(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202015976 U
(45)授权公告日 2011.10.26

(21)申请号 201120072100.7

(22)申请日 2011.03.18

(73)专利权人 湖南省湘维有限公司
地址 419323 湖南省怀化市溆浦县大江口镇江维街 408 号

(72)发明人 谢跃安 田兴文 邓建斌 王玉安

(74)专利代理机构 长沙正奇专利事务所有限责任公司 43113
代理人 卢宏

(51)Int.Cl.
B24B 3/36(2006.01)
B24B 53/06(2006.01)

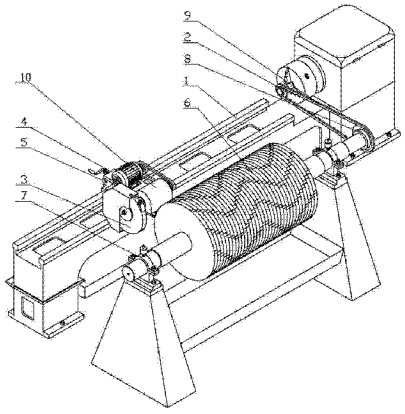
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种修磨粉碎机回转动刀的装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种机械加工设备，具体是一种修磨粉碎机回转动刀的装置，包括双导轨，在双导轨一端装有主动链轮，在一条导轨上设有可在动力作用下沿导轨滑动的砂轮，在另一条导轨和所述砂轮相应位置设有调节砂轮沿导轨方向和垂直导轨方向运动的中拖板和大拖板，在所述双导轨靠近砂轮一侧设有与砂轮中心同样高度的可夹持回转动刀的滑动轴承座，所述回转动刀轴头上装有被动链轮，且与所述主动链轮通过链条相连。本装置结构简单，满足设备维修和生产技术要求，节约成本。



CN 202015976 U

1. 一种修磨粉碎机回转动刀的装置，包括双导轨（1），在双导轨（1）一端装有主动链轮（2），其特征是，在所述双导轨（1）的一条导轨上设有可在动力作用下沿导轨滑动的砂轮（3），在另一条导轨与所述砂轮相应位置上设有调节砂轮（3）沿导轨方向和垂直导轨方向运动的中拖板（4）和大拖板（5），在所述双导轨（1）靠近砂轮（3）一侧设有与砂轮（3）中心同样高度的可夹持回转动刀（6）的滑动轴承座（7），所述回转动刀（6）轴头上装有被动链轮（8），且与所述主动链轮（2）通过链条（9）相连。

2. 根据权利要求 1 所述一种修磨粉碎机回转动刀的装置，其特征是，还包括与砂轮（3）相连的砂轮架（10），该砂轮架（10）固定在所述中拖板（4）和大拖板（5）上，且与动力装置相连，带动砂轮（3）移动。

一种修磨粉碎机回转动刀的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工设备，具体是一种修磨粉碎机回转动刀的装置。

背景技术

[0002] 粉碎机回转动刀因多种原因使用一段时间以后会产生崩刃和刀刃磨损现象。这不仅使粉碎机阻力增大，直接威胁到粉碎机的正常运转，而且还会影响 PVA 产品质量及系统的正常生产。因此，回转动刀一旦发生崩刃或刀刃磨损，则必须马上进行修磨，以恢复其功能。

[0003] 目前，回转刀一般使用大型外圆磨床进行修复，修复成本高，且难以满足生产需要。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于，针对现有技术的不足，提供一种修磨粉碎机回转动刀的装置，可满足生产需要，费用低。

[0005] 本实用新型的内容，一种修磨粉碎机回转动刀的装置，包括双导轨，在双导轨一端装有主动链轮，其特征是，在一条导轨上设有可在动力作用下沿导轨滑动的砂轮，在另一条导轨和所述砂轮相应位置设有调节砂轮沿导轨方向和垂直导轨方向运动的中拖板和大拖板，在所述双导轨靠近砂轮一侧设有与砂轮中心同样高度的可夹持回转动刀的滑动轴承座，所述回转动刀轴头上装有被动链轮，且与所述主动链轮通过链条相连。

[0006] 还包括与砂轮相连的砂轮架，该砂轮架固定在所述中拖板和大拖板上，且与动力装置相连带动砂轮移动。

[0007] 为了减少投资，可在现有机床的基础上添置必要的工装和改变某部分的功能，将车床小拖板和刀架换成磨头部件，通过车床中拖板、大拖板分别实现砂轮的横向、纵向运动，车床卡盘和回转动刀轴头上分别装上主、被动链轮，车床主轴的动力传至回转动刀，实现工件的磨削周向运动。

