



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220720301 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 05

(21) 申请号 202321647081.5

(22) 申请日 2023.06.27

(73) 专利权人 温州威顺箱包有限公司

地址 325000 浙江省温州市瑞安市仙降街
道埭头村

(72) 发明人 徐璇

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

专利代理师 陈葱葱

(51) Int. Cl.

B29C 65/10 (2006.01)

B29C 65/78 (2006.01)

B29C 35/16 (2006.01)

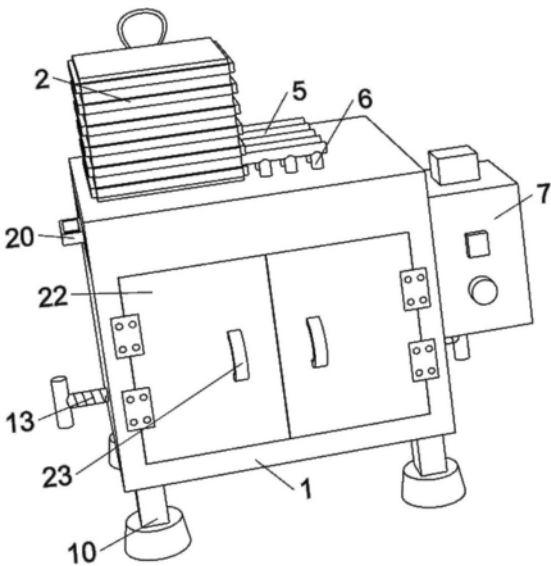
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种箱包加工用热熔机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种箱包加工用热熔机，包括工作仓，工作仓的顶部右侧开设有多个进气槽，工作仓的顶部设置有冷风机，冷风机的底部左侧等距离开设有多个出气槽，出气槽的内腔均设置有出气管，出气管的底部均套装有进气管，工作仓的中部右侧设置有热熔机，工作仓内腔底部的两侧均开设有滑槽，工作仓的两侧均开设有螺纹槽，工作仓的底部四周均设置有支撑腿，工作仓的内壁两侧均开设有移动槽。通过工作仓、螺纹槽、螺纹杆、夹持块、滑块、滑槽、热熔机、连接管、L形输送管、出气嘴的配合使用不仅能够对不同大小的卡扣进行夹持的同时还能够对箱包进行热熔工作，从而能够防止在将卡扣对箱包进行热熔工作连接时发生晃动导致出现加工失败的现象。



1. 一种箱包加工用热熔机,包括工作仓(1),其特征在于:所述工作仓(1)的顶部右侧开设有多个进气槽(2),所述工作仓(1)的顶部设置有冷风机(3),所述冷风机(3)的底部左侧等距离开设有多个出气槽(4),所述出气槽(4)的内腔均设置有出气管(5),所述出气管(5)的底部均套装有进气管(6),所述工作仓(1)的中部右侧设置有热熔机(7),所述工作仓(1)内腔底部的两侧均开设有滑槽(8),所述工作仓(1)的两侧均开设有螺纹槽(9),所述工作仓(1)的底部四周均设置有支撑腿(10),所述工作仓(1)的内壁两侧均开设有移动槽(11),所述工作仓(1)的内腔底部开设有透气槽(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种箱包加工用热熔机,其特征在于:所述螺纹槽(9)的内腔均螺纹连接有螺纹杆(13),所述螺纹杆(13)的一侧均设置有夹持块(14),所述夹持块(14)的底部一侧均设置有滑块(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种箱包加工用热熔机,其特征在于:所述热熔机(7)与工作仓(1)之间通过连接槽设置有连接管(16),所述连接管(16)的左侧套装有L形输送管(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种箱包加工用热熔机,其特征在于:所述进气管(6)均通过进气槽(2)套装于出气管(5)的底部。

5. 根据权利要求1所述的一种箱包加工用热熔机,其特征在于:所述工作仓(1)内腔顶部的左侧设置有挡板(19),所述挡板(19)的正面设置有固定环(20),所述挡板(19)的两侧均设置有移动块(21)。

6. 根据权利要求1所述的一种箱包加工用热熔机,其特征在于:所述工作仓(1)的正面两侧均通过两个合页转动安装有门体(22),所述门体(22)的正面均固定安装有把手(23)。

7. 根据权利要求3所述的一种箱包加工用热熔机,其特征在于:所述L形输送管(17)的左侧与底部均套装有两个出气嘴(18)。

一种箱包加工用热熔机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及箱包加工技术领域,具体为一种箱包加工用热熔机。

