



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202046160 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 23

(21) 申请号 201120056131. 3

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2011. 03. 03

(73) 专利权人 李德贵

地址 541002 广西壮族自治区桂林市象山区
将军路 24 号桂林橡胶机械厂新金工车
间

(72) 发明人 李德贵

(74) 专利代理机构 桂林市华杰专利商标事务所
有限责任公司 45112

代理人 罗玉荣

(51) Int. Cl.

B60C 7/14 (2006. 01)

B60C 19/12 (2006. 01)

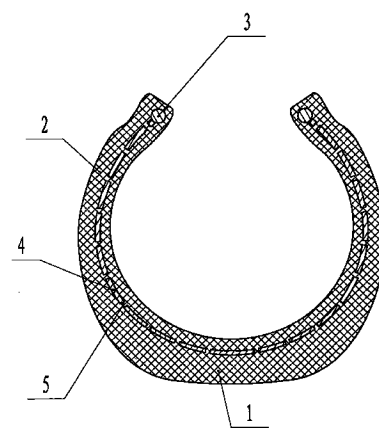
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

防爆汽车轮胎

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防爆汽车轮胎,包括胎唇钢丝、胎面胶和胎边胶,胎面胶和胎边胶内设有弹簧钢壳体与胎唇钢丝固接,弹簧钢壳体上设有多个直径为 10 ~ 15mm 的通孔,相邻的通孔间距 20 ~ 25,弹簧钢壳体的厚度为 3 ~ 4mm,弹簧钢壳体距离胎面胶的内侧端面 8 ~ 12mm,距离胎面胶的外侧端面 20 ~ 30mm,弹簧钢壳体的截面为 U 形。本实用新型结构简单,且取消了铺帘线工序,生产工艺流程、工序较为简化,节省了大量的设备投资、电力能源、人力物力,克服了现有防爆轮胎和传统轮胎的生产浪费资源和高耗能源的缺点,成本低;使用与耐用性强,不易被破坏,弹簧钢壳体抗压性好,较好的杜绝了现有防爆轮胎和传统轮胎爆胎的意外事故发生,保证了车辆在恶劣的路面上安全行驶。



1. 一种防爆汽车轮胎,包括胎唇钢丝、胎面胶和胎边胶,其特征在于:胎面胶和胎边胶内设有弹簧钢壳体与胎唇钢丝固接。
2. 根据权利要求1所述的防爆汽车轮胎,其特征在于:所述的弹簧钢壳体上设有多个直径为10~15mm的通孔,相邻的通孔间距20~25mm。
3. 根据权利要求1所述的防爆汽车轮胎,其特征在于:所述的弹簧钢壳体的厚度为3~4mm,弹簧钢壳体距离胎面胶的内侧端面8~12mm,距离胎面胶的外侧端面20~30mm。
4. 根据权利要求1所述的防爆汽车轮胎,其特征在于:所述弹簧钢壳体的截面为U形。

防爆汽车轮胎

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车轮胎,尤其是一种强力防爆汽车轮胎。

背景技术

[0002] 目前汽车广泛使用的传统橡胶轮胎防爆性能较差,轮胎中的压缩气体因气温变化或长时间行车时轮胎摩擦产生热等因素的影响而造成胎压增高,极易引起爆胎,造成人员的伤亡事故。

[0003] 为了解决爆胎问题,出现了一些防爆轮胎,这些防爆轮胎有的设置了恒压装置,有的在胎内设置多个独立气囊,这些防爆轮胎结构、制作工艺均较为复杂、成本较高、防爆性能不佳。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足,而提供一种结构简单、成本低、防爆性能较好的汽车轮胎。

[0005] 本实用新型的目的是通过下述的技术方案来实现的:

[0006] 一种防爆汽车轮胎,包括胎唇钢丝、胎面胶和胎边胶,与现有技术不同的是:胎面胶和胎边胶内设有弹簧钢壳体与胎唇钢丝固接。

[0007] 所述的弹簧钢壳体上设有多个直径为 10 ~ 15mm 的通孔,相邻的通孔间距 20 ~ 25mm。

[0008] 所述的弹簧钢壳体的厚度为 3 ~ 4mm,弹簧钢壳体距离胎面胶的内侧端面 8 ~ 12mm,距离胎面胶的外侧端面 20 ~ 30mm。

[0009] 所述弹簧钢壳体的截面为 U 形。

[0010] 本实用新型产品生产时不用铺帘线,将耐磨橡胶灌装在防爆壳的内、外侧即可硫化在弹簧钢壳体内、外侧,橡胶通过通孔结合在一起,增强了橡胶与弹簧钢壳体的结合强度,增强防爆力度。

