



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222708136 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 04

(21) 申请号 202420781203.8

(22) 申请日 2024.04.16

(73) 专利权人 深圳市金长隆机械有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明区马田街道将围社区将石第一工业区12号6栋106

(72) 发明人 彭学焜

(51) Int. Cl.

A47L 9/12 (2006.01)

A47L 9/00 (2006.01)

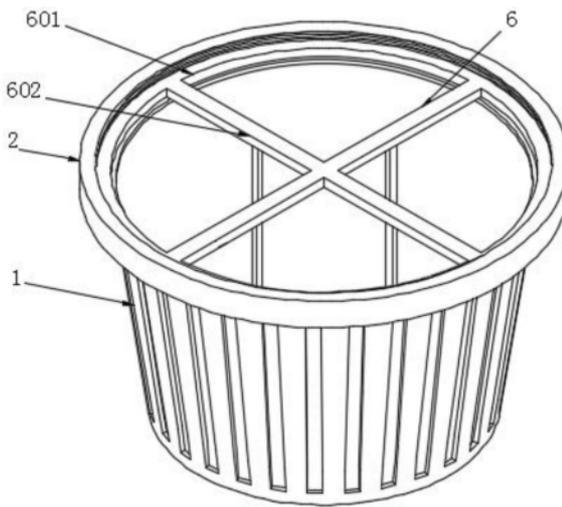
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种吸尘风网拼接机构

(57) 摘要

本申请公开了一种吸尘风网拼接机构,涉及除尘设备领域,改善了吸尘风网在使用时套设在固定篮上,风网在对粉尘进行过滤时,风网不能紧密的贴合在固定篮内壁,导致风网堆叠在一起,将影响风网的过滤面积,从而影响对灰尘的过滤效果的问题,包括固定篮、安装环和透气槽,所述安装环一体成型在固定篮顶部,所述透气槽环设在固定篮表面,所述固定篮内腔活动安装有滤网机构,所述滤网机构内腔活动设有支撑机构,滤网机构,包括活动插接在固定篮内腔的盆形滤网,所述盆形滤网顶部表面一体成型有与安装环内腔相适配的压圈。本申请通过对盆形滤网顶部、中部和底部分别固定,可使盆形滤网与固定篮内壁贴合更加紧密,且安装更加稳定。



1. 一种吸尘风网拼接机构,包括固定篮(1)、安装环(2)和透气槽(3),其特征在于:所述安装环(2)一体成型在固定篮(1)顶部,所述透气槽(3)环设在固定篮(1)表面,所述固定篮(1)内腔活动安装有滤网机构(4),所述滤网机构(4)内腔活动设有支撑机构(6);

滤网机构(4),包括活动插接在固定篮(1)内腔的盆形滤网(401),所述盆形滤网(401)顶部表面一体成型有与安装环(2)内腔相适配的压圈(402),所述盆形滤网(401)内腔底部设有呈圆形结构的固定圈(406),所述固定圈(406)下表面中心处焊接有固定丝杆(403),所述固定丝杆(403)表面螺纹连接有固定螺帽(404);

支撑机构(6),包括与安装环(2)内腔相适配压环(601),所述压环(601)中部焊接有十字形结构的支撑骨架(602)。

2. 根据权利要求1所述的一种吸尘风网拼接机构,其特征在于:所述安装环(2)内壁开设有螺纹槽,所述压环(601)与安装环(2)内壁螺纹相连。

3. 根据权利要求1所述的一种吸尘风网拼接机构,其特征在于:所述固定篮(1)内腔底部与固定丝杆(403)位置相对应处贯穿开设有固定孔(5),所述固定丝杆(403)与固定孔(5)相插接。

4. 根据权利要求1所述的一种吸尘风网拼接机构,其特征在于:所述固定丝杆(403)上设有压片(405),所述压片(405)位于固定螺帽(404)和固定篮(1)下表面之间。

5. 根据权利要求1所述的一种吸尘风网拼接机构,其特征在于:所述支撑骨架(602)下表面垂直焊接连接有支撑压杆(603),所述支撑压杆(603)底部抵接在固定圈(406)表面。

6. 根据权利要求1所述的一种吸尘风网拼接机构,其特征在于:所述固定篮(1)内壁表面粘贴有魔术子贴(7),所述魔术子贴(7)与透气槽(3)呈交错式设置。

7. 根据权利要求6所述的一种吸尘风网拼接机构,其特征在于:所述盆形滤网(401)外壁表面与魔术子贴(7)位置相对应处粘贴有魔术母贴(8),所述魔术母贴(8)与魔术子贴(7)相粘贴。

