



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110304332 A

(43)申请公布日 2019. 10. 08

(21)申请号 201910574092.7

B08B 9/087(2006.01)

(22)申请日 2019.06.28

(71)申请人 南京华舜润滑制品有限公司

地址 210000 江苏省南京市溧水县石湫镇
明觉集镇(明觉工业园)

(72)发明人 邢继明 乔晨光

(51)Int.Cl.

B65D 25/02(2006.01)

B65D 25/04(2006.01)

B65D 25/24(2006.01)

B65D 25/38(2006.01)

B65D 21/032(2006.01)

B65D 51/24(2006.01)

B65D 81/05(2006.01)

B65D 81/26(2006.01)

B02C 18/10(2006.01)

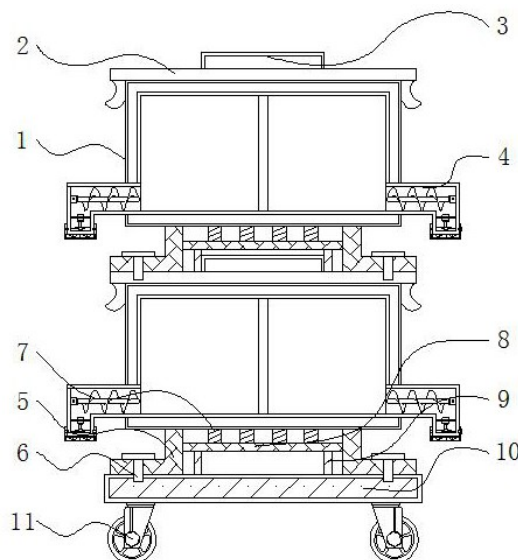
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54)发明名称

一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置

(57)摘要

本发明公开了一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,涉及金属线材拉拔润滑粉技术领域,包括储存箱、出料组件和除垢组件,所述储存箱的上方安装有箱盖,且箱盖的上方固定有提手,所述出料组件设置于储存箱的下方两侧,且出料组件与储存箱之间为固定连接,所述储存箱的底部两侧固定有支撑座,且支撑座的外侧中部安装有定位销,所述储存箱的底部中间焊接有缓冲弹簧,且缓冲弹簧的下方安装有支撑板,所述支撑板的下方固定有限位杆。本发明的有益效果是:该装置通过对支撑座的结构设置便于多个储存箱的堆叠码垛,支撑座呈“L”形结构能够起到一定的支撑承重作用,两组对称的支撑座可以对上方的储存箱进行均匀的支撑。



1. 一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,包括储存箱(1)、出料组件(4)和除垢组件(16),其特征在于:所述储存箱(1)的上方安装有箱盖(2),且箱盖(2)的上方固定有提手(3),所述出料组件(4)设置于储存箱(1)的下方两侧,且出料组件(4)与储存箱(1)之间为固定连接,所述储存箱(1)的底部两侧固定有支撑座(5),且支撑座(5)的外侧中部安装有定位销(6),所述储存箱(1)的底部中间焊接有缓冲弹簧(7),且缓冲弹簧(7)的下方安装有支撑板(8),所述支撑板(8)的下方固定有限位杆(9),且限位杆(9)与支撑板(8)之间为铆接,所述支撑座(5)的下方安装有底座(10),且底座(10)的底部设置有万向轮(11),所述出料组件(4)的底部安装有过滤组件(12),所述储存箱(1)的内侧开设有中空隔层(13),且中空隔层(13)的内部填充有陶瓷纤维棉(14),所述中空隔层(13)靠近储存箱(1)内壁的一侧固定有防潮垫板(15),且防潮垫板(15)与储存箱(1)的内壁之间为粘贴,所述除垢组件(16)安装于防潮垫板(15)的内侧,所述储存箱(1)的内部中间设置有分隔组件(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,其特征在于:所述出料组件(4)包括有出料管(401)、第一旋转轴(402)、螺旋叶片(403)、第一微型电机(404)、第二微型电机(405)、第二旋转轴(406)、固定杆(407)和粉碎刀片(408),所述出料管(401)连接于储存箱(1)的下方两侧,且出料管(401)的上方内壁一侧固定有第一微型电机(404),所述第一微型电机(404)的一侧设置有第一旋转轴(402),且第一旋转轴(402)的外侧固定有螺旋叶片(403),所述出料管(401)的下方中部安装有第二微型电机(405),且第二微型电机(405)的下方设置有第二旋转轴(406),所述第二微型电机(405)的外侧安装有固定杆(407),且第二微型电机(405)通过固定杆(407)与出料管(401)的内壁相固定,所述第二旋转轴(406)的下方外侧焊接有粉碎刀片(408)。

