



Opublikowano dnia 25 maja 1955 r.



C046 41/06

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 35668

Internationella Siporex Aktiebolaget

Sztokholm, Szwecja

806.13/01
Kl. 22 g, 7/0242 d, 11/06
C 23 f 11/06

Sposób wytwarzania powłoki ochronnej na żelazie zbrojeniowym z materiału utwardzanego w autoklawach za pomocą pary wodnej

Udzielono patentu z mocą od dnia 13 września 1950 r.

Pierwszeństwo: 15 września 1949 r. (Szwecja)

W patencie nr 35332 opisano sposób wytwarzania powłoki przeciwkorozyjnej na żelazie zbrojeniowym, zwłaszcza z betonu lekkiego oraz z materiału utwardzanego w autoklawach za pomocą pary, przy zastosowaniu znanych materiałów jak cement, wapno, piasek i materiały podobne, które nie przeszkadzają w przyleganiu betonu do żelaza, przy czym w celu uzyskania całkowitego związania materiałów tworzących powłokę ochronną oraz przylegania powłoki do żelaza i szybkiego jej wysychania dodaje się do mieszaniny materiałów wyjściowych środków wiążących, najkorzystniej koloidalnych środków adhezyjnych, które nadają powłoce ochronnej wytrzymałość wystarczającą do obsługi i transportu materiału zbrojeniowego. Powłokę ochronną wytwarza się przy tym najkorzystniej stosując wodną zawiesinę cementu lub pastę cementową, przy czym powłoka

ta może również zawierać subtelnie rozdrobnione stałe materiały dodatkowe o działaniu chroniącym od rdzy lub nie wykazujące takiego działania, np. wapno i piasek.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania powłoki ochronnej na żelazie zbrojeniowym z materiałów utwardzanych w autoklawach za pomocą pary wodnej i polega na zastąpieniu cementu mieszaniną wapna i jednego lub więcej materiałów zawierających kwas krzemowy, które przy utwardzaniu za pomocą pary przemieniają się w krzemiany wapnia. Jako materiały zawierające krzem można wymienić piasek, popiół z łupków, mączkę kamienną itd.

Sposób według wynalazku przeprowadza się tak samo, jak to opisano w patencie nr 35332 oraz stosuje się te same środki wiążące i środki obojętne.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania na żelazie zbrojeniowym powłoki przeciwkorozyjnej z materiałów utwardzanych w autoklawach za pomocą pary wodnej i zawierających środki wiążące żelazo zbrojeniove z powłoką przeciwkorozyjną, zna-

mienny tym, że powłokę przeciwkorozyjną wytwarza się z mieszaniny wapna i materiału zawierającego kwas krzemowy.

Internationella Siporex
Aktiebolaget

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych