

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20835**

(21) Numer zgłoszenia: **22080**

(22) Data zgłoszenia: **12.03.2014**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Kotwa chwytowo-przytwierdzająca

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.08.2014 WUP 08/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**METALPOL WĘGIERSKA GÓRKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Węgierska Górka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURASZ JAN, Węgierska Górka, (PL);
KARPIŃSKI JACEK, Żywiec, (PL);
STASICA TOMASZ, Cisieć, (PL)**

PL 20835

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca do mocowania szyny do podkładu.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 1.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 1.2 - widok kotwy z boku Fig. 2 - drugą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 2.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 2.2 - widok kotwy z boku, Fig. 3 - trzecią odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 3.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 3.2 - widok kotwy z boku, Fig. 4 - czwartą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 4.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 4.2 - widok kotwy z boku, Fig. 5 - przedstawia piątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 5.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 5.2 - widok kotwy z boku, Fig. 6 - przedstawia szóstą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 6.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 6.2 - widok kotwy z boku, Fig. 7 - przedstawia siódmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 7.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 8 - przedstawia ósmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 8.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 9 - przedstawia dziewiątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 9.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 10 - przedstawia dziesiątą odmianę w widoku z przodu, Fig. 10.1 - widok kotwy z tyłu.

Wykaz odmian

Odmiana 1 przedstawiona jest na figurach 1; 1.1; 1.2

Odmiana 2 przedstawiona jest na figurach 2; 2.1; 2.2

Odmiana 3 przedstawiona jest na figurach 3; 3.1; 3.2

Odmiana 4 przedstawiona jest na figurach 4; 4.1; 4.2

Odmiana 5 przedstawiona jest na figurach 5; 5.1; 5.2

Odmiana 6 przedstawiona jest na figurach 6; 6.1; 6.2

Odmiana 7 przedstawiona jest na figurach 7; 7.1

Odmiana 8 przedstawiona jest na figurach 8; 8.1

Odmiana 9 przedstawiona jest na figurach 9; 9.1

Odmiana 10 przedstawiona jest na figurach 10; 10.1.

Cechą istotną pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z półką okrągłą 6. Pomiedzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 6, na walcowym filarze 7 usytuowane są cztery pionowe żebra 8 rozmieszczone równomiernie na obwodzie walcowego filara 7 zakończonego okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6 i obrysu kołowego filara 7 z żebrami 8. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia półki 6 z walcowym filarem 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Pomiedzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej górnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 6, na walcowym filarze 7 usytuowane są cztery pionowe żebra 8 rozmieszczone równomiernie na obwodzie walcowego filara 7 zakończonego okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6 i obrysu kołowego filara 7 z żebrami 8. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia półki 6 z walcowym filarem 7. Głowica 1 kotwy w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10

o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 12, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy znajduje się wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Pomiedzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 6, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone na stronie czołowej i tylnej na obwodzie filara 7, będące przedłużeniem żeber 5 górnej części filara 4. Część przytwierdzająca 4 zakończona jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6 i obrysu kołowego filara 7 z żebrami 8. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia półki 6 z walcowym filarem 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Pomiedzy łukowymi bokami górnej części przytwierdzającej 4 znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 6, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone z przodu i z tyłu na obwodzie walcowego filara 7 będące przedłużeniem pionowych żeber 5. Filar 7 zakończony jest stopą okrągłą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6 i obrysu kołowego filara 7 z żebrami 8. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia półki 6 z walcowym filarem 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 12, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną piątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Pomiedzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 6, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone po bokach filara 7 w równej odległości od siebie a ich zarys pionowy stanowi przedłużenie łukowych boków górnej części przytwierdzającej 4 do półki 6, średnica półki 6 jest równa osi poprzecznej walcowego filara 7 z żebrami 8. Filar 7 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6 i obrysu kołowego filara 7 z żebrami 8. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia półki 6 z walcowym filarem 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Pomiedzy łukowymi bokami znajdują się

pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 6, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone po bokach filara 7 w równej odległości od siebie a ich zarys pionowy stanowi przedłużenie łukowych boków górnej części przytwierdzającej 4 do półki 6, średnica półki 6 jest równa osi poprzecznej walcowego filara 7 z żebrami 8. Filar 7 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6 i obrysu kołowego filara 7 z żebrami 8. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia półki 6 z walcowym filarem 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 12, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Pomiedzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 6, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone z przodu i z tyłu filara 7 będące przedłużeniem żeber 5 rozdzielonych półką 6. Walcowy filar 7 z żebrami 8 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6 i obrysu kołowego filara 7 z żebrami 8. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Pomiedzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 6, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone z przodu i z tyłu filara 7 będące przedłużeniem żeber 5 rozdzielonych półką 6. Walcowy filar 7 z żebrami 8 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6 i obrysu kołowego filara 7 z żebrami 8. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 12, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Pomiedzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 6, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone po bokach filara 7 w równej odległości od siebie a ich zarys pionowy stanowi przedłużenie łukowych boków górnej części przytwierdzającej 4 do półki 6, średnica półki 6 jest równa osi poprzecznej walcowego filara 7 z żebrami 8. Filar 7 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6 i obrysu kołowego filara 7 z żebrami 8. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziesiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Pomiedzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki górnej 6, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone po bokach filara 7 w równej odległości od siebie a ich zarys pionowy stanowi przedłużenie łukowych boków górnej części przytwierdzającej 4 do półki 6, średnica półki 6 jest równa osi poprzecznej walcowego filara 7 z żebrami 8. Filar 7 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6 i obrysu kołowego filara 7 z żebrami 8. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 12, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Ilustracja wzoru

