



(21) 申请号 202322009362.4

(22) 申请日 2023.07.28

(73) 专利权人 太仓市海瑞鞋材有限公司

地址 215412 江苏省苏州市太仓市浮桥镇
牌楼影南路25号

(72) 发明人 倪海平

(74) 专利代理机构 成都初阳知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 51305

专利代理师 黄欢欢

(51) Int. Cl.

G14B 1/46 (2006.01)

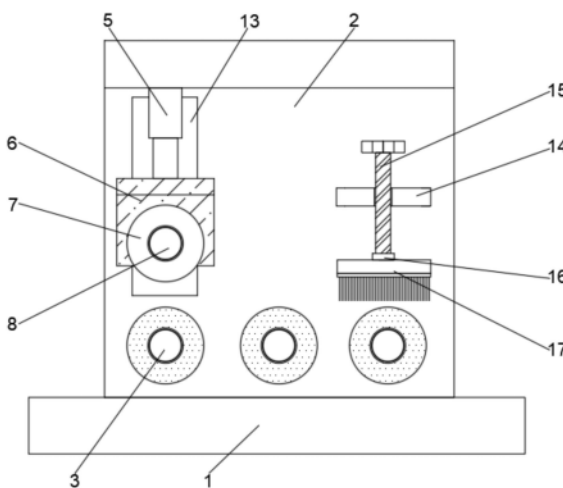
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于皮革磨革机的磨革组件

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于皮革磨革机的磨革组件,包括底座,所述底座顶部表面连接有支架,所述支架底端处内侧设置有转动辊,所述转动辊一侧延伸进支架中与驱动装置的输出端相连接,所述支架顶端处底部表面设置有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的活动端连接有安装架,所述安装架内侧设置有磨革辊,所述磨革辊内部贯穿连接有磨革轴,所述磨革轴一端延伸进设置在安装架一侧表面的移动块中,所述移动块一端延伸出开设在支架一侧的移动槽中,且移动块一侧表面设置有电机;本实用新型通过把皮革磨革机的磨革辊设置为可调节的,让皮革磨革机可以适配更多厚度的皮革,提高了机器的适配性,其次设置有清洁机构,可以把皮革表面附着的残渣给清理掉。



1. 一种用于皮革磨革机的磨革组件,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶部表面连接有支架(2),所述支架(2)底端处内侧设置有转动辊(3),所述转动辊(3)一侧延伸进支架(2)中与驱动装置(4)的输出端相连接,所述支架(2)顶端处底部表面设置有电动伸缩杆(5),所述电动伸缩杆(5)的活动端连接有安装架(6),所述安装架(6)内侧设置有磨革辊(7),所述磨革辊(7)内部贯穿连接有磨革轴(8),所述磨革轴(8)一端延伸进设置在安装架(6)一侧表面的移动块(9)中,所述移动块(9)一端延伸出开设在支架(2)一侧的移动槽(10)中,且移动块(9)一侧表面设置有电机(11),所述安装架(6)另一侧表面连接有滑块(12),所述滑块(12)一端延伸进开设在支架(2)内侧表面的滑槽(13)中,所述支架(2)上还设置有清洁机构。

2. 如权利要求1所述一种用于皮革磨革机的磨革组件,其特征在于:所述清洁机构包括:横板(14)、螺栓(15)、轴承(16)、清洁刷(17)和滑杆(18),所述支架(2)内侧表面连接有横板(14),所述横板(14)顶部表面贯穿连接有螺栓(15),所述螺栓(15)一端表面连接有轴承(16),所述轴承(16)设置在清洁刷(17)的顶部表面,所述清洁刷(17)顶部表面还连接有贯穿横板(14)的滑杆(18)。

3. 如权利要求1所述一种用于皮革磨革机的磨革组件,其特征在于:所述驱动装置(4)、电动伸缩杆(5)和电机(11)通过控制开关和外部电源电性连接,所述电机(11)的输出端与磨革轴(8)之间构成固定连接。

4. 如权利要求1所述一种用于皮革磨革机的磨革组件,其特征在于:所述移动块(9)通过移动槽(10)与支架(2)之间构成滑动连接,所述滑块(12)通过滑槽(13)与支架(2)之间构成滑动连接。

5. 如权利要求2所述一种用于皮革磨革机的磨革组件,其特征在于:所述螺栓(15)与横板(14)之间构成螺纹连接。

6. 如权利要求2所述一种用于皮革磨革机的磨革组件,其特征在于:所述滑杆(18)与横板(14)之间构成滑动连接,所述滑杆(18)关于清洁刷(17)的纵向中轴线对称设置有两组。

一种用于皮革磨革机的磨革组件

技术领域

[0001] 本实用新型属于皮革磨革机技术领域,具体地说是一种用于皮革磨革机的磨革组件。

背景技术

[0002] 皮革磨革机主要用于对皮革进行打磨操作,通过打磨来消除皮革表面的缺陷和伤痕,操作人员通过把需要打磨的皮革放置在机器内,启动机器后即可进行磨革操作。

[0003] 一般皮革磨革机上磨革辊的位置是不便于调节的,所以在对皮革进行打磨时,只能打磨固定厚度的皮革,在需要加工不同厚度的皮革时,就需要采购不同的磨革机进行使用,从而降低了机器的适配性,提高了生产成本;其次皮革磨革机在对皮革进行打磨时,打磨过程中产生的皮革残渣会附着在皮革表面,这样就需要操作人员后期对这些残渣进行清理,从而增加了加工时间,影响了整体加工效率。

[0004] 综上,因此本实用新型提供了一种用于皮革磨革机的磨革组件,以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种用于皮革磨革机的磨革组件,以解决现有技术中的皮革磨革机的磨革辊位置不便调整导致机器不能适配更多尺寸的皮革和打磨过程中产生的皮革残渣会附着在皮革表面需要后期进行清理的问题。

[0006] 一种用于皮革磨革机的磨革组件,包括底座,所述底座顶部表面连接有支架,所述支架底端处内侧设置有转动辊,所述转动辊一侧延伸进支架中与驱动装置的输出端相连接,所述支架顶端处底部表面设置有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的活动端连接有安装架,所述安装架内侧设置有磨革辊,所述磨革辊内部贯穿连接有磨革轴,所述磨革轴一端延伸进设置在安装架一侧表面的移动块中,所述移动块一端延伸出开设在支架一侧的移动槽中,且移动块一侧表面设置有电机,所述安装架另一侧表面连接有滑块,所述滑块一端延伸进开设在支架内侧表面的滑槽中,所述支架上还设置有清洁机构。

[0007] 优选的,所述清洁机构包括:横板、螺栓、轴承、清洁刷和滑杆,所述支架内侧表面连接有横板,所述横板顶部表面贯穿连接有螺栓,所述螺栓一端表面连接有轴承,所述轴承设置在清洁刷的顶部表面,所述清洁刷顶部表面还连接有贯穿横板的滑杆。

[0008] 优选的,所述驱动装置、电动伸缩杆和电机通过控制开关和外部电源电性连接,所述电机的输出端与磨革轴之间构成固定连接。

[0009] 优选的,所述移动块通过移动槽与支架之间构成滑动连接,所述滑块通过滑槽与支架之间构成滑动连接。

[0010] 优选的,所述螺栓与横板之间构成螺纹连接。

[0011] 优选的,所述滑杆与横板之间构成滑动连接,所述滑杆关于清洁刷的纵向中轴线对称设置有两组。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 1、本实用新型通过把皮革磨革机的磨革辊设置为可调节的,这样操作人员就可以根据加工皮革的厚度来调整磨革辊所在的位置,让皮革磨革机可以适配更多厚度的皮革,提高了机器的适配性。

[0014] 2、本实用新型通过在皮革磨革机一侧设置有清洁机构,通过调节清洁机构的位置,让机器在加工不同厚度的皮革时,清洁机构都可以把皮革表面附着的残渣给清理掉,避免操作人员需要后期进行清理,节约了清理时间,提供了加工效率。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型主视局部剖面结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型侧视剖面结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型移动块处侧视局部结构示意图;