3. 根据权利要求2所述的一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,其特征在于:所述粉碎刀片(408)通过第二旋转轴(406)与第二微型电机(405)构成旋转结构,且第二旋转轴(406)的对称中心与出料管(401)出料口位置的对称中心重合。

4. 根据权利要求1所述的一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,其特征在于:所述支撑座(5)呈“L”形结构,且支撑座(5)之间关于储存箱(1)的竖直中心线相对称,并且支撑座(5)通过定位销(6)与底座(10)构成可拆装结构。

5. 根据权利要求1所述的一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,其特征在于:所述过滤组件(12)包括有滤网框(1201)、过滤网(1202)、弧形贴片(1203)和螺栓(1204),所述滤网框(1201)设置于出料管(401)的底部出料口位置,且滤网框(1201)的内部固定有过滤网(1202),所述滤网框(1201)的上方外侧一体化连接有弧形贴片(1203),且弧形贴片(1203)的中部安装有螺栓(1204)。

6. 根据权利要求5所述的一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,其特征在于:所述滤网框(1201)呈圆形状结构,且滤网框(1201)和弧形贴片(1203)通过螺栓(1204)与出料管(401)之间构成可拆卸结构,并且弧形贴片(1203)的内侧面与出料管(401)的外侧面紧密贴合。

7. 根据权利要求1所述的一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,其特征在于:所述除垢组件(16)包括有第一滑板(1601)、第二滑板(1602)、滑块(1603)、滑槽(1604)和刮刀(1605),所述防潮垫板(15)的一侧内壁安装有第一滑板(1601),且防潮垫板(15)的另一侧内壁安装有第二滑板(1602),所述第二滑板(1602)的后方固定有滑块

(1603),且滑块(1603)的外侧设置有滑槽(1604),所述第二滑板(1602)的下方固定有刮刀(1605),且刮刀(1605)与第二滑板(1602)之间为螺钉连接。

8.根据权利要求7所述的一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,其特征在于:所述第二滑板(1602)通过滑块(1603)和滑槽(1604)与防潮垫板(15)之间构成滑动结构,且刮刀(1605)的对称中心与第二滑板(1602)的对称中心重合。

9.根据权利要求1所述的一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,其特征在于:所述分隔组件(17)包括有分隔板(1701)、卡杆(1702)和卡槽(1703),所述分隔板(1701)安装于储存箱(1)的内部中间,且分隔板(1701)的两端下方固定有卡杆(1702),所述卡杆(1702)的外侧设置有卡槽(1703),且卡槽(1703)开设于储存箱(1)的中部两侧。

一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置

技术领域

[0001] 本发明涉及金属线材拉拔润滑粉技术领域，具体为一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置。

背景技术

[0002] 金属线材拉拔润滑粉即拉丝粉，拉丝粉是金属丝拉拔过程中的工艺润滑材料。它的成分通常包括氢氧化钙、氢氧化钠、硬脂酸、动物油脂、植物油脂、石蜡、工业皂、滑石粉、工业碱等等。其主要的作用是在被拉金属线材与拉丝模模壁之间形成一层润滑膜，减小界面间的摩擦，减小拉拔时的力能消耗，防止钢丝因发热而发生在金属模壁上的粘结，以降低拉拔时的能耗和温升，延长拉丝模的使用寿命。

[0003] 现有的拉丝粉直接使用袋装，无法起到隔热的作用，且在存储的过程中容易受潮，而一般的储存箱不具备相应的连接固定结构，不便于存储时的堆叠码垛，并且出料时没有相应的粉碎结构，拔丝粉可能结块不便于后续的使用，以及箱体内部内壁可以可能结垢难以清洁，为此，我们提出一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置，以解决上述背景技术中提出的现有的拉丝粉一般直接使用袋装，无法起到隔热的作用，且在存储的过程中容易受潮，而一般的储存箱不具备相应的连接固定结构，不便于存储时的堆叠码垛，并且出料时没有相应的粉碎结构，拔丝粉可能结块不便于后续的使用，以及箱体内部内壁可以可能结垢难以清洁的问题。

