



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208342526 U

(45)授权公告日 2019.01.08

(21)申请号 201820730680.6

(22)申请日 2018.05.16

(73)专利权人 张家港市双恩五金工具有限公司

地址 215000 江苏省苏州市张家港市大新镇大新村

(72)发明人 周立情

(51)Int.Cl.

B24B 29/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

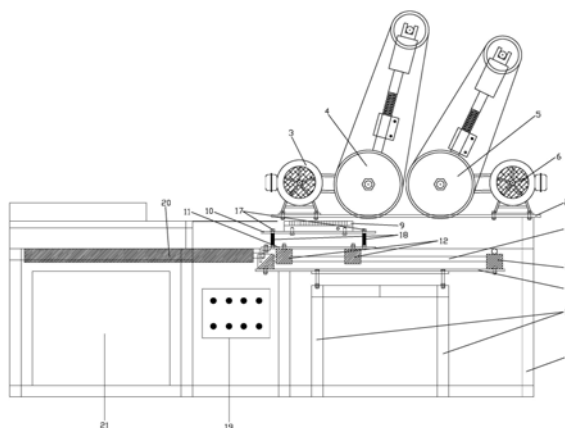
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双头半自动平面抛光机

(57)摘要

本实用新型涉及一种双头半自动平面抛光机,其具有机架,机架上端面一侧水平设置基板,基板上从左往右依次固定设置第一驱动电机、第一抛光机、第二抛光机和第二驱动电机;第一抛光机输出端固定连接第一磨头,第二抛光机输出端固定连接第二磨头;第一磨头和第二磨头下端均设置工作台组件,工作台组件包括永磁吸铁座、上物料架、下物料架、滑块、导轨、固定块、底板和导轨支架。该双头半自动平面抛光机,结构简单,可以实现一次性批量打磨操作,效果好,省时省力,操作安全可靠,节约人力和物力,节约成本,提高整体生产效率。



1. 一种双头半自动平面抛光机,其特征在于:具有机架,所述的机架上端面一侧水平设置基板,所述的基板上从左往右依次固定设置第一驱动电机、第一抛光机、第二抛光机和第二驱动电机,所述的第一抛光机由第一驱动电机驱动运行,所述的第二抛光机由第二驱动电机驱动运行;所述的第一抛光机输出端固定连接第一磨头,所述的第二抛光机输出端固定连接第二磨头;所述的第一磨头和第二磨头下端均设置工作台组件,所述的工作台组件包括永磁吸铁座、上物料架、下物料架、滑块、导轨、固定块、底板和导轨支架,所述的导轨支架垂直设置在机架内,所述的底板固定导轨支架上端,所述的固定块对称设置在底板上端面两侧,所述的导轨水平设置在固定块之间,所述的滑块滑动设置在导轨上,所述的下物料架固定在滑块上端面上,所述的上物料架固定在下物料架上端,所述的永磁吸铁座底部固定在上物料架上端面上。

2. 根据权利要求1所述的一种双头半自动平面抛光机,其特征在于:所述的上物料架和下物料架之间垂直设置若干调节螺栓。

3. 根据权利要求2所述的一种双头半自动平面抛光机,其特征在于:所述的调节螺栓上均套设压缩弹簧。

4. 根据权利要求1所述的一种双头半自动平面抛光机,其特征在于:所述的机架的一侧设置电控箱,所述的电控箱上端固定设置排料台。

5. 根据权利要求4所述的一种双头半自动平面抛光机,其特征在于:所述的电控箱的一侧还设置油箱,所述的油箱的上端固定设置料筐。

6. 根据权利要求1所述的一种双头半自动平面抛光机,其特征在于:所述的永磁吸铁座一侧还设置锁定物料扳手。

7. 根据权利要求4所述的一种双头半自动平面抛光机,其特征在于:所述的排料台一端固定设置在下物料架上,所述的排料台的另一端延伸至料筐。

一种双头半自动平面抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光机的技术领域,尤其是一种双头半自动平面抛光机。

