



MD 971 Z 2016.06.30

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **971** (13) **Z**
(51) Int.Cl: *E04B 1/38* (2006.01)
E04F 13/00 (2006.01)
E04F 13/02 (2006.01)
E04F 13/07 (2006.01)
E04F 13/072 (2006.01)
E04G 23/02 (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

(21) Nr. depozit: s 2015 0030 (22) Data depozit: 2015.03.03	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2015.11.30, BOPI nr. 11/2015
(71) Solicitant: CECAN Pavel, MD (72) Inventator: CECAN Pavel, MD (73) Titular: CECAN Pavel, MD (74) Mandatar autorizat: ȘCERBAN Pavel	

(54) **Procedeu de executare a îmbinării materialelor de construcție în plăci și nod
de imbinare**

(57) **Rezumat:**

Invenția se referă la construcție și poate fi aplicată la efectuarea lucrărilor cu utilizarea materialelor de construcție în plăci, de exemplu, la executarea pereților despărțitori, tavanelor, elementelor decorative tridimensionale în interior.

Procedeu de executare a îmbinării materialelor de construcție în plăci constă în aceea că se execută un șanfren la plăci în locul de îmbinare a acestora și se montează plăcile, sau se montează plăcile și pe linia de îmbinare se execută șanfrenul la plăci; se aplică un strat de grund pe linia de îmbinare; se aplică un strat de chit pe linia de îmbinare; se nivelează cu șpaclu rostul format; se așază și se presează în îmbinare o bandă de armare perforată, totodată cu șpaclul se înlătură surplusurile de chit, ieșite din îmbinare; se aplică pe rost un strat de chit acoperitor cu nivelarea ulterioară a rostului cu șpaclul.

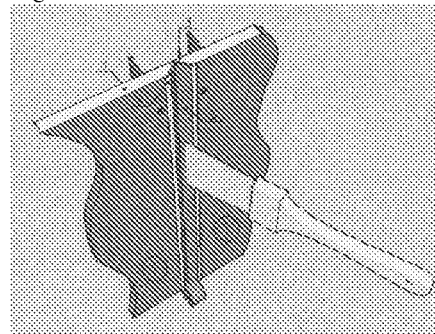
Nodul de imbinare a materialelor de construcție în plăci conține plăci (1) montate cu un șanfren (2) executat pe linia lor de îmbinare. Nodul de asemenea conține,

amplasate succesiv, un strat de grund (3) pe linia de imbinare, un strat de chit (4) pe linia de îmbinare, o bandă de armare perforată (5), presată în stratul de chit (4) pe linia de îmbinare, un strat de chit acoperitor de nivelare (6) cu formarea suprafeței unice a plăcilor (1) și a rostului de îmbinare.

În calitate de material de construcție în plăci poate fi utilizată placă de ipsos cartonată, placă din ipsos și fibre, placă din sticlă și magneziu, sau o combinație a acestora.

Revendicări: 4

Figuri: 7



MD 971 Z 2016.06.30

(54) Process for execution of joint of sheet building materials and joint node

(57) Abstract:

1

The invention relates to construction and can be used in the performance of work using sheet building materials, for example, in the execution of partitions, ceilings, decorative three-dimensional elements in the interior.

The process for execution of joint of sheet building materials consists in that are chamfered the sheets in the place of their joint and are mounted the sheets, or are mounted the sheets and on the joint line are chamfered the sheets; is applied a layer of primer on the joint line; is applied a putty layer on the joint line; is leveled with the spatula the formed seam; is laid and pressed into the joint a perforated reinforcing tape, at the same time with the spatula is removed the excess putty, oozed out of the joint; is applied on the seam a finish putty layer with subsequent leveling of the seam with the spatula.

2

The joint node of sheet building materials comprises sheets (1) mounted with a chamfer (2) made on the line of their joint. The node also comprises, sequentially placed, a primer layer (3) on the joint line, a putty layer (4) on the joint line, a perforated reinforcing tape (5), pressed into the putty layer (4) on the joint line, a finish leveling putty layer (6) with the formation of the single plane of sheets (1) and the joint seam.

As the sheet building material may be used gypsum plaster sheet, fiber reinforced gypsum sheet, glass-magnesium sheet, or combination thereof.

Claims: 4

Fig.: 7

(54) Способ устройства стыка листовых строительных материалов и узел стыка

(57) Реферат:

1

Изобретение относится к строительству и может быть применено при производстве работ с использованием листовых строительных материалов, например, при устройстве перегородок, потолков, декоративных объемных элементов интерьера.