[0005] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置，包括储存箱、出料组件和除垢组件，所述储存箱的上方安装有箱盖，且箱盖的上方固定有提手，所述出料组件设置于储存箱的下方两侧，且出料组件与储存箱之间为固定连接，所述储存箱的底部两侧固定有支撑座，且支撑座的外侧中部安装有定位销，所述储存箱的底部中间焊接有缓冲弹簧，且缓冲弹簧的下方安装有支撑板，所述支撑板的下方固定有限位杆，且限位杆与支撑板之间为铆接，所述支撑座的下方安装有底座，且底座的底部设置有万向轮，所述出料组件的底部安装有过滤组件，所述储存箱的内侧开设有中空隔层，且中空隔层的内部填充有陶瓷纤维棉，所述中空隔层靠近储存箱内壁的一侧固定有防潮垫板，且防潮垫板与储存箱的内壁之间为粘贴，所述除垢组件安装于防潮垫板的内侧，所述储存箱的内部中间设置有分隔组件。

[0006] 优选的，所述出料组件包括有出料管、第一旋转轴、螺旋叶片、第一微型电机、第二微型电机、第二旋转轴、固定杆和粉碎刀片，所述出料管连接于储存箱的下方两侧，且出料管的上方内壁一侧固定有第一微型电机，所述第一微型电机的一侧设置有第一旋转轴，且第一旋转轴的外侧固定有螺旋叶片，所述出料管的下方中部安装有第二微型电机，且第二微型电机的下方设置有第二旋转轴，所述第二微型电机的外侧安装有固定杆，且第二微型

电机通过固定杆与出料管的内壁相固定,所述第二旋转轴的下方外侧焊接有粉碎刀片。

[0007] 优选的,所述粉碎刀片通过第二旋转轴与第二微型电机构成旋转结构,且第二旋转轴的对称中心与出料管出料口位置的对称中心重合。

[0008] 优选的,所述支撑座呈“L”形结构,且支撑座之间关于储存箱的竖直中心线相对称,并且支撑座通过定位销与底座构成可拆装结构。

[0009] 优选的,所述过滤组件包括有滤网框、过滤网、弧形贴片和螺栓,所述滤网框设置于出料管的底部出料口位置,且滤网框的内部固定有过滤网,所述滤网框的上方外侧一体化连接有弧形贴片,且弧形贴片的中部安装有螺栓。

[0010] 优选的,所述滤网框呈圆形状结构,且滤网框和弧形贴片通过螺栓与出料管之间构成可拆卸结构,并且弧形贴片(的内侧面与出料管的外侧面紧密贴合。

[0011] 优选的,所述除垢组件包括有第一滑板、第二滑板、滑块、滑槽和刮刀,所述防潮垫板的一侧内壁安装有第一滑板,且防潮垫板的另一侧内壁安装有第二滑板,所述第二滑板的后方固定有滑块,且滑块的外侧设置有滑槽,所述第二滑板的下方固定有刮刀,且刮刀与第二滑板之间为螺钉连接。

[0012] 优选的,所述第二滑板通过滑块和滑槽与防潮垫板之间构成滑动结构,且刮刀的对称中心与第二滑板的对称中心重合。

[0013] 优选的,所述分隔组件包括有分隔板、卡杆和卡槽,所述分隔板安装于储存箱的内部中间,且分隔板的两端下方固定有卡杆,所述卡杆的外侧设置有卡槽,且卡槽开设于储存箱的中部两侧。

[0014] 本发明提供了一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,具备以下有益效果:

1、本发明通过对出料组件的设置便于拔丝粉的下料,第一旋转轴能够带动螺旋叶片的旋转,加快出料管内部拉丝粉的送料速度,启动第二微型电机可以使得第二旋转轴带动粉碎刀片转动,从而通过粉碎刀片将过滤网上方结块的拉丝粉打碎,增加拉丝粉的粉末细腻程度,防止出现结块的拉丝粉影响后续使用。

