(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204775077 U
(45)授权公告日 2015.11.18

(21)申请号 201520409728.X

(22)申请日 2015.06.15

(73)专利权人 台州新立模塑科技股份有限公司
地址 318020 浙江省台州市黄岩区澄江街道新江路128号

(72)发明人 黄伟军

(74)专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有限公司 33100
代理人 王官明

(51)Int.Cl.
B60R 19/02(2006.01)

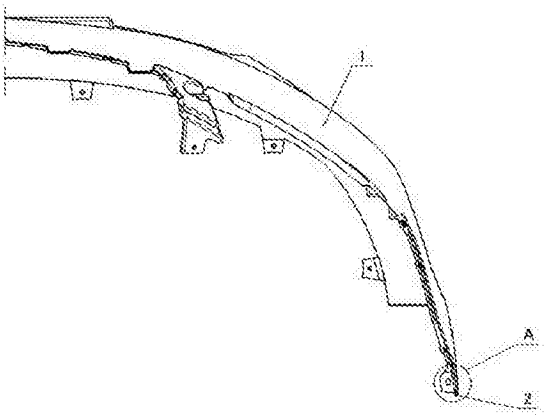
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54)实用新型名称

汽车保险杠的隐蔽式分型线

(57)摘要

汽车保险杠的隐蔽式分型线，其特征在于包括汽车保险杠，在汽车保险杠的两头制有凸出的卡板，卡板的前端面低于汽车保险杠的前端面，在卡板与汽车保险杠的连接处制有分型线。主要特征是在汽车保险杠的左右两头制有凸出的卡板，将分型线设置在卡板与汽车保险杠之间，而整车装配时卡板则装入汽车内侧，从而不会影响汽车的外观，而且由于分型线隐藏在装配处，因此不用二次加工(抛光、打磨、喷漆等)来消除分型线，从而提高生产效率，降低生产成本，减轻了工人的劳动强度。



CN 204775077 U

1.汽车保险杠的隐蔽式分型线，其特征在于：包括汽车保险杠(1)，在汽车保险杠的两头制有凸出的卡板(2)，卡板的前端面低于汽车保险杠的前端面，在卡板与汽车保险杠的连接处制有分型线(3)。

汽车保险杠的隐蔽式分型线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车保险杠，特别是涉及汽车保险杠的隐蔽式分型线。

背景技术

[0002] 随着汽车工业的发展，消费者和汽车制造商对汽车的外观要求越来越高，而保险杠则是影响汽车外观的主要部件之一，传统的保险杠在模具中注塑成型后，两侧面外分型线位于保险杠两端的外侧（即保险杠的外表面，且位于人们可直接看到的位置），由于分型线位置会存在一些表面接差、废边、毛刺等缺陷，从而严重影响保险杠的外形，因此已有技术都是通过二次加工（抛光、打磨、喷漆等）来消除分型线，但人们近距离细看仍然能看到痕迹。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服已有技术存在的缺点，提供一种将分型线制在汽车保险杠的装配面处，保证保险杠表面美观的汽车保险杠的隐蔽式分型线。

[0004] 本实用新型汽车保险杠的隐蔽式分型线的技术方案是：其特征在于包括汽车保险杠，在汽车保险杠的两头制有凸出的卡板，卡板的前端面低于汽车保险杠的前端面，在卡板与汽车保险杠的连接处制有分型线。

[0005] 本实用新型公开了一种汽车保险杠的隐蔽式分型线，主要特征是在汽车保险杠的左右两头制有凸出的卡板，将分型线设置在卡板与汽车保险杠之间，而整车装配时卡板则装入汽车内侧，从而不会影响汽车的外观，而且由于分型线隐藏在装配处，因此不用二次加工（抛光、打磨、喷漆等）来消除分型线，从而提高生产效率，降低生产成本，减轻了工人的劳动强度。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型汽车保险杠的隐蔽式分型线的结构示意图；

