



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206855612 U

(45)授权公告日 2018.01.09

(21)申请号 201720659110.8

B26D 7/32(2006.01)

(22)申请日 2017.06.07

(73)专利权人 无锡朴业橡塑有限公司

地址 214171 江苏省无锡市惠山区西漳工
业园西昌路1号

(72)发明人 李顺芹 邱明益 王朴生

(74)专利代理机构 无锡华源专利商标事务所
(普通合伙) 32228

代理人 孙力坚 聂启新

(51)Int.Cl.

B26F 1/40(2006.01)

B26F 1/44(2006.01)

B26F 1/14(2006.01)

B26F 1/02(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

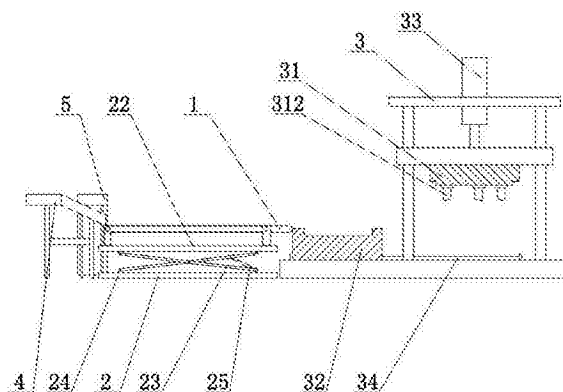
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种橡胶运输冲孔装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种橡胶运输冲孔装置,包括输送带、升降支架和冲切装置,所述升降支架包括上安装平台、支撑架和底板,所述底板和支撑架之间连接升降驱动部件,所述输送带固定在安装平台上,所述冲切装置设置在升降支架一侧,所述冲切装置包括冲切上模和冲切下模,所述冲切上模下侧均匀开设若干连接孔,冲头可通过螺栓配合连接孔连接在冲切上模下侧,冲切上模上方连接冲切驱动部件,冲切下模可移动的设置在冲切上模下方设置的出料导轨上,所述橡胶运输冲孔装置自运输橡胶原料,并一次性冲切出橡胶成品,减轻了操作人员的工作强度,提高了良品率,从而降低了制造成本,提高了生产效率。



1. 一种橡胶运输冲孔装置,其特征在于:包括输送带(1)、升降支架(2)和冲切装置(3),所述升降支架(2)包括上安装平台(22)、支撑架(23)和底板(24),所述底板(24)和支撑架(23)之间连接升降驱动部件(25),所述输送带(1)固定在上安装平台(22)上,所述冲切装置(3)设置在输送带(1)一端,所述冲切装置(3)包括冲切上模(31)和冲切下模(32),所述冲切上模(31)下侧均匀开设若干连接孔(311),冲头(312)可通过螺栓配合连接孔(311)连接在冲切上模(31)下侧,冲切上模(31)上方连接冲切驱动部件(33),冲切下模(32)可移动的设置在冲切上模(31)下方设置的出料导轨(34)上,输送带另一端分别设置进料通道(4)和出料通道(5)。

2. 根据权利要求1所述的橡胶运输冲孔装置,其特征在于:所述升降驱动部件(25)和冲切驱动部件(33)均为驱动油缸。

一种橡胶运输冲孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶产品生产设备,尤其涉及橡胶运输冲孔装置。

背景技术

[0002] 目前,在橡胶生产行业中,大型橡胶产品还无法完全实现注射生产,只能依靠人工裁切原材料,人工放置到模具里成型;这种方式的人为因素较大,往往会因为操作人员的裁切的不精确,放置位置不合适而造成产品成型的不良;并且操作人员操作工作强度也很大,操作效率也较低;从而造成成型作业的周期加长,良品率较低,增加了制造成本,影响了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本申请人针对以上缺点,进行了研究改进,提供一种橡胶运输冲孔装置。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种橡胶运输冲孔装置,包括输送带、升降支架和冲切装置,所述升降支架包括上安装平台、支撑架和底板,所述底板和支撑架之间连接升降驱动部件,所述输送带固定在上安装平台上,所述冲切装置设置在升降支架一侧,所述冲切装置包括冲切上模和冲切下模,所述冲切上模下侧均匀开设若干连接孔,冲头可通过螺栓配合连接孔连接在冲切上模下侧,冲切上模上方连接冲切驱动部件,冲切下模可移动的设置在冲切上模下方设置的出料导轨上。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进:

[0007] 所述升降驱动部件和冲切驱动部件均为驱动油缸。

[0008] 本实用新型的有益效果如下:所述橡胶运输冲孔装置通过输送带将橡胶原料运输到冲切装置内,冲切装置连接相应的冲头,通过冲头一侧冲出橡胶成品,然后再将橡胶成品通过输送带输送至出料通道出料收集,避免了人为因素对原材料形状和尺寸的影响,减轻了操作人员的工作强度,提高了良品率,从而降低了制造成本,提高了生产效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型提供的橡胶运输冲孔装置的结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型提供的橡胶运输冲孔装置冲切上模的仰视图。

[0011] 图中:1、输送带;2、升降支架;22、上安装平台;23、支撑架;24、底板;25、升降驱动部件;3、冲切装置;31、冲切上模;311、连接孔;312、冲头;32、冲切下模;33、冲切驱动部件;34、出料导轨;4、进料通道;5、出料通道。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图,说明本实用新型的具体实施方式。

