



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204585396 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201520193036. 6

(22) 申请日 2015. 04. 01

(73) 专利权人 云和县汇丰工艺品有限公司

地址 323600 浙江省丽水市云和县凤凰山街
道新华街 276-3 号

(72) 发明人 叶明

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 周涌贺

(51) Int. Cl.

B27C 1/04(2006. 01)

B27C 1/14(2006. 01)

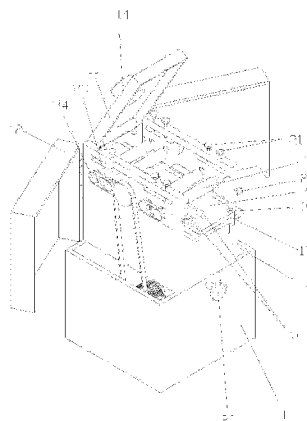
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

压刨机

(57) 摘要

一种压刨机,包括底座,底座上设有操作架,操作架上设有可升降的操作平台,操作平台上设有垫板,垫板上设有两个定位块,两个定位块之间的上方设有固定于操作架上的刨刀,刨刀的两侧架设有平行于操作平台的输送辊,输送辊包括有主输送辊和次输送辊,主输送辊的一端连接有输送电机,主输送辊与次输送辊上分别设有主滚轮和次滚轮,主滚轮和次滚轮之间连接有链条。本实用新型的结构合理、紧凑,通过对输送装置的设计,使设备稳定性提高,输送效率提升,保护结构的使用增加了安全性,适于推广。



1. 一种压刨机,包括底座(1),其特征是:所述底座(1)上设有操作架(2),所述操作架(2)上设有可升降的操作平台(3),所述操作平台(3)上设有垫板(4),所述垫板(4)上设有两个定位块(5),两个所述定位块(5)之间的上方设有固定于操作架(2)上的刨刀(6),所述刨刀(6)的两侧架设有平行于操作平台(3)的输送辊(7),所述输送辊(7)包括有主输送辊(7-1)和次输送辊(7-2),所述主输送辊(7-1)的一端连接有输送电机(15),所述主输送辊(7-1)与次输送辊(7-2)上分别设有主滚轮(23)和次滚轮(24),所述主滚轮(23)和次滚轮(24)之间连接有链条(16)。

2. 根据权利要求1所述的压刨机,其特征是:所述操作架(2)的顶部设有可翻转的保护盖(11),所述操作架(2)的两侧设有可转动的保护罩(12)。

3. 根据权利要求1所述的压刨机,其特征是:所述操作平台(3)与垫板(4)之间设有可调节的紧固块(13),所述紧固块(13)分别夹紧垫板(4)的上端面和操作平台(3)的下端面。

4. 根据权利要求2所述的压刨机,其特征是:所述保护盖(11)顶部设有吸尘管(14)。

5. 根据权利要求1所述的压刨机,其特征是:所述刨刀(6)连接有驱动电机(17),所述输送辊(7)材质为橡胶材质。

6. 根据权利要求1所述的压刨机,其特征是:所述输送辊(7)与操作架(2)之间设有固定块(8),所述输送辊(7)通过固定块(8)滑动连接于操作架(2)上,所述输送辊(7)与固定块(8)之间设有滑动块(9),所述输送辊(7)与固定块(8)之间通过滑动块(9)滑动连接,所述滑动块(9)与固定块(8)之间设有弹簧(10),所述操作平台(3)底部连接有丝杆(18),所述操作架(2)底端上设有操作部(19),所述丝杆(18)与操作部(19)相连,所述操作部(19)上连接有转杆(20)。

7. 根据权利要求6所述的压刨机,其特征是:所述固定块(8)上端面顶压有固定于操作架(2)上的压杆(21),所述固定块(8)的侧端面连接有固定于操作架(2)侧边上的调节杆(22)。

压刨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及生产加工领域,尤其涉及一种木材加工设备,具体是一种压刨机。

