



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	101999900754180
Data Deposito	23/04/1999
Data Pubblicazione	23/10/2000

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	47	F		

Titolo

MONTANTE CONFORMATO A PANNELLO PER STRUTTURE CONTENITRICI DI ARREDO IN LAMIERA DI METALLO STAMPATA.
--

AKMADU



DESCRIZIONE

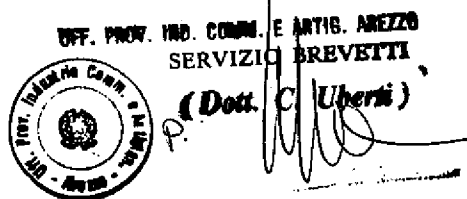
L'invenzione concerne un montante conformato a pannello, strutturato in modo adatto per consentire la realizzazione di strutture contenitrici di arredo in lamiera di metallo stampata, da posizionare a parete o nell'ambiente come mezzi di divisione di ampi locali. E' rivolta al campo della produzione di arredamenti metallici.

Sono conosciute strutture piatte realizzate con lamiere stampate con cui sono prodotte pareti mobili impiegate come pareti divisorie di ambienti commerciali e industriali.

Tali strutture hanno normalmente uno spessore di 4-5 cm. e sono costituite da montanti a sezione pressoché quadrata e da pannelli rifinitori di tamponamento in lamiera. Sono conosciute infine strutture conformate ad armadio per il contenimento di materiali, dal lato posteriore chiuse da lamiere, dal lato anteriore corredate di ante apribili, normalmente in metallo o vetro, ed all'interno provviste di file di asole per l'applicazione di piccole staffe per il sostenimento di uno o più ripiani di appoggio.

Tali strutture ad armadio sono destinate ad essere appoggiate ad una parete poiché posteriormente non sono rifinite in modo adatto per costituire una parete in vista. Sono pertanto posizionate aderenti ad un muro perimetrale o ad una parete divisoria fissa o mobile del tipo prima descritto. In questo ultimo caso, che è quello molto frequente nei grandi ambienti commerciali e industriali suddivisi al loro interno da pareti amovibili componibili, sono richiesti pertanto due interventi: il primo per la realizzazione delle pareti amovibili, il secondo per la realizzazione di strutture ad armadio da appoggiare posteriormente alle prime, determinando ciò un doppio intervento e quindi un costo globale ragguardevole.

Scopo della presente invenzione è la realizzazione di una struttura componibile in lamiera stampata capace di realizzare pareti divisorie e nel contempo conformata ad



armadio contenitore, capace però di trasformare le sue superfici anteriore e posteriore da superfici di tamponamento a superfici apribili per tutta la loro ampiezza o solo per una parte, in modo tale che una stessa parete divisoria possa essere utilizzata da un lato e/o dall'altro come armadio contenitore, con l'applicazione nelle superfici
5 prescelte di pannelli di tamponamento o di ante apribili o altri mezzi che consentano di accedere all'interno della struttura medesima.

Una struttura capace di soddisfare tale condizioni risulterebbe particolarmente vantaggiosa in quanto, a discrezione dell'utente, sarebbe utilizzata come parete divisoria e come armadio contenitore senza richiedere, nella separazione in più locali
1 0 distinti della ampie superfici commerciali e industriali, di mezzi distinti gli uni capaci di operare come pareti divisorie, gli altri come armadi contenitori, come avviene allo stato attuale della tecnica.

L'invenzione che consente l'ottenimento di tali risultati si concretizza in un montante conformato a pannello, normalmente con struttura simmetrica, in cui si combinano su
1 5 ciascuna delle superfici più ampie contrapposte almeno due file di asole adatte per l'applicazione di mezzi di sostenimento dei ripiani interni di appoggio ed in vicinanza dei bordi, verso le testate laterali, di fori distribuiti adatti per l'ancoraggio, ad altezze diverse e normalmente regolabili dalla base di appoggio, delle basette delle cerniere atte a sostenere le ante di chiusura o di mezzi di sostenimento e inguidamento di
2 0 strutture a cassetto. Si combinano inoltre, su ciascuna delle testate laterali, due scanalature longitudinali contrapposte, per l'applicazione almeno di pannelli di tamponamento scorrevoli, una fila di asole sulla base della scanalatura a separazione delle due precedenti, per l'applicazione di staffe di appoggio per ripiani e, sulle superfici di testata, fori distribuiti per l'ancoraggio di staffe di giunzione dei montanti
2 5 in oggetto per la realizzazione della struttura volumetrica destinata ad operare come