[0013] 如图1、图2所示,本实施例的橡胶运输冲孔装置,包括输送带1、升降支架2和冲切

装置3,升降支架2包括上安装平台22、支撑架23和底板24,底板24和支撑架23之间连接升降驱动部件25,输送带1固定在上安装平台22上,冲切装置3设置在输送带1一端,冲切装置3包括冲切上模31和冲切下模32,冲切上模31下侧均匀开设若干连接孔311,冲头312可通过螺栓配合连接孔311连接在冲切上模31下侧,冲切上模31上方连接冲切驱动部件33,冲切下模32可移动的设置在冲切上模31下方设置的出料导轨34上,输送带另一端分别设置进料通道4和出料通道5。

[0014] 所述升降驱动部件25和冲切驱动部件33均为驱动油缸

[0015] 所述橡胶运输冲孔装置使用时,先根据产品型号,在冲切上模31下侧通过螺栓固定对应的冲头312,然后将橡胶原料从进料通道4送到输送带1上,输送带1将橡胶原料送到冲切装置3的冲切下模32上,并固定定位住,冲切下模32沿出料导轨34运动至正下方,通过冲切驱动部件33驱动冲切上模31下压,进行冲切,冲切完成后,冲切上模31上升打开,冲切下模32沿轨道运动至输送带1一侧,将冲切好的橡胶成品放到输送线1上,升降支架2的升降驱动部件25动作,将上安装平台22和输送带1升起,将橡胶成品运动至出料通道5一侧,通过出料通道5即可收集橡胶成品。

[0016] 以上描述是对本实用新型的解释,不是对实用新型的限定,本实用新型所限定的范围参见权利要求,在不违背本实用新型的基本结构的情况下,本实用新型可以作任何形式的修改。

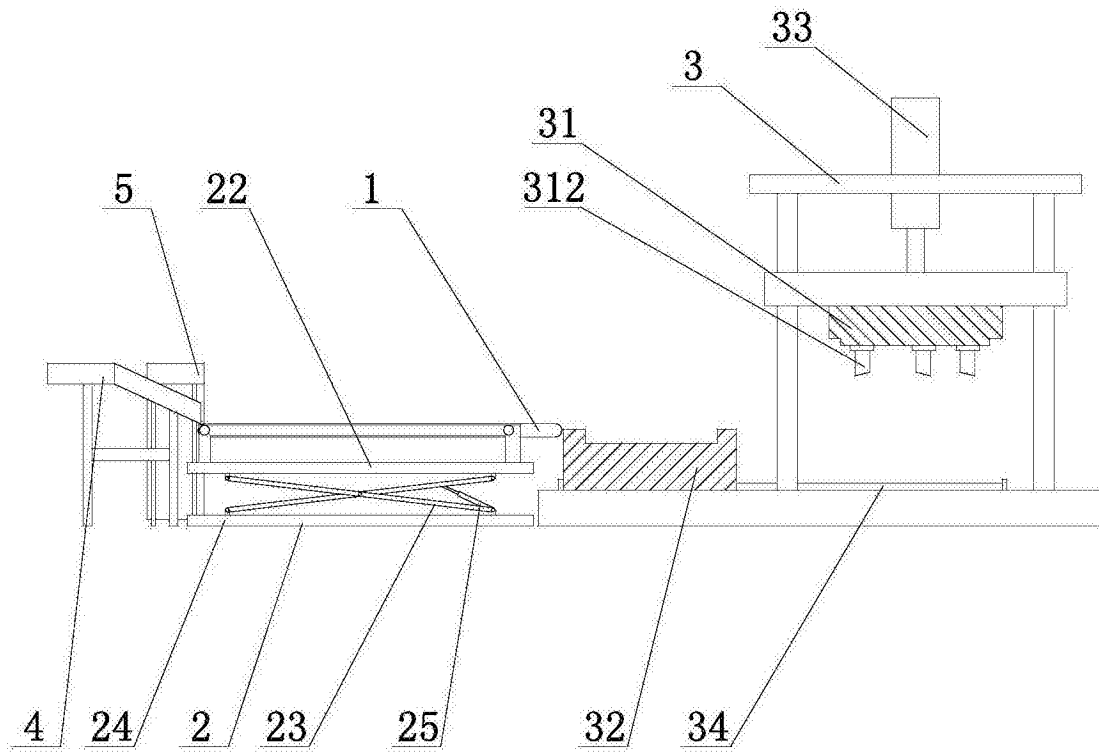


图1

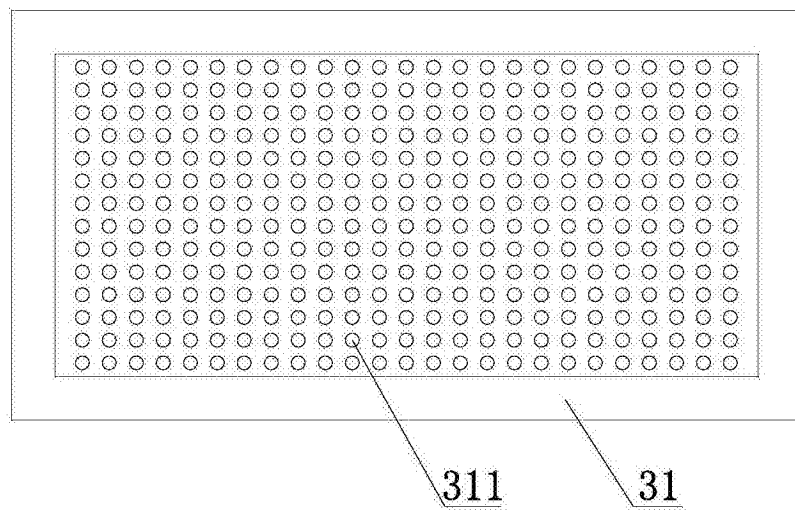


图2