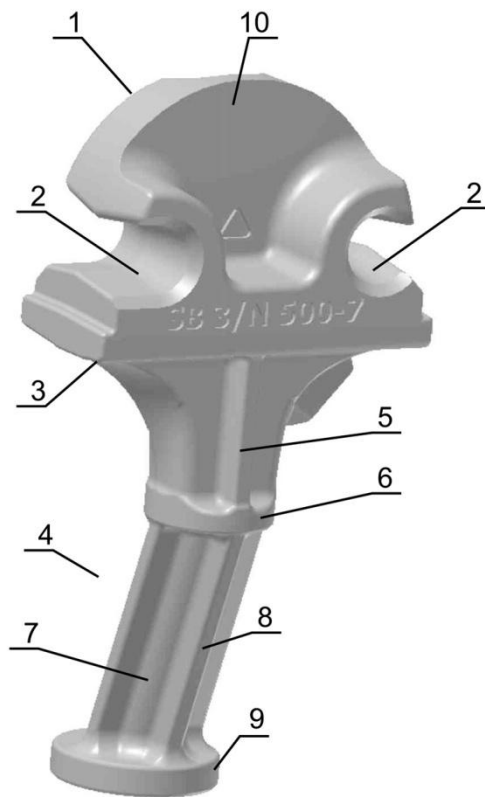


Fig. 1

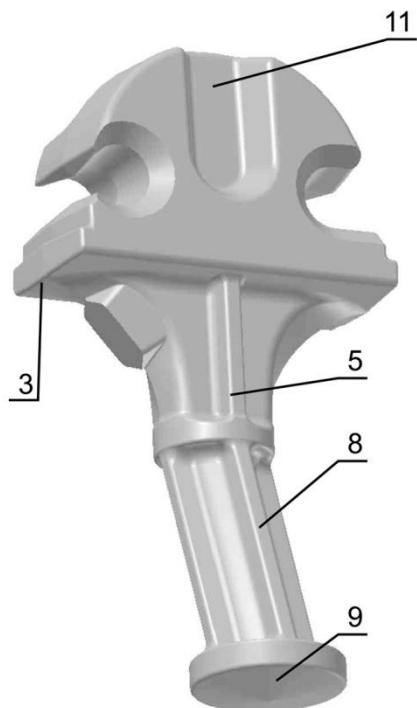


Fig. 1.1



Fig. 1.2

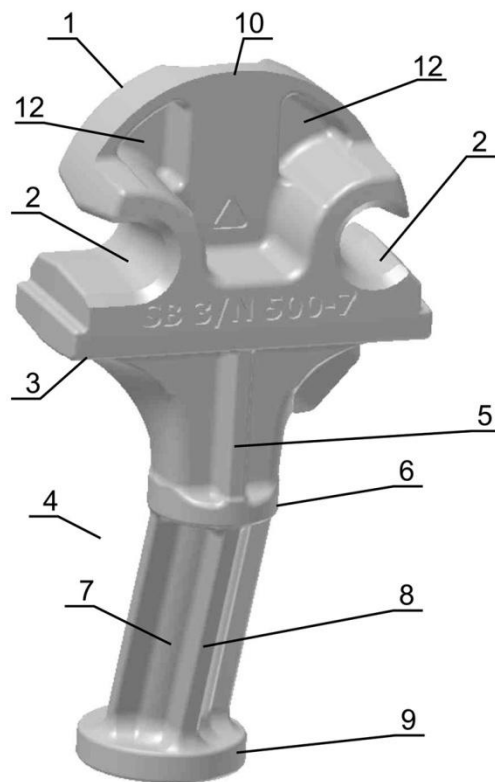


Fig.2

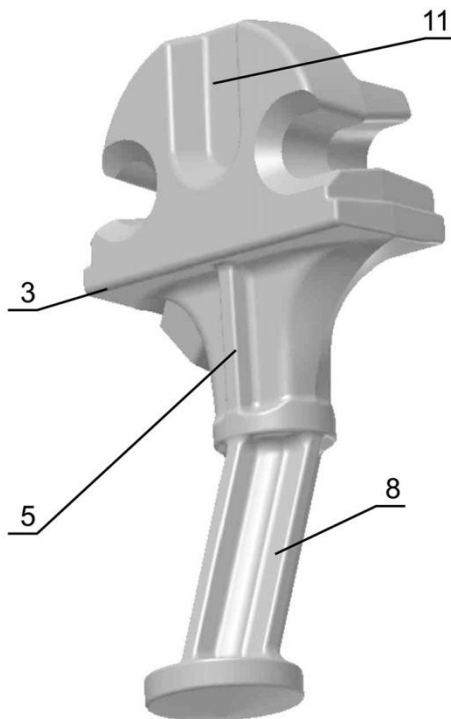


Fig. 2.1



