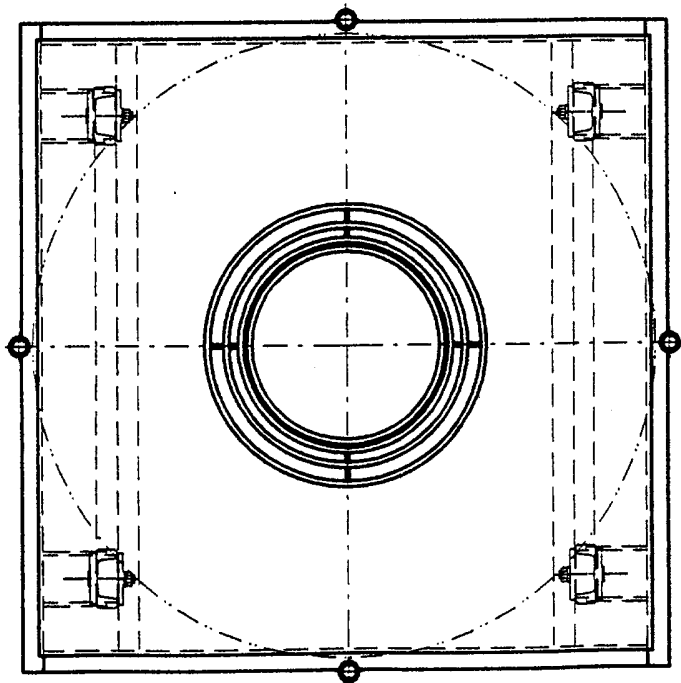
N Á R O K Y N A O C H R A N U

Zařízení pro spodní bezrotační odvíjení drátů a plněných profilů ze středu svitku, tvořené základním rámem vozíku nebo stojanu, v y z n a č e n é t í m, že základní rám (1) je opatřen úložnou deskou (2) svitku (5) drátů a plněných profilů, ve které je vytvořen středový otvor, v němž jsou vestavěny obruče (4) kruhového průřezu ve tvaru odvíjecí křivky, pod nimiž je uspořádán kuželový prostup (6).

1 výkres



obr. 1



obr. 2

Konec dokumentu