[0015] 2、本发明通过对支撑座的结构设置便于多个储存箱的堆叠码垛,支撑座呈“L”形结构能够起到一定的支撑承重作用,两组对称的支撑座可以对上方的储存箱进行均匀的支撑,通过定位销可以将一个储存箱的支撑座与另一个储存箱的箱盖之间拆装固定起来,并且支撑板和限位杆的结构设置可以正好将另一个储存箱的提手限位固定起来,从而将多个储存箱堆叠码垛起来,并且最底部的储存箱的支撑座还可以通过定位销与底座之间固定起来。

[0016] 3、本发明通过对陶瓷纤维棉和的防潮垫板设置便于实现隔热防潮,中空隔层和陶瓷纤维棉可以起到隔热的作用,同时防潮垫板可以起到阻潮的作用,有利于提高储存箱内部拉丝粉的干燥程度,并且储存箱在平稳放置时,支撑板的限位杆与地面相接触,此时缓冲弹簧可以起到缓冲减振的作用,将振动力传导到地面,使得储存箱放置更加平稳。

[0017] 4、本发明通过对过滤组件的设置使得拉丝粉的粉末通过过滤网时可自然下落,而结块的拉丝粉粉末则无法通过过滤网,从而实现过滤功能,滤网框和弧形贴片通过螺栓与出料管之间构成可拆卸结构便于通过螺栓实现滤网框和弧形贴片与出料管之间的拆卸和安装,从而方便将滤网框拆下后对过滤网进行清洗。

[0018] 5、本发明通过对除垢组件的设置能够对储存箱的内壁进行除垢，第一滑板和第二滑板的结构设置相同，通过滑块和滑槽之间的相互配合，能够上下滑动第二滑板和第一滑板，以便于通过刮刀对防潮垫板内壁可能存在的结垢拉丝粉进行除垢，从而便于储存箱内部的清洁。

附图说明

[0019] 图1为本发明一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置的正视结构示意图；

图2为本发明一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置的出料组件结构示意图；

图3为本发明一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置的图2中A处放大结构示意图；

图4为本发明一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置的储存箱内部俯视结构示意图；

图5为本发明一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置的储存箱侧面剖视结构示意图。

[0020] 图中：1、储存箱；2、箱盖；3、提手；4、出料组件；401、出料管；402、第一旋转轴；403、螺旋叶片；404、第一微型电机；405、第二微型电机；406、第二旋转轴；407、固定杆；408、粉碎刀片；5、支撑座；6、定位销；7、缓冲弹簧；8、支撑板；9、限位杆；10、底座；11、万向轮；12、过滤组件；1201、滤网框；1202、过滤网；1203、弧形贴片；1204、螺栓；13、中空隔层；14、陶瓷纤维棉；15、防潮垫板；16、除垢组件；1601、第一滑板；1602、第二滑板；1603、滑块；1604、滑槽；1605、刮刀；17、分隔组件；1701、分隔板；1702、卡杆；1703、卡槽。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0022] 在本发明的描述中，除非另有说明，“多个”的含义是两个或两个以上；术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0023] 在本发明的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0024] 请参阅图1-5，本发明提供一种技术方案：一种金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔

热结构的储存装置,包括储存箱1、箱盖2、提手3、出料组件4、出料管401、第一旋转轴402、螺旋叶片403、第一微型电机404、第二微型电机405、第二旋转轴406、固定杆407、粉碎刀片408、支撑座5、定位销6、缓冲弹簧7、支撑板8、限位杆9、底座10、万向轮11、过滤组件12、滤网框1201、过滤网1202、弧形贴片1203、螺栓1204、中空隔层13、陶瓷纤维棉14、防潮垫板15、除垢组件16、第一滑板1601、第二滑板1602、滑块1603、滑槽1604、刮刀1605、分隔组件17、分隔板1701、卡杆1702和卡槽1703,储存箱1的上方安装有箱盖2,且箱盖2的上方固定有提手3,出料组件4设置于储存箱1的下方两侧,且出料组件4与储存箱1之间为固定连接;

