



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201907845 U

(45) 授权公告日 2011.07.27

(21) 申请号 201120016276.0

(22) 申请日 2011.01.19

(73) 专利权人 中冶赛迪工程技术股份有限公司

地址 400013 重庆市渝中区双钢路1号

(72) 发明人 王沛庆 陈尚伦 李海洋 刘建业

(74) 专利代理机构 重庆弘旭专利代理有限责任
公司 50209

代理人 张爱云

(51) Int. Cl.

B65G 45/10 (2006.01)

B08B 15/02 (2006.01)

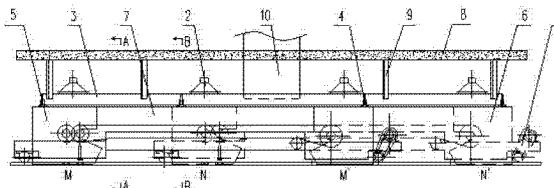
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种移动式胶带机密封除尘装置

(57) 摘要

一种移动式胶带机密封除尘装置，包括移动式胶带机和设置在所述移动式胶带机上方的除尘罩，其特征在于：所述移动式胶带机移动范围的上方设有整体式密封罩且与所述除尘罩连接，所述移动式胶带机可与所述整体式密封罩及设置在所述整体式密封罩内的隔断板在不同工位形成密封空间。本实用新型在移动式胶带机的工作范围内设置整体式密封罩且与移动式胶带机相互独立，既不影响移动式胶带机的行走、移动，又覆盖了来料落料点和移动式胶带机的头、尾漏斗卸料点，结构简单、紧凑，保证了不同工位所有产尘点的密封除尘，可以有效防止物料四溅、粉尘飞扬，不仅改善了工作环境，减少了环境污染，而且节约了物料，减少了浪费。



1. 一种移动式胶带机密封除尘装置,包括移动式胶带机(1)和设置在所述移动式胶带机(1)上方的除尘罩(2),其特征在于:所述移动式胶带机(1)移动范围的上方设有整体式密封罩(3)且与所述除尘罩(2)连接,所述移动式胶带机(1)可与所述整体式密封罩(3)及设置在所述整体式密封罩(3)内的隔断板(4)在不同工位形成密封空间。
2. 如权利要求1所述的移动式胶带机密封除尘装置,其特征在于:所述移动式胶带机(1)上的头、尾漏斗(5、6)与导料槽(7)等高。
3. 如权利要求2所述的移动式胶带机密封除尘装置,其特征在于:所述导料槽(7)和头、尾漏斗(5、6)的顶板上设置通长受料口。
4. 如权利要求1~3任一项所述的移动式胶带机密封除尘装置,其特征在于:所述隔断板(4)、整体式密封罩(3)通过密封胶皮与移动式胶带机(1)密封连接。

一种移动式胶带机密封除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种密封除尘装置，尤其涉及一种移动式胶带机用密封除尘装置。

背景技术

[0002] 移动式胶带机在仓上多点卸料以及物料一分多的中转场合普遍使用，广泛应用于冶金、煤炭、码头、矿山、化工、电力、粮食等行业。在物料转运过程中，由于物料冲击和气流运动，在物料转运点产生扬尘，特别是干燥的粉状物料，产生率很高，严重污染周围环境，危害工作人员健康，加剧物料流失损耗，加重清理工作负担。

[0003] 移动式胶带机的运行位置不固定，因而其产尘点也不固定。在工作中，移动式胶带机相对于落料溜槽移动，落料溜槽插入移动式胶带机的导料槽，为了避免移动式胶带机移动时与落料溜槽干涉，需要在其导料槽的顶板上开一段很长的受料口，因此，移动式胶带机的导料槽无法密封。现有技术通常在移动式胶带机的导料槽上开长孔，在头、尾卸料漏斗上分别开有小孔，在卸料点上方设置多个除尘罩，当移动式胶带机工作时，所在工位上方的除尘罩进行除尘。由于除尘罩与导料槽之间无法密封，因此有大量的野风通过导料槽上的长孔进入除尘罩内，导致除尘效果下降；由于落料溜槽与导料槽之间也无法密封，致使上方物料落入导料槽后冲击移动式胶带机里面的物料产生的大量粉尘四处逸散，难以被除尘罩捕获，甚至有物料飞溅出导料槽，造成粉尘飞扬、物料四溅。不仅物料流失损耗，而且对环境造成严重污染。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种可以防止物料四溅、粉尘飞扬的移动式胶带机密封除尘装置。

[0005] 本实用新型的目的是这样实现的，一种移动式胶带机密封除尘装置，包括移动式胶带机和设置在所述移动式胶带机上方的除尘罩，其特征在于：所述移动式胶带机移动范围的上方设有整体式密封罩且与所述除尘罩连接，所述移动式胶带机可与所述整体式密封罩及设置在所述整体式密封罩内的隔断板在不同工位形成密封空间。

