

20 stycznia 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



Dof 9/00

wago
Ludowej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 8028.

Kl. 29 b 3.

Louis Lapierre
(Lyon, Francja).

Sposób przerabiania włókien konopi i tym podobnych na nici jedwabne.

Zgłoszono 27 sierpnia 1926 r.
Udzielono 19 listopada 1927 r.

Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu działania środkami mechanicznymi i reakcjami chemicznymi na włókna drzewiaste takie, jak włókna konopi lub tym podobne celem przerobienia ich na nici o wygładzie jedwabnym i nadania im nowych właściwości.

Sposób, który stanowi przedmiot niniejszego wynalazku stosuje się do każdego roślinnego surowca włóknistego, a cechuje się następującym postępowaniem:

1) Włókna w splotach umieszcza się na siatkach i wprowadza do specjalnego autoklawu o wysokim ciśnieniu, zawierającego określoną ilość wody. Siatki są tak urządzone, że mogą się obracać; ruch tych siatek wywołuje się zapomocą dmuchaw, które wyrównują parę na surowcu, przeznaczonym do przerabiania, oraz usku-

teczniają zupełne odgumowanie włókien.

2) W małym autoklawie połączonym ze zbiornikiem, który zapomocą stawideł może mieć połączenie z wielkim autoklawem o wysokim ciśnieniu z siatkami obrotowymi, są rozpuszczone w wodzie następujące produkty:

roztwór amonjakalny siarczku potasowego o 12°	5%
chlorek sodu i boraks, zmieszane w równych ilościach	1%
azotan potasowy	2%
siarczek magnezu	1%
amonjakalny roztwór tlenku miedziawego	
250 gramów na 100 litrów wody.	

Gdy roztwór jest gotowy, otwiera się stawidło, które go wprowadza do zbiornika z blachy, pokrytej ołowiem, o pojemności

równej pojemności wielkiego autoklawu z siatkami obrotowymi, na których umieszczone są włókna, przygotowane do kąpieli. Czas trwania tego postępowania wynosi 2 godziny mniej więcej w temperaturze 120°.

Następnie przystępuje się do opróżnienia pod ciśnieniem.

3) Mycie materiału w splotach wielkiej ilości wody.

4) Odświeżanie w kwasie solnym 2%.

5) Drugie mycie dla usunięcia wszelkich śladów kwasów.

6) Odświeżanie w soli sodowej kwasu sulforącznikowego 1%.

7) Kąpiel w roztworze (azotanu potasowego) 1%.

Sploty przechodzą następnie do suszarki, gdzie są suszone i rozciągane. Następnie przystępuje się do zgrzeblenia, przędzenia i tkania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przerabiania włókien konopi i tym podobnych włókien, na nici o wyglądzie jedwabiu, znamienny tem, że włókna w splotach, umieszczone w autoklawie, na siatkach obracających się, poddaje się

po zupełnem odgumowaniu — w temperaturze około 120°, działaniu roztworu, składającego się z roztworu amonjakalnego siarczku potasowego, chlorku sodu i boraksu, azotanu potasowego, siarczku manganu i amonjakalnego roztworu tlenku miedziawego.

2. Sposób przerabiania włókien konopi i tym podobnych włókien według zastrz. 1, znamienny tem, że po usunięciu z autoklawu roztworu, płócze się materiał przerabiany w wielkiej ilości wody, odświeża w kwasie solnym, następnie płócze się długo, by usunąć wszelkie ślady kwasu i odświeża w soli sodowej kwasu sulforącznikowego.

3. Sposób przerabiania włókien konopi i innych włókien drzewiastych według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że po odświeżeniu w soli sodowej kwasu sulforącznikowego surowce przerabiane przechodzą kąpiel w roztworze azotanu potasowego, na koniec przechodzą do suszarki, gdzie się je suszy i rozciąga, a następnie poddaje zgrzebleniu, przędzeniu i tkaniu.

Louis Lapierre.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.