



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201996900528215
Data Deposito	28/06/1996
Data Pubblicazione	28/09/1996

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	04	G		

Titolo

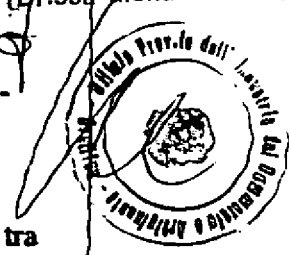
ANIMA ESTRAIBILE PER LA REALIZZAZIONE IN OPERA DI LOCULI CIMITERIALI IN CALCESTRUZZO
--

1 DESCRIZIONE del brevetto per modello di utilità dal titolo ANIMA ESTRAIBILE PER
LA REALIZZAZIONE IN OPERA DI LOCULI CIMITERIALI IN CALCESTRUZZO
a nome: POLISUD SNC di Mainieri, Sabatino e Albanese di nazionalità Italiana, con domi-
cilio in 83031 Ariano Irpino -AV-

5 DEPOSITATO IL 28.06.96 AL N. AV96U000007

IL DIRETTORE
(Dr.ssa Elena Cindolo)

Il presente trovato ha per oggetto un' ANIMA ESTRAIBILE PER LA REALIZZAZIO-
NE IN OPERA DI LOCULI CIMITERIALI IN CALCESTRUZZO.



L'impiego è nei getti in opera per la realizzazione contemporanea di più loculi adiacenti tra
loro, divisi solo da una parete in calcestruzzo e disposti a più piani sovrapposti con la carat-
10 teristica che ogni loculo ha un'apertura frontale per l'accesso.

Allo stato attuale della tecnica esistono altri metodi per la realizzazione di loculi cimiteriali
in calcestruzzo, il primo consiste nell'utilizzo di anime di metallo riutilizzabili; il secondo in a-
nime di legno del tipo a perdere; l'ultimo, in ordine di tempo, consiste nell'utilizzo di anime
in materiale plastico espanso (polistirolo stampato) avvolte con guaine di materiale plastico
15 a perdere.

Questi sistemi o metodi di applicazione sono desueti in quanto non rispondono più alle ri-
chieste di mercato, perché le loro caratteristiche comportano costi di produzione e costru-
zione piuttosto elevati. L'esecuzione dei lavori in opera con le anime di legno comportava
tempi lunghissimi; le anime di metallo erano molto pesanti e risultavano faticose da utilizza-
20 re; le anime in materiale plastico espanso (polistirolo stampato) risultavano utili solo quan-
do le dimensioni e le forme dei loculi erano di tipo standard (2200x700x900mm.).

La presente innovazione ha lo scopo di rimediare ai succitati inconvenienti e in particolare
risolve il problema mediante la realizzazione di un'anima a forma di tronco di piramide in
polistirolo espanso sinterizzato ad alta densità ricavata tramite taglio di sagomatura del
25 blocco a filo caldo, adattabile a tutte le richieste, perché realizzata con pantografo.



1 E' già noto l'uso del polistirolo espanso nella realizzazione di getti in opera di loculi in calcestruzzo con anime in materiale plastico espanso (polistirolo stampato) rivestite con guaina a perdere, ma queste presentano dei limiti sia nelle forme che nelle dimensioni a causa dello stampaggio a caldo delle stesse e presentano delle notevoli difficoltà perché durante
5 ogni estrazione la guaina resta attaccata al getto di calcestruzzo realizzato, comportando ulteriori costi aggiuntivi.

Il presente trovato risolve il problema in modo semplicissimo ed a basso costo, mediante l'uso di anime in polistirolo espanso sinterizzato senza limiti alle dimensioni, caratterizzate dal fatto di essere ricoperte integralmente con materiale plastico ad alta densità con
10 trattamento anti-U.V. tale da rimanere indenne al calore del calcestruzzo.

