



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

200 319

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 14 07 76
(21) PV 4646-76

(51) Int. Cl.³

E 01 C 11/00

(40) Zveřejněno 31 12 79
(45) Vydáno 30 11 83

(75)
Autor vynálezu WAGNER GEJZA ing., BRATISLAVA
HALEŠ PAVEL ing., BRNO

(54)
Obklad konce ocelové klenby

1

Vynález se týká obkladu konce ocelové klenby, uložené v tělese vozovky, železničního náspu a podobně.

Konce ocelových kleneb uložených v tělese vozovky nebo v železničním náspu se v důsledku různého spádu svahu a různého zakřivení kleneb buď ponechávají otevřené, nebo se obkládají lomovým kamenem, nebo se uzavírají monolitickými čely z betonové směsi.

Otevřené konce působí neesteticky, přičemž u nich dochází k nežádoucí korozi. Nevýhodou obkladů z lomového kamene nebo uzavření konců monolitickými čely je značná prachost a náročnost na čas, čímž se ztrácí efekt získaný rychlým, pokrokovým vybudováním vlastního objektu.

Uvedené nevýhody odstraňuje obklad podle vynálezu, jehož podstata je, že je tvořen soustavou tvarovek, opatřených při jednom konci zahloubením, jímž jsou tvarovky nasazeny na vodící liště, připevněné příchýtkami ke konci ocelové klenby, přičemž volný prostor a spáry mezi jednotlivými tvarovkami jsou zaplněny cementovou maltou.

Další podstatou vynálezu je, že jeden konec každé tvarovky je při zahloubení opatřen zaobleným výstupkem.

Podstatou vynálezu také je, že boční stěny každé tvarovky jsou v místě zaobleného výstupku opatřeny zaoblením.

Výhodou obkladu konce ocelové klenby podle vynálezu je podstatné zkrácení doby provedení celého objektu. Systém uložení jednotlivých tvarovek je vždy stejný a nezávislý na spádu svahu a zakřivení klenby. Jednotlivé tvarovky svým tvarovým řešením a uložáním umožňují před zabetonováním snadnou posouvateľnost a natáčivost po konci klenby v každém směru podle potřeby. Obklad podle vynálezu může být proveden s tvarovkami různých velikostí, přičemž jejich vnější vzhled může být architektonicky ztvárněn včetně využití efektů barevných betonů. Značnou výhodou také je, že jednotlivé tvarovky mohou být vyráběny hromadně, unifikovaným tvářením z obyčejné nebo vylehčené betonové směsi.

Příklad provedení vynálezu je schematicky znázorněn na výkresech, kde obr. 1 představuje obklad konce ocelové klenby v příčném řezu v bokorysu v poloze tvarovky na šikmém svahu, obr. 2 obklad podle obr. 1 v poloze tvarovky na svislém svahu a obr. 3 a 4 příklady umístění tvarovek v závislosti na velikosti zakřivení klenby.

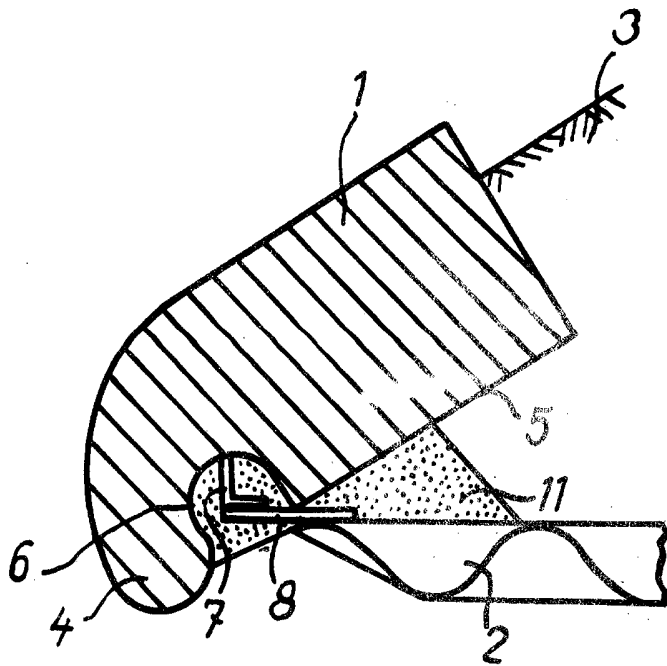
Obklad konce ocelové klenby je tvořen soustavou tvarovek 1, uložených na konci ocelové klenby 2, například z vlnitého plechu, rovnoběžně se spádem svahu 3. Každá tvarovka 1 je na jednom konci opatřena zaobleným výstupkem 4 pro překrytí konce ocelové klenby 2. Vedle zaobleného výstupku 4 je tvarovka 1 na rubové straně 5 opatřena zahloubením 6 pro nasazení tvarovky 1 na konec ocelové klenby 2, který je opatřen vodící lištou 7, přípevněnou příchytkami 8 k ocelové klenbě 2. Volný prostor v zahloubení 6 a přilehlý prostor včetně spár mezi tvarovkami 1 při zaobleném výstupku 4, kde boční stěny 9 každé tvarovky 1 jsou opatřeny zaoblením 10, jsou vyplněny cementovou maltou 11.