[0007] 图 2 是图 1 的 A 处局部放大示意图。

具体实施方式

[0008] 本实用新型涉及一种汽车保险杠的隐蔽式分型线，如图 1—图 2 所示，其特征在于：包括汽车保险杠 1，在汽车保险杠的两头制有凸出的卡板 2，卡板的前端面低于汽车保险杠的前端面，在卡板与汽车保险杠的连接处制有分型线 3。主要特征是在汽车保险杠 1 的左右两头制有凸出的卡板 2，将分型线 3 设置在卡板 2 与汽车保险杠 1 之间，而整车装配时卡板则装入汽车内侧，从而不会影响汽车的外观，而且由于分型线隐藏在装配处，因此不用二次加工（抛光、打磨、喷漆等）来消除分型线，从而提高生产效率，降低生产成本，减轻了工人的劳动强度。

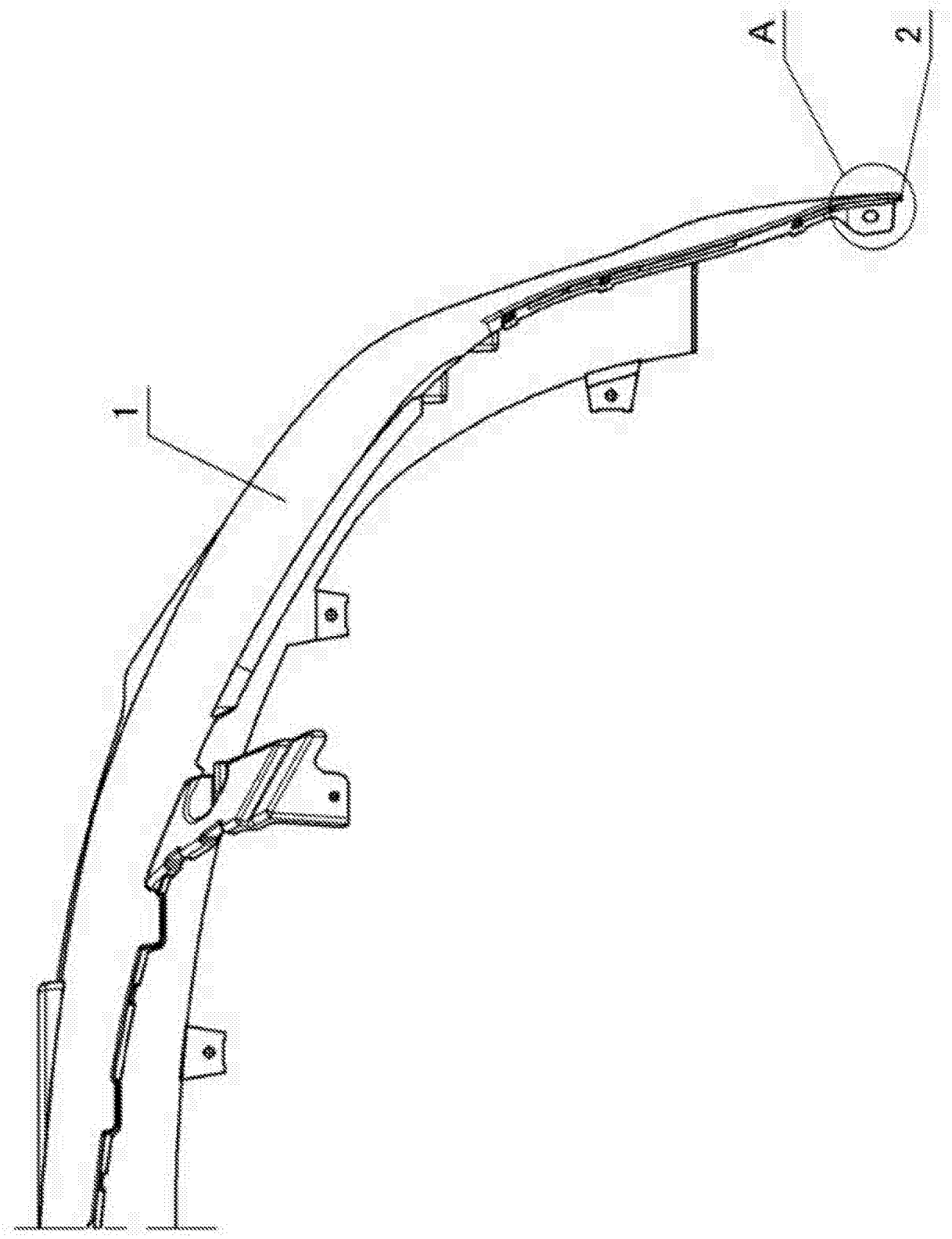


图 1

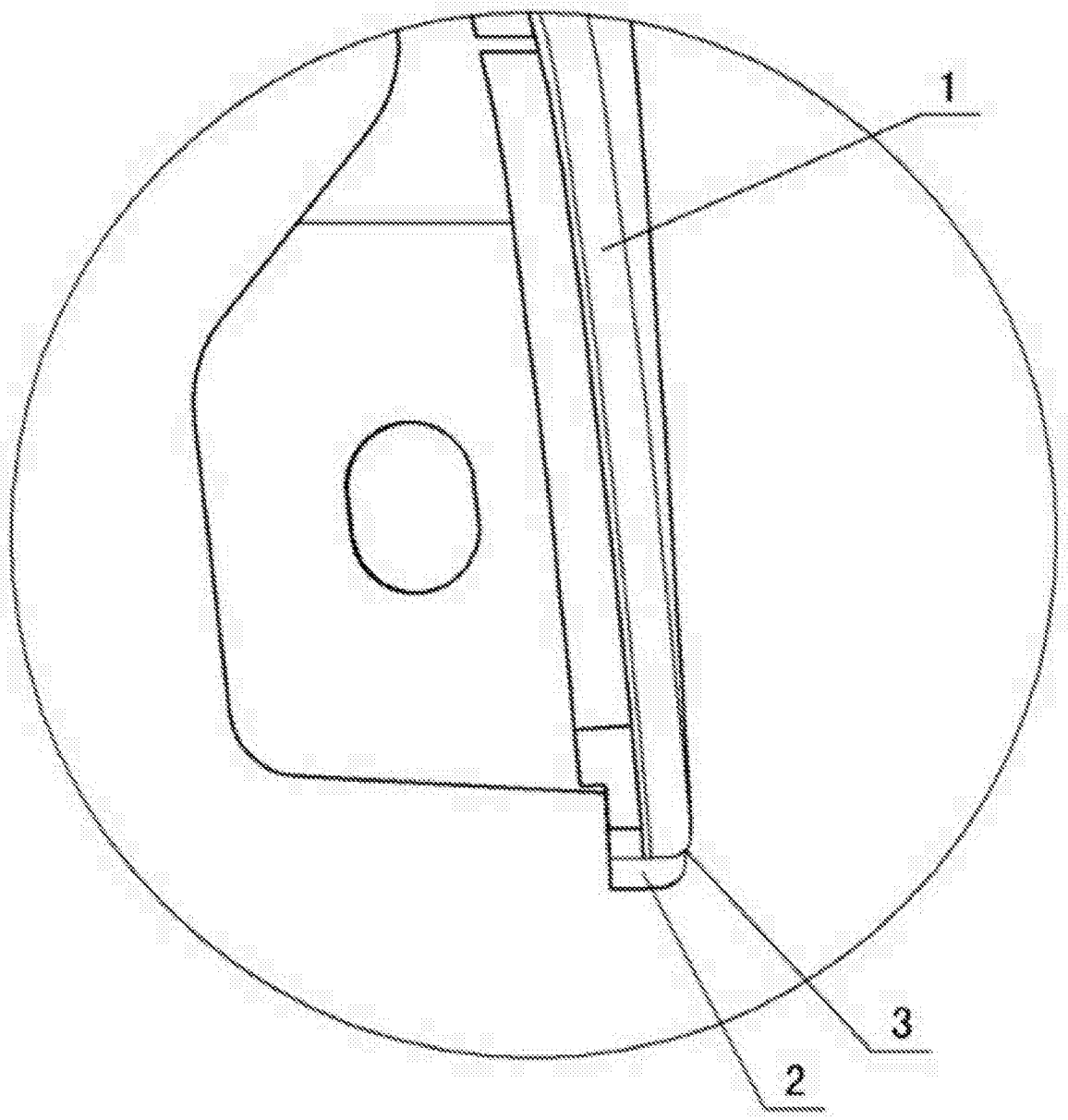


图 2