[0006] 为了结构简单，便于密封，上述移动式胶带机上的头、尾漏斗与导料槽等高。

[0007] 为了方便受料并打通通风除尘通道，上述导料槽和头、尾漏斗的顶板上设置通长受料口。

[0008] 为了操作方便、简单，上述隔断板、整体密封罩通过密封胶皮与移动式胶带机密封连接。

[0009] 本实用新型具有如下有益效果，本实用新型在移动式胶带机的工作范围内设置整体式密封罩且与移动式胶带机相互独立，与隔断板配合可在不同工位形成密封空间，既不影响移动式胶带机的行走、移动，又覆盖了来料落料点和移动式胶带机的头、尾漏斗卸料点，结构简单、紧凑，保证了不同工位所有产尘点的密封除尘，可以有效防止物料四溅、粉尘

飞扬,不仅改善了工作环境,减少了环境污染,而且节约了物料,减少了浪费。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0011] 图 2 为图 2 A-A 截面图;

[0012] 图 3 为图 2 B-B 截面图。

具体实施方式

[0013] 实施例,参见附图,一种移动式胶带机密封除尘装置,包括移动式胶带机 1、除尘罩 2 和整体式密封罩 3,整体式密封罩 3 通过吊架 9 吊挂在建筑物 8 上且设置在移动式胶带机 1 的整个移动范围内,移动式胶带机 1 上的导料槽 7 与头、尾漏斗 5、6 等高,导料槽 4 和头、尾漏斗 5、6 的顶板上设有通长受料口;整体式密封罩 3 为门型结构,下口敞开,顶部设置除尘罩 2;整体式密封罩 3 与移动式胶带机 1 之间留有一定的间隙,整体式密封罩 3 及设置在整体式密封罩 3 内的隔断板 4 通过密封胶皮与移动式胶带机 1 的两端、侧面密封,可在不同工位形成密封空间,密封胶皮抵紧移动式胶带机 1 的导料槽 7。

[0014] 当移动式胶带机 1 移动到 MM' 工位或 NN' 工位时,整体式密封罩 3 和所在工位上的隔断板 4 与移动式胶带机 1 之间通过密封胶皮形成密封空间,当物料从落料溜槽 7 落下时,可阻止粉尘溢出和物料飞溅。

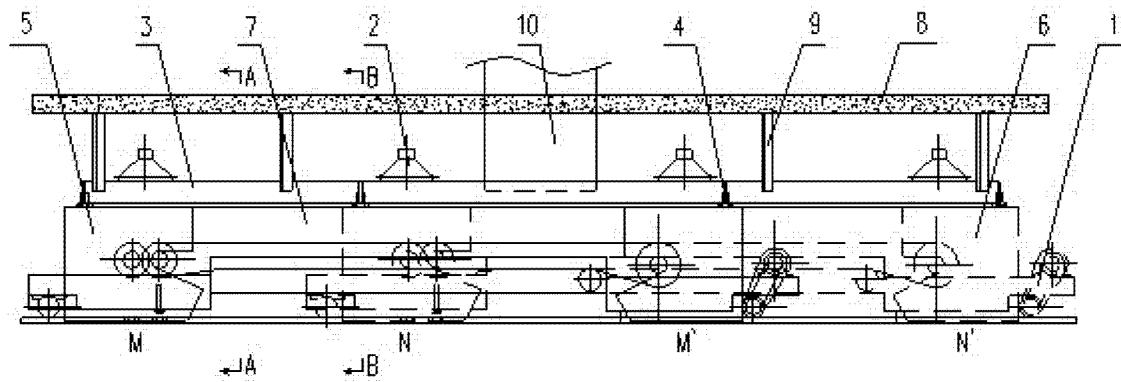


图 1

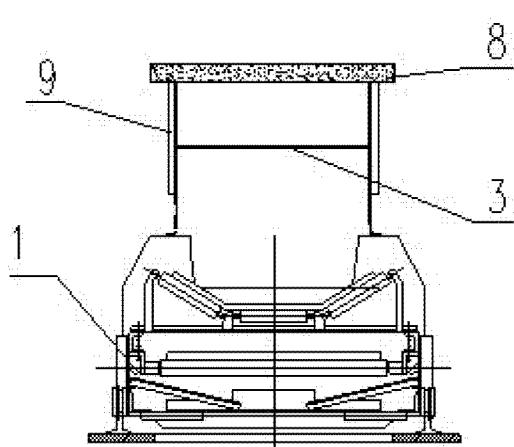


图 2

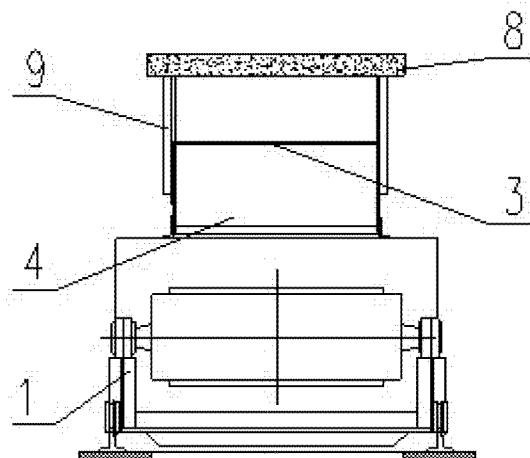


图 3