背景技术

[0002] 热熔机是由电加热方法将加热板热量传递给上下塑料加热件的熔接面,使其表面熔融,然后将加热板迅速退出,将上下两片加热件加热后熔融面熔合、固化、合为一体的仪器,主要适用于家用电器、车灯、箱包等塑件焊接。箱包是对袋子的统称,是用来装纳物体的袋子,箱包即为可容纳物体的包裹的统称。在箱包生产时,需要热熔装置对箱包塑料件进行热熔。PUR热熔胶机现广泛应用于包装、木材加工、汽车、纺织、机电、航空航天等国民经济领域。

[0003] 公开号为CN 215704207 U的专利公开了一种具有快速冷却效果的箱包加工用热熔机,包括热熔机,所述热熔机上通过支架固定有安置箱,且安置箱上端设置有活动盖,所述安置箱设置为倒“L”型结构,且安置箱的竖箱体中放置有冰块,且安置箱的横箱体下端均匀设置有排放孔,并且排放孔与热熔机的加工台相平行,所述活动盖内壁顶端固定有气缸,且气缸的伸缩轴上固定有风扇。该具有快速冷却效果的箱包加工用热熔机设有用于储存冰块的安置箱,冰块的冷气通过安置箱的排放孔朝向热熔机的加工台散发,让箱包加工过程得到高效的冷却效果,且该装置设置有气缸和风扇,气缸能驱动风扇进行往复运动,扩大了冷气的扩散面和效率,让箱包热熔过程中的加工效果更好;虽然该装置能够扩大冷气的扩散面和效率使其箱包在热熔过程中加工效果更好,但是该装置不能够对箱包的卡扣连接件进行夹持固定,且直接将其放置于内进行热熔工作会发生晃动或偏移的现象,从而就会导致出现加工失败降低加工质量的现象。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种箱包加工用热熔机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种箱包加工用热熔机,包括工作仓,所述工作仓的顶部右侧开设有多个进气槽,所述工作仓的顶部设置有冷风机,所述冷风机的底部左侧等距离开设有多个出气槽,所述出气槽的内腔均设置有出气管,所述出气管的底部均套装有进气管,所述工作仓的中部右侧设置有热熔机,所述工作仓内腔底部的两侧均开设有滑槽,所述工作仓的两侧均开设有螺纹槽,所述工作仓的底部四周均设置有支撑腿,所述工作仓的内壁两侧均开设有移动槽,所述工作仓的内腔底部开设有透气槽。

[0007] 优选的,所述螺纹槽的内腔均螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的一侧均设置有夹持块,所述夹持块的底部一侧均设置有滑块。

[0008] 优选的,所述热熔机与工作仓之间通过连接槽设置有连接管,所述连接管的左侧套装有L形输送管,所述L形输送管的左侧与底部均套装有两个出气嘴。

[0009] 优选的,所述进气管均通过进气槽套装于出气管的底部。

[0010] 优选的,所述工作仓内腔顶部的左侧设置有挡板,所述挡板的正面设置有固定环,所述挡板的两侧均设置有移动块。

[0011] 优选的,所述工作仓的正面两侧均通过两个合页转动安装有门体,所述门体的正面均固定安装有把手。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、该箱包加工用热熔机,通过工作仓、螺纹槽、螺纹杆、夹持块、滑块、滑槽、热熔机、连接管、L形输送管、出气嘴的配合使用不仅能够对不同大小的卡扣进行夹持的同时还能够对箱包进行热熔工作,从而能够防止在将卡扣对箱包进行热熔工作连接时发生晃动导致出现加工失败的现象。

[0014] 2、该箱包加工用热熔机,通过工作仓、冷风机、出气管、出气槽、进气管、进气槽、透气槽、挡板、移动槽、移动块、固定环、门体、把手的配合使用不仅能够在箱包热熔工作完成后对其进行降热的同时还能够方便将工作仓打开或关闭,从而能够防止热熔工作完成时热量过高对工作人员造成烫伤的同时也方便对箱包进行拿取的工作。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型工作仓结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型冷风机结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型热熔机与夹持块结构示意图。

[0019] 图中:1、工作仓;2、进气槽;3、冷风机;4、出气槽;5、出气管;6、进气管;7、热熔机;8、滑槽;9、螺纹槽;10、支撑腿;11、移动槽;12、透气槽;13、螺纹杆;14、夹持块;15、滑块;16、连接管;17、L形输送管;18、出气嘴;19、挡板;20、固定环;21、移动块;22、门体;23、把手。

