



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	202000900822604
Data Deposito	17/02/2000
Data Pubblicazione	17/05/2000

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
G	07	D		

Titolo

DISTRIBUTORE AUTOMATICO MOBILE SU RUOTE CON CARICAMENTO DAL RETRO E SUPPORTO PER DISTRIBUTORI AUTOMATICI DI BEVANDE CALDE PER PRODOTTI ALIMENTARI CONFEZIONATI IN SINGOLE DOSI QUALI CAFFE', CIOCCOLATO, THE', CAPPUCCINO, ORZO, SNACKS, E QUANT'ALTRO IN USO NEL SETTORE DELLA DISTRIBUZIONE AUTOMATICA.

Descrizione del modello industriale di utilità dal titolo: **DISTRIBUTORE AUTOMATICO MOBILE SU RUOTE CON CARICAMENTO DAL RETRO E SUPPORTO PER DISTRIBUTORI DI BEVANDE CALDE PER PRODOTTI ALIMENTARI CONFEZIONATI IN SINGOLE DOSI QUALI CAFFE', THE', CIOCCOLATO, CAPPUCCINO, ORZO, SNACKS E QUANT'ALTRO IN USO NEL SETTORE DELLA DISTRIBUZIONE AUTOMATICA**, a nome **BALTOM S.r.l.** di nazionalità ITALIANA con sede a CAMBIANO in Strada Nazionale n° 54 depositata il _____ n° _____

Il presente trovato consiste in un distributore automatico di prodotti confezionati in singole dosi.

17 FEB. 2000
TO 2000U000033

L'erogazione di questi ultimi avviene per mezzo di un sistema elettronico, comprendente una scheda intelligente compatibile con validatore di moneta, il quale gestisce le componenti meccaniche ed elettromeccaniche opportunamente inserite nel distributore quali molle a spirale e motoriduttori.

Questi ultimi, attivati per mezzo dei pulsanti posizionati sulla porta anteriore, garantiscono la movimentazione delle spirali, le quali, attraverso una rotazione di 360°, consentono l'espulsione dei prodotti inseriti nei propri interspazi (foto n°1) e per altro visibili dall'esterno per mezzo di uno schermo trasparente (foto n°2), i quali cadono per gravità dall'alto verso il vano raccoglitore a cui si accede attraverso uno sportellino posto sull'anteriore del distributore (foto n°3).

Varie sono attualmente le soluzioni in uso per l'erogazione dei prodotti con molle a spirale.

L'originalità del presente trovato, che pur adopera queste ultime, si riferisce ad una nuova concezione realizzativa del su titolato prodotto.

La nuova utilità del sistema è stata realizzata grazie ad uno studiato posizionamento dei singoli componenti, di seguito descritti, opportunamente contestualizzati in un nuovo design di

forma, che ha reso possibile ottimizzare l'uso del presente trovato in termini di semplicità e versatilità.

Come si evidenzia nella foto n°1 è stata realizzata sul retro del distributore una porta la cui apertura permette di accedere comodamente al vano delle spirali, dove vengono eseguite operazioni di caricamento dei prodotti.

Questa nuova soluzione è resa possibile perché complementare ad altri due particolari che ne esaltano la funzionalità.

Il primo è l'inserimento del vano con le spirali in posizione inclinata, il quale oltre ad una considerevole capacità di contenimento permette di avere sull'anteriore del distributore un ulteriore vano dove sul fondo sono posizionati i cablaggi elettrici assemblati e protetti nel rispetto delle direttive CEE nello specifico argomento degli impianti elettrici a bordo macchina ed un piano per il deposito dei prodotti .

Il secondo riguarda la presenza di quattro ruote poste sul fondo che consentono di facilitare ogni genere di movimentazione del presente trovato ed in particolare si fa riferimento a quella del caricamento dei prodotti dal retro.

Come da foto n°2 è stato realizzato sull'anteriore del distributore un vano porta accessori quali bicchieri, zucchero in bustine e palette per la mescola, protetto per ovvi propositi di igiene (foto n° 4).

Quest'ultima realizzazione perché il presente trovato può essere utilizzato come supporto di distributori di bevande calde.

L'utilità del nuovo sistema oltre a riferirsi agli elementi su descritti vanta altresì un vantaggio nelle dimensioni, le quali nel contesto d'insieme garantiscono una elevata capacità di stiva e nelle misure ridotte un semplice e flessibile utilizzo dell'oggetto in analisi.

RIVENDICAZIONI

- 1) Porta posteriore che consente l' accesso al vano con le spirali dove viene effettuato il caricamento dal retro.
- 2) Ruote poste sul fondo del distributore che rendono facili le operazioni di movimentazione del presente trovato.
- 3) Design del distributore che ha reso possibile la realizzazione di tutto quanto è stato descritto ed analizzato nell' allegato relativo all' analisi del presente trovato.