- parete divisoria e nel contempo, almeno da un lato, come armadio. Un montante a pannello siffatto risulta particolarmente vantaggioso poiché consente la realizzazione di strutture scatolari con piani interni di appoggio comunque regolabili in altezza, con strutture a cassetto sostenute da mezzi conformati a guida, con pannelli di
- 5 tamponamento idonei ad originare superfici rifinite adatte a fungere da pareti divisorie con scanalature verticali in corrispondenza delle testate dei montanti adatte per l'applicazione ad incastro di staffe a sbalzo per il sostenimento di piani di appoggio esterni originanti una scaffalatura sporgente, ed infine con ante rotanti combinate o non con cassette, con le parti chiuse da tamponamenti e le parti apribili comunque
- 10 combinate fra loro da ciascuna delle "facciate" della struttura contenitrice prodotta. In questo modo se la struttura realizzata è posta aderente ad una parete fissa, solo una parte sarà apribile, come una normale parete attrezzata ad armadio e cassette, se invece è posta a divisione di due ambienti, potrà da ciascun lato una parte essere chiusa, come una normale parete divisoria amovibile, e una parte essere apribile come
- 15 un normale armadio, per consentire l'utilizzo del volume interno alla struttura scatolare, realizzata con il ricorso al montante a pannello oggetto della invenzione, da parte del personale operante nei due ambienti separati dalla struttura medesima. Il montante in oggetto è descritto in modo dettagliato nel seguito con l'ausilio dei disegni esemplificativi della tavola allegata, nei quali:
- 20 - la fig. 1 è la vista frontale della sezione di una porzione di un montante conformato a pannello;
- la fig. 2 è la vista in pianta di una struttura contenitrice superiormente aperta realizzata con più montanti a pannello;
- la fig. 3 è la vista frontale di una porzione di una fiancata di un montante conformato
- 25 a pannello;

- la fig. 4 è la vista frontale di una testata di una porzione di un montante conformato a pannello su cui è applicata da un lato, alla sommità, una staffa mediante cui il montante è unito ad un altro nella realizzazione di una struttura contenitrice ad armadio.

- 5 Deve essere ben inteso che i disegni sono dati a puro titolo di esempio con lo scopo di facilitare la comprensione della invenzione, senza costituire per essa alcuna limitazione.

L'invenzione riguarda quindi il montante 1 conformato a pannello, con le fiancate 2 e 3 comunque ampie e con le testate 4 sagomate in modo adatto per combinarsi con
1 0 pannelli di tamponamento 6, indicati con segno tratteggiato, con ante girevoli 7 e con la testata di strutture a cassetto. Il montante 1 in oggetto è quindi alla base della costruzione di strutture tridimensionali ad armadio, capaci indifferentemente di presentare le aperture di accesso da un lato e dal lato opposto e conformato in modo
1 5 adatto per combinarsi con pannelli di tamponamento e di rifinitura 6 costituenti efficaci superfici chiuse in vista comparabili con quelle delle pareti divisorie amovibili note. La peculiarità del montante a pannello 1 in oggetto è la combinazione in esso dei mezzi e delle conformazioni che consentono la realizzazione di strutture contenitrici capaci di operare come pareti divisorie e nel contempo come armadi contenitori con le
2 0 parti apribili di accesso e le parti chiuse da pannelli di tamponamento comunque combinate fra loro da entrambi i lati della struttura contenitrice. Mezzi e conformazioni che consistono in fori, file di asole e scanalature rispettivamente per l'applicazione di staffe di giunzione di montanti a due a due, di ante e/o di cassette scorrevoli, di ripiani, di staffe per il sostenimento di piani a sbalzo e di pannelli di
2 5 tamponamento applicabili indifferentemente da una parte e dalla parte opposta della

struttura ad armadio, sì che questa possa indifferentemente essere posizionata aderente ad una parete fissa o a centro stanza per originare una parete divisoria con il volume al suo interno utilizzabile da una parte e dall'altra dello spazio diviso consentendo così la suddivisione del suo volume interno per essere utilizzato da

5 personale operante su locali attigui, con la divisione di detto volume regolabile a piacimento del personale stesso. Il montante a pannello 1 in oggetto nella specifica forma realizzativa esemplificata nei disegni è caratterizzato da due lamiere di metallo stampate 2 e 3 realizzanti ciascuna una fiancata e da due lamiere di metallo stampate conformate ad "U" 5 atte a congiungere le due fiancate 2 e 3 in corrispondenza delle