背景技术

[0002] 随着社会的不断发展,机械加工行业得到了快速的发展。在机械加工过程中会用到各种各样的加工设备,例如车床、铣床、磨床、刨床等,其中平面抛光机是重要的组成部分。平面抛光机,是对产品平面进行抛光加工的一种机械设备。目前市场采用的大都是单头抛光机,在对产品表面进行抛光加工的时候,常常需要进行二次处理,耗费大量的时间,工作效率低,而且在整个操作过程中也存在着很大的操作安全性。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:为了解决上述背景技术中存在的问题,提供一种双头半自动平面抛光机,结构简单,可以实现一次性批量打磨操作,效果好,省时省力,操作安全可靠,节约人力和物力,节约成本,提高整体生产效率。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种双头半自动平面抛光机,具有机架,所述的机架上端面一侧水平设置基板,所述的基板上从左往右依次固定设置第一驱动电机、第一抛光机、第二抛光机和第二驱动电机,所述的第一抛光机由第一驱动电机驱动运行,所述的第二抛光机由第二驱动电机驱动运行;所述的第一抛光机输出端固定连接第一磨头,所述的第二抛光机输出端固定连接第二磨头;所述的第一磨头和第二磨头下端均设置工作台组件,所述的工作台组件包括永磁吸铁座、上物料架、下物料架、滑块、导轨、固定块、底板和导轨支架,所述的导轨支架垂直设置在机架内,所述的底板固定导轨支架上端,所述的固定块对称设置在底板上端面两侧,所述的导轨水平设置在固定块之间,所述的滑块滑动设置在导轨上,所述的下物料架固定在滑块上端面上,所述的上物料架固定在下物料架上端,所述的永磁吸铁座底部固定在上物料架上端面上。

[0005] 进一步地限定,上述技术方案中,所述的上物料架和下物料架之间垂直设置若干调节螺栓;可以通过调节螺栓来调节上物料架和下物料架之间的间距。

[0006] 进一步地限定,上述技术方案中,所述的调节螺栓上均套设压缩弹簧;可以在保证上物料架与下物料架间距调节的同时,保证其稳定性。

[0007] 进一步地限定,上述技术方案中,所述的机架的一侧设置电控箱,所述的电控箱上端固定设置排料台;可以通过排料台将已经打磨好的产品及时输送到料筐内。

[0008] 进一步地限定,上述技术方案中,所述的电控箱的一侧还设置油箱,所述的油箱的上端固定设置料筐。

[0009] 进一步地限定,上述技术方案中,所述的永磁吸铁座一侧还设置锁定物料扳手。

[0010] 进一步地限定,上述技术方案中,所述的排料台一端固定设置在下物料架上,所述的排料台的另一端延伸至料筐。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提出的一种双头半自动平面抛光机,结构

简单,可以实现一次性批量打磨操作,效果好,省时省力,操作安全可靠,节约人力和物力,节约成本,提高整体生产效率。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型的俯视图。

[0015] 附图中的标号为:1、机架,2、基板,3、第一驱动电机,4、第一抛光机,5、第二抛光机,6、第二驱动电机,7、第一磨头,8、第二磨头,9、永磁吸铁座,10、上物料架,11、下物料架,12、滑块,13、导轨,14、固定块,15、底板,16、导轨支架,17、调节螺栓,18、压缩弹簧,19、电控箱,20、排料台,21、油箱,22、料筐,23、锁定物料扳手。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型所解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 在本申请中,第一驱动电机3、第二驱动电机6、第一抛光机4和第二抛光机5都是根据具体型号直接从市场上购买安装使用。

[0018] 见图1和图2所示的是一种双头半自动平面抛光机,具有机架1,机架1上端面一侧水平设置基板2,基板2上从左往右依次固定设置第一驱动电机3、第一抛光机4、第二抛光机5和第二驱动电机6,第一抛光机4由第一驱动电机3驱动运行,第二抛光机5由第二驱动电机6驱动运行;第一抛光机4输出端固定连接第一磨头7,第二抛光机5输出端固定连接第二磨头8;第一磨头7和第二磨头8下端均设置工作台组件,工作台组件包括永磁吸铁座9、上物料架10、下物料架11、滑块12、导轨13、固定块14、底板15和导轨支架16,导轨支架16垂直设置在机架1内,底板15固定导轨支架16上端,固定块14对称设置在底板15上端面两侧,导轨13水平设置在固定块14之间,滑块12滑动设置在导轨13上,下物料架11固定在下物料架11上端面上,上物料架10固定在下物料架11上端,永磁吸铁座9底部固定在上物料架10上端面上。

[0019] 其中,上物料架10和下物料架11之间垂直设置若干调节螺栓17。调节螺栓17上均套设压缩弹簧18。机架1的一侧设置电控箱19,电控箱19上端固定设置排料台20。电控箱19的一侧还设置油箱21,油箱21的上端固定设置料筐22。永磁吸铁座9一侧还设置锁定物料扳手23。排料台20一端固定设置在下物料架11上,排料台20的另一端延伸至料筐22。