一种吸尘风网拼接机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及除尘设备技术领域,特别涉及一种吸尘风网拼接机构。

背景技术

[0002] 吸尘器按结构可分为立式、卧式和便携式,吸尘器的工作原理是,利用电动机带动叶片高速旋转,在密封的壳体内产生空气负压,吸取尘屑。

[0003] 吸尘器在使用时需要通过风网对灰尘进行过滤,风网在使用时通过固定篮进行支撑固定。

[0004] 现有的吸尘风网在使用时套设在固定篮上,风网在对粉尘进行过滤时,风网不能紧密的贴合在固定篮内壁,导致风网堆叠在一起,将影响风网的过滤面积,从而影响对灰尘的过滤效果,为此需要提出一种吸尘风网拼接机构。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对上述现有技术存在的问题,本实用新型提供了一种吸尘风网拼接机构。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种吸尘风网拼接机构,包括固定篮、安装环和透气槽,所述安装环一体成型在固定篮顶部,所述透气槽环设在固定篮表面,所述固定篮内腔活动安装有滤网机构,所述滤网机构内腔活动设有支撑机构;

[0009] 滤网机构,包括活动插接在固定篮内腔的盆形滤网,所述盆形滤网顶部表面一体成型有与安装环内腔相适配的压圈,所述盆形滤网内腔底部设有呈圆形结构的固定圈,所述固定圈下表面中心处焊接有固定丝杆,所述固定丝杆表面螺纹连接有固定螺帽;

[0010] 支撑机构,包括与安装环内腔相适配压环,所述压环中部焊接有十字形结构的支撑骨架。

[0011] 作为本实用新型所述一种吸尘风网拼接机构的一种优选方案,其中,所述安装环内壁开设有螺纹槽,所述压环与安装环内壁螺纹相连。

[0012] 作为本实用新型所述一种吸尘风网拼接机构的一种优选方案,其中,所述固定篮内腔底部与固定丝杆位置相对应处贯穿开设有固定孔,所述固定丝杆与固定孔相插接。

[0013] 作为本实用新型所述一种吸尘风网拼接机构的一种优选方案,其中,所述固定丝杆上设有压片,所述压片位于固定螺帽和固定篮下表面之间。

[0014] 作为本实用新型所述一种吸尘风网拼接机构的一种优选方案,其中,所述支撑骨架下表面垂直焊接连接有支撑压杆,所述支撑压杆底部抵接在固定圈表面。

[0015] 作为本实用新型所述一种吸尘风网拼接机构的一种优选方案,其中,所述固定篮内壁表面粘贴有魔术子贴,所述魔术子贴与透气槽呈交错式设置。

[0016] 作为本实用新型所述一种吸尘风网拼接机构的一种优选方案,其中,所述盆形滤网外壁表面与魔术子贴位置相对应处粘贴有魔术母贴,所述魔术母贴与魔术子贴相粘贴。

[0017] (三)有益效果

[0018] 本实用新型提供了一种吸尘风网拼接机构。具备以下有益效果：

[0019] 1、本新型通过对盆形滤网顶部、中部和底部分别固定,可使盆形滤网与固定篮内壁贴合更加紧密,且安装更加稳定。

[0020] 2、本新型支撑骨架底部通过支撑压杆抵接在固定圈表面,通过支撑压杆可对固定篮和盆形滤网起到支撑的作用,避免固定篮在受到外力挤压时发生变形。

附图说明

[0021] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0022] 图1是本实用新型整体的整体结构示意图。

[0023] 图2是本实用新型的固定篮结构示意图。

[0024] 图3是本实用新型的滤网机构结构示意图。

[0025] 图4是本实用新型的滤网机构正视结构示意图；

[0026] 图5是本实用新型的支撑机构结构示意图。

[0027] 图中,1、固定篮;2、安装环;3、透气槽;4、滤网机构;401、盆形滤网;402、压圈;403、固定丝杆;404、固定螺帽;405、压片;406、固定圈;5、固定孔;6、支撑机构;601、压环;602、支撑骨架;603、支撑压杆;7、魔术子贴;8、魔术母贴。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0029] 实施例1