10 testate 4. Ciascuna fiancata reca due o più file di asole 8 conformate in modo adatto per l'applicazione di staffette 9 o di altri mezzi di sostenimento di ripiani di appoggio interni all'armadio. Dette asole 8, distribuite in file, risultano mascherate dal fatto che sono ubicate sul fondo di rientranze 10 simili a canali che si sviluppano per tutta l'altezza del montante 1. Almeno in vicinanza delle testate laterali 4, sono ubicati

15 invece fori distribuiti 11, adatti per l'ancoraggio delle basette 12 di cerniere per le ante 7 o di mezzi di inguidamento e sostenimento di strutture a cassetto. Detti fori 11 sono distribuiti in modo da consentire l'ancoraggio delle basette 12 per cerniere o dei mezzi di sostenimento e inguidamento delle strutture a cassetto in posizioni regolabili, particolarmente in altezza, sì da consentire l'applicazione di ante 7 interessanti tutta

20 l'altezza della struttura ad armadio o una parte della stessa ad altezze diverse, eventualmente in presenza di strutture a cassetto occupanti parte dell'altezza dell'armadio medesimo, parti chiuse da strutture di tamponamento a pannello 6 e parti aperte e altre chiuse da ante apribili 7. Il montante a pannello 1, su ciascuna testata laterale 4, reca fori 14 per l'applicazione di staffe 15 di giunzione di montanti a

25 pannello 1 fra loro affacciati, realizzando ciò la struttura ad armadio, o affiancati



nella congiunzione, ad esempio, di due strutture ad armadio distinte poste però fra loro in successione e aderenti. Tali fori 14, normalmente distribuiti in fila, sono normalmente corredati di adatti mezzi a bullone per la loro giunzione con staffe di collegamento 15 ubicate almeno verso le estremità del montante 1 e normalmente anche
5 in punti intermedi nel caso di strutture ad armadio di altezze sufficientemente grandi. Ciascun montante 1 su ciascuna testata 4 reca infine due scanalature contrapposte 16 per l'applicazione almeno di pannelli di tamponamento scorrevoli 6 ed una scanalatura longitudinale 18, lungo tutta l'altezza del montante 1, perpendicolare alle prime 16 con sulla base normalmente una fila di asole 20 adatte per accoppiarsi con
10 mezzi a staffa 21 idonei, ad esempio, al sostenimento di ripiani a sbalzo. Ciascuna delle due scanalature 16 sulle testate 4 è quindi la parte terminale sagomata delle due lamiera stampate 2 e 3 contrapposte con cui è prodotto il montante stesso. Lamiera separate fra loro dalle lamiera conformate ad "U" 5 con le quali sono normalmente congiunte con punti di saldatura. Dette lamiera ad "U" 5 sono dimensionate in modo
15 da originare fra le scanalature contrapposte di testata 16 la scanalatura 18 e possono essere conformate in modo adatto per originare una scanalatura 18 adatta per alloggiare ad incastro guarnizioni rifinitrici oppure staffe sporgenti a sbalzo 21 accoppiate con le asole 20 presenti in detta lamiera ad "U" 5.

=====



RIVENDICAZIONI

- 1) Montante conformato a pannello per strutture contenitrici di arredo in lamiera di metallo stampata, da posizionare a parete o nell'ambiente come mezzo di divisione di locali, caratterizzato da una struttura a pannello (1) sulle cui fiancate (2) e (3) e sulle cui testate laterali (4) si combinano fori (14) e (11), file di asole (8) e (20) e scanalature (6) e (18) rispettivamente per la realizzazione di strutture scatolari ad armadio, per l'applicazione di ante (7) e/o di cassette scorrevoli, di ripiani e di staffe (21) per il sostenimento di piani a sbalzo e di pannelli di tamponamento (6), nonché caratterizzato dal fatto che su ciascuna fiancata (2) e (3) sono ubicate almeno due file di asole (8) conformate in modo adatto per l'applicazione di mezzi di sostenimento di ripiani e, almeno in vicinanza delle testate laterali (4), di fori (11) distribuiti, adatti per l'ancoraggio delle basette (12) di cerniere per ante (7) o di mezzi di inguidamento e sostenimento di strutture a cassetto,
- 5 e dal fatto che su ciascuna testata laterale (4) sono ubicati adatti fori (14) per l'applicazione di staffe (15) per la giunzione di montanti a pannello (1) affacciati o affiancati, due scanalature contrapposte (16) per l'applicazione almeno di pannelli (6) di tamponamento scorrevoli ed una scanalatura longitudinale (18), perpendicolare alle prime (16), con sulla base almeno una fila di asole (20) adatte per accoppiarsi con mezzi a staffa (21) idonei al sostenimento di ripiani a sbalzo.
- 10 2) Montante conformato a pannello, come da riv. 1), caratterizzato da due lamiere (2) e (3) di metallo stampate realizzanti ciascuna una fiancata.
- 15 3) Montante conformato a pannello, come da riv. 1), caratterizzato da due lamiere (5) di metallo stampato conformate ad "U", atte a congiungere le due fiancate (2) e (3) in lamiera stampata in corrispondenza delle testate (4).
- 20

