



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109048805 A

(43)申请公布日 2018.12.21

(21)申请号 201810990878.2

(22)申请日 2018.08.28

(71)申请人 安徽玻扬节能钢化玻璃有限公司  
地址 236000 安徽省阜阳市颍东区蒙河路  
南侧陈李路北侧

(72)发明人 杜金龙

(74)专利代理机构 苏州凯谦巨邦专利代理事务  
所(普通合伙) 32303

代理人 丁剑

(51) Int. Cl.

B25H 1/10(2006.01)

B25H 1/12(2006.01)

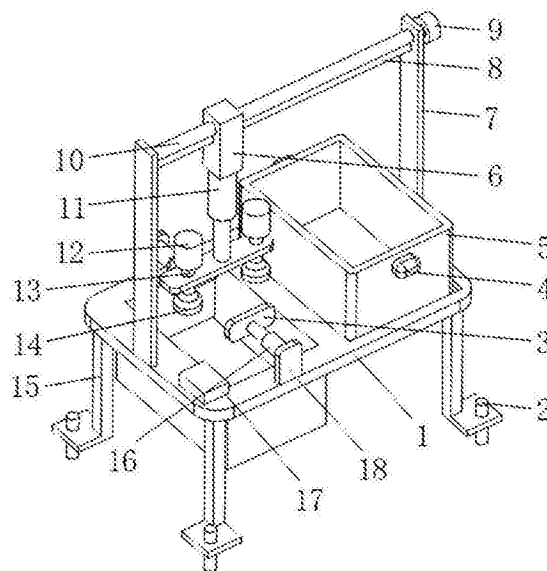
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)发明名称

一种玻璃加工装夹平台

## (57)摘要

本发明公开了一种玻璃加工装夹平台,包括操作台,所述操作台上表面靠近左侧面的位置处设有放置槽,所述操作台的上表面设有控制开关组,所述操作台上表面的左右两端各设有一个固定板,两块固定板之间固定连接有导杆,且两块固定板之间通过轴承配合安装有丝杠,所述丝杠通过丝杠螺母连接有滑块,且导杆贯穿滑块侧面的通孔,该玻璃加工装夹平台通过设置夹持板和电动伸缩杆二方便对玻璃进行固定,通过设置电动伸缩杆三和底板方便将待加工的玻璃进行上料,提高了工作效率,通过设置气泵、气管和吸盘方便对玻璃进行吸附,通过设置电动伸缩杆一、伺服电机和丝杠方便对带动玻璃进行移动,通过设置成品放置盒便于放置成品玻璃,使用较为便捷。



1. 一种玻璃加工装夹平台,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)上表面靠近左侧面的位置处设有放置槽,所述操作台(1)的上表面设有控制开关组(17),所述操作台(1)上表面的左右两端各设有一个固定板(7),两块固定板(7)之间固定连接有导杆(8),且两块固定板(7)之间通过轴承配合安装有丝杠(10),所述丝杠(10)通过丝杠螺母连接有滑块(6),且导杆(8)贯穿滑块(6)侧面的通孔,所述丝杠(10)的端部设有伺服电机(9),所述滑块(6)的底面连接有电动伸缩杆一(11),所述电动伸缩杆一(11)的端部连接有安装板,所述安装板的上表面固定连接有气管(13),所述气管(13)的顶端连接有气泵(12),所述气管(13)的底端连接有吸盘(14),所述操作台(1)上表面靠近前后侧面的位置处各设有一个连接板(18),所述连接板(18)的侧面设有电动伸缩杆二(16),所述电动伸缩杆二(16)的端部设有夹持板(3),所述控制开关组(17)的输入端电连接外部电源的输出端,所述控制开关组(17)的输出端电连接伺服电机(9)、电动伸缩杆一(11)、气泵(12)和电动伸缩杆二(16)的输入端。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工装夹平台,其特征在于:所述操作台(1)上表面靠近右侧面的位置处设有限位槽,所述限位槽内安放有成品放置盒(5),所述成品放置盒(5)的前后侧面各设有一个把手(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工装夹平台,其特征在于:所述放置槽的底面设有电动伸缩杆三(19),所述电动伸缩杆三(19)的顶端连接有底板(20),所述电动伸缩杆三(19)的输入端电连接控制开关组(17)的输出端。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工装夹平台,其特征在于:所述吸盘(14)为橡胶吸盘,所述吸盘(14)与气管(13)之间为密封连接。

5. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工装夹平台,其特征在于:所述操作台(1)的下表面等距离设有四个支腿(15),所述支腿(15)的底部设有固定块,所述固定块的上表面滑动连接有安装螺栓(2)。