[0030] 参照图1、2、3、4与图5,为本实用新型第一个实施例,该实施例提供了一种吸尘风网拼接机构,包括固定篮1、安装环2和透气槽3,所述安装环2一体成型在固定篮1顶部,所述透气槽3环设在固定篮1表面,所述固定篮1内腔活动安装有滤网机构4,所述滤网机构4内腔活动设有支撑机构6;

[0031] 滤网机构4,包括活动插接在固定篮1内腔的盆形滤网401,所述盆形滤网401顶部表面一体成型有与安装环2内腔相适配的压圈402,所述盆形滤网401内腔底部设有呈圆形结构的固定圈406,所述固定圈406下表面中心处焊接有固定丝杆403,所述固定丝杆403表面螺纹连接有固定螺帽404。

[0032] 进一步的是,盆形滤网401插接在固定篮1内腔,盆形滤网401底部的固定丝杆403与固定篮1内腔底部所开设的固定孔5相插接,压片405与固定丝杆403相插接,固定螺帽404与固定丝杆403螺纹相连,通过固定丝杆403和固定螺帽404相搭配,可对盆形滤网401底部进行快速的固定。

[0033] 具体的,所述安装环2内壁开设有螺纹槽,所述压环601与安装环2内壁螺纹相连。

[0034] 进一步的,压环601与安装环2内壁螺纹相连,可对盆形滤网401顶部进行固定。

[0035] 具体的,所述固定篮1内腔底部与固定丝杆403位置相对应处贯穿开设有固定孔5,所述固定丝杆403与固定孔5相插接,所述固定丝杆403上设有压片405,所述压片405位于固定螺帽404和固定篮1下表面之间。

[0036] 进一步,固定丝杆403与固定孔5相插接,并通过固定螺帽404与固定丝杆403螺纹相连,可对盆形滤网401底部进行固定,压片405可增加固定螺帽404与固定篮1底部的接触面积。

[0037] 实施例2

[0038] 参照图1、2、3、4与图5,为本实用新型第二个实施例,该实施例基于上一个实施例,支撑机构6,包括与安装环2内腔相适配压环601,所述压环601中部焊接有十字形结构的支撑骨架602,所述支撑骨架602下表面垂直焊接连接有支撑压杆603,所述支撑压杆603底部抵接在固定圈406表面。

[0039] 进一步的,压环601与安装环2螺纹相连,可通过压环601对压片405进行固定,可实现对盆形滤网401顶部进行固定,支撑骨架602底部通过支撑压杆603抵接在固定圈406表面,通过支撑压杆603可对固定篮1和盆形滤网401起到支撑的作用,避免固定篮1在受到外力挤压时发生变形。

[0040] 具体的,所述固定篮1内壁表面粘贴有魔术子贴7,所述魔术子贴7与透气槽3呈交错式设置,所述盆形滤网401外壁表面与魔术子贴7位置相对应处粘贴有魔术母贴8,所述魔术母贴8与魔术子贴7相粘贴。

[0041] 进一步,魔术母贴8与魔术子贴7相粘贴,可对盆形滤网401与固定篮1内壁相贴合。

[0042] 工作原理:盆形滤网401插接在固定篮1内腔,盆形滤网401底部的固定丝杆403与固定篮1内腔底部所开设的固定孔5相插接,压片405与固定丝杆403相插接,固定螺帽404与固定丝杆403螺纹相连,通过固定丝杆403和固定螺帽404相搭配,可对盆形滤网401底部进行快速的固定,压片405可增加固定螺帽404与固定篮1底部表面的接触面积,通过魔术子贴7与魔术母贴8相粘贴,可对固定篮1内壁与盆形滤网401外壁之间进行固定,同时压环601与安装环2内壁螺纹相连,压环601压在盆形滤网401顶部的压圈402上,可实现对盆形滤网401顶部的固定,通过对盆形滤网401顶部、中部和底部分别固定,可使盆形滤网401与固定篮1内壁贴合更加紧密,且安装更加稳定,支撑骨架602底部通过支撑压杆603抵接在固定圈406表面,通过支撑压杆603可对固定篮1和盆形滤网401起到支撑的作用,避免固定篮1在受到外力挤压时发生变形。

[0043] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。

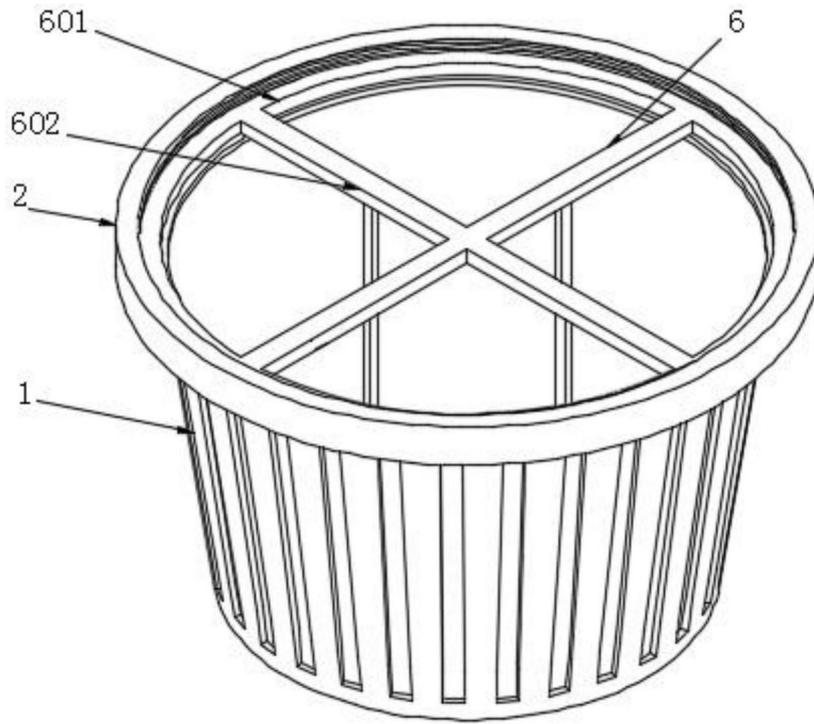


图1

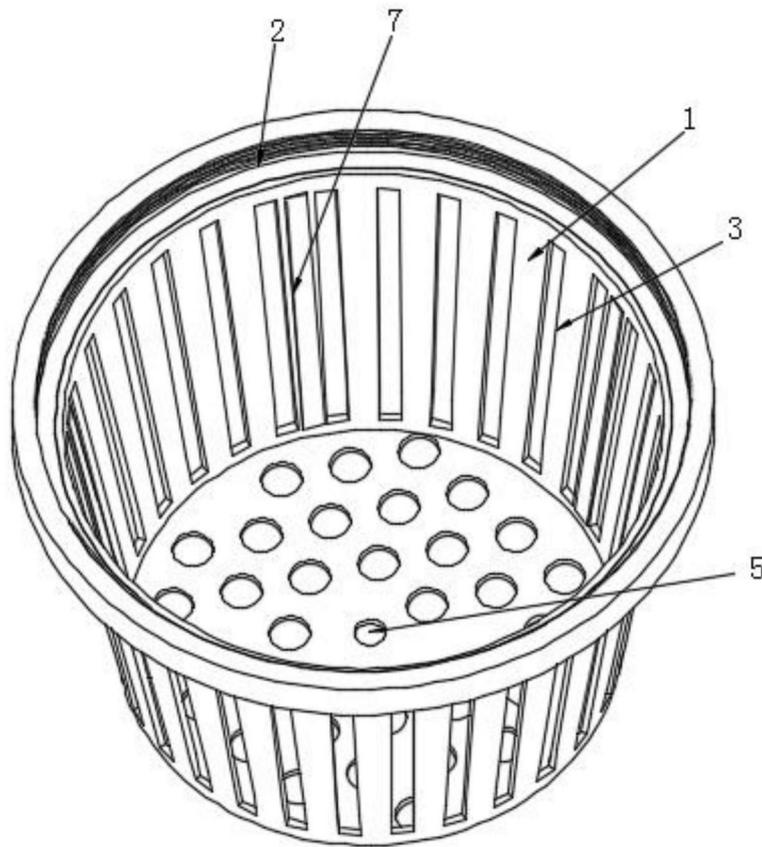