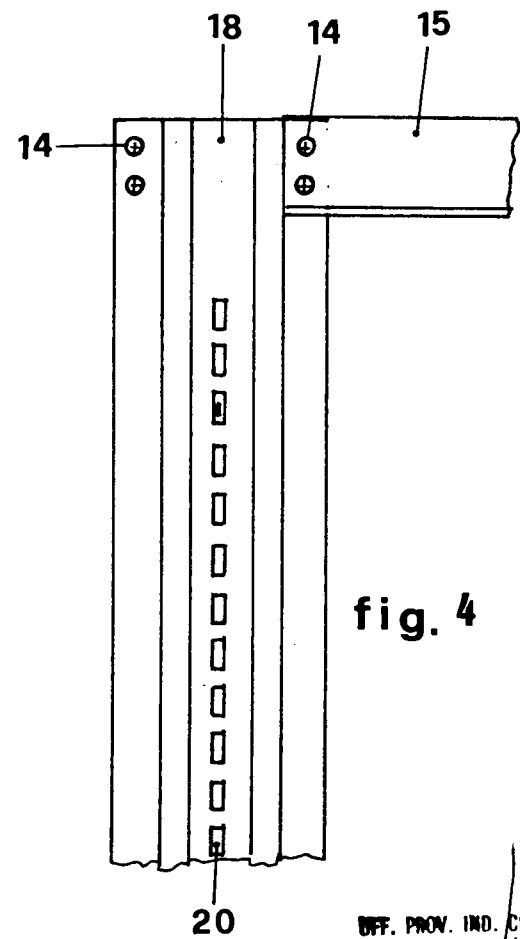
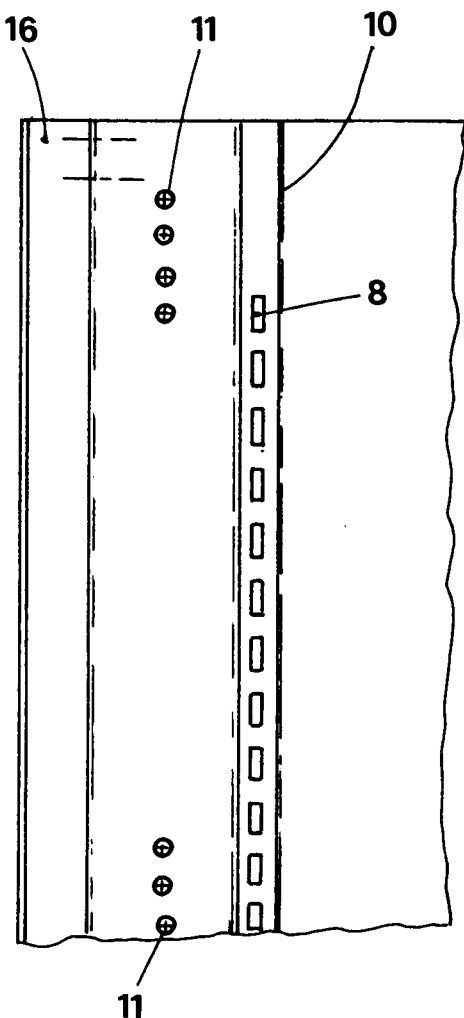
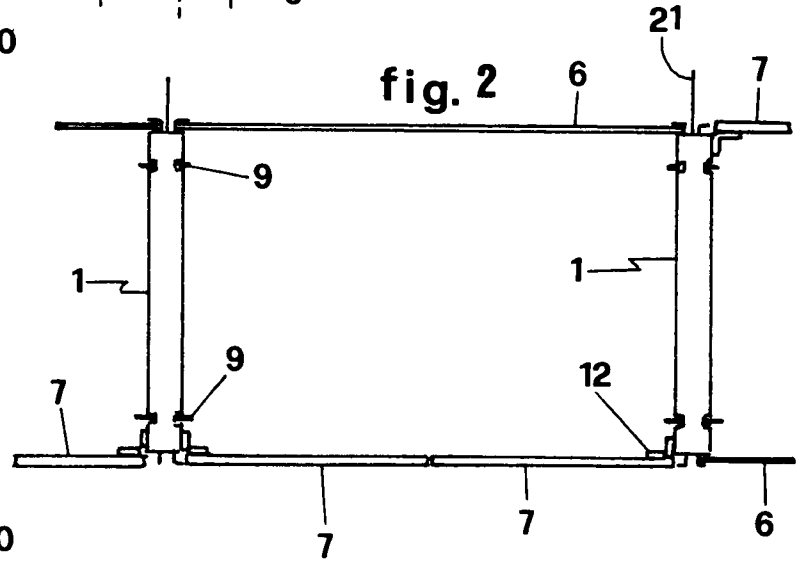
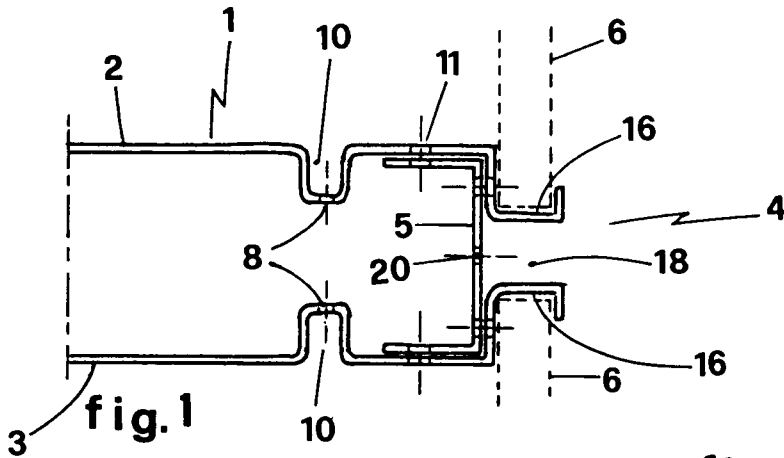


