



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 08.09.77 (21) 2526093/28-12

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 05.04.80. Бюллетень № 13

Дата опубликования описания 10.04.80

(11) 726230

(51) М. Кл.<sup>2</sup>

D 03 D 23/00

(53) УДК 677.054.  
.27(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

С.Е. Проталинский, В.И. Ульянов  
и В.А. Нифонтов

(71) Заявитель

Костромской технологический институт

### (54) СПОСОБ ПРОКЛАДЫВАНИЯ УТОЧНОЙ НИТИ НА ТКАЦКОМ СТАНКЕ

1

Изобретение относится к ткацкому производству и может быть использовано при выборке ткани на ткацком станке с фронтальным прибором уточной нити.

Известен способ прокладывания, при котором уточная нить, проложенная в зев основы ткацкого станка, укладывается по прямой линии, не параллельной опушке ткани.

Недостаток этого способа состоит в том, что он позволяет вырабатывать ткань только с одинаковой высотой волн изгиба уточной нити по ширине ткани, а также не обеспечивает качественную структуру при выработке особо плотных тканей из-за недостаточной длины уточной нити.

Известен также способ прокладывания уточной нити на ткацком станке путем ввода уточной нити в зев, укладывания ее по зигзагообразной линии, расположенной в плоскости ткани.

Недостаток этого способа состоит в том, что, несмотря на то что запас длины уточной нити, проложенной в зев по этому способу больше, структура ткани остается постоянной по ширине ткани.

2

Целью изобретения является повышение качества ткани, обеспечение возможности получения различной по ширине структуры ткани.

5 Это целесообразно, например, при выработке ткани с закладной кромкой, где кромки получаются более толстыми и плотными, чем фон ткани, так как при их формировании в зев укладывается по две уточные нити, благодаря чему уработка основных нитей в кромках увеличивается, их натяжение возрастает, повышается отрывность, что ведет к снижению производительности станка и снижению качества готовой ткани.

10 Цель достигается тем, что укладывание нити по зигзагообразной линии производят с различным шагом или с различной высотой зигзагов по ширине ткани.

15 На чертеже показана схема, поясняющая способ прокладывания уточной нити.

25 Уточную нить, проложенную в зев основы на бесчелночном ткацком станке по прямой, приводит в зигзагообразное состояние 1-9. Причем шаг зигзагов и высоту по ширине ткани 30 создают различными. Например, в кром-

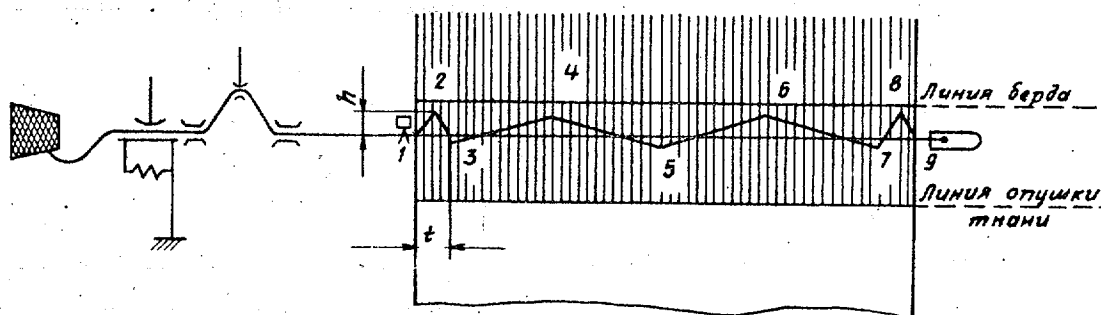
кам ткани шаг зигзагов меньше чем в фоне, а высота  $h$  - больше. Такое зигзагообразное состояние сохраняют в зеве основы до момента заступа, т.е. перемещают уточную нить в зигзагообразном состоянии до момента заступа совместно с батаном (на чертеже не показан). После заступа бердо начинает распрямлять уточную нить, уже в перекрещенном зеве основы и образовавшееся увеличение длины уточной нити на каждом из участков зева идет на образование волн изгиба уточной нити. А так как в кромках за счет меньшего шага и большей высоты зигзагов длина уточной нити на единицу ширины ткани будет больше чем в фоне, то после прибоа ее к опушке ткани образуется и более высокая волна изгиба уточной нити. Это дает возможность получить различ-

ное строение ткани по ее ширине с одинаковым натяжением основных нитей.

Применение данного способа прокладывания уточной нити позволяет повысить качество работы за счет выравнивания уработки на основе и усадки по утку. Кроме этого, такой способ позволит дессинаторам разрабатывать новые ткани с различной структурой, тем самым расширит ассортимент вырабатываемых тканей.

#### Формула изобретения

Способ прокладывания уточной нити на ткацком станке по № 368358, отличающийся тем, что, с целью повышения качества вырабатываемой ткани, укладывание нити по зигзагообразной линии производят с различным шагом или с различной высотой зигзагов на ширине ткани.



Редактор А. Семенова

Составитель А. Фуражкин  
Техред О. Легеза

Корректор М. Шароши

Заказ 620/26

Тираж 480

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4