图2

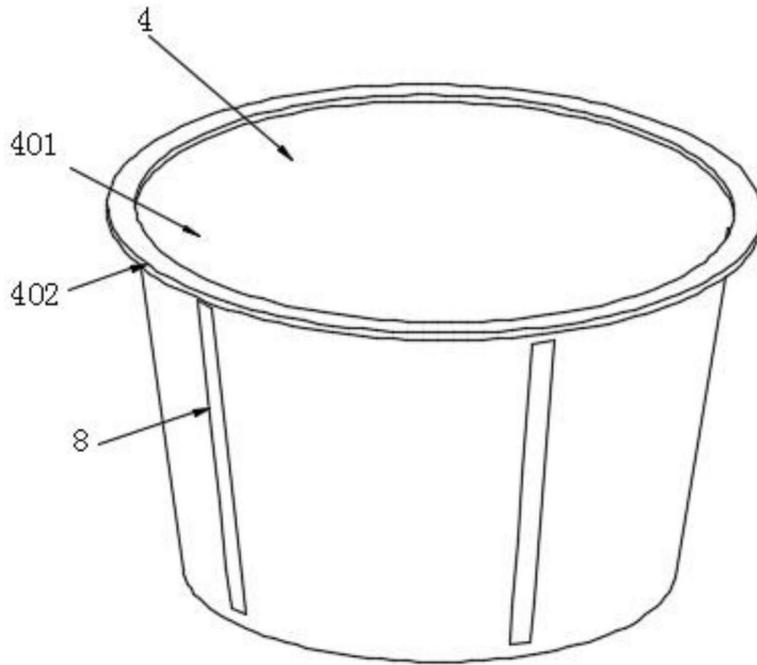


图3

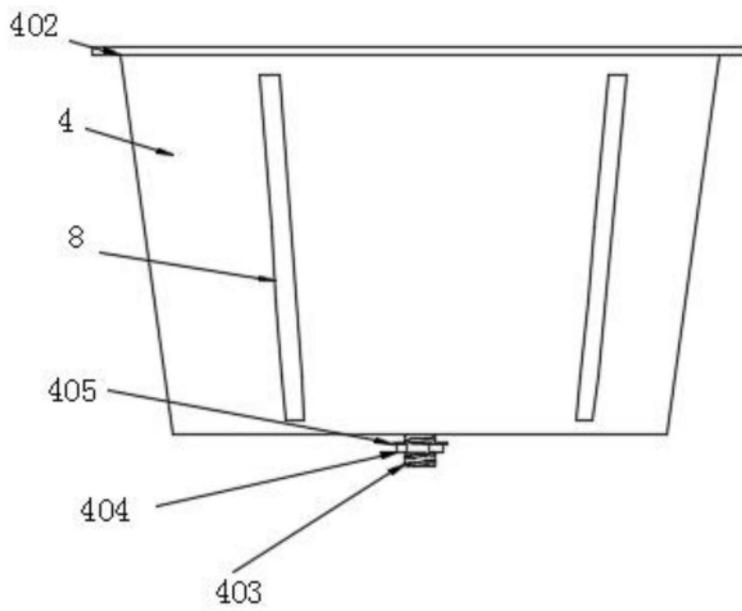


图4

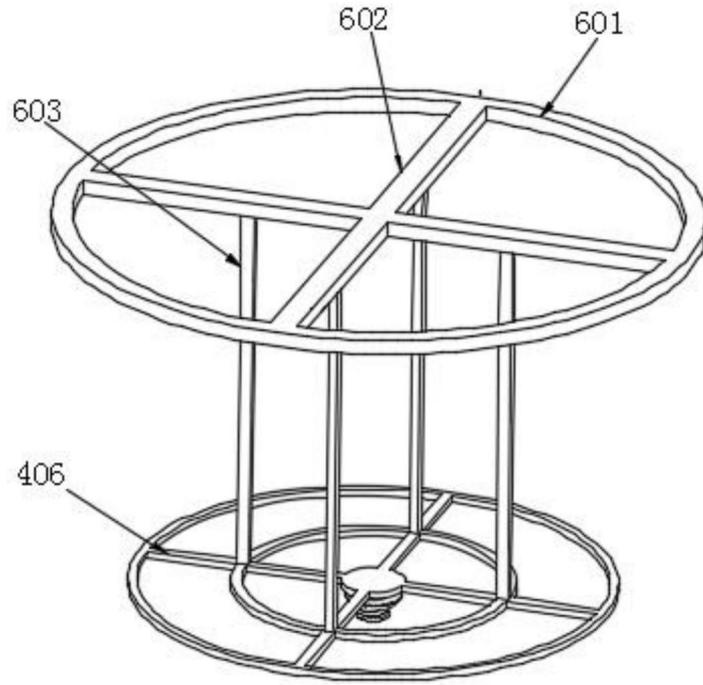


图5