- 4) Montante conformato a pannello, come da riv. 1), caratterizzato da due fiancate (2) e (3) in lamiera stampata con almeno due rientranze (10) orientate nel verso dell'altezza del montante, sul fondo delle quali sono ubicate asole (8) distribuite in file.
- 5) Montante conformato a pannello, come da riv. 1), caratterizzato da due fiancate (2) e (3) in lamiera stampata con distribuiti, almeno in vicinanza delle testate (4), di adatti fori (11) per l'ancoraggio in posizioni regolabili in altezza di basette (12) per cerniere o di mezzi di sostenimento e guida di scorrimento di strutture a cassetto.
- 6) Montante conformato a pannello, come da riv. 1), caratterizzato da due fiancate (2) e (3) in lamiera stampata, su ciascuna delle quali, sul bordo di testata, sono distribuiti fori e mezzi di giunzione (14) per staffe (15) per il collegamento, almeno verso le estremità, di coppie di montanti a pannello (1).
- 7) Montante conformato a pannello, come da riv. 1), caratterizzato da due lamiere (5) stampate conformate ad "U" atte a congiungere, in corrispondenza delle testate (4), le due lamiere stampate (2) e (3) formanti le fiancate, fra loro normalmente congiunte con punti di saldatura.
- 8) Montante conformato a pannello, come da riv. 1), caratterizzato da due lamiere (5) conformate ad "U", dimensionate in modo da originare fra le scanalature (16) contrapposte di testata una scanalatura (18) per tutta l'altezza del montante a pannello (1).
- 9) Montante conformato a pannello, come da riv. 1), caratterizzato dal fatto che la scanalatura (18) sulle testate (4) attraverso cui è portata in vista la lamiera stampata ad "U" (5) è conformata in modo adatto per alloggiare guarnizioni rifinitrici.

Arezzo, li 04 Maggio 1999

per incarico:

ing. Ciro Berneschi



[Handwritten signature]