实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述,以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0021] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0022] 实施例:请参阅图1—图4,本实用新型提供一种技术方案:一种箱包加工用热熔机,包括工作仓1,工作仓1的顶部右侧开设有多个进气槽2,工作仓1的顶部设置有冷风机3,冷风机3的底部左侧等距离开设有多个出气槽4,出气槽4的内腔均设置有出气管5,出气管5的底部均套装有进气管6,工作仓1的中部右侧设置有热熔机7,工作仓1内腔底部的两侧均开设有滑槽8,工作仓1的两侧均开设有螺纹槽9,工作仓1的底部四周均设置有支撑腿10,工作仓1的内壁两侧均开设有移动槽11,工作仓1的内腔底部开设有透气槽12。

[0023] 其中,螺纹槽9的内腔均螺纹连接有螺纹杆13,螺纹杆13的一侧均设置有夹持块14,夹持块14的底部一侧均设置有滑块15。

[0024] 本实施例中,通过设置的螺纹杆13在螺纹槽9的内腔中进行转动时能够对夹持块14进行推动,当夹持块14被推动时会通过滑块15在滑槽8的内腔中进行滑动,继而能够对两个夹持块14之间的距离进行调整适用于不同大小的箱包上的卡扣固定,从而在将卡扣与箱包相连接时能够防止发生晃动造成不必要的影响。

[0025] 其中,热熔机7与工作仓1之间通过连接槽设置有连接管16,连接管16的左侧套装有L形输送管17,L形输送管17的左侧与底部均套装有两个出气嘴18。

[0026] 本实施例中,通过设置的连接管16经过连接槽将热熔机7内腔中的热气输送至L形输送管17的内腔中,随后再通过四个出气嘴18将其L形输送管17中的热气输送至工作仓1的内腔中对箱包进行加工的工作。

[0027] 其中,进气管6均通过进气槽2套装于出气管5的底部。

[0028] 本实施例中,通过设置的出气管5经过出气槽4将冷风机3从外部所抽入的气体工作成的冷气输送至进气管6的内腔中,随后再经过进气管6将其内腔中的冷气通过进气槽2输送至工作仓1的内腔中对加热完成的箱包进行降热,从而能够使箱包的热熔工作效果更好并且还能防止热量过高对工作人员造成烫伤等现象。

[0029] 其中,工作仓1内腔顶部的左侧设置有挡板19,挡板19的正面设置有固定环20,挡板19的两侧均设置有移动块21。

[0030] 本实施例中,当箱包的热熔工作完成后,即可通过设置的固定环20进行拉动将挡板19通过移动块21在移动槽11的内腔中进行滑动,将多个透气槽12打开使冷气输送至工作仓1内,从而能够防止工作仓1内在进行热熔工作时热量过高对冷风机3造成损坏。

[0031] 其中,工作仓1的正面两侧均通过两个合页转动安装有门体22,门体22的正面均固定安装有把手23。

[0032] 本实施例中,通过设置的把手23能够将门体22经过两个合页进行转动打开,从而能够方便工作人员对热熔完成进行降热后的箱包进行拿取的工作。

[0033] 工作原理:使用时,工作人员先通过设置的把手23能够将门体22经过两个合页进行转动将工作仓1打开,这时通过转动螺纹杆13在螺纹槽9的内腔中进行转动时能够对夹持块14进行推动,当夹持块14被推动时会通过滑块15在滑槽8的内腔中进行滑动,继而能够对两个夹持块14之间的距离进行调整适用于不同大小的箱包上的卡扣固定,从而在将卡扣与箱包相连接时能够防止发生晃动造成不必要的影响,这时再通过设置的连接管16经过连接槽将热熔机7内腔中的热气输送至L形输送管17的内腔中,随后再通过四个出气嘴18将其L形输送管17中的热气输送至工作仓1的内腔中对箱包进行热熔加工的工作,当箱包的热熔工作完成后,即可通过拉动设置的固定环20将挡板19通过移动块21在移动槽11的内腔中进行滑动将多个透气槽12打开,此时通过设置的出气管5经过出气槽4将冷风机3从外部所抽入的气体工作成的冷气输送至进气管6的内腔中,随后再经过进气管6将其内腔中的冷气通过进气槽2输送至工作仓1的内腔中对加热完成的箱包进行降热,从而能够使箱包的热熔工作效果更好并且还能防止热量过高对工作人员造成烫伤等现象。