[0018] 图4是本实用新型清洁机构处局部主视剖面结构示意图。

[0019] 图中:

[0020] 1、底座;2、支架;3、转动辊;4、驱动装置;5、电动伸缩杆;6、安装架;7、磨革辊;8、磨革轴;9、移动块;10、移动槽;11、电机;12、滑块;13、滑槽;14、横板;15、螺栓;16、轴承;17、清洁刷;18、滑杆。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0022] 如图1-4所示,本实用新型提供一种用于皮革磨革机的磨革组件,包括底座1,底座1顶部表面连接有支架2,支架2底端处内侧设置有转动辊3,转动辊3一侧延伸进支架2中与驱动装置4的输出端相连接,所以驱动装置4可以带动转动辊3进行转动,使皮革可以通过转动辊3进行输送,支架2顶端处底部表面设置有电动伸缩杆5,电动伸缩杆5的活动端连接有安装架6,安装架6内侧设置有磨革辊7,所以电动伸缩杆5可以改变安装架6所在的位置,从而改变磨革辊7所在的位置,让操作人员可以根据皮革的厚度来调整磨革辊7的位置,磨革辊7内部贯穿连接有磨革轴8,磨革轴8一端延伸进设置在安装架6一侧表面的移动块9中,移动块9一端延伸出开设在支架2一侧的移动槽10中,且移动块9一侧表面设置有电机11,安装架6另一侧表面连接有滑块12,滑块12一端延伸进开设在支架2内侧表面的滑槽13中,所以安装架6在移动时,移动块9和滑块12会同时在移动槽10和滑槽13中进行移动,从而确保安装架6的移动轨迹是上下移动,移动块9一侧的电机11可以带动磨革轴8进行转动,使磨革辊7也会跟随着磨革轴8进行转动,使磨革辊7可以正常进行打磨操作,支架2上还设置有清洁机构。

[0023] 请参考图1-4,清洁机构包括:横板14、螺栓15、轴承16、清洁刷17和滑杆18,支架2内侧表面连接有横板14,横板14顶部表面贯穿连接有螺栓15,螺栓15一端表面连接有轴承16,轴承16设置在清洁刷17的顶部表面,清洁刷17顶部表面还连接有贯穿横板14的滑杆18,通过螺栓15可以使清洁刷17的位置发生变化,同时滑杆18会在横板14上进行滑动,确保清洁刷17的移动轨迹是上下移动,所以通过转动辊3向后输送皮革,皮革表面附着的碎屑会被清洁刷17给清理掉。

[0024] 请参考图1和图2,驱动装置4、电动伸缩杆5和电机11通过控制开关和外部电源电性连接,电机11的输出端与磨革轴8之间构成固定连接,所以电机11的输出端可以带动磨革轴8进行转动,从而使磨革辊7也会跟随着磨革轴8一起进行转动。

[0025] 请参考图1-3,移动块9通过移动槽10与支架2之间构成滑动连接,滑块12通过滑槽13与支架2之间构成滑动连接,所以安装架6的位置发生变化时,移动块9会在移动槽10中进行移动,滑块12也会同时在滑槽13中进行移动,确保安装架6的移动轨迹。

[0026] 请参考图2和图4,螺栓15与横板14之间构成螺纹连接,所以螺栓15在轴承16中进行转动时,螺栓15的位置会在横板14上发生变化。

[0027] 请参考图2和图4,滑杆18与横板14之间构成滑动连接,滑杆18关于清洁刷17的纵向中轴线对称设置有两组,当清洁刷17位置进行移动时,滑杆18也会同时在横板14上进行滑动,确保清洁刷17的移动轨迹。