## 一种玻璃加工装夹平台

### 技术领域

[0001] 本发明涉及玻璃加工技术领域,具体为一种玻璃加工装夹平台。

### 背景技术

[0002] 玻璃加工时,需要对玻璃表面进行清洗、划刻等等工序,玻璃在装夹平台上固定后,对其进行一系列的操作,操作加工完成后,需要取下加工完成后的玻璃,然后将加工完成后的玻璃进行定点存放,然后再换上待加工玻璃,整个换取作业需要消耗大量时间,严重降低了玻璃加工的工作效率。

[0003] 如申请公布号CN207387586U的专利公开了一种玻璃加工装夹平台,包括一第一装夹平台以及第二装夹平台,所述第一装夹平台以及第二装夹平台中间均设置有一个容纳腔,所述容纳腔的上端面开口,容纳腔的相对面均开口;第一装夹平台的容纳腔内安装有第一支撑板,第二装夹平台的容纳腔内安装有第二支撑板,所述第一支撑板的底部通过第一驱动气缸驱动升降;所述第二支撑板的底部通过第二驱动气缸驱动升降;所述第一驱动气缸通过安装于第一装夹平台一侧的第一控制装置控制升降,所述第二驱动气缸通过安装于第二装夹平台一侧的第二控制装置控制升降,但是该玻璃加工装夹平台不能很好的夹持玻璃,加工过程中玻璃容易移动,影响产品质量,加工后的玻璃移动较为不便,影响生产效率,使用较为不便。

### 发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种玻璃加工装夹平台,能很好的夹持玻璃,加工过程中玻璃不会移动,提高了产品质量,加工后的玻璃移动较为方便,提高了生产效率,使用较为便捷,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种玻璃加工装夹平台,包括操作台,所述操作台上表面靠近左侧面的位置处设有放置槽,所述操作台的上表面设有控制开关组,所述操作台上表面的左右两端各设有一个固定板,两块固定板之间固定连接有导杆,且两块固定板之间通过轴承配合安装有丝杠,所述丝杠通过丝杠螺母连接有滑块,且导杆贯穿滑块侧面的通孔,所述丝杠的端部设有伺服电机,所述滑块的底面连接有电动伸缩杆一,所述电动伸缩杆一的端部连接有安装板,所述安装板的上表面固定连接有气管,所述气管的顶端连接有气泵,所述气管的底端连接有吸盘,所述操作台上表面靠近前后侧面的位置处各设有一个连接板,所述连接板的侧面设有电动伸缩杆二,所述电动伸缩杆二的端部设有夹持板,所述控制开关组的输入端电连接外部电源的输出端,所述控制开关组的输出端电连接伺服电机、电动伸缩杆一、气泵和电动伸缩杆二的输入端。

[0006] 作为本发明的一种优选技术方案,所述操作台上表面靠近右侧面的位置处设有限位槽,所述限位槽内安放有成品放置盒,所述成品放置盒的前后侧面各设有一个把手。

[0007] 作为本发明的一种优选技术方案,所述放置槽的底面设有电动伸缩杆三,所述电动伸缩杆三的顶端连接有底板,所述电动伸缩杆三的输入端电连接控制开关组的输出端。

[0008] 作为本发明的一种优选技术方案,所述吸盘为橡胶吸盘,所述吸盘与气管之间为密封连接。

[0009] 作为本发明的一种优选技术方案,所述操作台的下表面等距离设有四个支腿,所述支腿的底部设有固定块,所述固定块的上表面滑动连接有安装螺栓。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:通过设置夹持板和电动伸缩杆二方便对玻璃进行固定,通过设置电动伸缩杆三和底板方便将待加工的玻璃进行上料,提高了工作效率,通过设置气泵、气管和吸盘方便对玻璃进行吸附,通过设置电动伸缩杆一、伺服电机和丝杠方便对带动玻璃进行移动,通过设置成品放置盒便于放置成品玻璃,使用较为便捷。

## 附图说明

[0011] 图1为本发明结构示意图;

[0012] 图2为本发明剖面结构示意图。

[0013] 图中:1操作台、2安装螺栓、3夹持板、4把手、5成品放置盒、6滑块、7固定板、8导杆、9伺服电机、10丝杠、11电动伸缩杆一、12气泵、13气管、14吸盘、15支腿、16电动伸缩杆二、17控制开关组、18连接板、19电动伸缩杆三、20底板。

