

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **14712**

(21) Numer zgłoszenia: **14534**

(22) Data zgłoszenia: **21.04.2009**

(51) Klasyfikacja:
09-06

(54)

Siatka do owijania bel

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2009 WUP 12/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-
Usługowe „DEFALIN” Group Spółka Akcyjna,
Świebodzice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Trojanowski Lubomir, Świebodzice, (PL)

PL 14712

Siatka do owijania bel

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest siatka do owijania bel.

Przeznaczona jest ona do stosowania przede wszystkim w rolnictwie do owijania zrolowanych w bele skoszonych zbóż, słomy, siana i różnych rozdrobnionych pokosów, a może być stosowana również do owijania innych zrolowanych w bele rozdrobnionych materiałów, takich jak śmieci czy ścinki folii.

Istotę wzoru stanowi nowa postać siatki przejawiająca się w jej strukturze ukształtowanej przez wzajemny układ łańcuszków osnowy i nitek wątku.

Przedmiot wzoru przedstawiony jest na załączonym rysunku, który pokazuje w stanie rozwiniętym odcinki siatki w sześciu odmianach, odpowiednio: fig. 1 – siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym siedem pasaży o wątku w kształcie linii łamanej, fig. 2 – siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym osiem pasaży o wątku w kształcie linii łamanej fig. 3 – siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym dziewięć pasaży o wątku w kształcie linii łamanej, fig. 4 - siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym dziesięć pasaży o wątku w kształcie linii łamanej, fig. 5 - siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym jedenaście pasaży o wątku w kształcie

linii łamanej oraz fig. 6 - siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym dwanaście pasaży o wątku w kształcie linii łamanej.

Ponadto, dla lepszego zobrazowania struktury siatki w poszczególnych odmianach, przedstawiono w większej skali na osobnym arkuszu fig. 1a – wycinek siatki odmiany pierwszej zawierający kilka pasaży na styku pasma środkowego i jednego pasma bocznego.

Zgłoszenie obejmuje sześć różniących się strukturą odmian siatki w postaci ciągłej wstęgi składającej się z trzech zróżnicowanych wzdłużnych pasm - dwóch szerokich pasm krańcowych, oraz pasma środkowego, odpowiednio:

1. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym siedem pasaży o wątku w kształcie linii łamanej.
2. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym osiem pasaży o wątku w kształcie linii łamanej.
3. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym dziewięć pasaży o wątku w kształcie linii łamanej.
4. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym dziesięć pasaży o wątku w kształcie linii łamanej.
5. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym jedenaście pasaży o wątku w kształcie linii łamanej.
6. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym dwanaście pasaży o wątku w kształcie linii łamanej .

Siatka według wzoru we wszystkich odmianach ma postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi

łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki. Całą szerokość wstęgi zajmują trzy zróżnicowane, różniące się budową występujących w nich pasaży wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające pasaże, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy.

Poszczególne odmiany siatki różnią się szerokością pasma środkowego, które zawiera odpowiednio po siedem, osiem, dziewięć, dziesięć, jedenaście lub dwanaście pasaży o wątku w kształcie linii łamanej.

Szerokość pasm bocznych dobrana jest stosownie do wymaganej szerokości wstęgi wykonywanej siatki, przeważnie obejmującej co najmniej 49 pasaży.

Tak ukształtowana siatka we wszystkich odmianach ma charakterystyczny, wyróżniający wygląd, a równocześnie wykazuje odpowiednie, dostosowane do konkretnych wymogów użytkownika walory użytkowe, jak przykładowo wzmocnione środkowe pasmo zapobiegające beczkowemu rozszerzaniu się środkowej części owijanej beli.

Siatka wykonana jest z włókien z tworzywa sztucznego. W praktyce występuje ona w postaci zwiniętej w rolki. Może być wykonywana w różnych wielkościach, tak w zakresie grubości łańcuszków osnowy i nitek wątku oraz podziałki oczek, jak i szerokości oraz długości zwiniętej w rolkę wstęgi.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Siatka do owijania bel, odmiana 1, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wтку, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasażę siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasażę, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające siedem pasaży, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 1 i fig. 1a.

2. Siatka do owijania bel, odmiana 2, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wтку, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasażę siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasażę, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające osiem pasaży, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 2 i fig. 1a.

3. Siatka do owijania bel, odmiana 3, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wтку, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasaże, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające dziewięć pasaży, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 3 i fig. 1a.

4. Siatka do owijania bel, odmiana 4, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wтку, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasaże, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające dziesięć pasaży, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 4 i fig. 1a.

