



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222270592 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 31

(21) 申请号 202420923991.X

(22) 申请日 2024.04.29

(73) 专利权人 山东嘉晟工业装备有限公司
地址 262200 山东省潍坊市诸城市兴华东
路6951号

(72) 发明人 徐晓

(74) 专利代理机构 潍坊泰晟知识产权代理事务
所(普通合伙) 37365
专利代理师 张婉舒

(51) Int.Cl.
B26F 1/38 (2006.01)
B26D 7/26 (2006.01)
B26D 5/12 (2006.01)

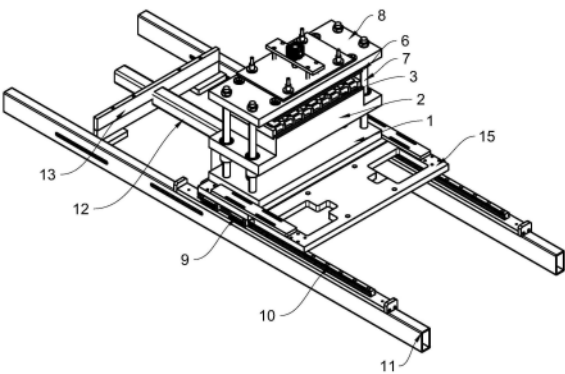
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种包装机用小车横刀裁切装置

(57) 摘要

一种包装机用小车横刀裁切装置,包括移动刀座和带动移动刀座水平往复运动的驱动机构,移动刀座上方通过升降机构带动有可升降的底部升降刀模,底部升降刀模的上表面通过拆卸结构固定有刀架框,刀架框的上表面设置有多个刀槽,刀架框上方对应设置有顶部固定刀板。本实用新型通过可活动调节位置的底部升降刀模即可根据需要对包装多个部位进行切割,解决针对不同产品需要频繁更换横切刀的问题,便于配合包装机,实现一台包装机即可用于多种型号尺寸产品的包装,大大提高了包装机的适应性。



1. 一种包装机用小车横刀裁切装置,包括移动刀座(1)和带动移动刀座(1)水平往复运动的驱动机构,其特征在于:移动刀座(1)上方通过升降机构带动有可升降的底部升降刀模(2),底部升降刀模(2)的上表面通过拆卸结构固定有刀架框(3),刀架框(3)的上表面设置有多刀槽(4),刀架框(3)上方对应设置有顶部固定刀板(6)。

2. 如权利要求1所述的一种包装机用小车横刀裁切装置,其特征在于:底部升降刀模(2)的两端分别贯穿移动刀座(1)两侧的导向杆(7),顶部固定刀板(6)固定在导向杆(7)顶部固定的顶板(8)下表面。

3. 如权利要求1所述的一种包装机用小车横刀裁切装置,其特征在于:移动刀座(1)的底部两侧分别设置有左右对称的滑块(9),各侧滑块(9)分别对应套在滑轨(10)上,滑轨(10)固定在支架(11)上。

4. 如权利要求3所述的一种包装机用小车横刀裁切装置,其特征在于:驱动机构为伸缩气缸(12),伸缩气缸(12)的固定端与气缸固定板(13)固定连接,气缸固定板(13)两端分别与各侧支架(11)固定。

5. 如权利要求3所述的一种包装机用小车横刀裁切装置,其特征在于:升降机构为升降气缸(14),且升降气缸(14)左右对称设置,各升降气缸(14)的固定端固定在移动刀座(1)下表面内,各升降气缸(14)伸缩杆贯穿移动刀座(1)的穿孔,且与底部升降刀模(2)固定连接。

6. 如权利要求1所述的一种包装机用小车横刀裁切装置,其特征在于:移动刀座(1)固定在移动板(15)上,移动板(15)共两块,且前后固定连接在一起,且驱动机构的驱动端直接与移动板(15)固定连接。

7. 如权利要求1所述的一种包装机用小车横刀裁切装置,其特征在于:底部升降刀模(2)的上表面通过可拆卸螺栓固定刀架框(3)。

一种包装机用小车横刀裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切刀装置,具体说是一种包装机用小车横刀裁切装置。