I vantaggi ottenuti grazie a questa innovazione consistono nel fatto:

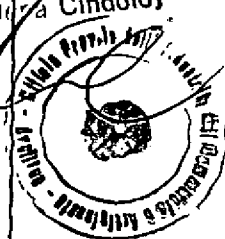
- 1) di utilizzare delle anime estremamente leggere, pratiche e resistenti;
- 2) di non perdere durante l'estrazione delle stesse anime il relativo sacco di rivestimento grazie al trattamento delle superfici con uno specifico distaccante di nostra produzione;
- 15 3) di garantire, senza costi aggiuntivi di stampi, l'estrema versatilità delle dimensioni e delle forme;
- 4) di eliminare l'effetto vuoto d'aria con la particolare forma dell'anima;
- 5) di eliminare la fastidiosa pulizia del loculo.

In ciò che segue il modello è esposto più in dettaglio con l'aiuto dei disegni annessi rappresentanti alcuni modi di realizzazione preferenziali i cui particolari di esecuzione non sono da intendersi limitativi ma semplificativi.

La fig. 1 rappresenta una forma di realizzazione di un'anima estraibile in rappresentazione prospettica;

la fig. 2 rappresenta una vista dell'inserito in ferro con la lamiera di metallo dell'anima della fig. 1;

IL DIRETTORE
(Dr.ssa Elena Cindolo)



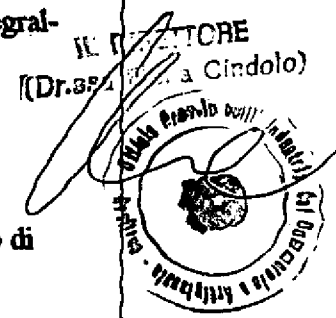
1 la fig. 3 rappresenta una vista in sezione trasversale/longitudinale sul piano verticale della anima della fig. 1;

la fig. 4 rappresenta il pannello in PVC rigido dell'anima della fig. 1;

5 la fig. 5 rappresenta il materiale plastico con trattamento anti-U.V. che riveste integralmente l'anima della fig. 1;

la fig. 6 rappresenta tutti i componenti dell'anima della fig. 1;

la fig. 7 rappresenta una vista in sezione sul piano verticale e in pianta dell'esempio di gettata di più loculi.



Le fig. 1, 2, 3, 4, 5 e 6 rappresentano un'anima ad estrazione longitudinale/orizzontale
10 costituita da un solo corpo di polistirolo espanso sinterizzato a forma di tronco di piramide smussata su tutti gli spigoli; presentante un incavo longitudinale centrale in modo da permettere l'alloggio di un inserto di ferro composto da un asse longitudinale con un gan-
cio nella parte di testa e connesso tramite un anello ad una lamiera a base rettangolare, in-
collata nella superficie sagomata posteriore dell'anima; corredata da un pannello in PVC
15 rigido incollato sulla facciata superiore; ricoperta integralmente da materiale plastico con trattamento anti-U.V.

Naturalmente i particolari di esecuzione potranno comunque variare senza che ciò alteri il campo di produzione del trovato definito dalle caratteristiche enunciate nelle annesse rivendicazioni.

20 RIVENDICAZIONI

1) ANIMA ESTRAIBILE PER LA REALIZZAZIONE IN OPERA DI LOCULI
CIMITERIALI IN CALCESTRUZZO, del tipo costruito con corpo sagomato(1) secon-
do la forma da realizzare(A) nel rispettivo getto di calcestruzzo, in polistirolo espanso sin-
terizzato ricavato da taglio a filo caldo da blocco, ricoperta integralmente con materiale
25 plastico ad alta densità con trattamento anti-U.V.(12); caratterizzata dal fatto di essere



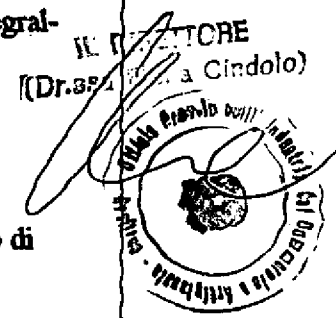
1 la fig. 3 rappresenta una vista in sezione trasversale/longitudinale sul piano verticale della anima della fig. 1;

la fig. 4 rappresenta il pannello in PVC rigido dell'anima della fig. 1;

5 la fig. 5 rappresenta il materiale plastico con trattamento anti-U.V. che riveste integralmente l'anima della fig. 1;

la fig. 6 rappresenta tutti i componenti dell'anima della fig. 1;

la fig. 7 rappresenta una vista in sezione sul piano verticale e in pianta dell'esempio di gettata di più loculi.



Le fig. 1, 2, 3, 4, 5 e 6 rappresentano un'anima ad estrazione longitudinale/orizzontale
10 costituita da un solo corpo di polistirolo espanso sinterizzato a forma di tronco di piramide smussata su tutti gli spigoli; presentante un incavo longitudinale centrale in modo da permettere l'alloggio di un inserto di ferro composto da un asse longitudinale con un gan-
cio nella parte di testa e connesso tramite un anello ad una lamiera a base rettangolare, in-
collata nella superficie sagomata posteriore dell'anima; corredata da un pannello in PVC
15 rigido incollato sulla facciata superiore; ricoperta integralmente da materiale plastico con trattamento anti-U.V.

Naturalmente i particolari di esecuzione potranno comunque variare senza che ciò alteri il campo di produzione del trovato definito dalle caratteristiche enunciate nelle annesse rivendicazioni.

20 RIVENDICAZIONI

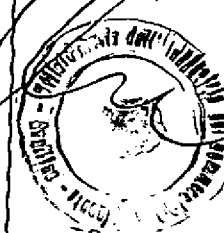
1) ANIMA ESTRAIBILE PER LA REALIZZAZIONE IN OPERA DI LOCULI
CIMITERIALI IN CALCESTRUZZO, del tipo costruito con corpo sagomato(1) secon-
do la forma da realizzare(A) nel rispettivo getto di calcestruzzo, in polistirolo espanso sin-
terizzato ricavato da taglio a filo caldo da blocco, ricoperta integralmente con materiale
25 plastico ad alta densità con trattamento anti-U.V.(12); caratterizzata dal fatto di essere



- 1 corredata da un pannello in P.V.C. rigido(4), da una lamiera di metallo(10) con 2 quadri
di rinforzo (9-9a) collegata tramite un anello (7) ad un asse di ferro longitudinale(6), salda-
to ad un gancio per l'estrazione(5).
- 2) Anima, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la stessa è corredata da
5 un pannello in P.V.C. rigido(4) incollato sulla facciata superiore.
- 3) Anima, secondo la rivendicazione 1 e 2, caratterizzata dal fatto che nella parte postero-
re è posta una lamiera in metallo(10) a base rettangolare supportata da 2 quadri di rinforzo
(9-9a) saldati in senso trasversale/orizzontale e posti sulla facciata interna a contatto con
l'anima.
- 10 4) Anima, secondo la rivendicazione 1, 2 e 3, caratterizzata dal fatto che la lamiera di me-
tallo (10) è collegata mediante il gancio (8) all' anello(7) dell' asse di ferro (6).
- 5) Anima, secondo la rivendicazione 1, 2, 3 e 4, caratterizzata dal fatto che l'asse di ferro(6)
nella parte anteriore è saldato al gancio per l'estrazione(5) e nella parte posteriore è saldato
ad un anello(7).
- 15 6) Anima, secondo la rivendicazione 1, 2, 3, 4 e 5, caratterizzata dal fatto che la lamiera di
metallo (10) viene posta nella parte sagomata posteriore(11) e l'asse di ferro(6) viene allog-
giato nel vano longitudinale/orizzontale ricavato al centro dell'anima(3).
- 7) Anima, secondo la rivendicazione 1, 2, 3, 4, 5 e 6, caratterizzata dal fatto che il gancio (5)
posto in testa all'asse di ferro(6) non fuoriesce dal corpo dell'anima(1).
- 20 8) Anima, secondo la rivendicazione 1, 2, 3, 4, 5, 6 e 7, caratterizzata dal fatto che nella
facciata posteriore dell'anima (1) vengono sagomati n.2 alloggi(11) in senso trasversale/
orizzontale rispetto alla lunghezza .
- 9) Anima, secondo la rivendicazione 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 e 8, caratterizzata dal fatto che il
materiale di rivestimento è costituito da un sacco di polietilene(12) ad alta densità con trat-
25 tamento anti-U.V., tale da sopportare il calore del calcestruzzo.

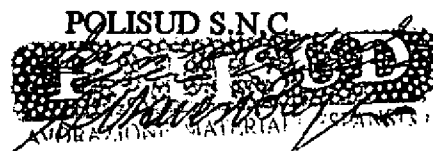
IL DIRETTORE

(Dr.ssa Elena Gindolo)



- 1 10) Anima, secondo la rivendicazione 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, e 9, caratterizzata dal fatto che il materiale costituente il corpo è polistirolo espanso sinterizzato a forma di tronco di piramide (1) smussata su tutti gli spigoli (2) ricavata mediante taglio di sagomatura da blocco, con pantografo a filo caldo.

5 Avellino li, 28.06.96



IL DIRETTORE
((Dr.ssa E. Lindolo))

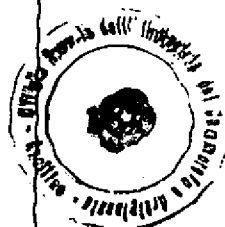
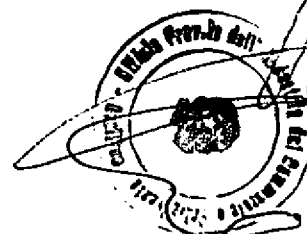
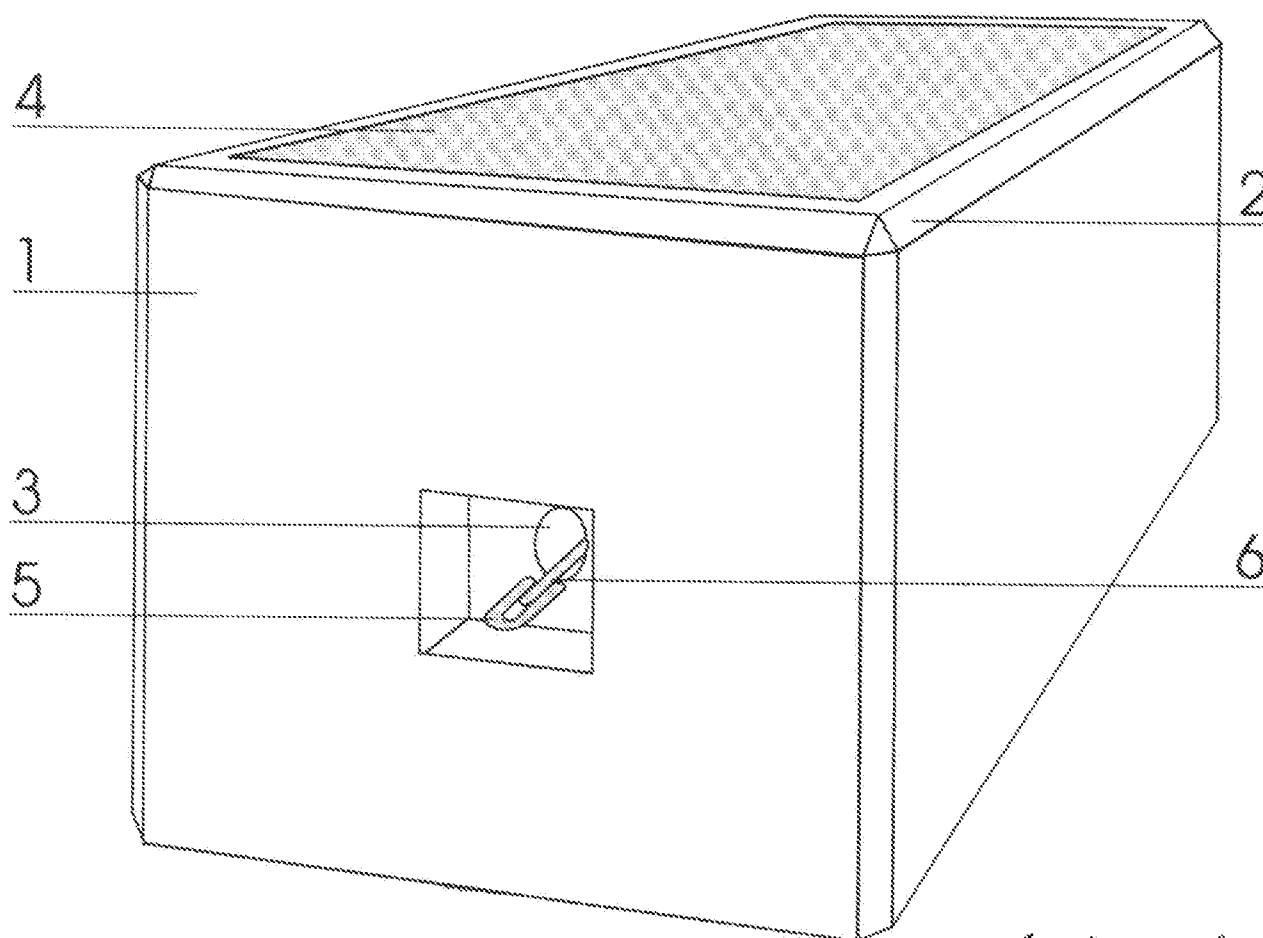


fig. 1

IL DIRETTORE
(Dr. ssa Elena Dindoles)



Ar96V000007

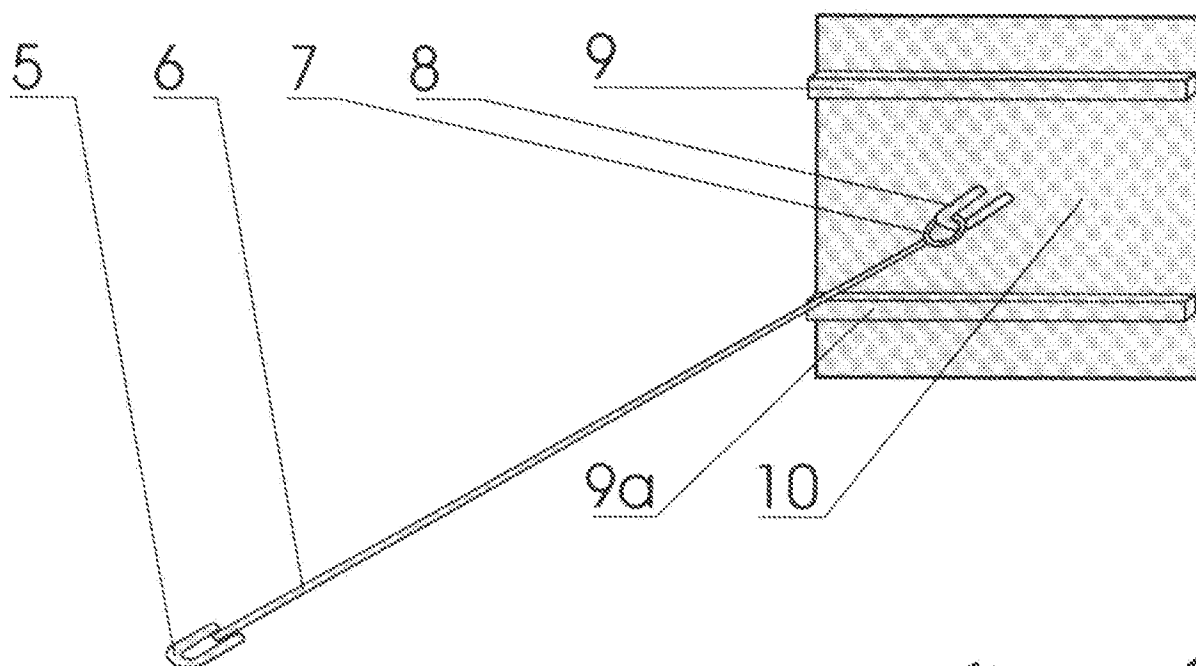


PROF. D.
AVOCA TO

fig. 2

IL DIRETTORE
(Dr.ssa Elena Cindolici)

AV96U000007



[Handwritten signature]
F. AVOZ
STAMPING

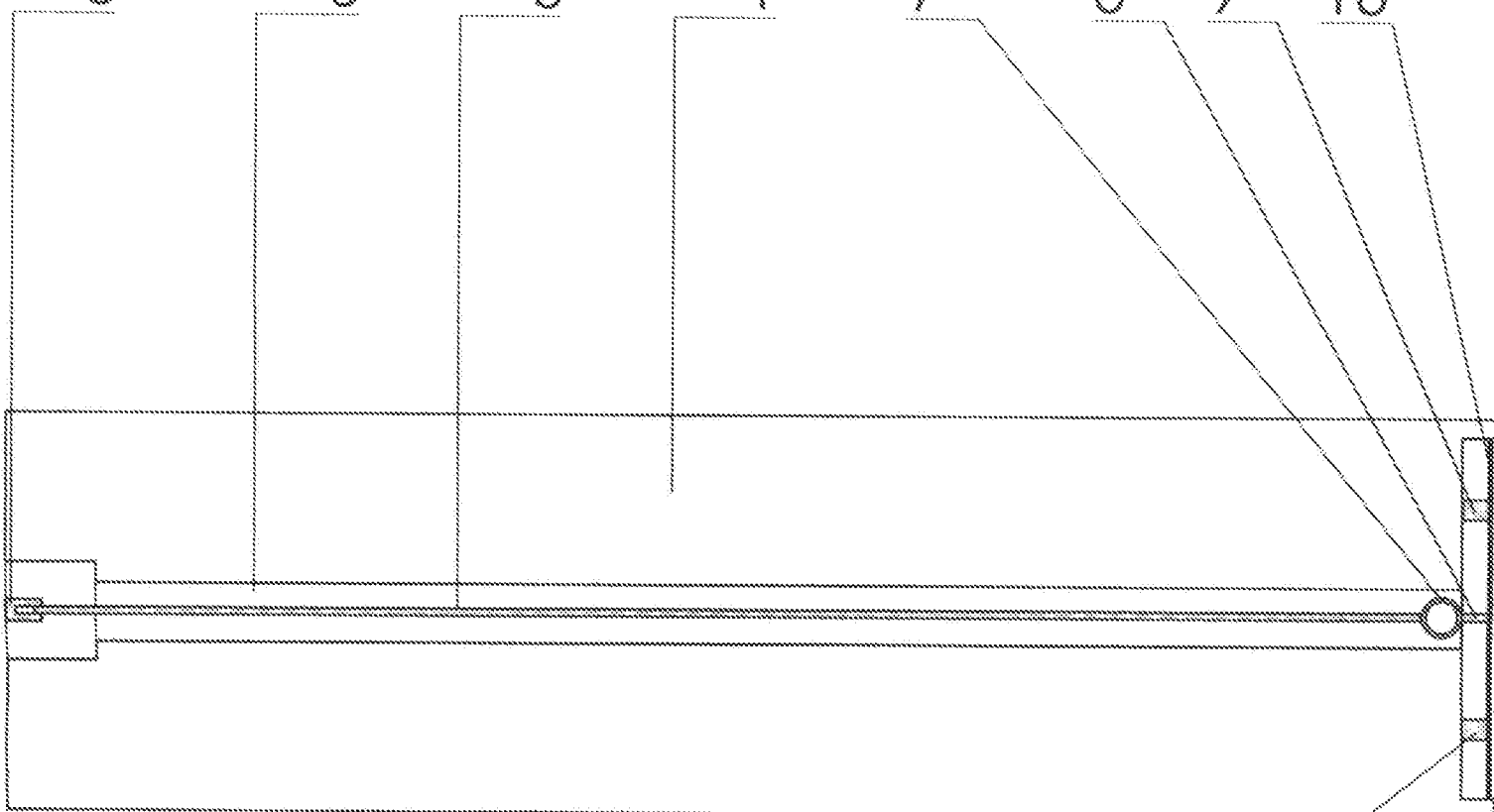
fig. 3

R. DIRETTORE
(Dr.ssa Elena ...)

AV96U000007

6

5 3 6 1 7 8 9 10



9a

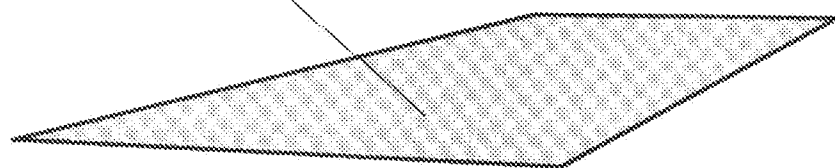
AV96U000007

fig. 4

IL DIRETTORE
(D.ssa Elena Cindolati)
[Signature]