[0008] 由以上可知，本实用新型作为一种修磨粉碎机回转动刀装置，结构简单，满足设备维修和生产技术要求，节约成本。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型一种实施例结构图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，在双导轨 1 一端装有主动链轮 2，在双导轨 1 的一条导轨上设有可在动力作用下沿导轨滑动的砂轮 3，在另一条导轨与砂轮 3 相应位置上设有调节砂轮 3 沿导轨方向和垂直导轨方向运动的中拖板 4 和大拖板 5，在双导轨 1 靠近砂轮 3 一侧设有与砂轮 3 中心同样高度的可夹持回转动刀 6 的滑动轴承座 7，回转动刀 6 轴头上装有被动链轮 8，且

与主动链轮 2 通过链条 9 相连，砂轮架 10 与砂轮 3 相连，该砂轮架 10 固定在中拖板 4 和大拖板 5 上，且与动力装置相连，带动砂轮 3 移动。

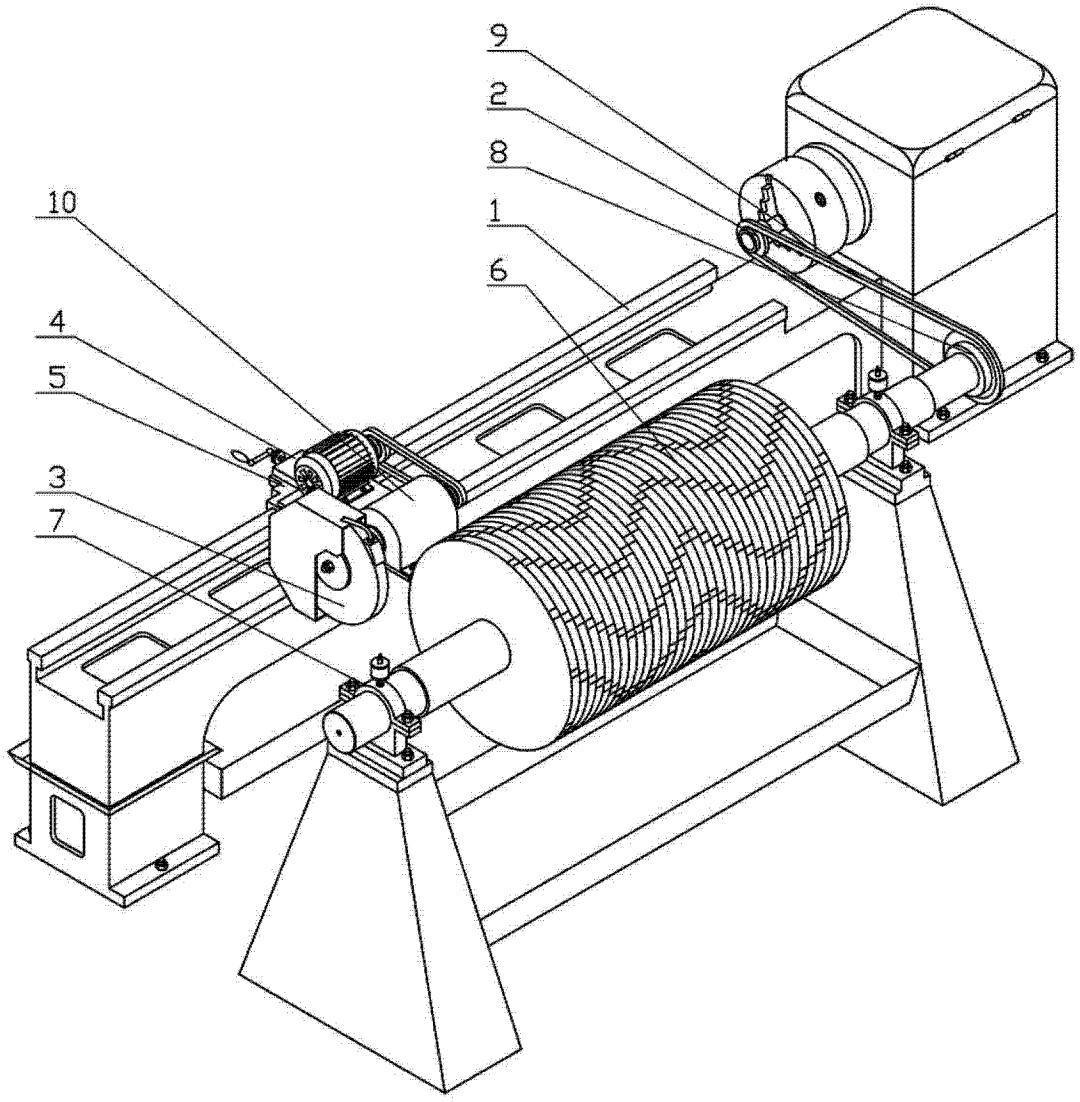


图 1