出料组件4包括有出料管401、第一旋转轴402、螺旋叶片403、第一微型电机404、第二微型电机405、第二旋转轴406、固定杆407和粉碎刀片408,出料管401连接于储存箱1的下方两侧,且出料管401的上方内壁一侧固定有第一微型电机404,第一微型电机404的一侧设置有第一旋转轴402,且第一旋转轴402的外侧固定有螺旋叶片403,出料管401的下方中部安装有第二微型电机405,且第二微型电机405的下方设置有第二旋转轴406,第二微型电机405的外侧安装有固定杆407,且第二微型电机405通过固定杆407与出料管401的内壁相固定,第二旋转轴406的下方外侧焊接有粉碎刀片408;

粉碎刀片408通过第二旋转轴406与第二微型电机405构成旋转结构,且第二旋转轴406的对称中心与出料管401出料口位置的对称中心重合,粉碎刀片408通过第二旋转轴406与第二微型电机405构成旋转结构便于通过第二旋转轴406带动粉碎刀片408的转动,从而将过滤网1202上方结块的拉丝粉打碎,增加拉丝粉的粉末细腻程度,第二旋转轴406的对称中心与出料管401出料口位置的对称中心重合使得第二旋转轴406和粉碎刀片408能够对过滤网1202上方的拉丝粉进行均匀的旋转作业;

储存箱1的底部两侧固定有支撑座5,且支撑座5的外侧中部安装有定位销6,支撑座5呈“L”形结构,且支撑座5之间关于储存箱1的竖直中心线相对称,并且支撑座5通过定位销6与底座10构成可拆装结构,支撑座5呈“L”形结构能够起到一定的支撑承重作用,支撑座5之间关于储存箱1的竖直中心线相对称使得两组对称的支撑座5可以对上方的储存箱1进行均匀的支撑,且支撑座5通过定位销6与底座10构成可拆装结构便于通过定位销6实现支撑座5与底座10之间的拆装,并且可以通过定位销6实现支撑座5与另一个储存箱1的箱盖2的拆装固定,从而便于多个储存箱1的堆叠码垛,储存箱1的底部中间焊接有缓冲弹簧7,且缓冲弹簧7的下方安装有支撑板8,支撑板8的下方固定有限位杆9,且限位杆9与支撑板8之间为铆接,支撑座5的下方安装有底座10,且底座10的底部设置有万向轮11;

出料组件4的底部安装有过滤组件12,过滤组件12包括有滤网框1201、过滤网1202、弧形贴片1203和螺栓1204,滤网框1201设置于出料管401的底部出料口位置,且滤网框1201的内部固定有过滤网1202,滤网框1201的上方外侧一体化连接有弧形贴片1203,且弧形贴片1203的中部安装有螺栓1204,滤网框1201呈圆形状结构,且滤网框1201和弧形贴片1203通过螺栓1204与出料管401之间构成可拆卸结构,并且弧形贴片1203的内侧面与出料管401的外侧面紧密贴合,滤网框1201呈圆形状结构与出料管401的底部出料口形状相吻合,滤网框1201和弧形贴片1203通过螺栓1204与出料管401之间构成可拆卸结构便于通过螺栓1204实现滤网框1201和弧形贴片1203与出料管401之间的拆卸和安装,从而方便将滤网框1201拆下后对过滤网1202进行清洗;

储存箱1的内侧开设有中空隔层13,且中空隔层13的内部填充有陶瓷纤维棉14,中空隔

层13靠近储存箱1内壁的一侧固定有防潮垫板15,且防潮垫板15与储存箱1的内壁之间为粘贴,除垢组件16安装于防潮垫板15的内侧,除垢组件16包括有第一滑板1601、第二滑板1602、滑块1603、滑槽1604和刮刀1605,防潮垫板15的一侧内壁安装有第一滑板1601,且防潮垫板15的另一侧内壁安装有第二滑板1602,第二滑板1602的后方固定有滑块1603,且滑块1603的外侧设置有滑槽1604,第二滑板1602的下方固定有刮刀1605,且刮刀1605与第二滑板1602之间为螺钉连接,第二滑板1602通过滑块1603和滑槽1604与防潮垫板15之间构成滑动结构,且刮刀1605的对称中心与第二滑板1602的对称中心重合,第二滑板1602通过滑块1603和滑槽1604与防潮垫板15之间构成滑动结构便于通过滑块1603和滑槽1604之间的相互配合,上下滑动第二滑板1602,从而方便通过刮刀1605对防潮垫板15内壁可能存在的结垢拉丝粉进行除垢;