[0020] 该双头半自动平面抛光机的使用原理如下:

[0021] 首先,操作人员将需要进行打磨的产品通过永磁吸铁座9进行固定,然后通过电控箱19控制第一磨头7和第二磨头8各自的驱动电机运行,通过滑块12在导轨13上的滑动进行产品的打磨,打磨过后通过排料台20进行产品的传送,最后将打磨好的产品传送至料筐22;永磁吸铁座9高度的调节方式为:通过调节螺栓17的拧紧拧松,实现上物料架10和下物料架

11距离的调节从而实现永磁吸铁座9高度的调节,以此来实现产品的打磨高度的调节,操作方便快捷,可以大大的提高整体的打磨效率。

[0022] 以上所述的,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

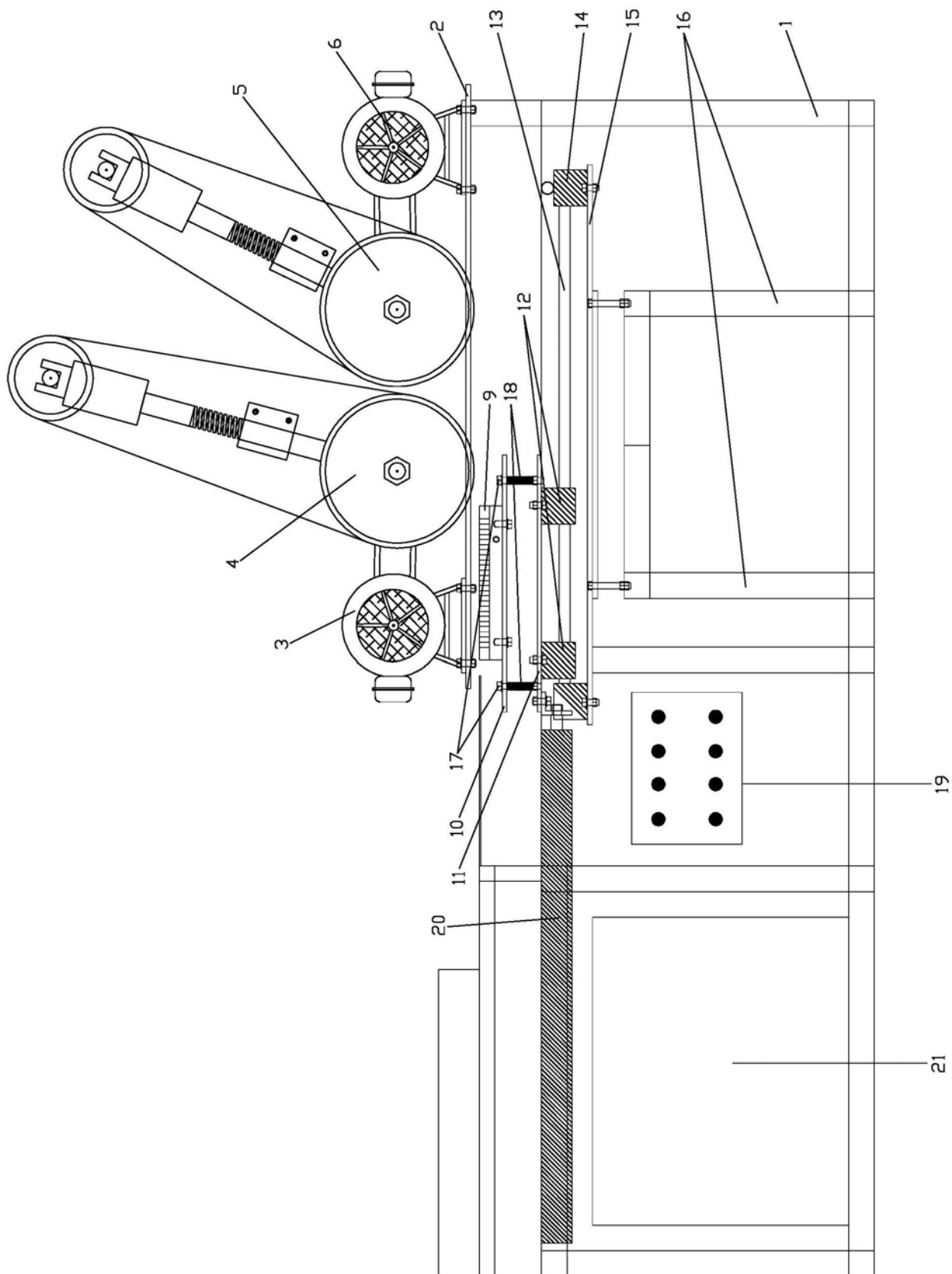


图1

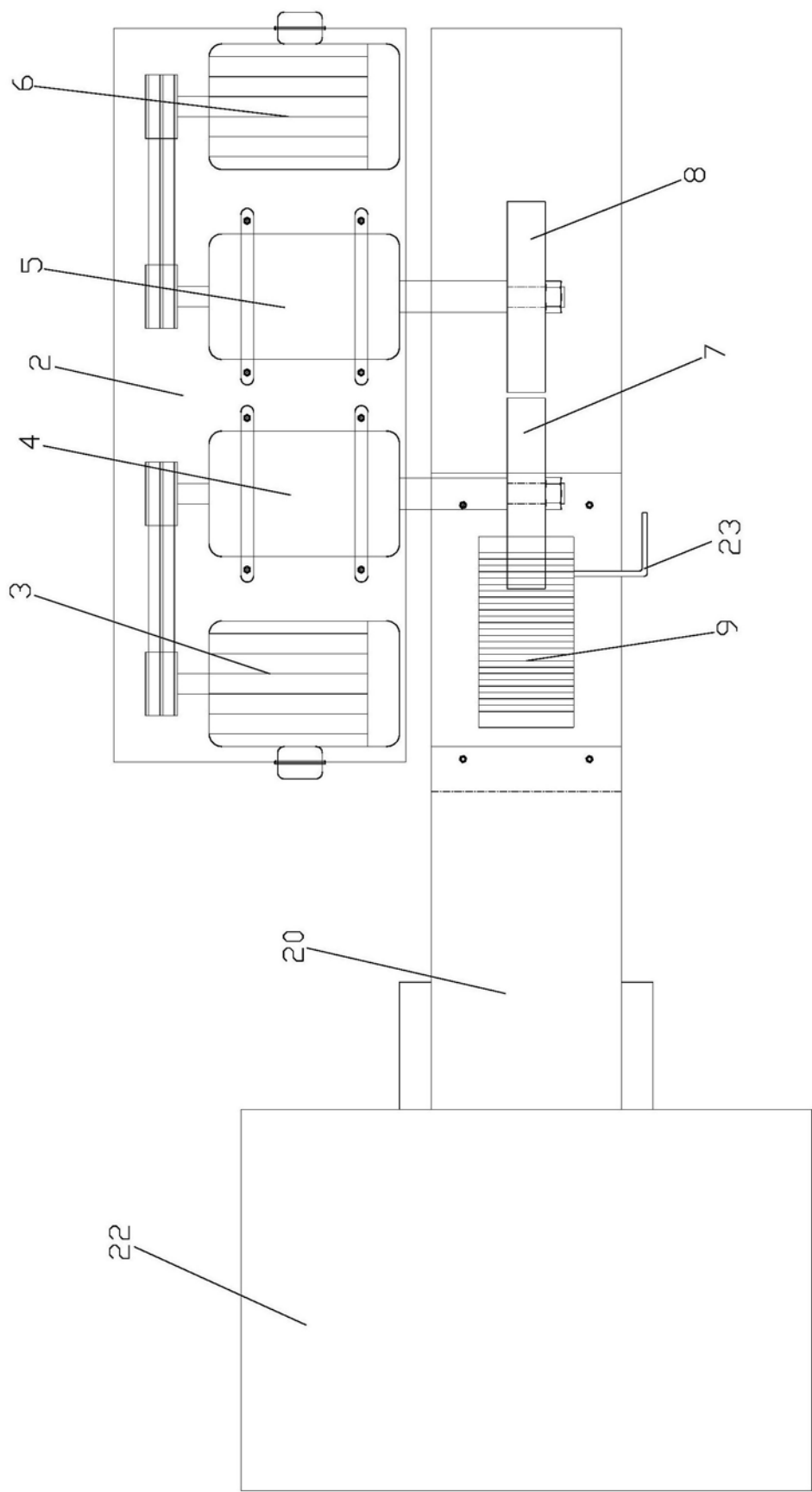


图2