



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201711487 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 19

(21) 申请号 201020273575. 8

(22) 申请日 2010. 07. 28

(73) 专利权人 中信戴卡轮毂制造股份有限公司

地址 066003 河北省秦皇岛市海港区东港路
355 号

(72) 发明人 屈丽杰 王渭新

(51) Int. Cl.

B21J 13/02 (2006. 01)

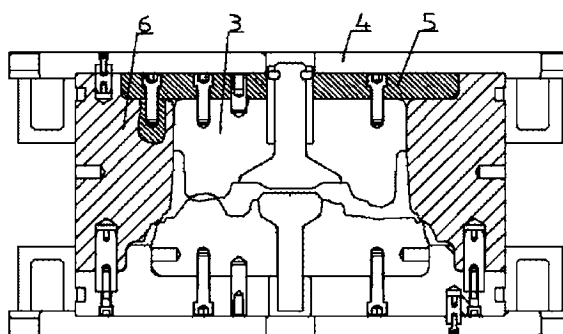
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

改进的锻造模具上模座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种改进的锻造模具上模座。在上模芯 3 与模板 4 之间增加一块上模垫板 5 用以替代现有上模座与上模芯接触部分,即将现有整体上模座分为上模垫板 5 及新型上模座 6。去除了现有上模座易出现疲劳裂纹的过渡圆角,这样从根本上避免了上模座出现疲劳裂纹的情况。



1. 改进的锻造模具上模座,其特征在于:由上模垫板和新型上模座组成,上模垫板设置于顶板与上模芯之间,所述新型上模座设置于上模垫板和上模芯四周。

改进的锻造模具上模座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，具体地说涉及一种锻造模具上模座。

背景技术

[0002] 在铝合金轮毂锻造模具使用过程中，因上模座过渡圆角处一直受到很大的压力和扭矩，故而经常会在此处出现疲劳裂纹，如附图 1 所示，具体见图 1，最终导致整个上模座报废。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种解决上模座出现疲劳裂纹的装置。

[0004] 本实用新型的技术方案为：在上模芯与模板之间增加上模垫板，如图 3 所示，即将现有上模座分成两部分，上模垫板和新型上模座。

[0005] 上模垫板设置于顶模板与上模芯之间，所述新型上模座设置于上模垫板和上模芯四周。

[0006] 所述上模垫板可以做成标准件，在不同轮型的模具间互换使用。

[0007] 本实用新型将上模座分为两部分，用这种方式去除了一直受到很大的压力和扭矩的上模座过渡圆角，这样从根本上避免了上模座出现疲劳裂纹的情况。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步的说明。

[0009] 图 1 是现有锻造模具总装示意图

[0010] 图 2 是现有锻造模具上模座受力情况分析

[0011] 图 3 是本实用新型增加上模垫板的锻造模具总装示意图

[0012] 图中：1- 现有技术过渡圆角、2- 现有技术上的模座、3- 上模芯、4- 顶模板、5- 上模垫板、6- 上模座。

具体实施方式

[0013] 如图 2 所示，现有上模座过渡圆角处 1 受到很大的压力和扭矩。图中垂直方向的受力来自上模芯，水平方向的受力来自锻造成型的压力。

[0014] 如图 3 所示，本实用新型一种上模垫板是在上模芯 3 与顶模板 4 之间增加一块上模垫板 5 用以替代现有上模座与上模芯接触部分，即将现有上模座 2（如图 1）分为上模垫板 5 及新型上模座 6（如图 3）。这样就去除了现有上模座过渡圆角 1。