背景技术

[0002] 目前的木材加工自动化程度已经普遍较高,针对木材的切削加工装置种类也相当丰富,压刨机作为其中一种高效的切削工具正受到越来越多加工企业的欢迎,压刨机可以对木材表面进行一次或者多次的刨切,使木材的向对面(相对于基准面)具有一定的光洁平面或者满足工艺设计需要的形状,也为下一个工序的加工的提供条件,传统的压刨机都采用传送带的方式进行原材料的输送,对于需要大量刨切的时候,这种运输方式无法满足要求。

[0003] 中国专利 201210358941.3 公开了一种压刨机,由于来料加工的木材高度不一定,这种压刨机重新优化使设备的平台可以升降,进料辊和出料辊的高度弹性可变,可以满足多种高度的木材进行加工,适应性变广,但是这种压刨机在输送辊的装置可能会遇到在输送木材的时候卡住的现象,影响整个生产工序的进行。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决上述现有技术存在的问题,提供一种压刨机,解决目前压刨机适用性差、输送不稳定的问题,满足企业快速稳定生产的需求。

[0005] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案:这种压刨机,包括底座,底座上设有操作架,操作架上设有可升降的操作平台,操作平台上设有垫板,垫板上设有两个定位块,两个定位块之间的上方设有固定于操作架上的刨刀,刨刀的两侧架设有平行于操作平台的输送辊,输送辊包括有主输送辊和次输送辊,主输送辊的一端连接有输送电机,主输送辊与次输送辊上分别设有主滚轮和次滚轮,主滚轮和次滚轮之间连接有链条。这样设置后,加大了输送木材的力度,可以满足多种木材在加工中的输送问题,保证了输送过程中的稳定性,生产效率也将稳步提升。

[0006] 操作架的顶部设有可翻转的保护盖,操作架的两侧设有可转动的保护罩。保护盖和保护罩的设置,可以起到安全防护的功能,避免工作人员在设备运转时不小心触碰而造成伤害,增强安全性。

[0007] 操作平台与垫板之间设有可调节的紧固块,紧固块分别夹紧垫板的上端面和操作平台的下端面。紧固块的作用可以使垫板保持固定,这样在输送辊运转的时候可以有足够的摩擦力是木材向前移动,保证工序正常进行。

[0008] 保护盖顶部设有吸尘管。吸尘管可以用来吸取刨刀切削下来的木屑和粉尘,保证加工环境的干净,提高加工的质量,保证品质。

[0009] 刨刀连接有驱动电机,输送辊材质为橡胶材质。橡胶材质可以使输送辊与木材之间的摩擦力大大增加,有效提供推动力。

[0010] 输送辊与操作架之间设有固定块,输送辊通过固定块滑动连接于操作架上,输送

辊与固定块之间设有滑动块,输送辊与固定块之间通过滑动块滑动连接,滑动块与固定块之间设有弹簧,操作平台底部连接有丝杆,操作架底端上设有操作部,丝杆与操作部相连,操作部上连接有转杆。可升降的操作平台和高度弹性可变的输送辊可以适用于多种高度的木材,实用性大大增加,只需调节操作平台的高度就能生产加工,简单快捷。

[0011] 固定块上端面顶压有固定于操作架上的压杆,固定块的侧端面连接有固定于操作架侧边上的调节杆。调节杆起到调节固定块左右位置的作用,在实际应用情况下,可以选取最佳的固定块的位置,而压杆起到顶压固定的作用,保证固定块的位置不发生偏移,保证输送过程的安全稳定。

[0012] 本实用新型有益的效果是:本实用新型的结构合理、紧凑,通过对输送装置的设计,使设备稳定性提高,输送效率提升,保护结构的使用增加了安全性,适于推广。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的立体图;

[0014] 图 2 为本实用新型的内部主体左侧立体图;

[0015] 图 3 为本实用新型的内部主体右侧立体图;

[0016] 图 4 为本实用新型的内部主体仰视立体图;

