

PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

291 480

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: 1998 - 1895

(22) Přihlášeno: 17.06.1998

(40) Zveřejněno: 12.01.2000

(Věstník č. 1/2000)

(47) Uděleno: 16.01.2003

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: 12.03.2003

(Věstník č. 3/2003)

(13) Druh dokumentu: **B6**

(51) Int. Cl.⁷:

D 04 B 15/32

D 04 B 15/06

D 04 B 9/42

(73) Majitel patentu:

TRUSTFIN AKCIOVÁ SPOLEČNOST, Praha, CZ;

(72) Původce vynálezu:

Matoušek Bohumír, Třebíč, CZ;

Jelínková Jarmila, Třebíč, CZ;

Machovec Stanislav ing., Rokytnice nad Rokytinou, CZ;

(74) Zástupce:

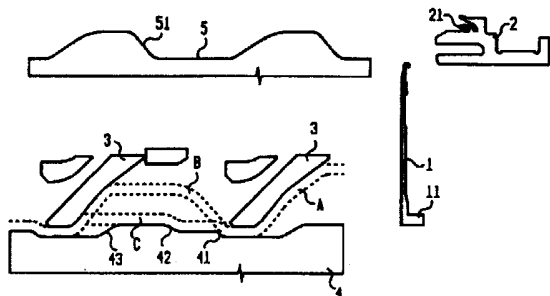
Vobořil Bohuslav Ing., Nad Štolou 12, Praha 7, 17000;

(54) Název vynálezu:

Zařízení pro uvolňování klíček pleteniny

(57) Anotace:

Odhazové platiny (2) jsou opatřeny zobáčky (21) pro pletení vazby s obráceným krytím. Dále pod zatahovacími zámky (3) jehel (1) je uspořádán zámkový kruh (4). Zámkový kruh (4) je za každým zatahovacím zámkem (3) opatřen první přízvedávací hranou (41) pro uvolňování oček po zátahu. Za touto přízvedávací hranou (41) je tu vytvořena druhá přízvedávací hrana (42), a to před otevírací hranou (51) platinového zámkového kroužku (5).



CZ 291480 B6

Zařízení pro uvolňování klíček pleteniny

Oblast techniky

5

Vynález se týká zařízení pro uvolňování klíček pleteniny ze zobáčků odhazových platin pro pletení vazby s obráceným krytím na jednoválcovém okrouhlém pletacím stroji pro výrobu ponožkového apod. zboží, který je opatřen zámky pro odhoz platinových klíček oček pleteniny a přizvedávacími zámky pro uvolňování jehelních klíček po zátahu oček.

10

Dosavadní stav techniky

Jsou známy jednoválcové okrouhlé pletací stroje pro pletení zboží s obráceným krytím, tzv. vazbou sandwich. Při pletení jsou jehly po průchodu za zatahovacím zámkem pozvednuty na určitou výšku kvůli uvolnění jehelních klíček s ohledem na odhoz. Toto pozvednutí je provedeno s ohledem na zavírání odhazových platin hned za zatahovacím zámkem jehel.

Jestliže je ale stroj vybaven plyšovými odhazovými platinami pro obrácené krytí v plyšové vazbě, tzv. sandwich, je třeba výšku pro uvolnění zvětšit s ohledem na zobáček platiny tak, aby se platinová klíčka dostala při otevírání odhazových platin v následném pletacím systému z prostoru za zobáčkem nad a před tento zobáček. Tato zvýšená strmě dosažená poloha pro pozvedávání jehel se při vysokých otáčkách s následným přeběhem jehel nahoru stává zdrojem chyb při pletení v rozdělení jehel 1:1 či 3:1 v chytu, např. při pletení lemu s gumou. Chyba spočívá v tom, že se do nevyvolených jehel dostává nit' a pletenina je znehodnocena.

25

Úkolem vynálezu je co nejjednodušším způsobem popsanou nevýhodu odstranit.

Podstata vynálezu

30

Zařízení podle vynálezu se vyznačuje tím, že obsahuje za první přizvedávací hranou zatažených jehel v dráze zatažených nepracovních jehel druhou přizvedávací hranu uspořádanou před otevírací hranou zámkového kroužku pro ovládání odhazových platin v následujícím pletacím systému.

35

Podle výhodného provedení druhá přizvedávací hrana je výšky odpovídající výšce zobáčku odhazové platiny pro separování kladených nití.

40

Přehled obrázků na výkresech

Zařízení podle vynálezu je znázorněno na přiloženém výkrese na obr. 1, kde je schematicky znázorněno postavení zámků pro ovládání jehel a průběh otevírací hrany platinového zámkového kroužku pro řízení odhazových platin.

45

Příklad provedení vynálezu

Známý jednoválcový okrouhlý pletací stroj pro výrobu plyšového zboží je opatřen jehlami 1, jež jsou uloženy ve známém neznázorněném jehelním válci. Dále je opatřen odhazovými platinami 2 pro pletení plyšové vazby s obráceným krytím, přičemž za tímto účelem jsou odhazové platiny 2 opatřeny zobáčkem 21.

