



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2014103286/08, 06.08.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
08.08.2011 DE 102011052501.7

(43) Дата публикации заявки: 10.08.2015 Бюл. № 22

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 31.01.2014(86) Заявка РСТ:
EP 2012/065324 (06.08.2012)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2013/020944 (14.02.2013)

Адрес для переписки:

105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1,
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"

(71) Заявитель(и):

ЭСКУЛАП АГ (DE)

(72) Автор(ы):

**ВАЙССХАУПТ Дитер (DE),
МОРАЛЕС Педро (DE)**

(54) RFID-МЕТКА

(57) Формула изобретения

1. RFID-метка для оснащения хирургических инструментов, включающая в себя металлическую оправу, изготовленный из электрически непроводящего или слабо проводящего материала корпус с приемной камерой, а также RFID-элемент с антенной, который расположен в приемной камере корпуса, отличающаяся тем, что корпус имеет первый конец, который удерживается в металлической оправе, что приемная камера выполнена в корпусе с пространственным отступом от его первого конца, и что RFID-элемент в приемной камере расположен таким образом, что его антенна пространственно расположена по существу за пределами металлической оправы.

2. RFID-метка по п. 1, отличающаяся тем, что корпус изготовлен из пластикового или керамического материала.

3. RFID-метка по п. 1, отличающаяся тем, что корпус является открытым с одной стороны корпусом, причем отверстие образует доступ к приемной камере.

4. RFID-метка по п. 3, отличающаяся тем, что первый конец включает в себя создающее доступ к приемной камере отверстие.

5. RFID-метка по п. 4, отличающаяся тем, что RFID-элемент с его антенной расположен в приемной камере отвернутым от металлической оправы.

6. RFID-метка по п. 1, отличающаяся тем, что приемная камера выполнена с возможностью закрытия с помощью запорного элемента, причем запорный элемент, предпочтительным образом, склеен или сварен, прежде всего посредством

ультразвуковой сварки, с корпусом.

7. RFID-метка по п. 1, отличающаяся тем, что корпус напылен на металлическую оправу.

8. RFID-метка по п. 1, отличающаяся тем, что металлическая оправа напылена на корпус.

9. RFID-метка по п. 1, отличающаяся тем, что корпус удерживается на металлической оправе с геометрическим и/или силовым замыканием, еще более предпочтительно с прессовой посадкой.

10. RFID-метка по п. 1, отличающаяся тем, что RFID-элемент зафиксирован в приемной камере посредством клеящего вещества, причем клеящее вещество, предпочтительным образом, представляет собой клеящее вещество на базе силиконового материала.

11. RFID-метка по п. 1, отличающаяся тем, что корпус имеет по существу плоский участок поверхности, плоскость которого имеет заданную ориентацию относительно антенны RFID-элемента.

12. RFID-метка по п. 1, отличающаяся тем, что в приемной камере корпуса расположены два RFID-элемента, причем последние таким образом ориентированы друг по отношению к другу, что плоскости их антенн образуют друг с другом угол от прим. 70° до прим. 110° , прежде всего прим. 90° .

13. Хирургический инструмент, оснащенный RFID-меткой, по одному из пп. 1-12.

14. Хирургический инструмент по п. 13, отличающийся тем, что металлическая оправа приварена к инструменту, прежде всего посредством лазерной сварки.

15. Хирургический инструмент по п. 13, отличающийся тем, что инструмент снабжен двумя или более RFID-метками, причем две или более RFID-метки таким образом расположены на инструменте, что антенны их соответствующих RFID-элементов расположены в различных плоскостях причем плоскости, предпочтительным образом, образуют друг с другом угол от прим. 70° до прим. 110° , прежде всего прим. 90° .

16. Хирургический инструмент по п. 14, отличающийся тем, что инструмент снабжен двумя или более RFID-метками, причем две или более RFID-метки таким образом расположены на инструменте, что антенны их соответствующих RFID-элементов расположены в различных плоскостях, причем плоскости, предпочтительным образом, образуют друг с другом угол от прим. 70° до прим. 110° , прежде всего прим. 90° .