17 FEB. 2000

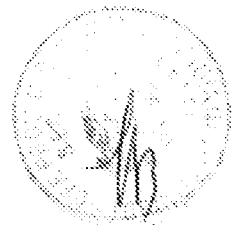
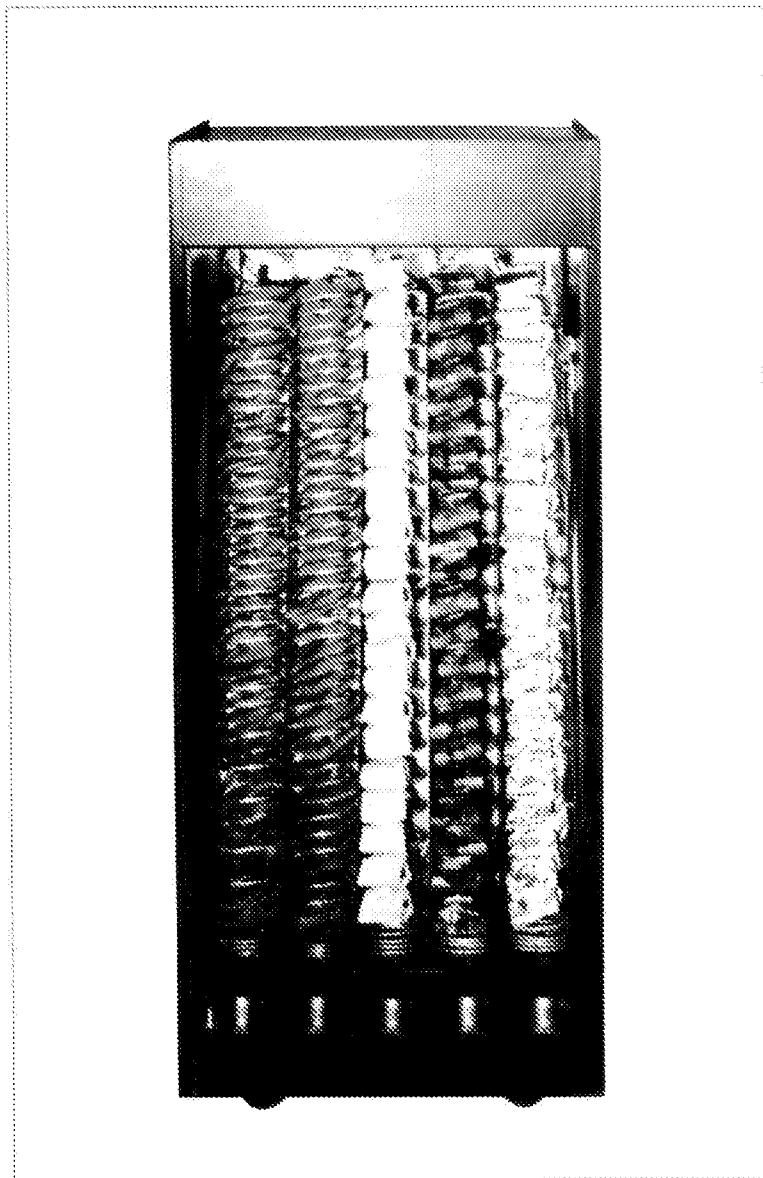
(data)

BAL TOM s.r.l.
L'AMMINISTRATORE
(firma in originale)