[0011] 本实用新型产品结构简单,且取消了铺帘线工序,生产工艺流程、工序较为简化,节省了大量的设备投资、电力能源、人力物力,克服了现有防爆轮胎和传统轮胎的生产浪费资源和高耗能源的缺点,成本低;本产品使用与耐用性强,不易被破坏,弹簧钢壳体抗压性好,较好的杜绝了现有防爆轮胎和传统轮胎爆胎的意外事故发生,强有力地保证了车辆在恶劣的路面上安全行驶。

[0012] 本实用新型可用于外胎或无内胎的轮胎。

附图说明

[0013] 图 1 为实施例的剖面示意图;

[0014] 图 2 为实施例的侧面、平面剖视示意图。

[0015] 图中,1. 胎面胶 2. 胎边胶 3. 胎唇钢丝 4. 弹簧钢壳体 5. 通孔。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型内容作进一步的说明,但不是对本实用新型的限定。

[0017] 实施例:

[0018] 参照图 1 图 2,一种防爆汽车轮胎,包括胎唇钢丝 3、胎面胶 1 和胎边胶 2,胎面胶 1 和胎边胶 2 内设有弹簧钢壳体 4 与胎唇钢丝 3 固接。

[0019] 弹簧钢壳体 4 上设有多个直径为 10 ~ 15mm 的通孔 5,本例为 12mm,相邻的通孔间距 20 ~ 25mm,本例为 22mm。

[0020] 弹簧钢壳体 4 的厚度为 3 ~ 4mm,本例为 3mm,弹簧钢壳体 4 距离胎面胶 1 的内侧端面 8 ~ 12mm,本例为 10mm,距离胎面胶 1 的外侧端面 20 ~ 30mm,本例为 25mm。