[0017] 图 5 为本实用新型的固定块结构的剖视图。

[0018] 附图标记说明:底座 1,操作架 2,操作平台 3,垫板 4,定位块 5,刨刀 6,输送辊 7,主输送辊 7-1,次输送辊 7-2,固定块 8,滑动块 9,弹簧 10,保护盖 11,保护罩 12,紧固块 13,吸尘管 14,输送电机 15,链条 16,驱动电机 17,丝杆 18,操作部 19,转杆 20,压杆 21,调节杆 22,主滚轮 23,次滚轮 24。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0020] 参照附图:本实施例中的这种压刨机,包括底座 1,底座 1 上设有操作架 2,操作架 2 上设有可升降的操作平台 3,操作平台 3 上设有垫板 4,垫板 4 上设有两个定位块 5,两个定位块 5 之间的上方设有固定于操作架 2 上的刨刀 6,刨刀 6 的两侧架设有平行于操作平台 3 的输送辊 7,输送辊 7 包括有主输送辊 7-1 和次输送辊 7-2,主输送辊 7-1 的一端连接有输送电机 15,主输送辊 7-1 与次输送辊 7-2 上分别设有主滚轮 23 和次滚轮 24,主滚轮 23 和次滚轮 24 之间连接有链条 16。

[0021] 操作架 2 的顶部设有可翻转的保护盖 11,操作架 2 的两侧设有可转动的保护罩 12。

[0022] 操作平台 3 与垫板 4 之间设有可调节的紧固块 13,紧固块 13 分别夹紧垫板 4 的上端面和操作平台 3 的下端面。

[0023] 保护盖 11 顶部设有吸尘管 14。

[0024] 刨刀 6 连接有驱动电机 17,输送辊 7 材质为橡胶材质。

[0025] 输送辊 7 与操作架 2 之间设有固定块 8,输送辊 7 通过固定块 8 滑动连接于操作架 2 上,输送辊 7 与固定块 8 之间设有滑动块 9,输送辊 7 与固定块 8 之间通过滑动块 9 滑动连接,滑动块 9 与固定块 8 之间设有弹簧 10,操作平台 3 底部连接有丝杆 18,操作架 2 底端

上设有操作部 19,丝杆 18 与操作部 19 相连,操作部 19 上连接有转杆 20。

[0026] 固定块 8 上端面顶压有固定于操作架 2 上的压杆 21,固定块 8 的侧端面连接有固定于操作架 2 侧边上的调节杆 22。

[0027] 使用时 :通过调节转杆 20 使操作平台 3 下降,直到预留有可以容纳原材料木材的间隙,然后将原材料木材置于定位块 5 之间,抬升操作平台 3 使原材料木材与输送辊 7 接触,完成之后启动输送电机 15 和驱动电机 17 带动输送辊 7 和刨刀 6 运转工作,输送辊 7 与原材料木材之间的摩擦力保持原材料木材向前移动,原材料木材经过刨刀 6 时完成刨削动作并持续向前移动,直至原材料木材完全脱离输送辊 7,完成刨削工作。