Fig. 2.2

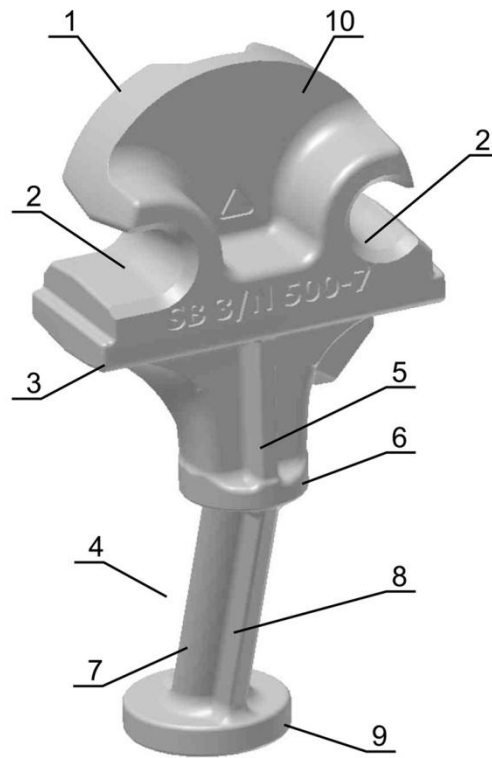


Fig.3

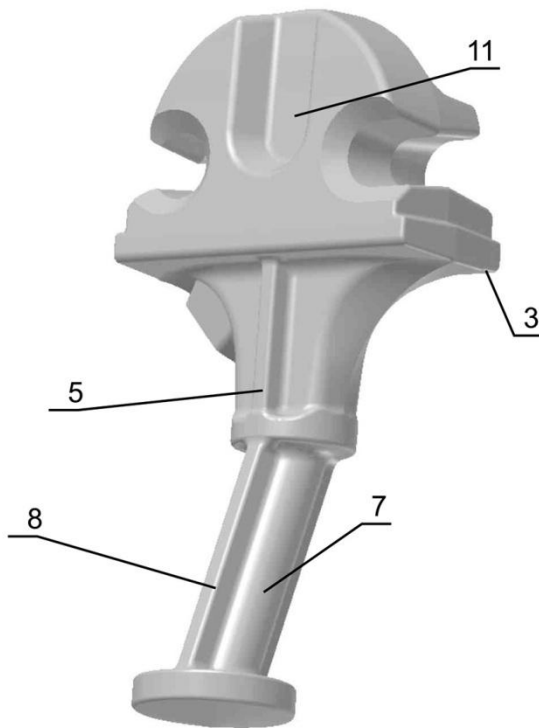


Fig. 3.1



Fig. 3.2

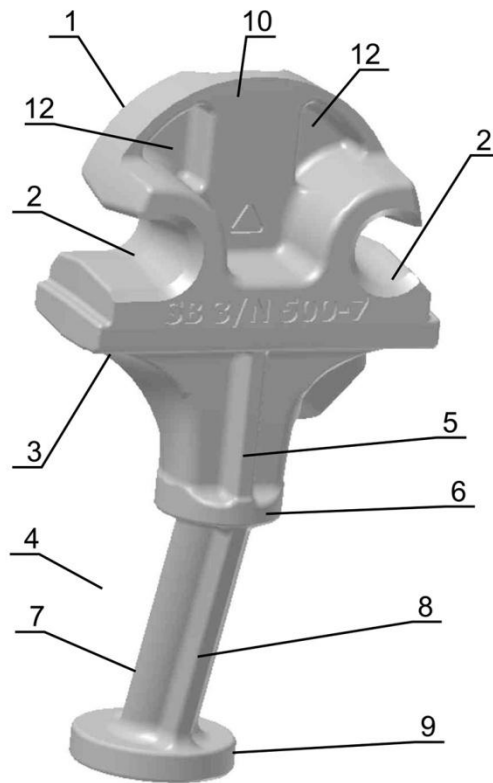


Fig. 4

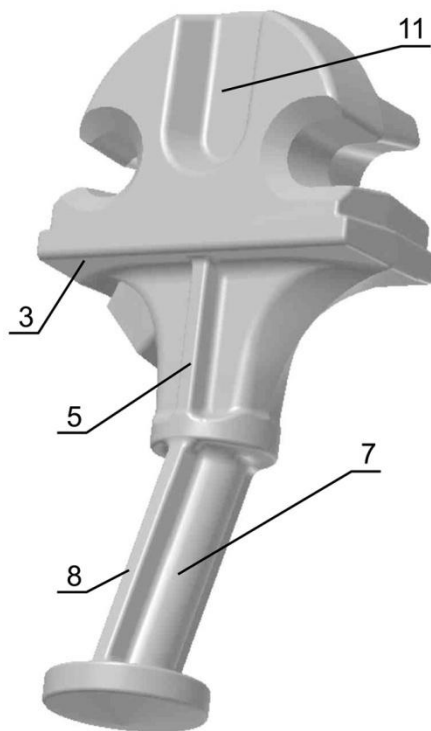