5. Siatka do owijania bel, odmiana 5, mająca postać wstęgi uformowanej

z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasaże, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające jedenaście pasaży, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 5 i fig. 1a.

6. Siatka do owijania bel, odmiana 6, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasaże, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające dwanaście pasaży, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 1 i fig. 1a.

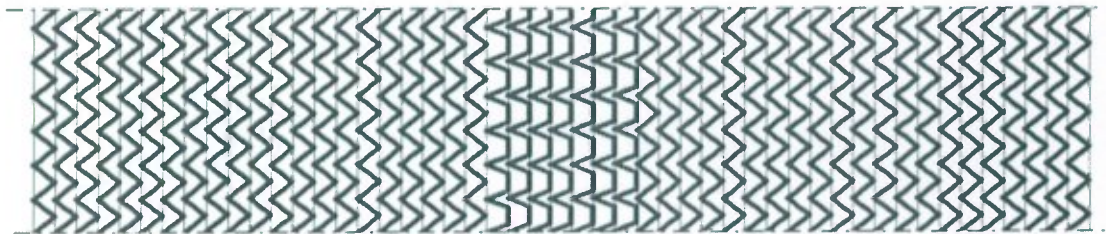


Fig 1

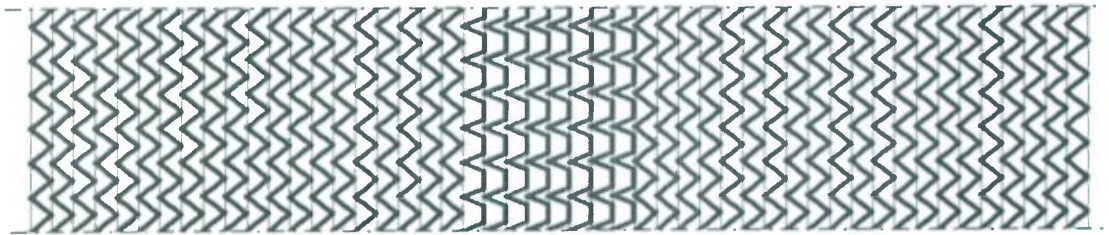


Fig 2

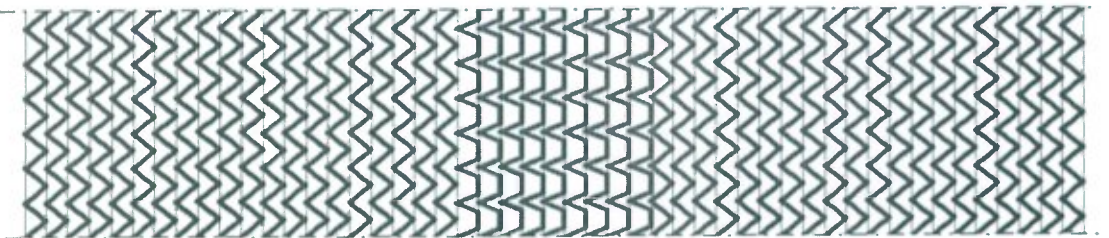


Fig 3

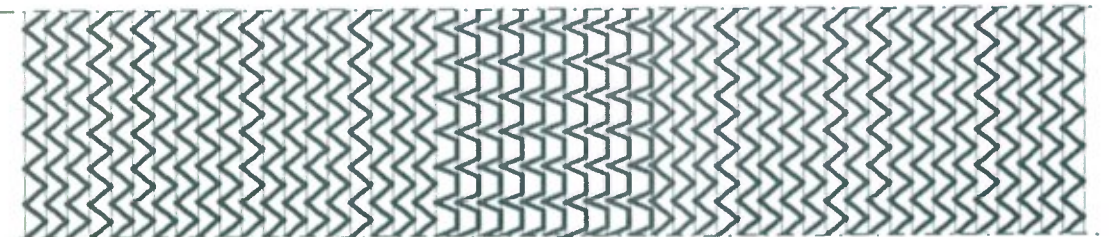


Fig 4

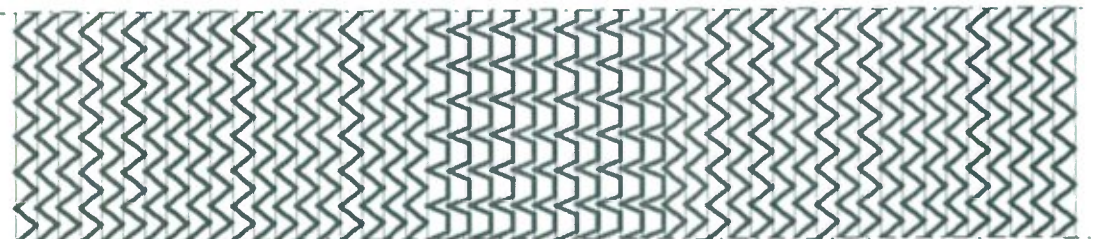


Fig 5

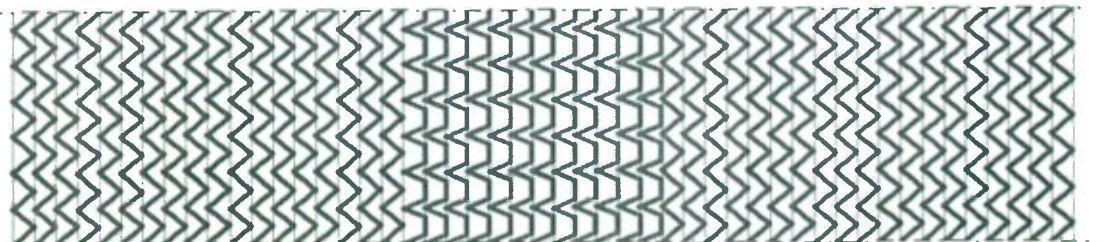


Fig 6

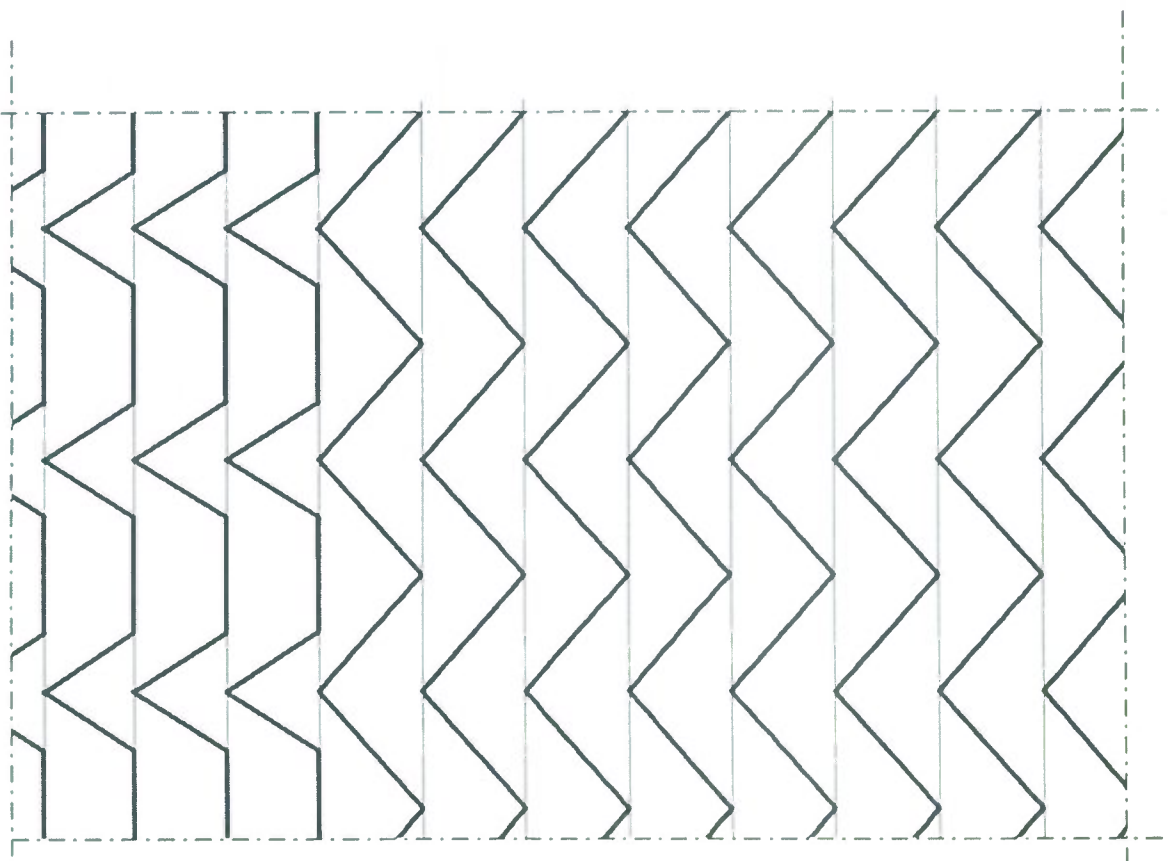


Fig 1a

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Raszkiewicz
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 52-12-35

PREZES ZARZĄDU

Łubomir Trojanowski