储存箱1的内部中间设置有分隔组件17,分隔组件17包括有分隔板1701、卡杆1702和卡槽1703,分隔板1701安装于储存箱1的内部中间,且分隔板1701的两端下方固定有卡杆1702,卡杆1702的外侧设置有卡槽1703,且卡槽1703开设于储存箱1的中部两侧。

[0025] 综上,该金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置,使用时,首先可以将拉丝粉的粉末装入储存箱1中,并密封住箱盖2,然后在使用运输的过程中,可以通过定位销6将一个储存箱1的支撑座5与另一个储存箱1的箱盖2之间拆装固定起来,并且支撑板8和限位杆9的结构设置可以正好将另一个储存箱1的提手3限位固定起来,从而将多个储存箱1堆叠码垛起来,并且可以将最底部的储存箱1的支撑座5通过定位销6与底座10之间固定起来,以便于通过万向轮11实现底座10的移动;

在需要取出拉丝粉时,可以揭下出料管401的管盖,然后使得储存箱1内部的拉丝粉进入到出料管401中,此时可以启动第一微型电机404,使得第一旋转轴402带动螺旋叶片403的旋转,加快出料管401内部拉丝粉的送料速度,然后拉丝粉的粉末通过过滤网1202后自然下落,而结块的拉丝粉粉末则无法通过过滤网1202,此时可以启动第二微型电机405,使得第二旋转轴406带动粉碎刀片408转动,从而通过粉碎刀片408将过滤网1202上方结块的拉丝粉打碎,增加拉丝粉的粉末细腻程度;

在储存箱1使用的过程中,中空隔层13和陶瓷纤维棉14可以起到隔热的作用,同时防潮垫板15可以起到阻潮的作用,有利于提高储存箱1内部拉丝粉的干燥程度,并且储存箱1在平稳放置时,支撑板8的限位杆9与地面相接触,此时缓冲弹簧7可以起到缓冲减振的作用,将振动力传导到地面,使得储存箱1放置更加平稳,同时两组对称的支撑座5可以对上方的储存箱1进行均匀的支撑;

在使用前,可以通过卡杆1702和卡槽1703的设置将分隔板1701安装到储存箱1内部中间,从而可以将储存箱1内部分隔为两个空间进行拉丝粉的分类存放,使用完毕后,可以通过滑块1603和滑槽1604之间的相互配合,上下滑动第二滑板1602和第一滑板1601,以便于通过刮刀1605对防潮垫板15内壁可能存在的结垢拉丝粉进行除垢,并且还可以通过螺栓1204实现滤网框1201和弧形贴片1203与出料管401之间的拆卸和安装,从而方便将滤网框1201拆下后对过滤网1202进行清洗,就这样完成整个金属线材拉拔润滑粉生产用具有隔热结构的储存装置的使用过程。