Fig. 4.1



Fig. 4.2

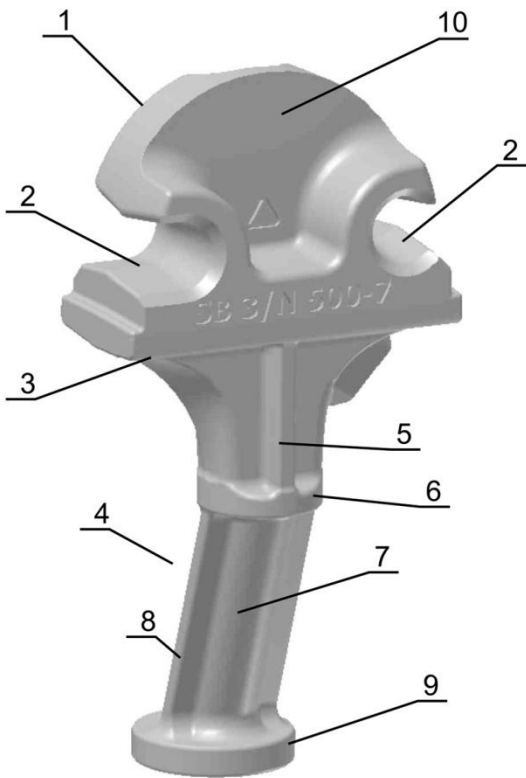


Fig. 5

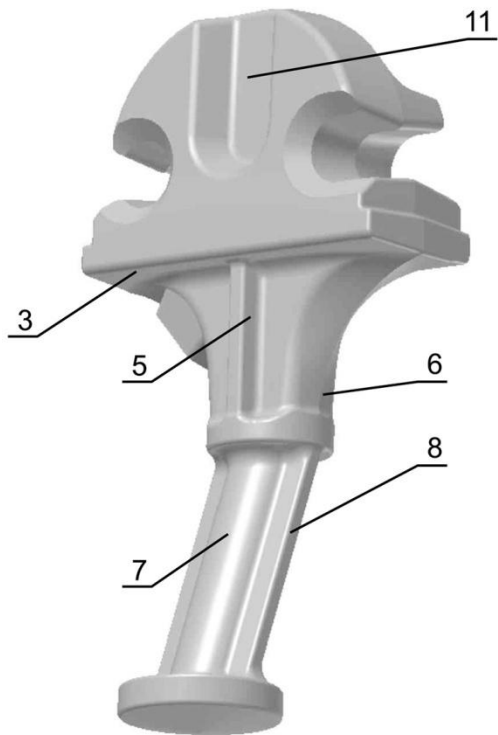


Fig. 5.1



Fig. 5.2

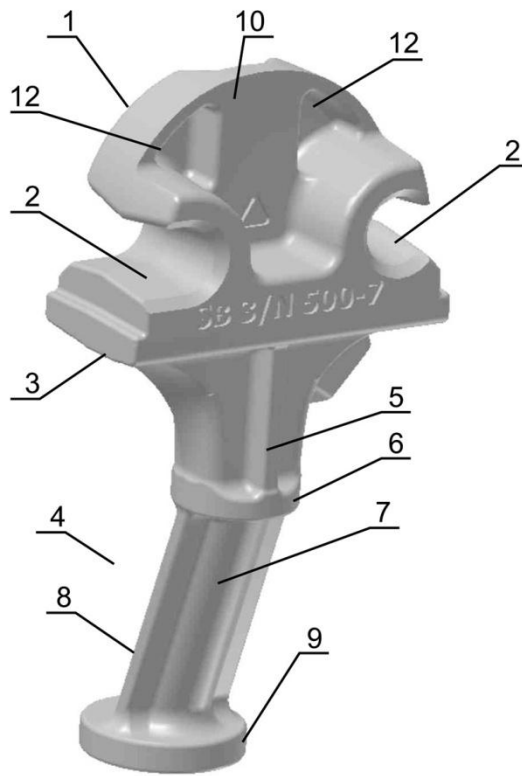


Fig. 6

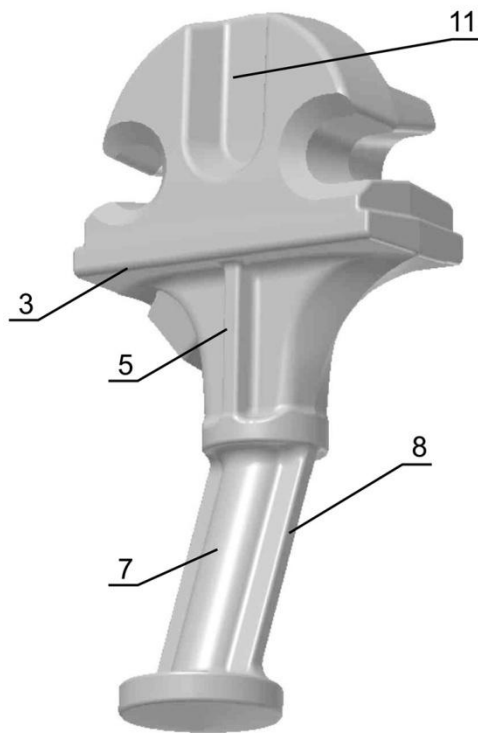