Při vytváření obkladu se jednotlivé tvarovky 1 uloží na svah 3 tak, že se zahloubením 6 nasadí na vodící lištu 7 ocelové klenby 2 do požadované polohy, obvykle rovnoběžně se sklonem svahu 3. Zaoblení 10 bočních stěn 9 tvarovek 1 umožňuje, aby tvarovky 1 mohly sledovat zakřivení ocelové klenby 2. Volné prostory v zahloubeních 6 a přilehlé prostory včetně spár mezi zaoblením 10 jednotlivých tvarovek 1 se pak vyplní cementovou maltou 11, čímž se zakryjí a současně konzervují konce ocelové klenby 2. Jak je znázorněno na obr. 3 a 4, jednotlivé tvarovky 1 mohou mít různou délku, popřípadě různé tvary podle požadavku architekta.

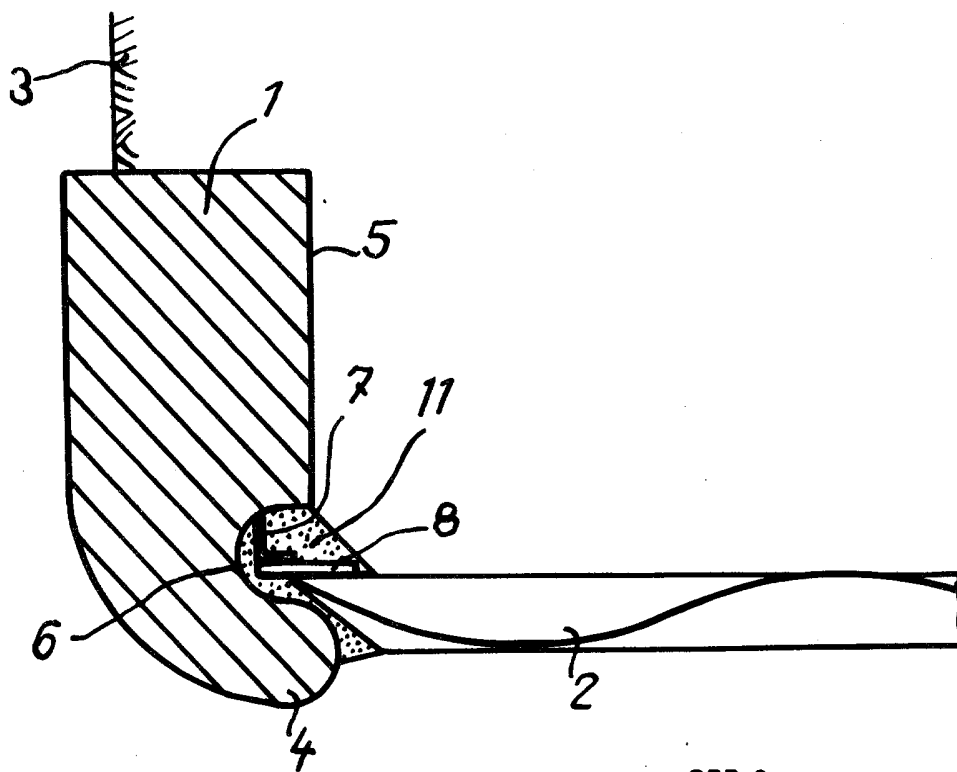
Vynálezu je možno využít k obkládání konců ocelových kleneb nebo rour procházejících svahy vozovek, železničními náspy a podobně, zhotovených zejména z vlnitého plechu.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