[0026] 以上,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明

构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

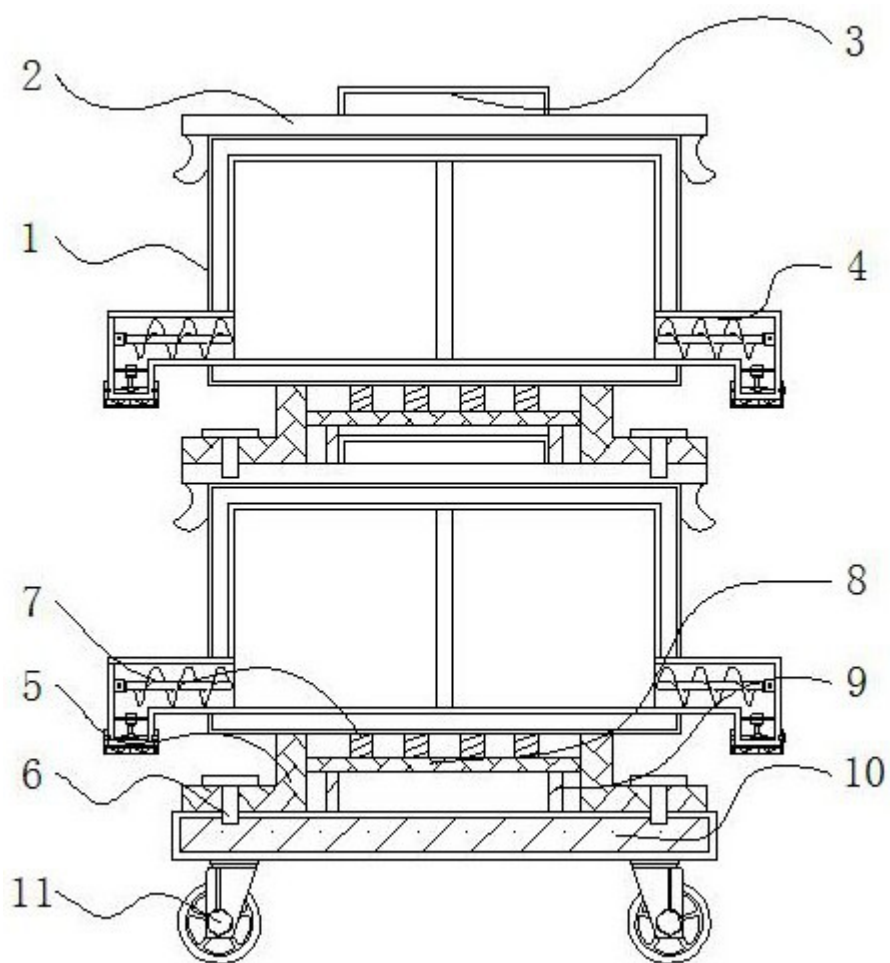


图1