Fig. 6.1



Fig. 6.2

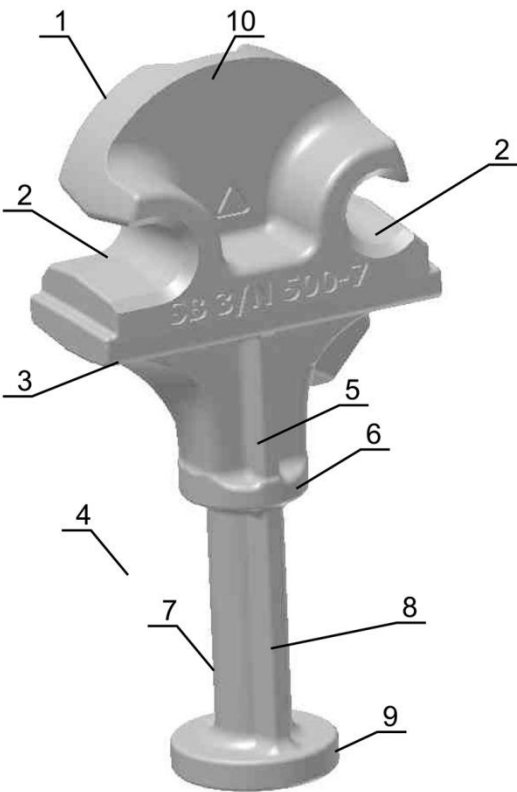


Fig. 7

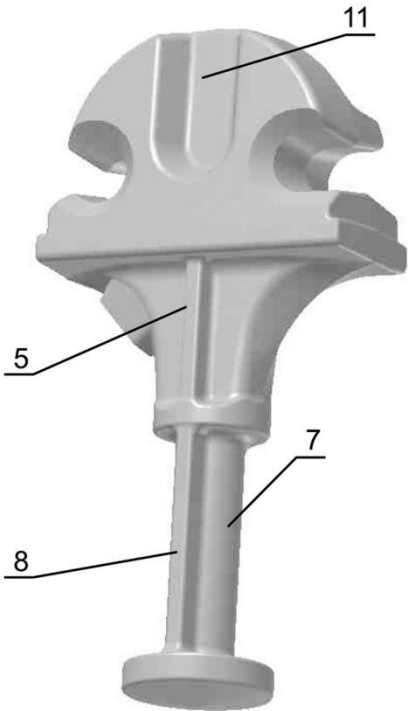


Fig. 7.1

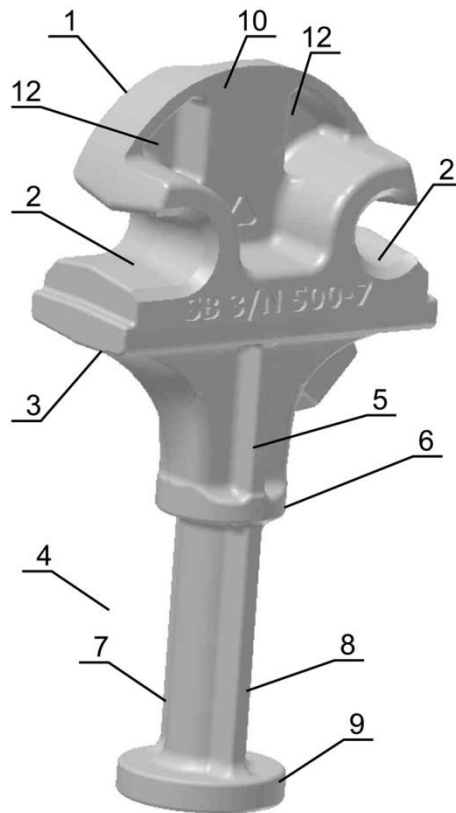


Fig. 8

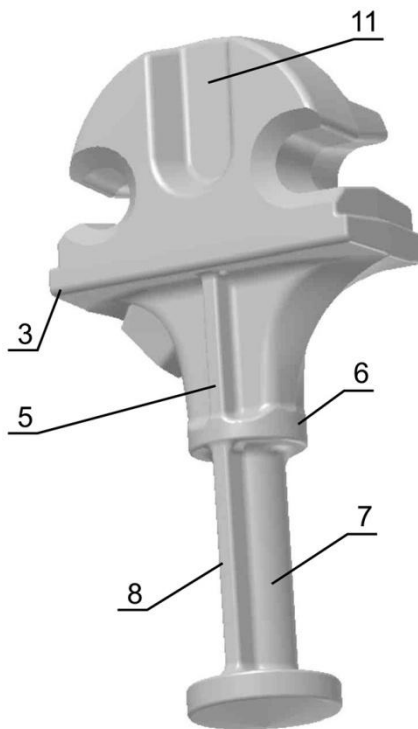