Способ устройства стыка листовых строительных материалов заключается в том, что снимают фаску с листов в месте их стыка и монтируют листы, или монтируют листы и по линии стыка снимают фаску с листов; наносят слой грунтовки по линии стыка; наносят слой шпаклевки по линии стыка; выравнивают шпателем образованный шов; укладывают и вдавливают в стык армирующую перфорированную ленту, при этом шпателем удаляют излишки проступившей из стыка шпаклевки; наносят на шов накрывочный слой шпаклевки с последующим выравниванием шва шпателем.

2

Узел стыка листовых строительных материалов содержит смонтированные листы (1) со снятой фаской (2) по линии их стыка. Узел также содержит последовательно размещенные слой грунтовки (3) по линии стыка, слой шпаклевки (4) по линии стыка, армирующую перфорированную ленту (5), вдавленную в слой шпаклевки (4) по линии стыка, накрывочный выравнивающий слой шпаклевки (6) с образованием единой плоскости листов (1) и шва стыка.

В качестве листового строительного материала может быть использован гипсокартонный лист, гипсоволокнистый лист, стекломагний лист, или их комбинация.

П. формулы: 4

Фиг.: 7

Descriere:

5 Invenția se referă la construcție și poate fi aplicată la efectuarea lucrărilor cu utilizarea materialelor de construcție în plăci, de exemplu, la executarea pereților despărțitori, tavanelor, elementelor decorative tridimensionale în interior.

Sunt cunoscute un procedeu de executare a îmbinării materialelor de construcție în plăci și un nod de îmbinare, în particular, a plăcilor de ipsos cartonate. Procedeu constă în aceea că se execută un șanfren la plăci în locul de îmbinare a acestora, se montează plăcile; se aplică un strat de grund pe linia de îmbinare, se aplică un strat de chit pe linia de îmbinare, se nivelează cu șpaclu rostul format, se aplică pe îmbinare o bandă de armare perforată și se presează strâns pe stratul de chit. Nodul de îmbinare a materialelor de construcție în plăci conține plăci montate cu un șanfren executat pe linia lor de îmbinare, un strat de grund pe linia de îmbinare, un strat de chit pe linia de îmbinare, o bandă de armare perforată, presată pe stratul de chit pe linia de îmbinare [1].

15 Dezavantajul procedurii cunoscut și al nodului de îmbinare constă în aceea că banda de armare perforată cu marginile ei laterale este amplasată pe plăcile care urmează să fie îmbinate. Prin urmare, pentru nivelarea suprafeței pe plăci trebuie de aplicat suplimentar un strat acoperitor de chit sau de tencuială. Aceasta necesită cheltuieli suplimentare de materiale și de timp.

20 Problema pe care o rezolvă invenția constă în reducerea consumului de materiale de construcție de finisare pentru executarea îmbinării materialelor de construcție în plăci, precum și în reducerea termenelor de executare a lucrărilor.

25 Problema se soluționează prin aceea că în procedeul de executare a îmbinării materialelor de construcție în plăci se execută un șanfren la plăci în locul de îmbinare a acestora și se montează plăcile, sau se montează plăcile și pe linia de îmbinare se execută șanfrenul la plăci; se aplică un strat de grund pe linia de îmbinare; se aplică un strat de chit pe linia de îmbinare; se nivelează cu șpaclu rostul format; se așază și se presează în îmbinare o bandă de armare perforată, totodată cu șpaclul se înlătură surplusurile de chit, ieșite din îmbinare; se aplică pe rost un strat de chit acoperitor cu nivelarea ulterioară a rostului cu șpaclul.

30 Nodul de îmbinare a materialelor de construcție în plăci conține plăci montate cu un șanfren executat pe linia lor de îmbinare. Nodul de asemenea conține, amplasate succesiv, un strat de grund pe linia de îmbinare, un strat de chit pe linia de îmbinare, o bandă de armare perforată, presată în stratul de chit pe linia de îmbinare, un strat de chit acoperitor de nivelare cu formarea suprafeței unice a plăcilor și a rostului de îmbinare.

35 În calitate de material de construcție în plăci este utilizată placă de ipsos cartonată, placă din ipsos și fibre, placă din sticlă și magneziu, sau o combinație a acestora.

40 Totalitatea de caracteristici ale invenției revendicate dă posibilitate de a reduce consumul de materiale de construcție pentru finisare și termenul de executare a lucrărilor, întrucât se exclude necesitatea de a nivela suprafața plăcilor și rostului îmbinării, totodată perioada de timp pentru uscarea a materialelor în îmbinare este mai mică decât perioada de timp pentru uscarea a materialelor în îmbinare și pe plăci. Se reduce perioada de timp de până la începerea executării următoarelor lucrări de finisare.