[0028] 虽然本实用新型已通过参考优选的实施例进行了图示和描述,但是,本专业普通技术人员应当了解,在权利要求书的范围内,可作形式和细节上的各种各样变化。

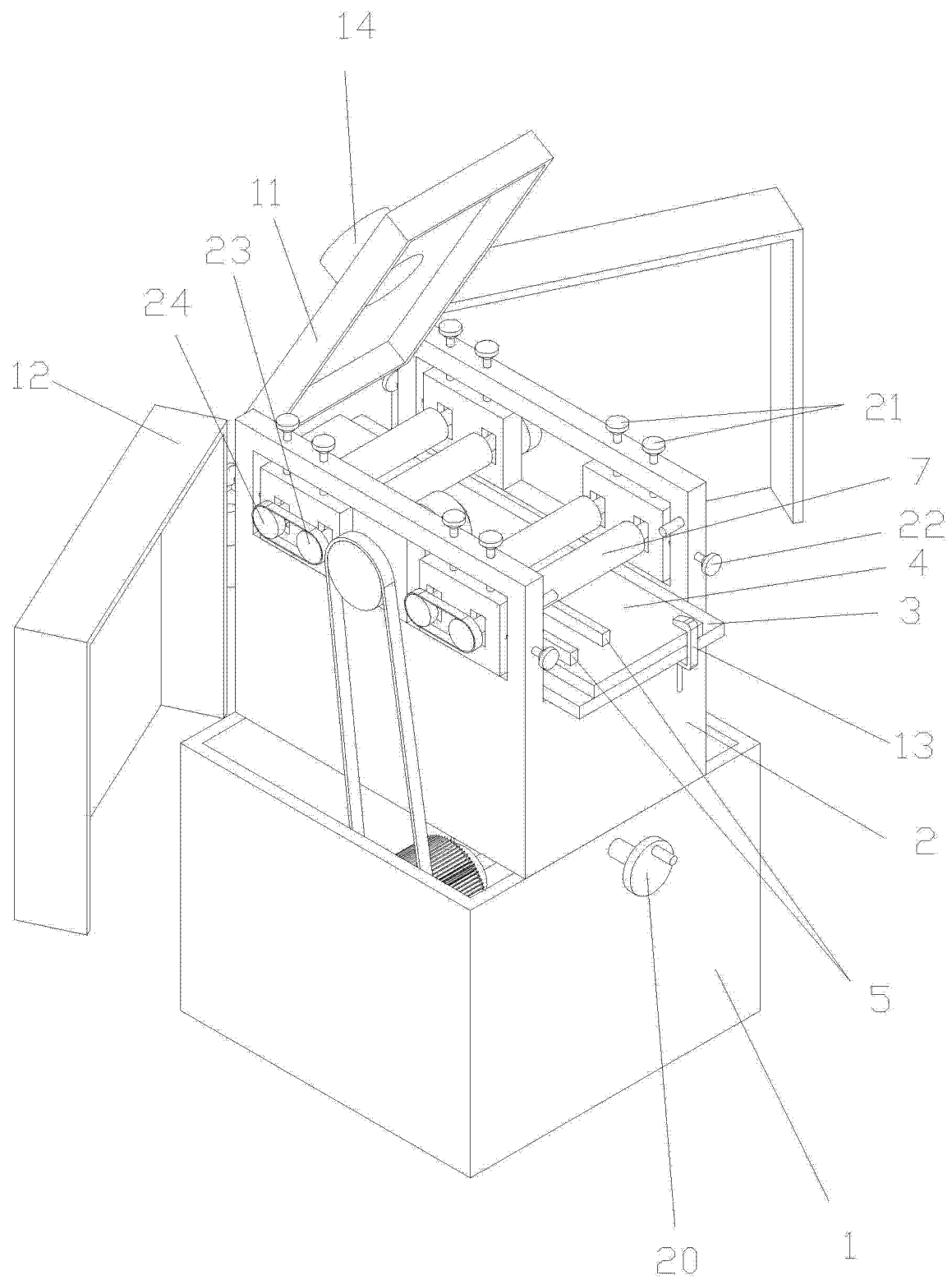