## 具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,本发明提供一种技术方案:一种玻璃加工装夹平台,包括操作台1,操作台1上表面靠近左侧面的位置处设有放置槽,操作台1的上表面设有控制开关组17,操作台1上表面的左右两端各设有一个固定板7,两块固定板7之间固定连接有导杆8,且两块固定板7之间通过轴承配合安装有丝杠10,丝杠10通过丝杠螺母连接有滑块6,且导杆8贯穿滑块6侧面的通孔,丝杠10的端部设有伺服电机9,利用电动伸缩杆一11、伺服电机9和丝杠10将玻璃移动到成品放置盒5内进行集中放置,滑块6的底面连接有电动伸缩杆一11,电动伸缩杆一11的端部连接有安装板,安装板的上表面固定连接有机管13,气管13的顶端连接有气泵12,气管13的底端连接有吸盘14,通过气泵12、气管13和吸盘14对玻璃进行吸附,操作台1上表面靠近前后侧面的位置处各设有一个连接板18,连接板18的侧面设有电动伸缩杆二16,电动伸缩杆二16的端部设有夹持板3,控制开关组17的输入端电连接外部电源的输出端,控制开关组17的输出端电连接伺服电机9、电动伸缩杆一11、气泵12和电动伸缩杆二16的输入端,操作台1上表面靠近右侧面的位置处设有限位槽,限位槽内安放有成品放置盒5,成品放置盒5的前后侧面各设有一个把手4,放置槽的底面设有电动伸缩杆三19,电动伸缩杆三19的顶端连接有底板20,将需要加工的玻璃放置在底板20上,通过夹持板3和电动伸缩杆二16将最上面的玻璃进行固定,利用电动伸缩杆三19带动底板20向上移动,将未加工的玻璃顶出,电动伸缩杆三19的输入端电连接控制开关组17的输出端,吸盘14为橡胶吸盘,吸盘14与气管13之间为密封连接,操作台1的下表面等距离设有四个支腿15,支腿15的底部设有固定块,固定块的上表面滑动连接有安装螺栓2。

[0016] 在使用时:将需要加工的玻璃放置在底板20上,通过夹持板3和电动伸缩杆二16将最上面的玻璃进行固定,当加工完毕后,通过气泵12、气管13和吸盘14对玻璃进行吸附,利用电动伸缩杆一11、伺服电机9和丝杠10将玻璃移动到成品放置盒5内进行集中放置,利用电动伸缩杆三19带动底板20向上移动,将未加工的玻璃顶出,依次循环,提高了生产效率。

[0017] 本发明通过设置夹持板3和电动伸缩杆二16方便对玻璃进行固定,通过设置电动伸缩杆三19和底板20方便将待加工的玻璃进行上料,提高了工作效率,通过设置气泵12、气管13和吸盘14方便对玻璃进行吸附,通过设置电动伸缩杆一11、伺服电机9和丝杠10方便对带动玻璃进行移动,通过设置成品放置盒5便于放置成品玻璃,使用较为便捷。