Invenția se explică prin desenele din fig. 1 - 7, care reprezintă:

- 45 - fig. 1, montarea plăcilor;
 - fig. 2, executarea șanfrenului la plăci;
 - fig. 3, aplicarea unui strat de grund;
 - fig. 4, umplerea rostului cu un strat de chit;
 - fig. 5, armarea rostului cu bandă de armare perforată;
 50 - fig. 6, aplicarea unui strat de chit acoperitor de nivelare;
 - fig. 7, nodul de îmbinare.

55 Nodul de îmbinare a materialelor de construcție în plăci conține plăci 1 montate cu un șanfren 2 executat pe linia de îmbinare, un strat de grund 3 pe linia de îmbinare, un strat de chit 4 pe linia de îmbinare, o bandă de armare perforată 5, presată în stratul de chit 4 pe linia de îmbinare, un strat de chit acoperitor de nivelare 6 cu formarea suprafeței unice a plăcilor 1 și a rostului de îmbinare.

Îmbinarea se execută în modul următor.

Se montează plăcile 1. La plăcile 1 se execută șanfrenul 2. La fel poate fi executat preliminar la plăcile 1 șanfrenul 2, după care poate fi efectuată montarea plăcilor 1. Se aplică pe linia de

îmbinare a plăcilor 1, între șanfrenurile 2, stratul de grund 3, după uscarea căruia se aplică stratul de chit 4. Se nivelează cu șpaclul rostul format, se așază și se presează în îmbinare banda de armare perforată 5. Surplusurile de chit 4, care au ieșit prin perforațiile benzii de armare perforate 5, se înlătură cu șpaclul și se nivelează. În continuare se aplică stratul de chit acoperitor de nivelare 6 cu formarea suprafeței unice a plăcilor 1 și a rostului de îmbinare. Îmbinarea este finisată, iar suprafața construcțiilor în plăci este pregătită pentru următoarele lucrări de finisare - inleierea tapetelor, vopsire etc.

Utilizarea invenției permite de a reduce consumul de materiale de finisare, cheltuielile de timp pentru executarea lucrărilor când nodul îmbinării este de calitate înaltă.

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. СП 55-101-2000. Ограждающие конструкции с применением гипсокартонных листов, Москва, 2000

(57) Revendicări:

1. Procedeu de executare a îmbinării materialelor de construcție în plăci, care constă în aceea că se execută un șanfren la plăci în locul de îmbinare a acestora și se montează plăcile, sau se montează plăcile și pe linia de îmbinare se execută șanfrenul la plăci; se aplică un strat de grund pe linia de îmbinare; se aplică un strat de chit pe linia de îmbinare; se nivelează cu șpaclu rostul format; se așază și se presează în îmbinare o bandă de armare perforată, totodată cu șpaclul se înlătură surplusurile de chit, ieșite din îmbinare; se aplică pe rost un strat de chit acoperitor cu nivelarea ulterioară a rostului cu șpaclul.

2. Procedeu, conform revendicării 1, în care în calitate de material de construcție în plăci este utilizată placă de ipsos cartonată, placă din ipsos și fibre, placă din sticlă și magneziu, sau o combinație a acestora.

3. Nod de îmbinare a materialelor de construcție în plăci, executat conform procedului, definit în revendicarea 1, care conține plăci (1) montate cu un șanfren (2) executat pe linia lor de îmbinare; conține, amplasate succesiv, un strat de grund (3) pe linia de îmbinare, un strat de chit (4) pe linia de îmbinare, o bandă de armare perforată (5), presată în stratul de chit (4) pe linia de îmbinare, un strat de chit acoperitor de nivelare (6) cu formarea suprafeței unice a plăcilor (1) și a rostului de îmbinare.

4. Nod de îmbinare, conform revendicării 3, în care în calitate de material de construcție în plăci este utilizată placă de ipsos cartonată, placă din ipsos și fibre, placă din sticlă și magneziu, sau o combinație a acestora.