[0015] 上模垫板设置于顶模板与上模芯之间，所述新型上模座设置于上模垫板和上模芯四周。

[0016] 所述上模垫板 5 采用与上模座相同的材料制作。

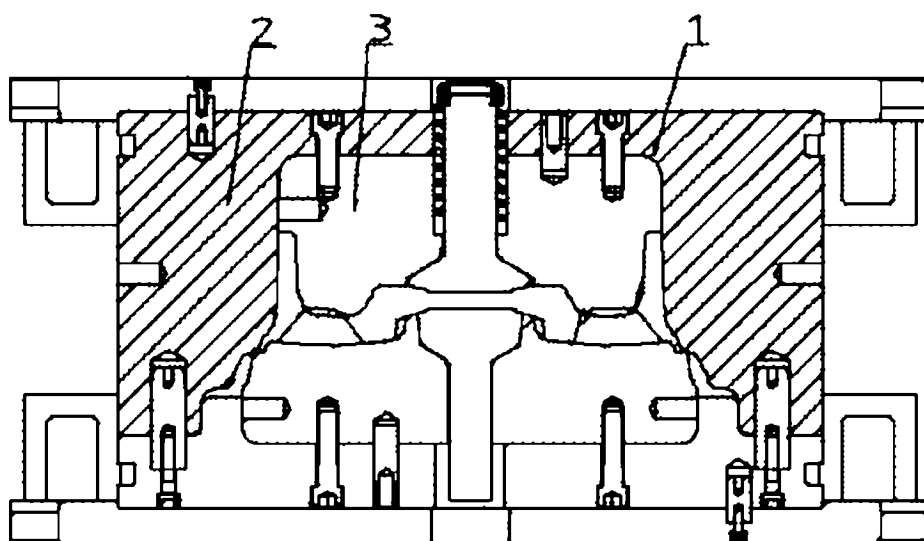


图 1

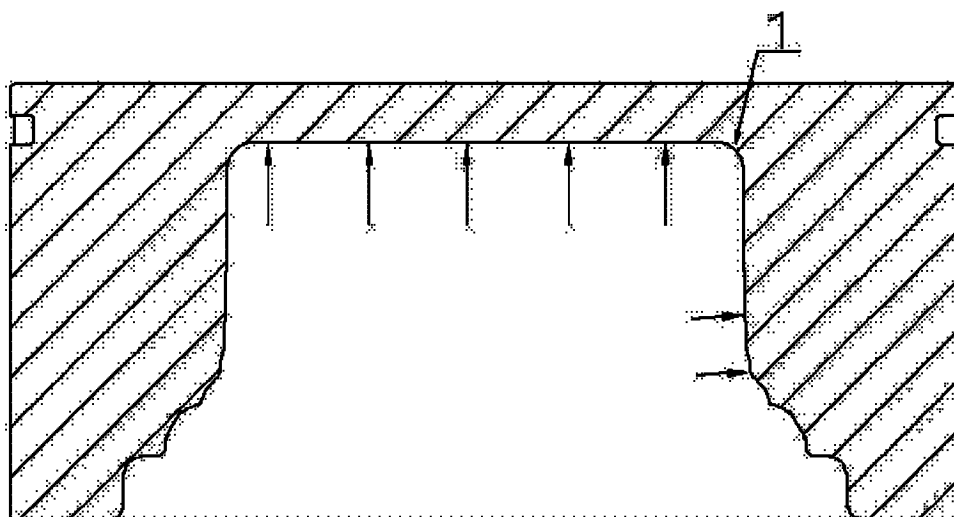


图 2

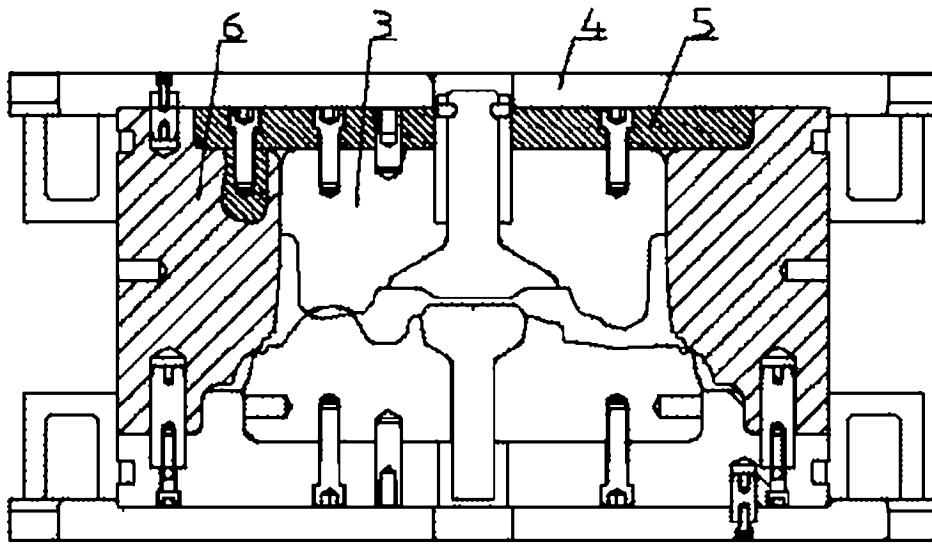


图 3