

(12)

Patentschrift

(48) Ausgabetag der Berichtigung: 2007-02-15

(21) Anmeldenummer: A 1524/2004 (51) Int. Cl.⁸: **B21D 1/22** (2006.01)
B21D 17/04 (2006.01)

(22) Anmeldetag: 2004-09-13

(43) Veröffentlicht am: 2006-09-15

(56) Entgegenhaltungen:

EP 0007897A1

US 5351397A

JP 8155373A

JP 2000301215A

(73) Patentanmelder:

AMAG ROLLING GMBH

A-5282 RANSHOFEN (AT)

(54) **VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINES BLECHES MIT EINER
OBERFLÄCHENSTRUKTUR**

(57) Es wird ein Verfahren zum Herstellen eines Bleches (1) mit einer Oberflächenstruktur aus scharfkantigen, rippenartigen Erhebungen (2) beschrieben, wobei ein Blechband mit Hilfe einer den Erhebungen (2) entsprechende Vertiefungen aufweisenden, formgebenden Walze gewalzt und anschließend aufgespelt wird, bevor nach einem Abwickeln des aufgespelten Bundes das Blechband gerichtet und weiterverarbeitet wird. Um scharfkantige Erhebungen (2) zu sichern, wird vorgeschlagen, daß beim formgebenden Walzen des Blechbandes im Bereich der rippenartigen Erhebungen (2) wenigstens ein überhöhter Ansatz (5) zur Aufnahme der Richtkräfte ausgeformt wird und daß beim Richten des abgewickelten Blechbandes die überhöhten Ansätze (5) durch die Richtkräfte plastisch auf eine Höhe gestaucht werden, die zumindest der Höhe der Erhebungen (2) entspricht.

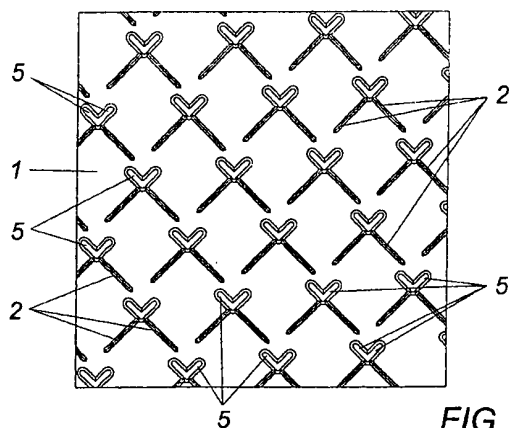


FIG.1