50

- Pletací systémy jsou opatřeny zatahovacími zámky 3, pod nimiž je uspořádán zámkový kruh 4. Mezi zatahovacím zámkem 3 a zámkovým kruhem 4 je vytvořen kanál pro průchod kolének 11 jehel 1. Těsně za zatahovacím zámkem 3 je na zámkovém kruhu 4 vytvořena první přízvedávací hrana 41, za ní je vodorovná prodleva a pak je vytvořena druhá přízvedávací hrana 42, jejíž výška odpovídá výšce zobáčku 21 pro separování kladených nití. Tato druhá přízvedávací hrana 42 je uspořádána před otevírací hranou 51 platinového zámkového kroužku 5. Celková výška přízvedávání nepracovních jehel 1 po zátahu je tak dána součtem výšek přízvedávacích hran 41 a 42. Za druhou přízvedávací hranou 42 je pak vodorovná prodleva a za ní snížení 43.
- 10 Funkce výše popsaného zařízení je následující. Při pletení jehly 1 po zátahu zatahovacím zámkem 3, kdy kolénka 11 procházející drahou A, např. při rozdělení 1:1, či 1:3, pak procházejí drahou B nebo C. Drahou B procházejí chytové jehly 1. Drahou C pak procházejí zatažené nepracovní jehly 1. Tyto nepracovní jehly 1 jsou pak po prvním nadzvednutí první přízvedávací hranou 41 po druhé nadzvednutí druhou přízvedávací hranou 42, a to těsně před otevřením odhazových platin 2. Tímto druhým přízvednutím se uvolní jehelní kličky oček, takže platinové kličky oček, které se napínají přes zobáčky 21, mají možnost se postupně volně protáhnout směrem vzhůru, aniž by se narušila struktura pleteniny v důsledku výškového přeběhu nepracovních zatažených jehel 1, jako tomu bylo při jednorázovém přízvedávání.
- 20 Výhoda vynálezu spočívá v tom, že uvolnění pleteniny se děje postupně a je tak zajištěn bezpečný průběh jehel po odpovídajících drahách.

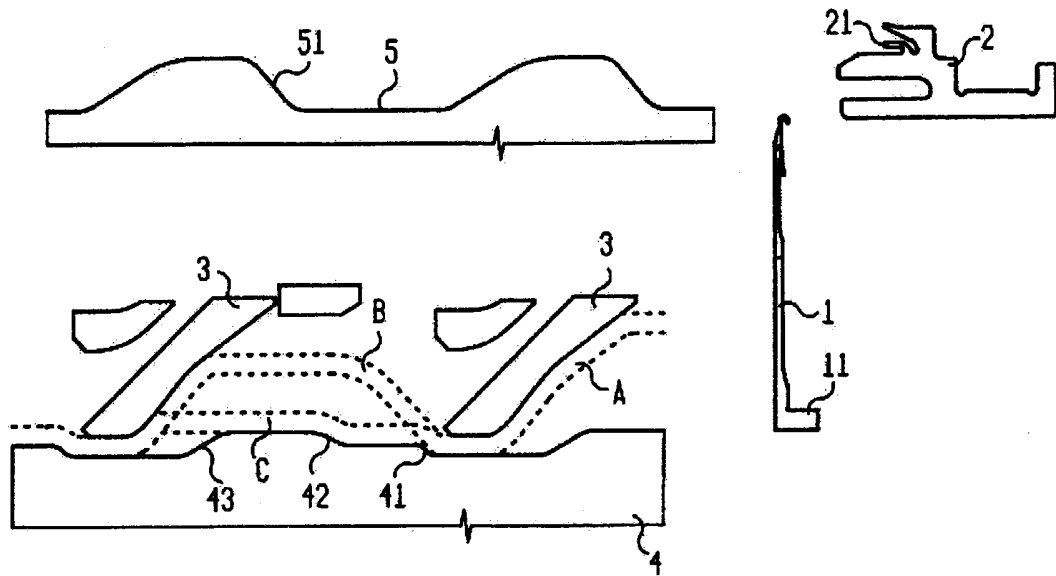
25

PATENTOVÉ NÁROKY

1. Zařízení pro uvolňování kliček pleteniny ze zobáčků odhazových platin pro pletací vazby s obráceným krytím na jednoválcovém okrouhlém pletacím stroji, zejména pro výrobu ponožkového zboží, který je opatřen zámky pro odhoz platinových kliček oček pleteniny a přízvedávacími zámky pro uvolňování jehelních kliček po zátahu oček, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že obsahuje za první přízvedávací hranou (41) zatažených jehel (1) v dráze (C) zatažených nepracovních jehel (1) druhou přízvedávací hranu (42) uspořádanou před otevírací hranou (51) zámkového kroužku (5) pro ovládání odhazových platin (2) v následujícím pletacím systému.
2. Zařízení podle nároku 1, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že druhá přízvedávací hrana (42) je výšky odpovídající výšce zobáčku (21) odhazové platiny (2) pro separování kladených nití.

40

1 výkres



1

Konec dokumentu