[0028] 具体工作原理:如图1-4所示,在使用该用于皮革磨革机的磨革组件时,首先,把需要加工的皮革放置在转动辊3上,根据皮革的尺寸来调整磨革辊7的位置,这时启动电动伸缩杆5,使电动伸缩杆5的活动端推动安装架6进行移动,同时让移动块9和滑块12在移动槽10和滑槽13中进行移动,确保安装架6移动时的轨迹,这时磨革辊7的位置会跟随安装架6一起进行移动,从而把磨革辊7调整到合适位置,启动电机11带动磨革轴8进行转动,再启动驱动装置4使转动辊3进行转动,让皮革在转动辊3上向后传输,使磨革辊7可以对皮革进行打磨操作,这样就可以让操作人员根据加工皮革的厚度来调整磨革辊7所在的位置,让皮革磨革机可以适配更多厚度的皮革,提高了机器的适配性,其次拧动螺栓15,让螺栓15在轴承16中进行转动,可以让螺栓15在横板14上的位置发生改变,同时带动清洁刷17的位置发生改变,这时清洁刷17上的滑杆18也会在横板14上进行滑动,确保清洁刷17只能上下移动,通过把清洁刷17调整到合适位置,随着转动辊3向后传输皮革,皮革表面附着的残渣会被清洁刷17刷落,完成皮革表面的清洁操作,避免操作人员需要后期对残渣进行清理,节约了清理时间,提供了加工效率,这就是该用于皮革磨革机的磨革组件的特点。

[0029] 本实用新型的实施方式是为了示例和描述起见而给出的,尽管上面已经示出和描述了本实用新型的实施例,可以理解的是,上述实施例是示例性的,不能理解为对本实用新型的限制,本领域的普通技术人员在本实用新型的范围内可以对上述实施例进行变化、修改、替换和变型。

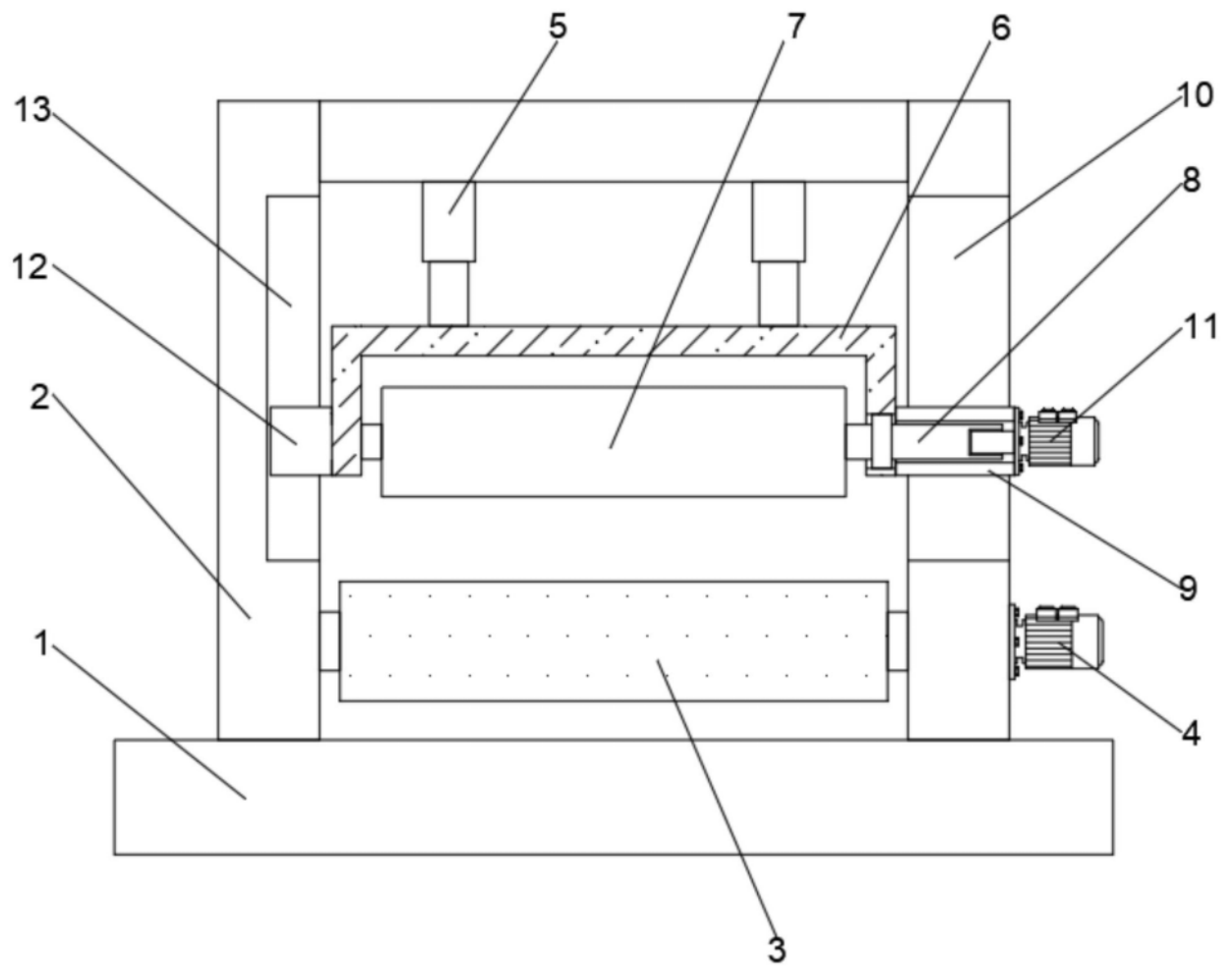


图1