AV960000007 *4*

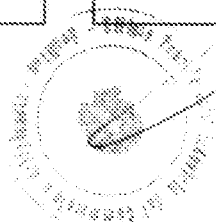
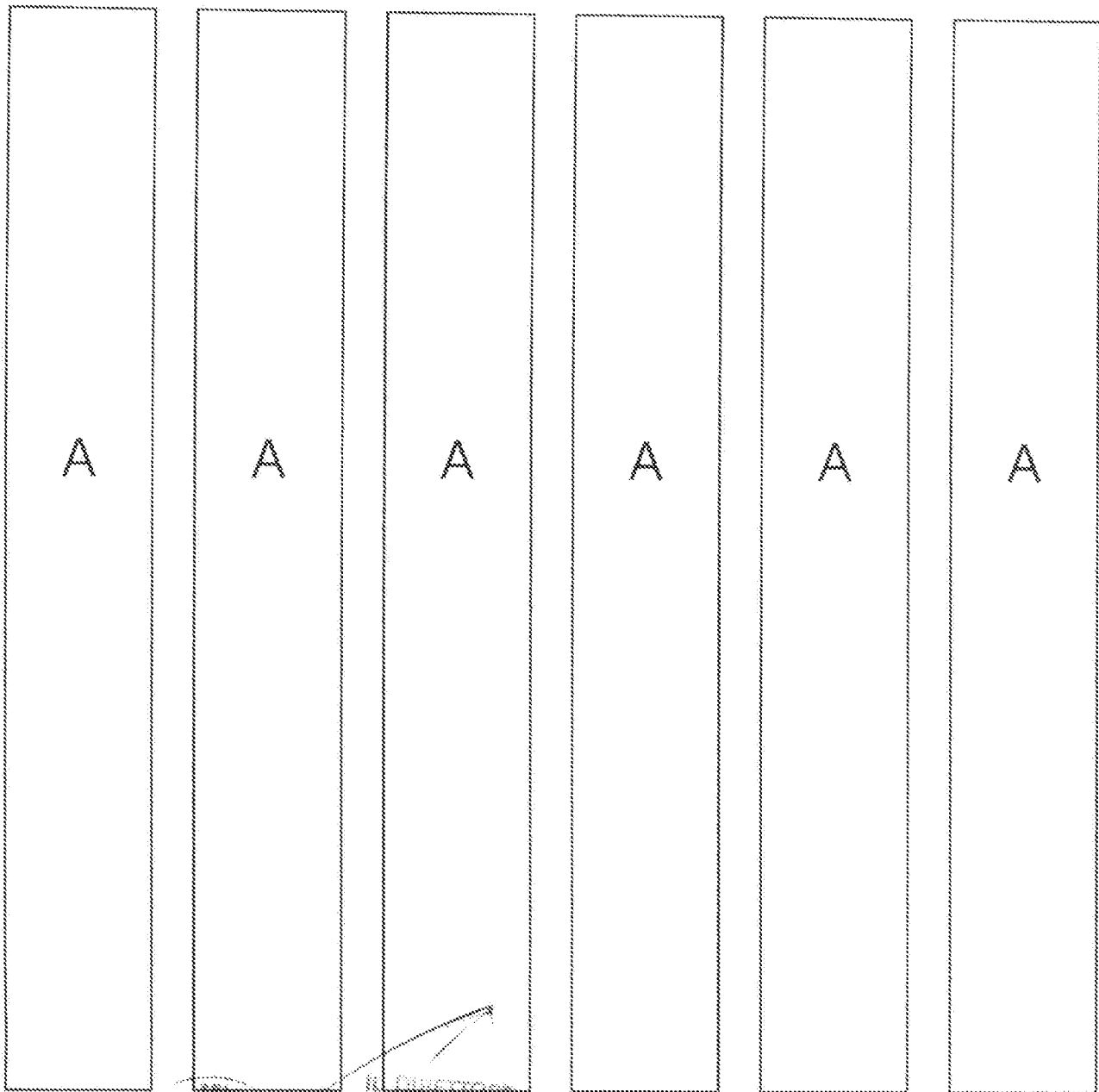
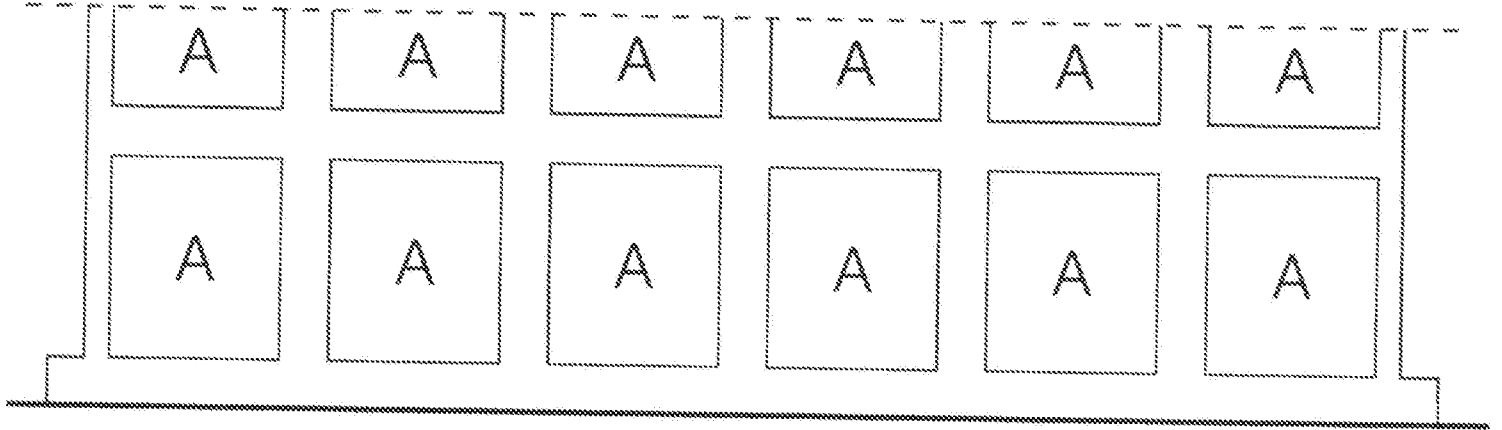
4



[Signature]
AUTORE

fig. 7

AV96U000007₄



Il DIRETTORE
(Dott. Carlo Sindona)

[Handwritten signature]
1977