Fig. 8.1

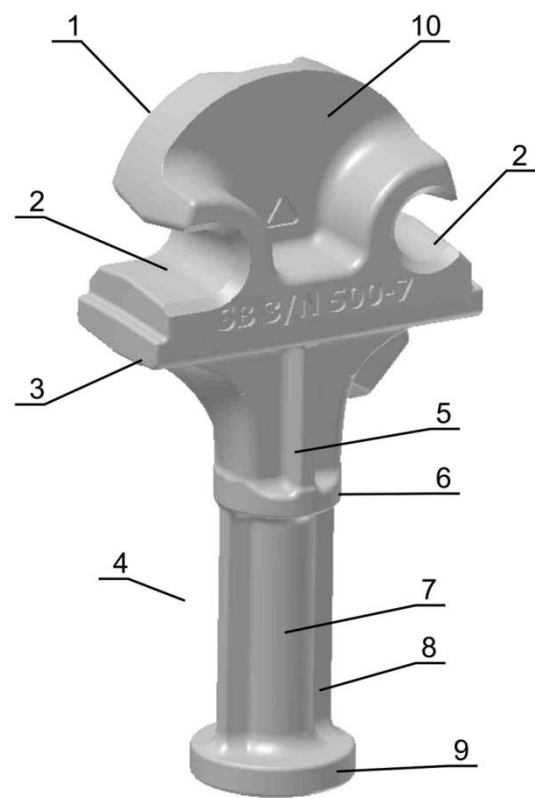


Fig. 9

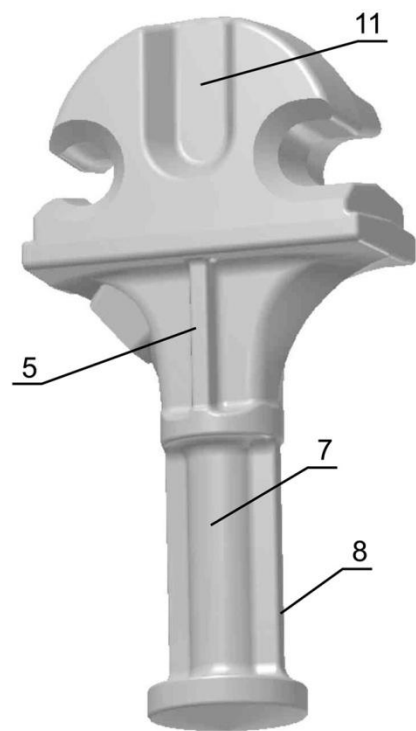


Fig. 9.1

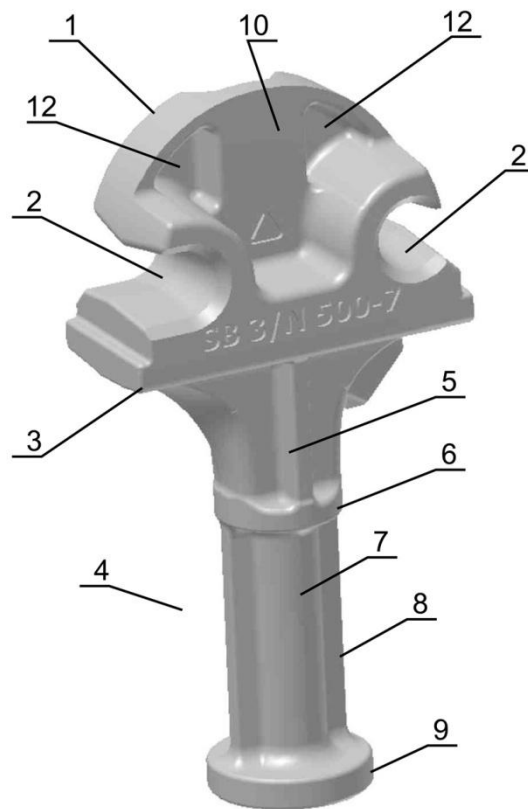


Fig. 10

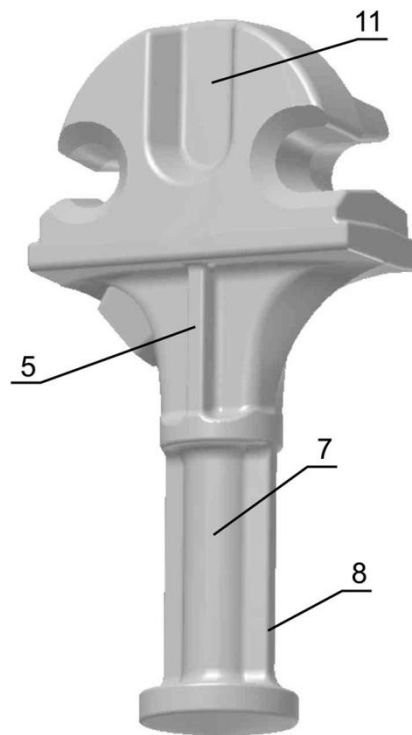


Fig. 10.1