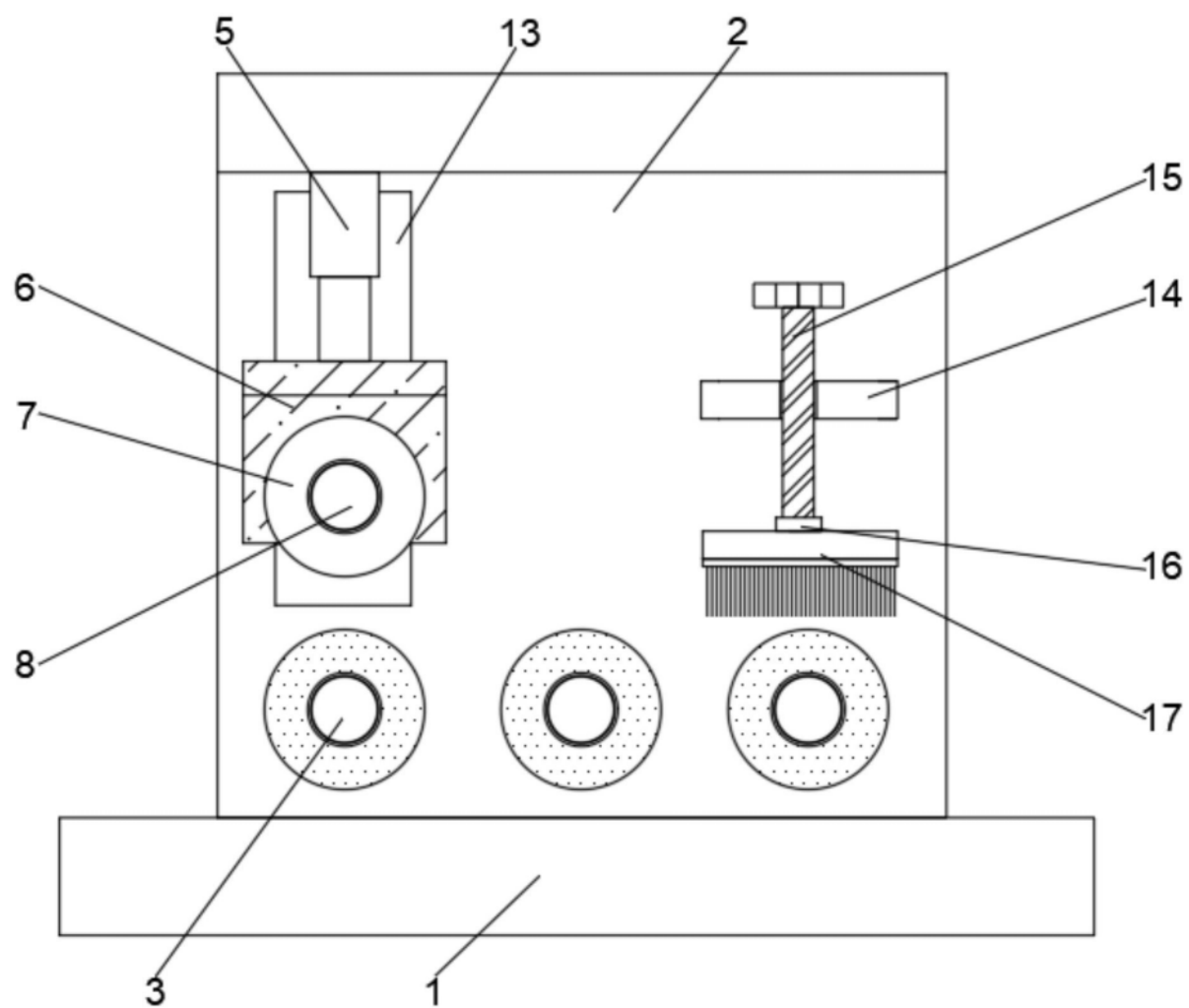


图2

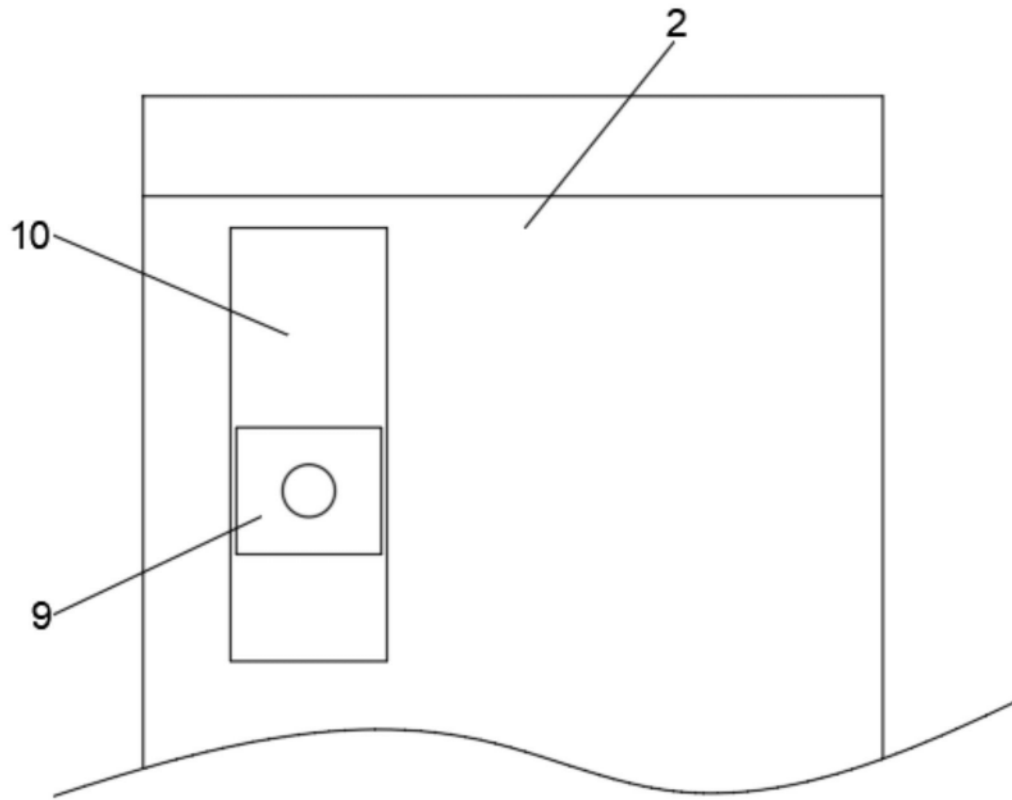