图 1

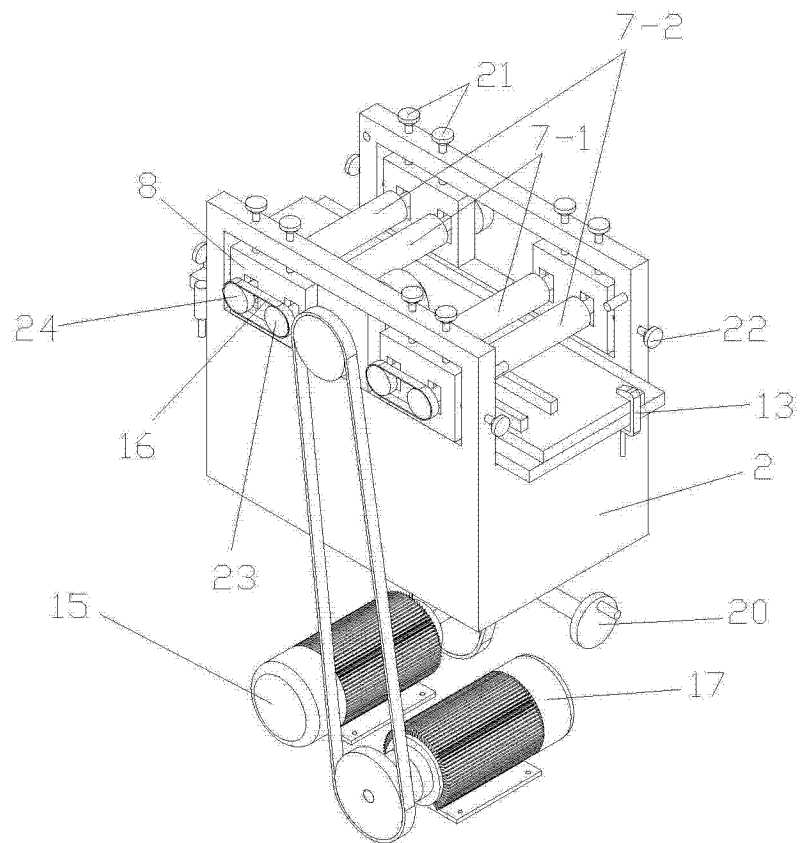


图 2

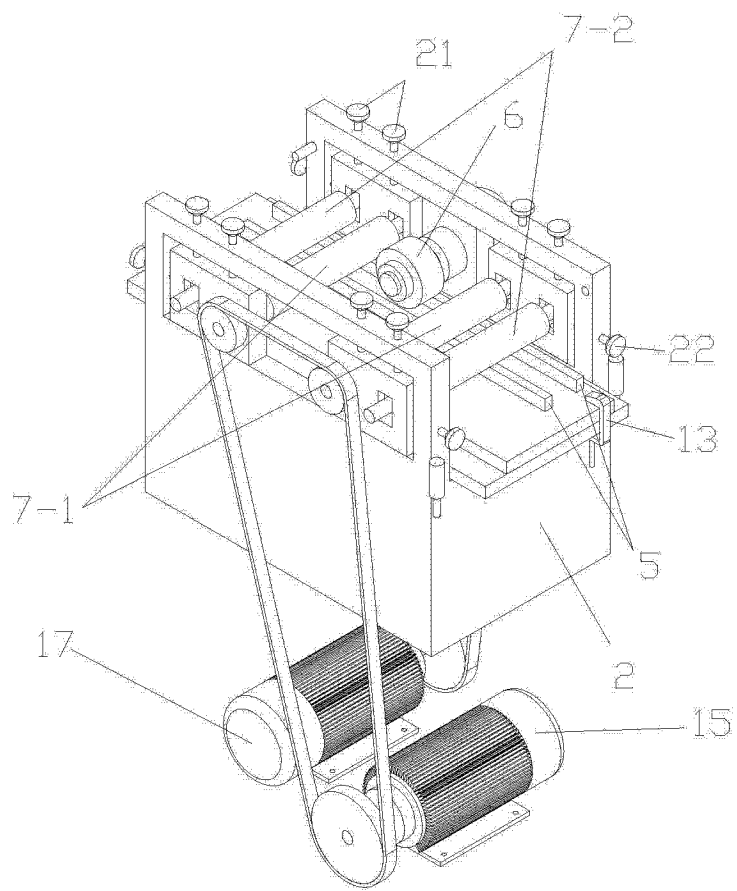