[0034] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,

或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

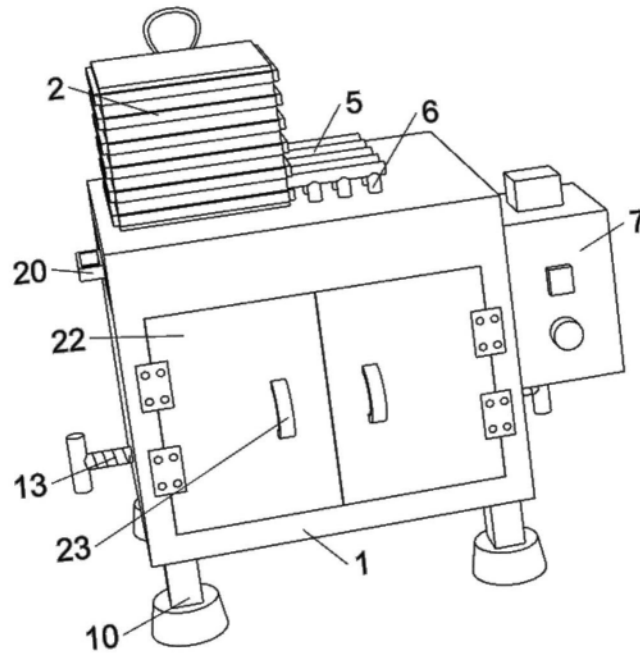


图1

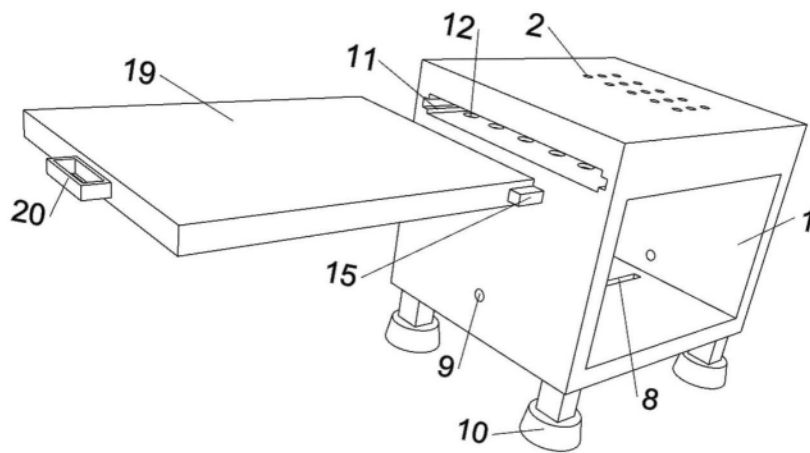


图2

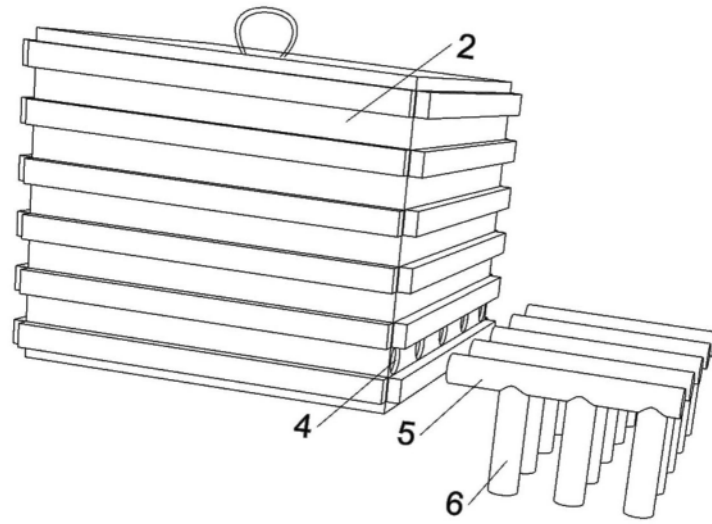


图3

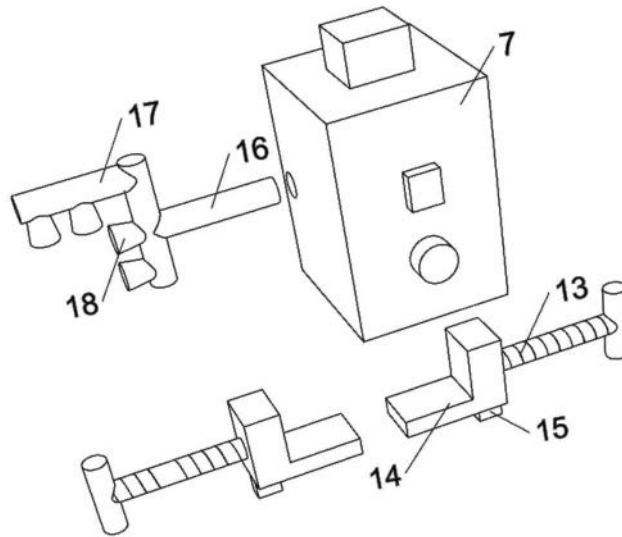


图4