图3

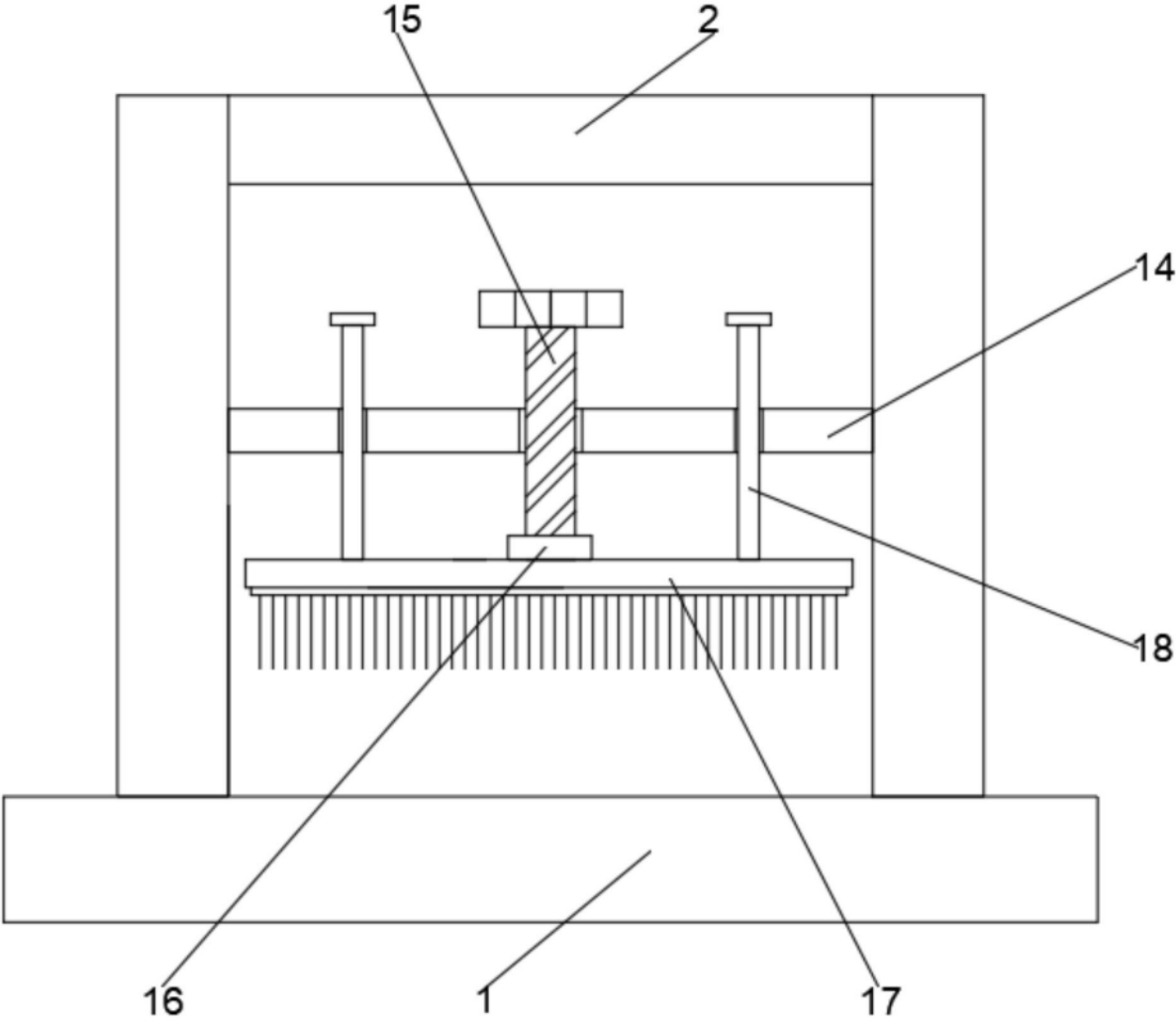


图4