[0018] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

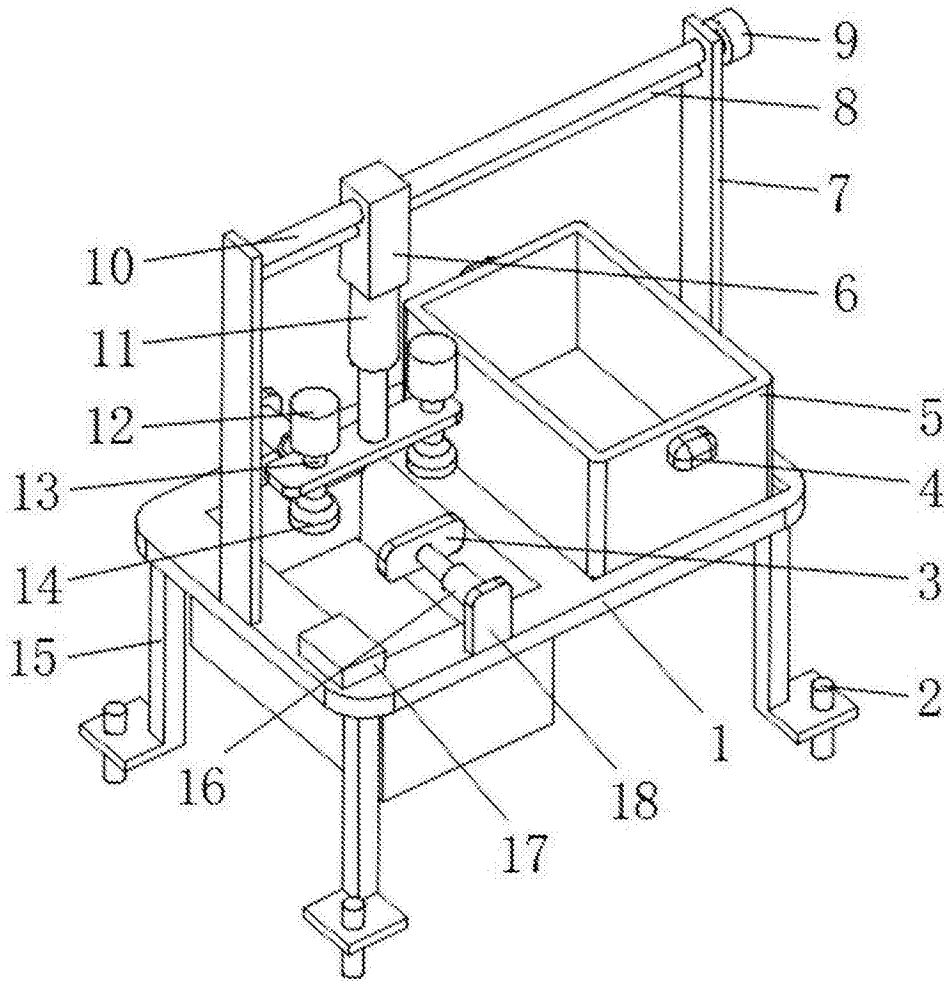


图1

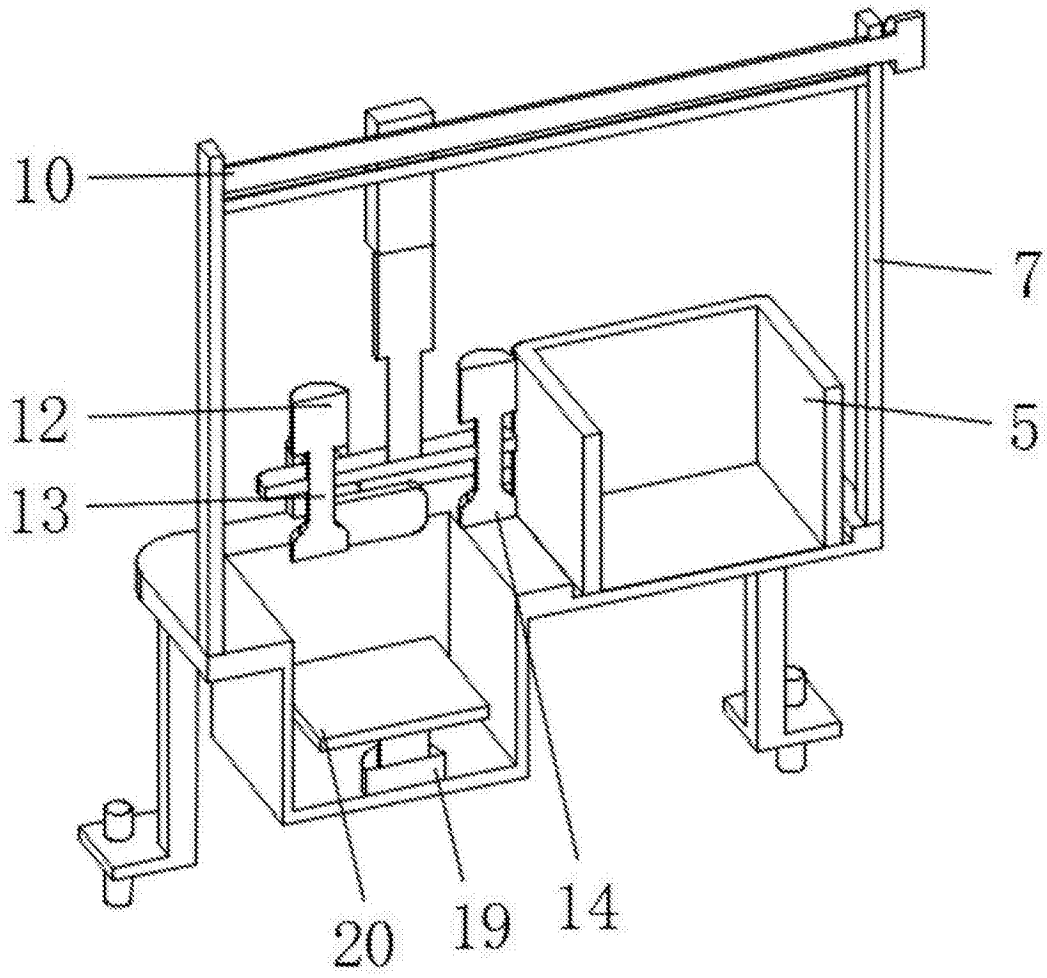


图2