Șef adjunct Direcție Brevete:

IUSTIN Viorel

Șef Secție Examinare:

LEVIȚCHI Svetlana

Examinator:

ANDREEVA Svetlana

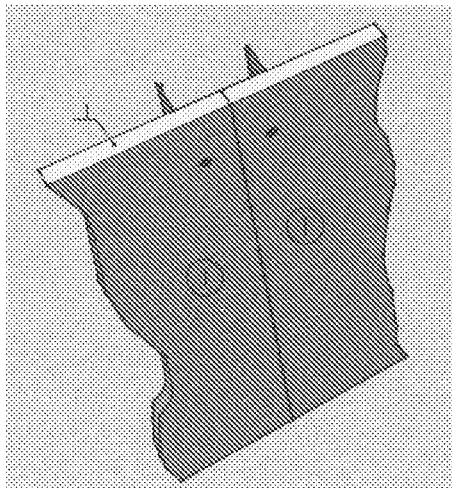


Fig. 1

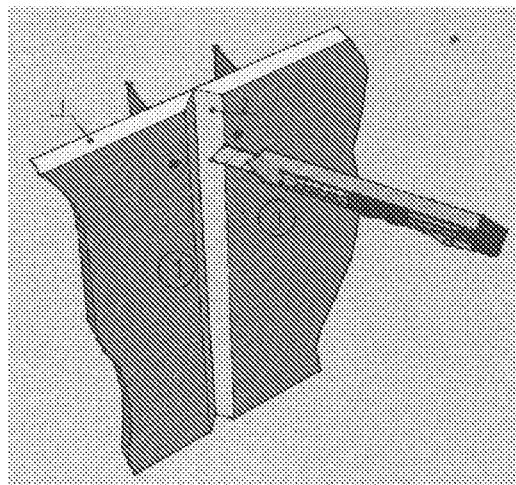


Fig. 2

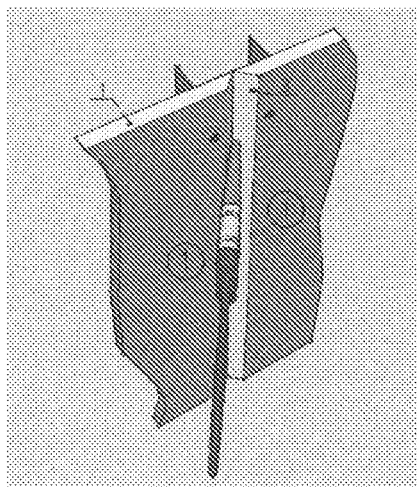


Fig. 3

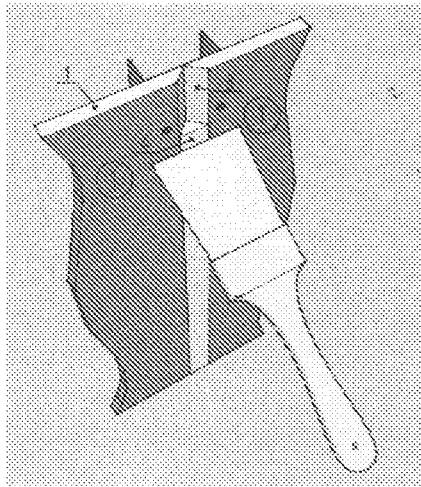


Fig. 4

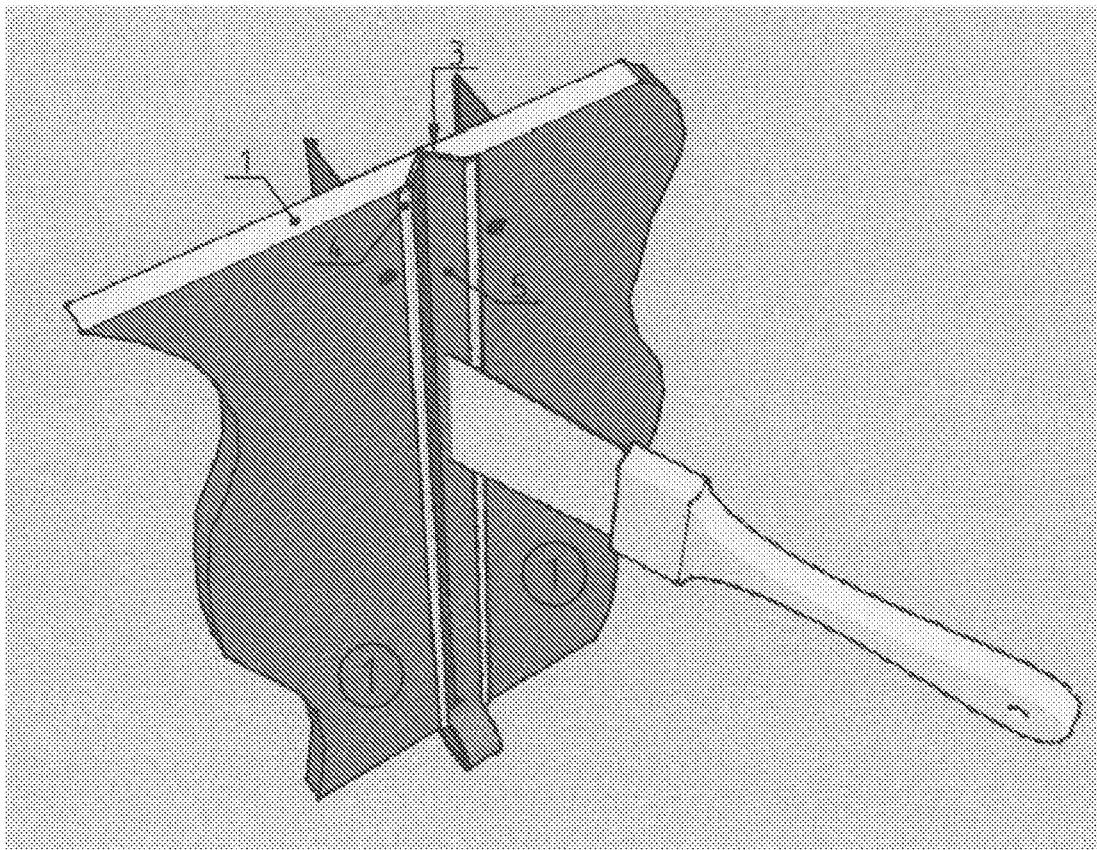


Fig. 5

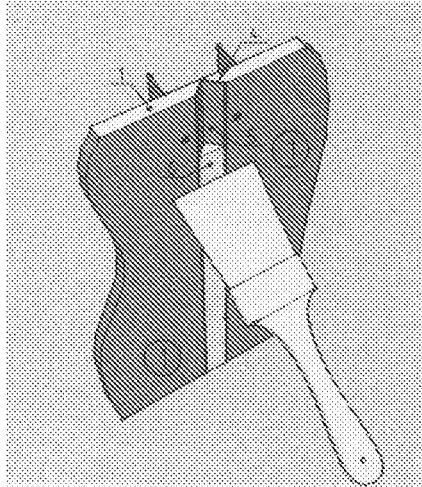


Fig. 6

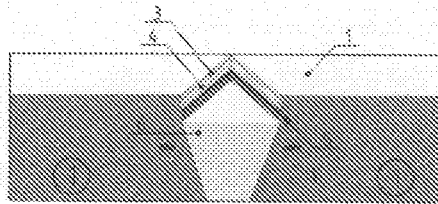


Fig. 7

RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: s 2015 0030 (22) Data depozit: 2015.03.03 (71) Solicitant: CECAN Pavel, MD (54) Titlul: Procedeu de executare a îmbinării materialelor de construcție în plăci și nod de imbinare		
II. Clasificarea obiectului invenției: (51) Int.Cl: <i>E04B 1/38</i> (2006.01) <i>E04F 13/07</i> (2006.01) <i>E04F 13/00</i> (2006.01) <i>E04F 13/072</i> (2006.01) <i>E04F 13/02</i> (2006.01) <i>E04G 23/02</i> (2006.01)		
III. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare reprezentative) MD - Intern « Documentare Invenții » (inclusiv cereri nepublicate; trunchiere automată stanga/dreapta): <i>E04B 1/38, E04F 13/00, E04F 13/02, E04F 13/07, E04F 13/072, E04G 23/02</i> , material de construcție, plăci, nod de imbinare, rost EA, CIS (Eapatis): <i>E04B 1/38, E04F 13/00, E04F 13/02, E04F 13/07, E04F 13/072, E04G 23/02</i> , строительный материал, листы, узел стыка, шов		
IV. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
V. Documente considerate a fi relevante		
Categorie*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A	RU 2439224 C2 2012.01.10	1-4
A	RU 2242571 C1 2004.12.20	1-4
A	RU 2442865 C1 2012.02.20	1-4
A	MD 390 Z 2011.06.30	1-4
A,D,C	СП 55-101-2000 Ограждающие конструкции с применением гипсокартонных листов, Москва, 2000	1-4
* categoriile speciale ale documentelor citate:		
A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția	
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată	
Y – document de relevanță deosebită: invenția	D – document menționat în descrierea cererii de brevet	

revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri
Data finalizării documentării,	
2015.09.10	
Examinator,	
ANDREEVA Svetlana	