背景技术

[0002] 切刀装置在包装机设备上使用比较普遍,目前的横切刀装置刀模的切割位置一般固定,对于切割多段时,需要安装多个刀模,甚至更换刀模,以满足切割需求,但目前的横切刀更换时比较费力,一组刀组无法满足同时切割多段的需求。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种包装机用小车横刀裁切装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案为:一种包装机用小车横刀裁切装置,包括移动刀座和带动移动刀座水平往复运动的驱动机构,移动刀座上方通过升降机构带动有可升降的底部升降刀模,底部升降刀模的上表面通过拆卸结构固定有刀架框,刀架框的上表面设置有多组刀槽,刀架框上方对应设置有顶部固定刀板。

[0005] 进一步地,底部升降刀模的两端分别贯穿移动刀座两侧的导向杆,顶部固定刀板固定在导向杆顶部固定的顶板下表面。

[0006] 进一步地,移动刀座的底部两侧分别设置有左右对称的滑块,各侧滑块分别对应套在滑轨上,滑轨固定在支架上。

[0007] 进一步地,驱动机构为伸缩气缸,伸缩气缸的固定端与气缸固定板固定连接,气缸固定板两端分别与两侧支架固定。

[0008] 进一步地,升降机构为升降气缸,且升降气缸左右对称设置,各升降气缸的固定端固定在移动刀座下表面内,各升降气缸伸缩杆贯穿移动刀座的穿孔,且与底部升降刀模固定连接。

[0009] 进一步地,移动刀座固定在移动板上,移动板共两块,且前后固定连接在一起,且驱动机构的驱动端直接与移动板固定连接。

[0010] 进一步地,底部升降刀模的上表面通过可拆卸螺栓固定刀架框。

[0011] 通过以上设置,使用时,包装膜经过底部升降刀模以及顶部固定刀板之间,移动刀座在驱动机构驱动作用下可沿着滑轨水平移动,进而停在对应的位置,切割时,升降气缸带动底部升降刀模、刀架框升起,冲过刀架框的多个刀槽与顶部固定刀板接触实现对包装膜的冲压切割。

[0012] 本实用新型的优点是:通过可活动调节位置的底部升降刀模即可根据需要对包装多个部位进行切割,解决针对不同产品需要频繁更换横切刀的问题,便于配合包装机,实现一台包装机即可用于多种型号尺寸产品的包装,大大提高了包装机的适应性。

附图说明

[0013] 现结合附图对本实用新型做进一步说明。

- [0014] 图1为本实用新型俯视状态的立体结构示意图；
[0015] 图2为本实用新型仰视状态的立体结构示意图；
[0016] 图3为本实用新型底部升降刀模的立体结构示意图。

具体实施方式

[0017] 如图1-3所示,一种包装机用小车横刀裁切装置,包括移动刀座1和带动移动刀座1水平往复运动的驱动机构,移动刀座1上方通过升降机构带动有可升降的底部升降刀模2,底部升降刀模2的上表面通过拆卸结构固定有刀架框3,刀架框3的上表面设置有多个刀槽4,刀架框3上方对应设置有顶部固定刀板6,且底部升降刀模2的两端分别贯穿移动刀座1两侧的导向杆7,顶部固定刀板6固定在导向杆7顶部固定的顶板8下表面,移动刀座1的底部两侧分别设置有左右对称的滑块9,各侧滑块9分别对应套在滑轨10上,滑轨10固定在支架11上;

[0018] 具体:驱动机构为伸缩气缸12,伸缩气缸12的固定端与气缸固定板13固定连接,气缸固定板13两端分别与各侧支架11固定,升降机构为升降气缸14,且升降气缸14左右对称设置,各升降气缸14的固定端固定在移动刀座1下表面内,各升降气缸14伸缩杆贯穿移动刀座1的穿孔,且与底部升降刀模2固定连接;移动刀座1固定在移动板15上,移动板15共两块,且前后固定连接在一起,且驱动机构的驱动端直接与移动板15固定连接,底部升降刀模2的上表面通过可拆卸螺栓固定刀架框3。

[0019] 本实用新型工作原理:包装膜经过底部升降刀模2以及顶部固定刀板6之间,移动刀座1在驱动机构驱动作用下可沿着滑轨10水平移动,进而停在对应的位置,切割时,升降气缸14带动底部升降刀模2、刀架框3升起,冲过刀架框3的多个刀槽4与顶部固定刀板6接触实现对包装膜的冲压切割。

[0020] 以上所述仅为本实用新型示意性的具体实施方式,并非用以限定本实用新型的范围。任何本领域的技术人员,在不脱离本实用新型的构思和原则的前提下所作出的等同变化与修改,均应属于本实用新型保护的范围。

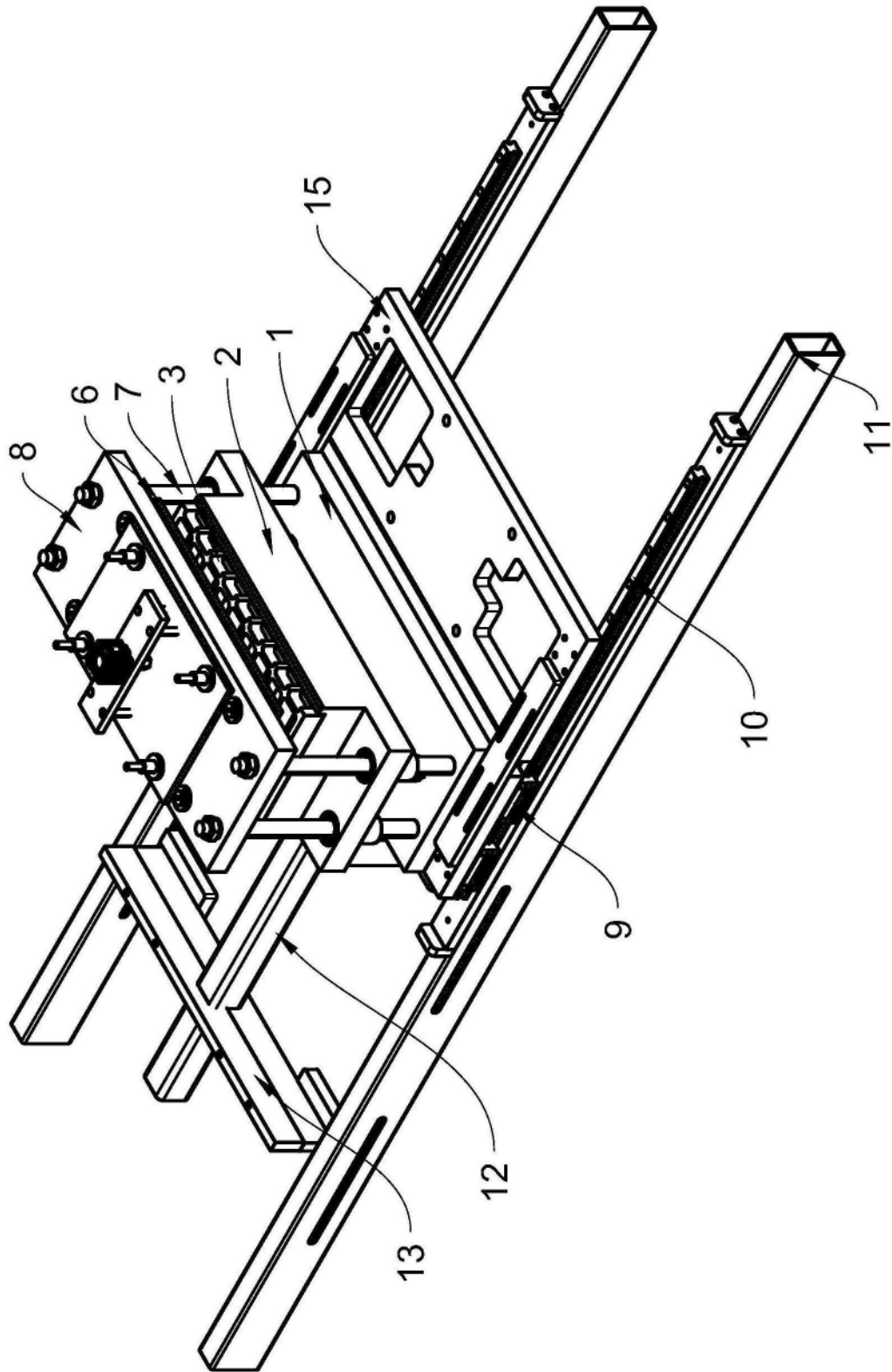


图1

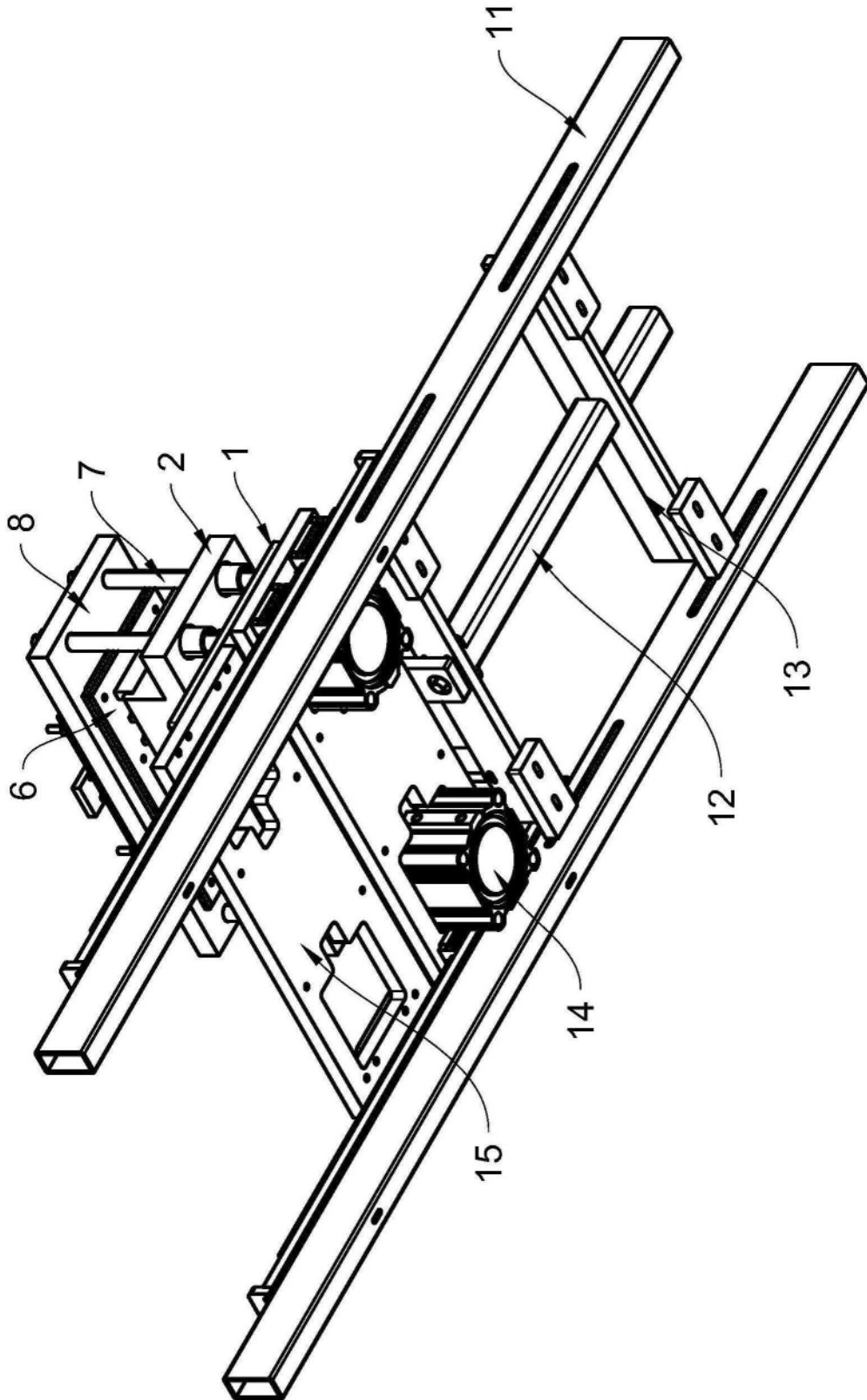


图2

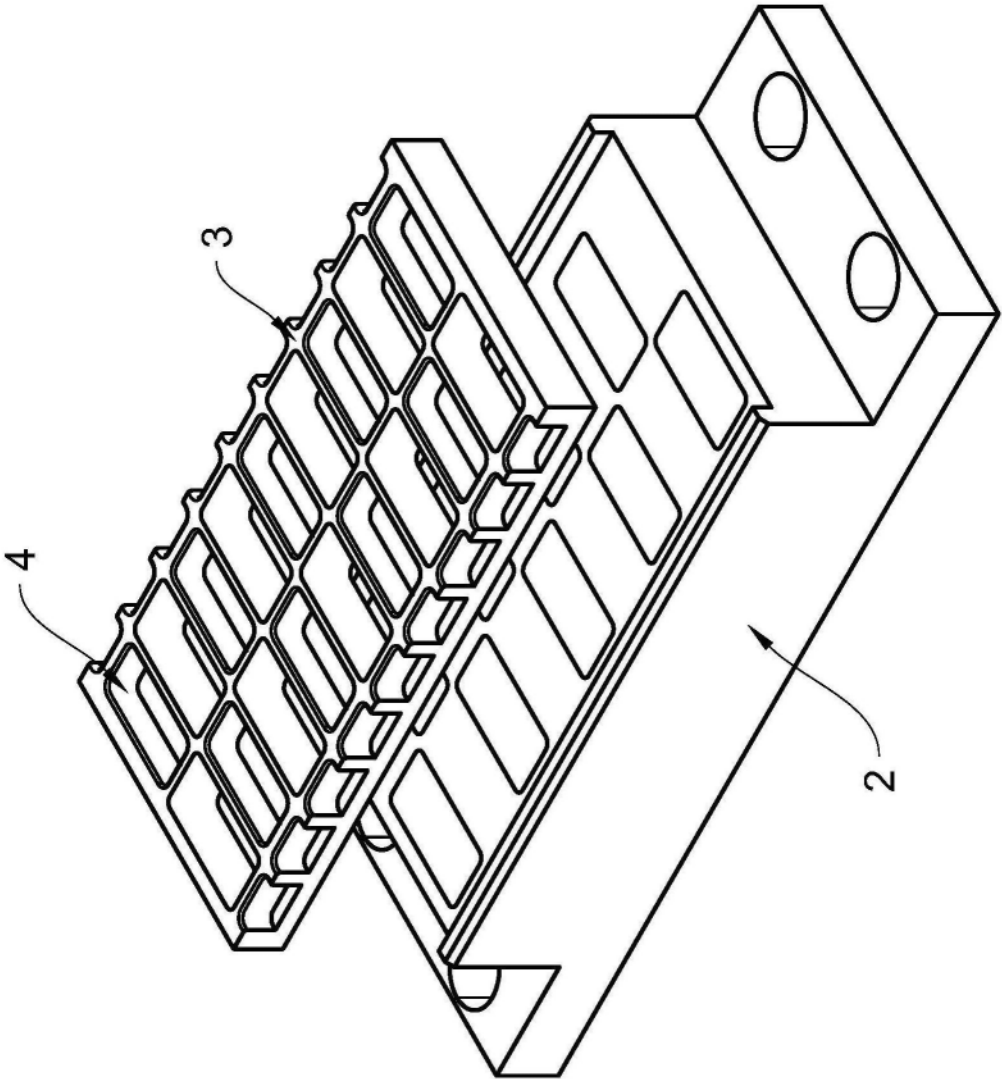


图3