[0021] 弹簧钢壳体 4 的截面为 U 形。

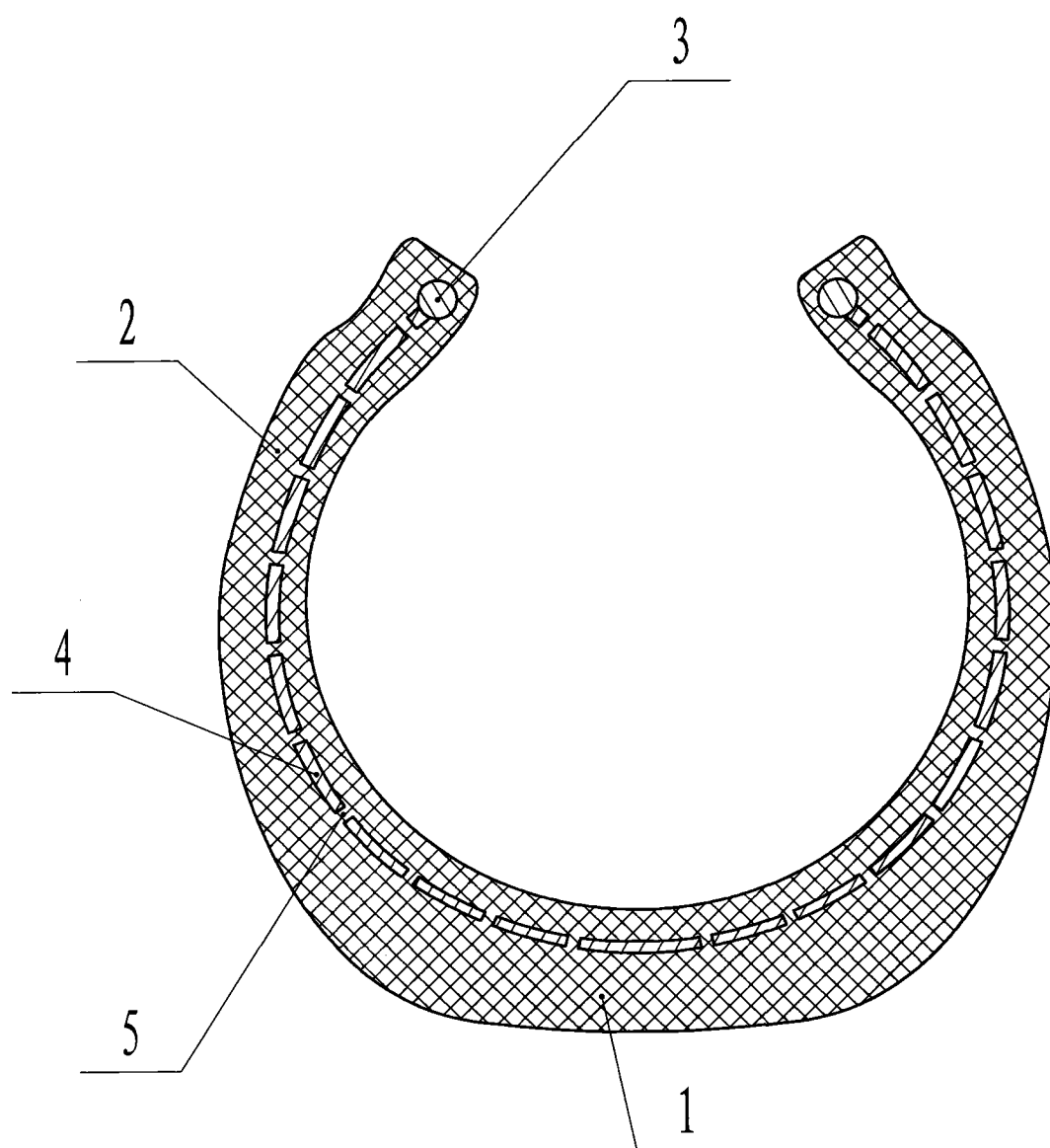


图 1

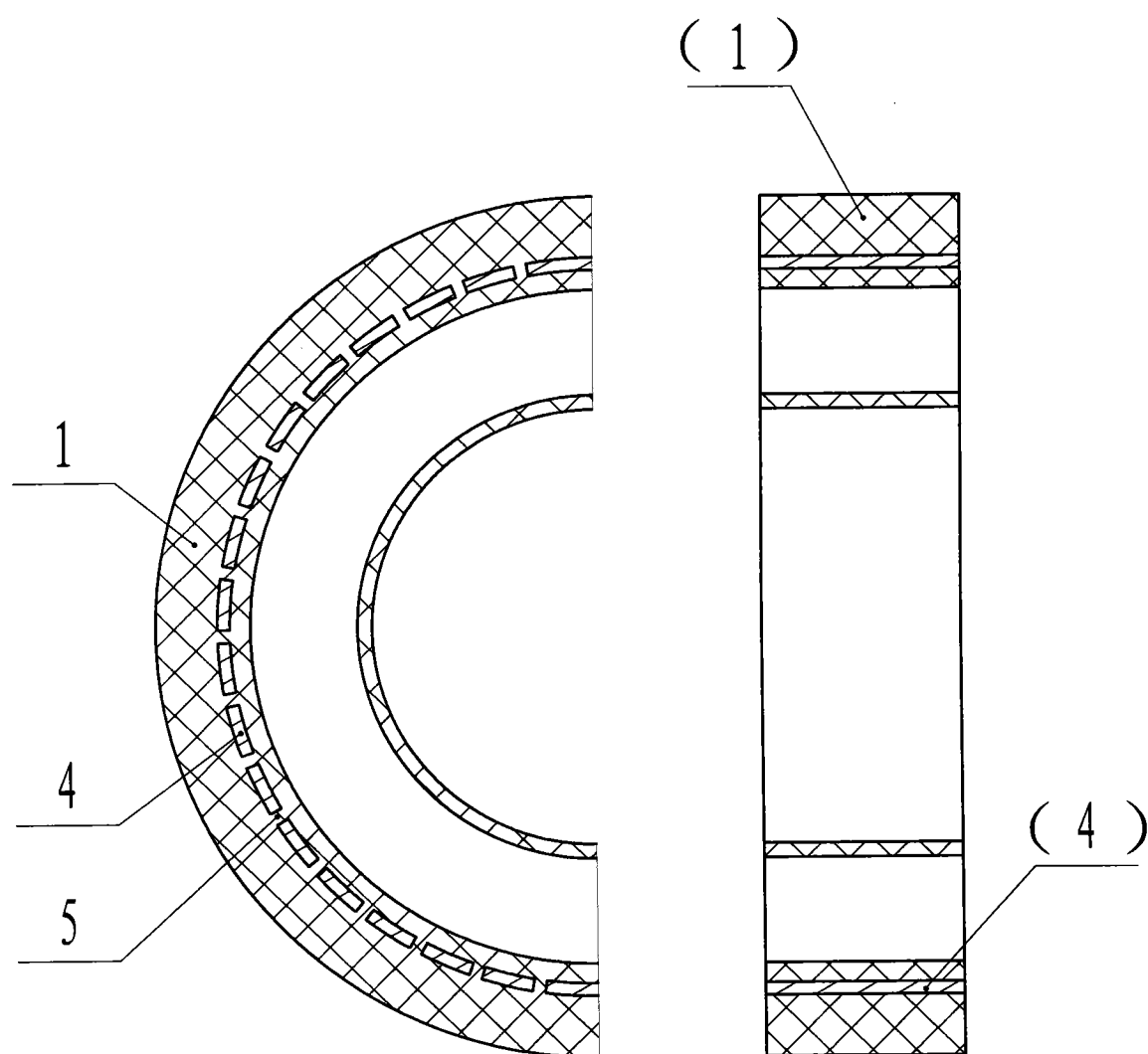


图 2