图 3

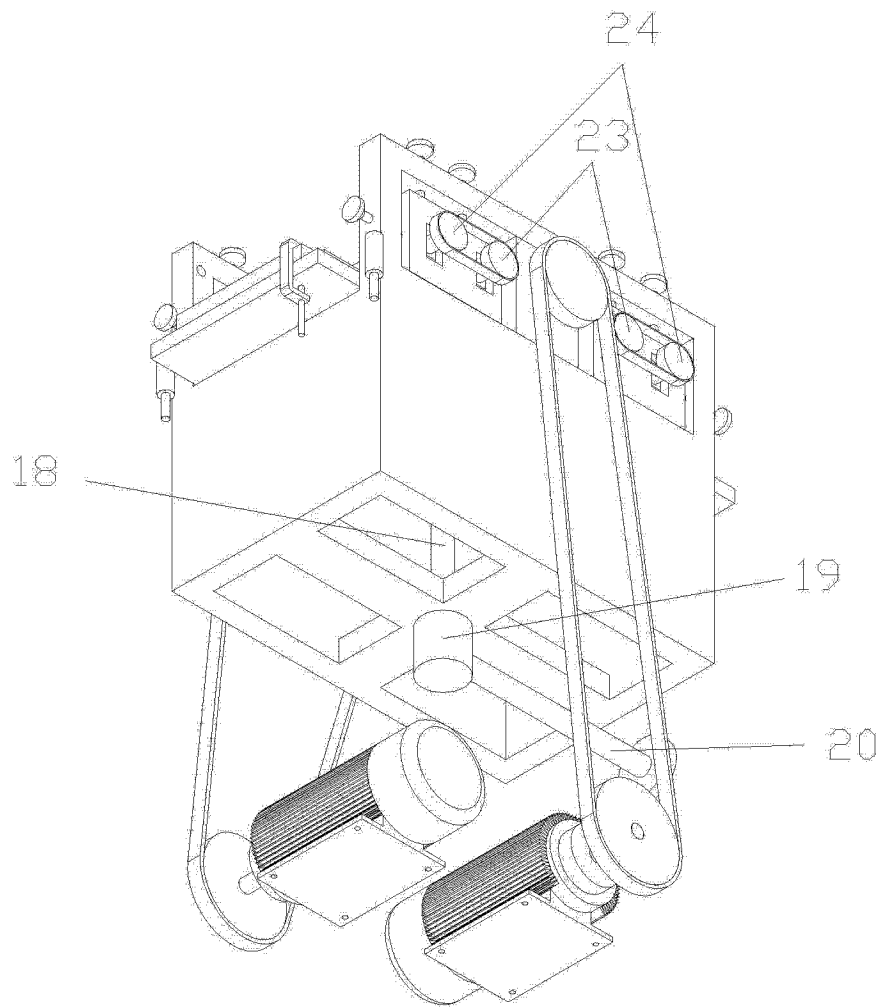


图 4

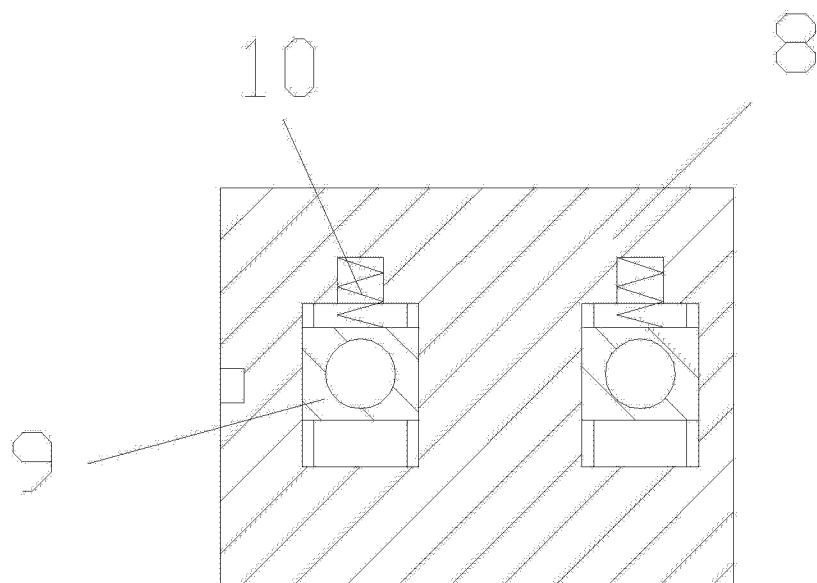


图 5