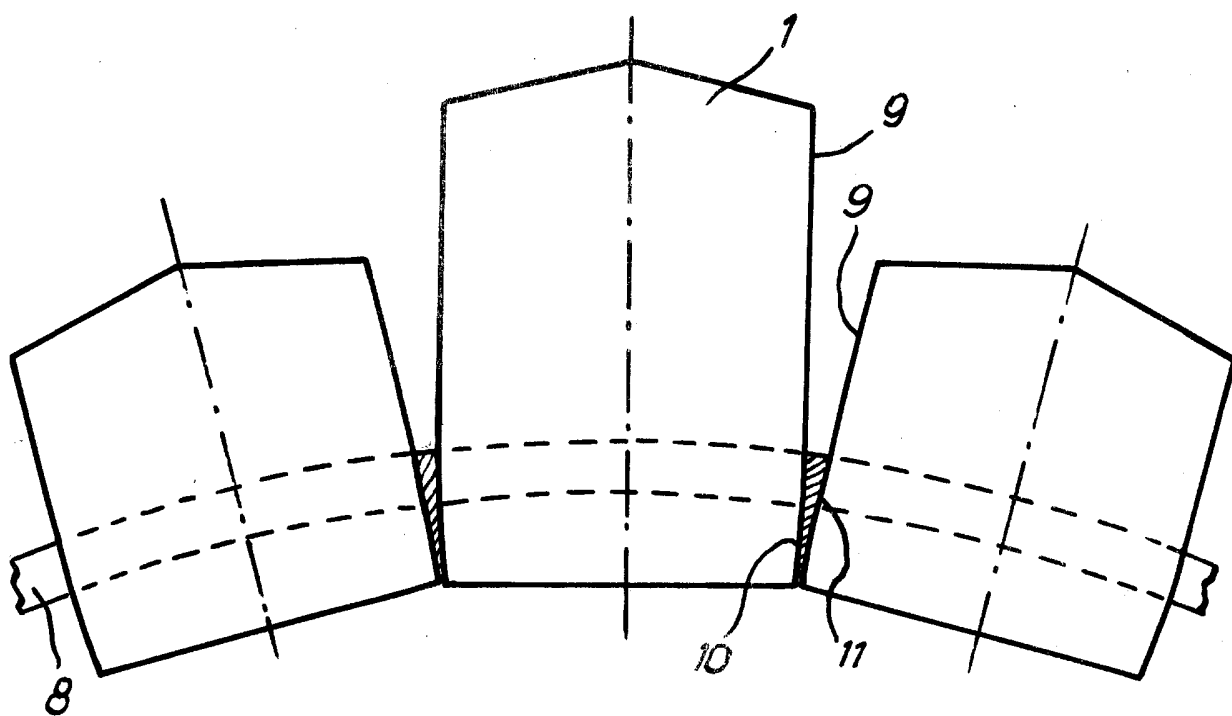
1. Obklad konce ocelové klenby, zejména v tělese vozovky nebo v železničním náspu, vyznačující se tím, že je tvořen soustavou tvarovek (1) opatřených při jednom konci zahloubením (6), jímž jsou tvarovky (1) nasazeny na vodící liště (7), přípevněné příchytkami (8) ke konci ocelové klenby (2), přičemž volný prostor v zahloubení (6), přilehlý prostor a spáry mezi jednotlivými tvarovkami (1) jsou zaplněny cementovou maltou (11).
2. Obklad podle bodu 1, vyznačující se tím, že jeden konec každé tvarovky (1) je při zahloubení (6) opatřen zaobleným výstupkem (4).
3. Obklad podle bodu 1, vyznačující se tím, že boční stěny (9) každé tvarovky (1) jsou v místě zaobleného výstupku (4) opatřeny zaoblením (10).



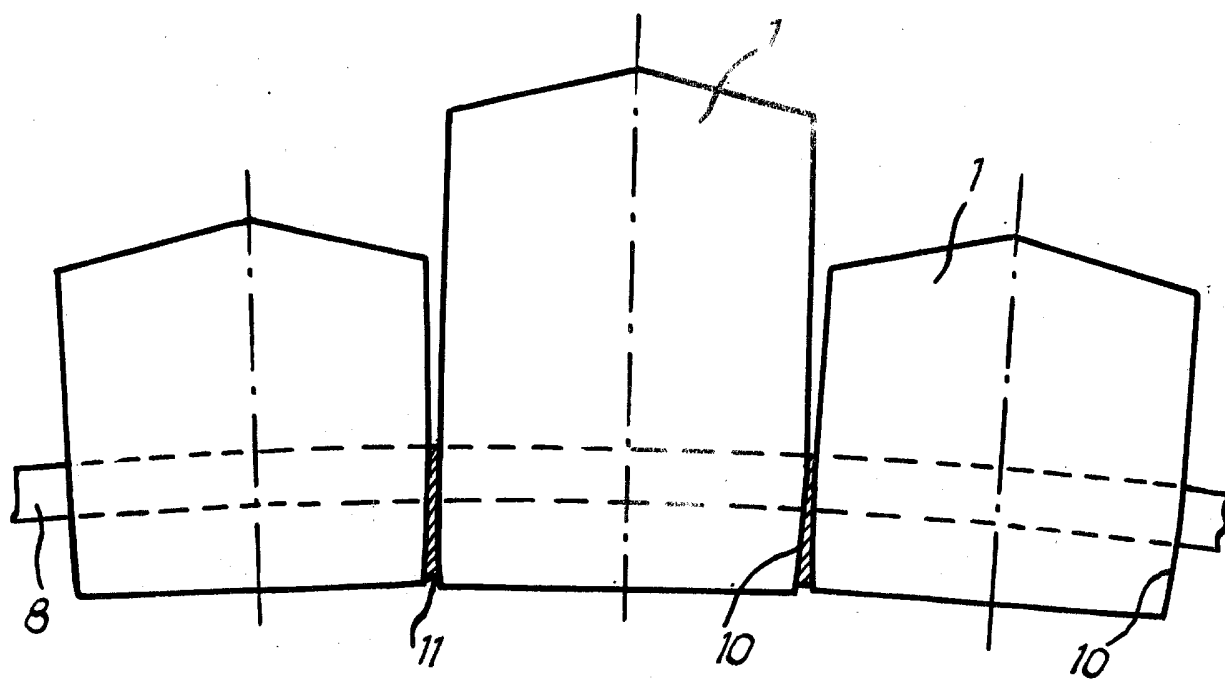
OBR. 1



OBR. 2



OBR. 3



OBR. 4