TO 2000U000033

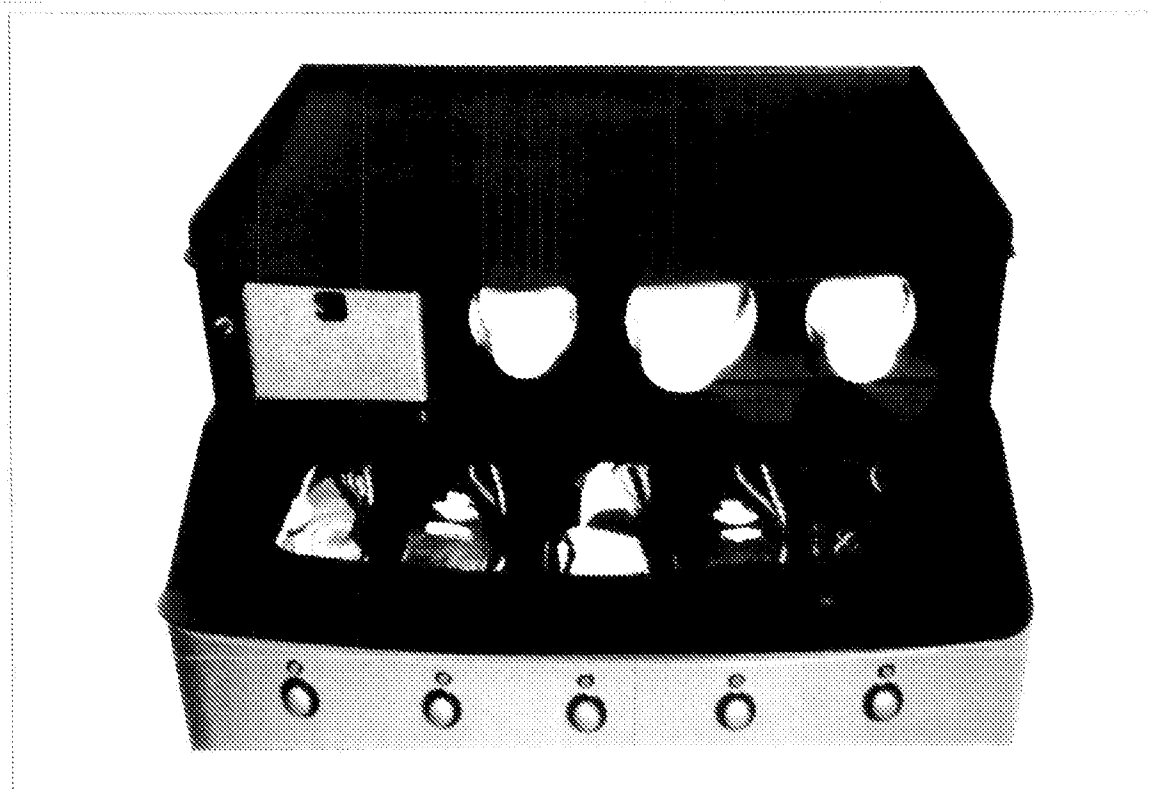
1



BALTONI S.R.L.
LAMINATORE

TO 200 0U000033

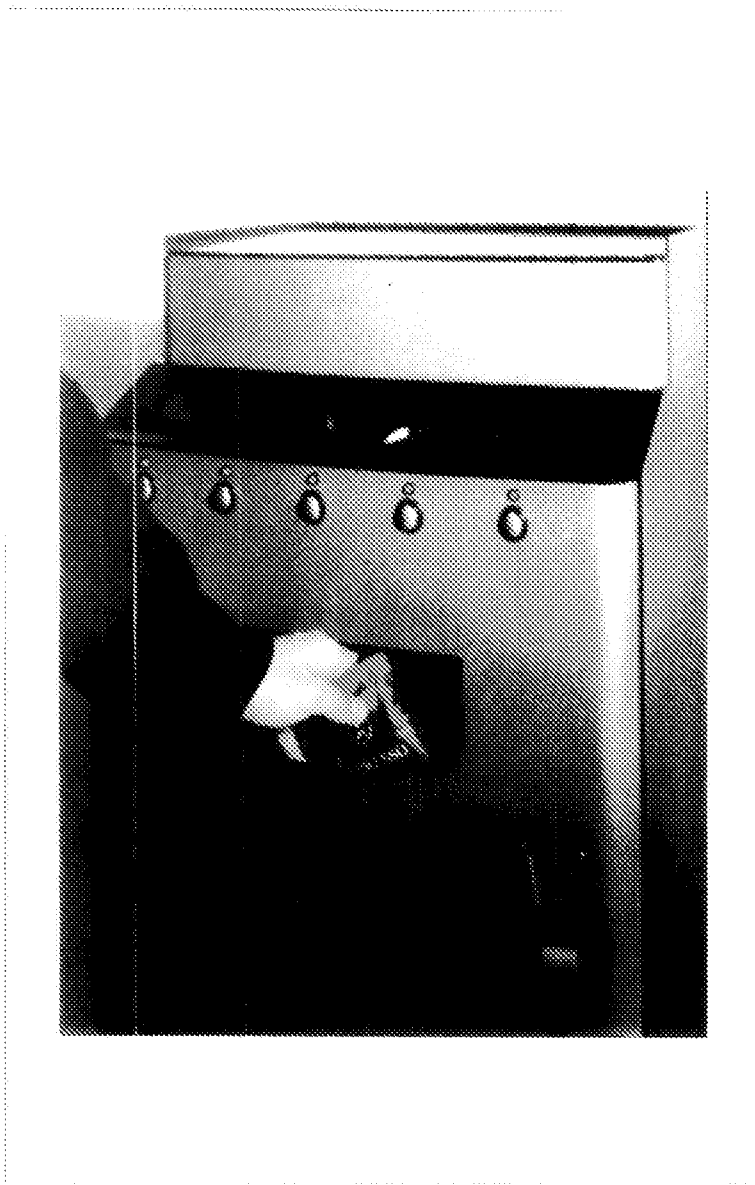
2



[Handwritten signature]
BANK OF AMERICA
LONDON, ENGLAND

TO 2000U000033

3



[Handwritten signature]
RASCOM s.r.l.
L'AMMINISTRATORE

4

TO 200 CU 900 033



BALTON S.R.L.
L'AMMIDATORE