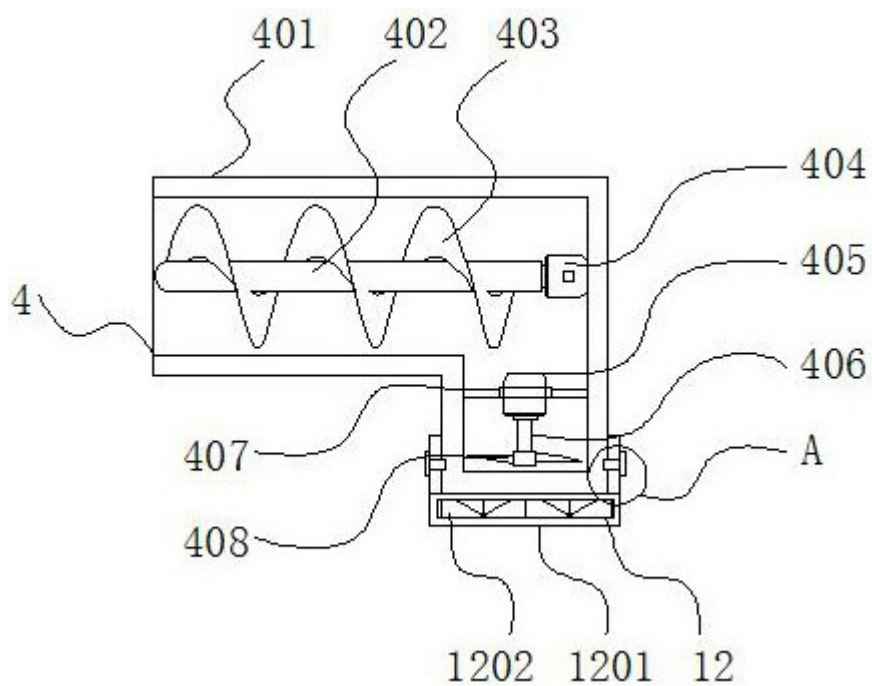


图2

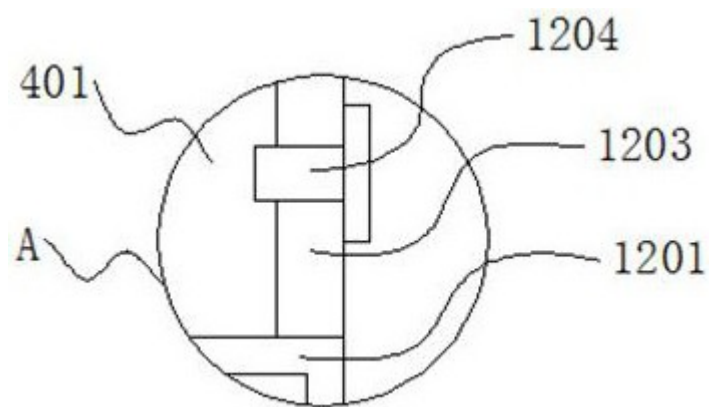


图3

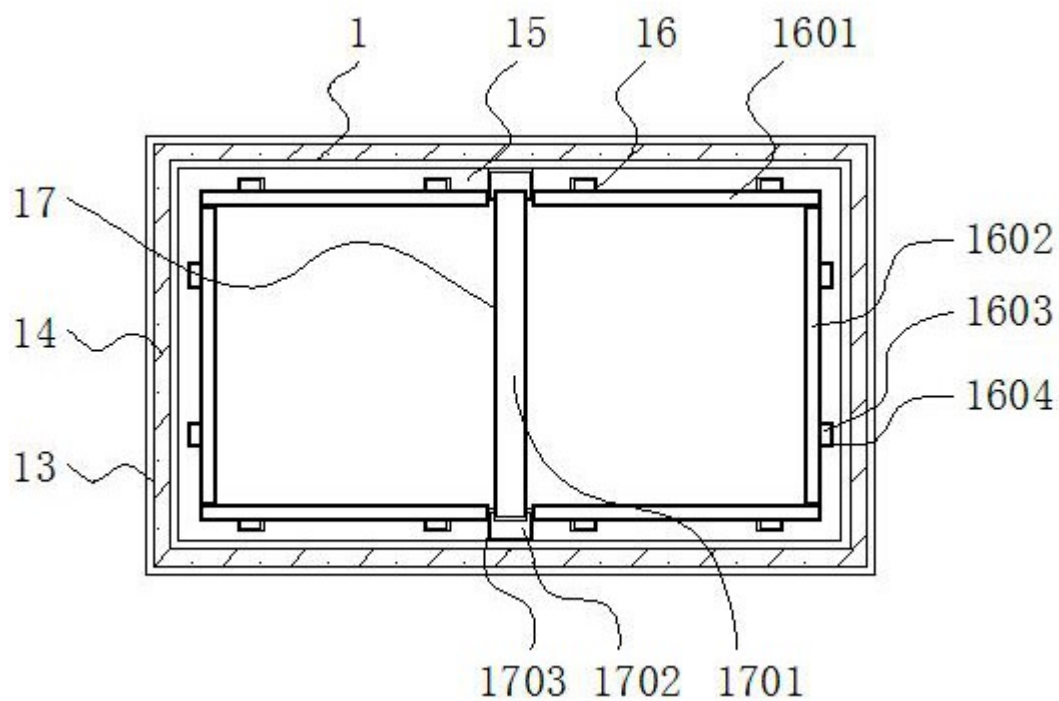


图4

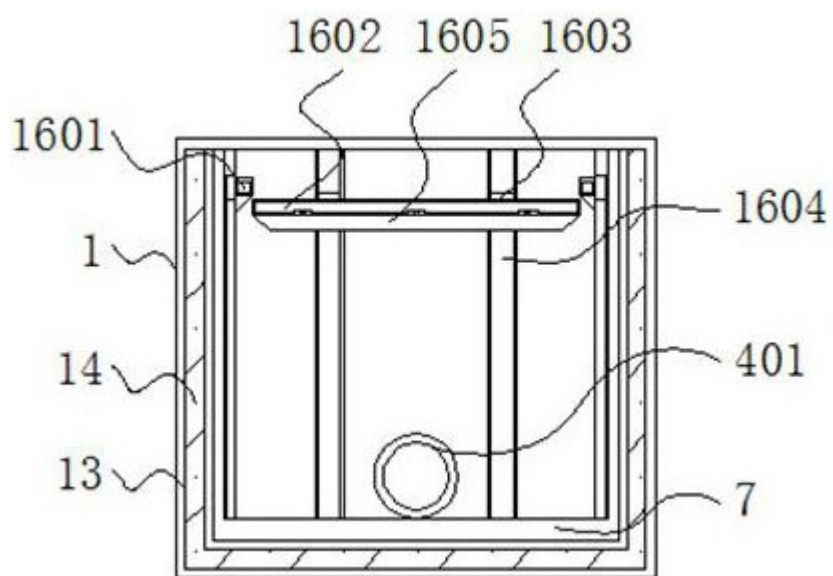


图5