

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 29 octobre 1987.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 18 du 5 mai 1989.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *BOULANGER Michel Paul Gaston et
BOURDIN Jean-Pierre.* — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Michel Paul Gaston Boulanger ; Jean-
Pierre Bourdin.

⑦3 Titulaire(s) :

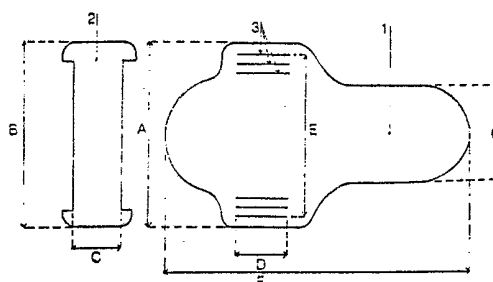
⑦4 Mandataire(s) : Michel Boulanger.

⑤4 Pantoufle hygiénique multi-pointures à usage unique pour chambres et salles de bains.

⑤7 La présente invention concerne un produit permettant la
protection et l'hygiène des pieds constituant une pantoufle
hygiénique multi-tailles à assemblage par l'utilisateur.

Le produit est constitué d'une semelle réversible 1 avec
deux parties montantes avec fentes 3 sur lesquelles viennent
s'assembler les extrémités élargies d'une sangle de réglage 2.

Le produit pourrait être réalisé en polyéthylène expansé et
serait ainsi à usage unique.



La présente invention concerne une pantoufle multi-pointures à assemblage par l'utilisateur, permettant la protection et l'hygiène des pieds dans les endroits de séjour ponctuel où l'utilisateur n'a d'autres recours que d'être pieds nus, en chaussettes ou en chaussures de ville.

Traditionnellement, en tout lieu de séjour ponctuel, le déplacement des gens se fait pieds nus ou en chaussettes, où ils s'exposent par les pieds au froid, à un risque de contamination et de blessures.

La pantoufle à assemblage par l'utilisateur, selon l'invention, illustrée en figures 1 à 4, permet de remédier à ces inconvénients. Cette pantoufle est composée d'une semelle réversible avec deux parties montantes comprenant chacune trois fentes (3) permettant le réglage des pointures et d'une sangle (2) comportant une tête plus large à ses deux extrémités recouvrant le dessus du pied, "le coup de pied". Fig 2.

Ces deux parties sont assemblées entre elles en introduisant les deux têtes élargies de la sangle (2) dans les fentes (3) de réglage des deux parties montantes de la semelles (1) .

Selon une forme de réalisation préférencielle, la pantoufle multi-pointures à assemblage par l'utilisateur est réalisée en un seul matériau, de type polyéthylène expansé en feuille. Ce matériau est une mousse souple ayant pour propriété d'être non abrasive, très peu absorbante à l'eau (0,3%), très légère (densité de 20Kg au m3) mais possédant un coefficient de friction très élevé sur les surfaces lisses, donc anti-dérapant sur carrelages et moquettes.

La recherche du confort exclue tous les matériaux cassants, écrasables, et nécessite un matériau souple à mémoire élastique.

Pour laisser passer la transpiration, le matériau est un polyéthylène expansé à feuilles à cellules ouvertes.

L'épaisseur de la semelle peut être comprise entre 4 et 10 millimètres, avec une valeur préférentielle de 6 millimètres apportant un confort suffisant.

L'épaisseur de la sangle peut être comprise entre 4 et 10 millimètres avec une valeur préférentielle de 6 millimètres apportant une résistance suffisante.

Sa longueur(B) est égale à la plus grande largeur de la semelle (A) .

Sa largeur (C) est égale à la moitié de la largeur de la partie arrière de la semelle G, $C = \frac{G}{2}$ et aussi égale à la largeur des fentes(D) .

5

La forme de la semelle est constituée d'une partie plus étroite sur l'arrière avec un bout arrondi; la partie avant plus large est elle aussi arrondie et comprend les parties montantes.

10

Le système de réglage par fentes (3) permet à la pantoufle de s'adapter à des tailles variant du 45 , taille adulte homme, au 30 , taille enfant.

Selon des variantes de la réalisation de l'invention la pantoufle peut être réalisée en produit cellulaire, en carton, en caoutchouc en P.V.C., en cuir, en papier non tissé, en laine foulée.

REVENDEICATIONS

1) Pantoufle multi-pointures à assemblage par l'utilisateur, caractérisée en ce qu'elle est réalisée en un seul matériau, constituée de deux parties: Une semelle avec partie avant élargie comportant deux parties montantes pourvues d'un système de réglage par fentes (3) , plane sur toute sa surface et d'une sangle (2) plane sur toute sa surface possédant deux têtes élargies à ses extrémités, à adapter sur la semelle permettant une multi-pointures.

2) Pantoufle selon revendication 1 caractérisée en ce que chaque partie montante de la semelle comprend trois fentes de réglage (3).

3) Pantoufle selon revendication 1 caractérisée en ce qu'elle est réalisée en produit cellulaire.

4) Pantoufle selon revendication 3 caractérisée en ce que le produit cellulaire est une masse de préférence du type polyéthylène expansé d'une densité de 20 Kg au m³.

5) Pantoufle selon revendication 1 caractérisée en ce qu'elle est réalisée en carton.

6) Pantoufle selon la revendication 1 caractérisée en ce qu'elle est réalisée en caoutchouc.

7) Pantoufle selon revendication 1 caractérisée en ce qu'elle est réalisée en PVC.

8) Pantoufle selon revendication 1 caractérisée en ce qu'elle est réalisée en cuir.

9) Pantoufle selon revendication 1 caractérisée en ce qu'elle est réalisée en papier non tissé.

10) Pantoufle selon revendication 1 caractérisée en ce qu'elle est réalisée en laine foulée.

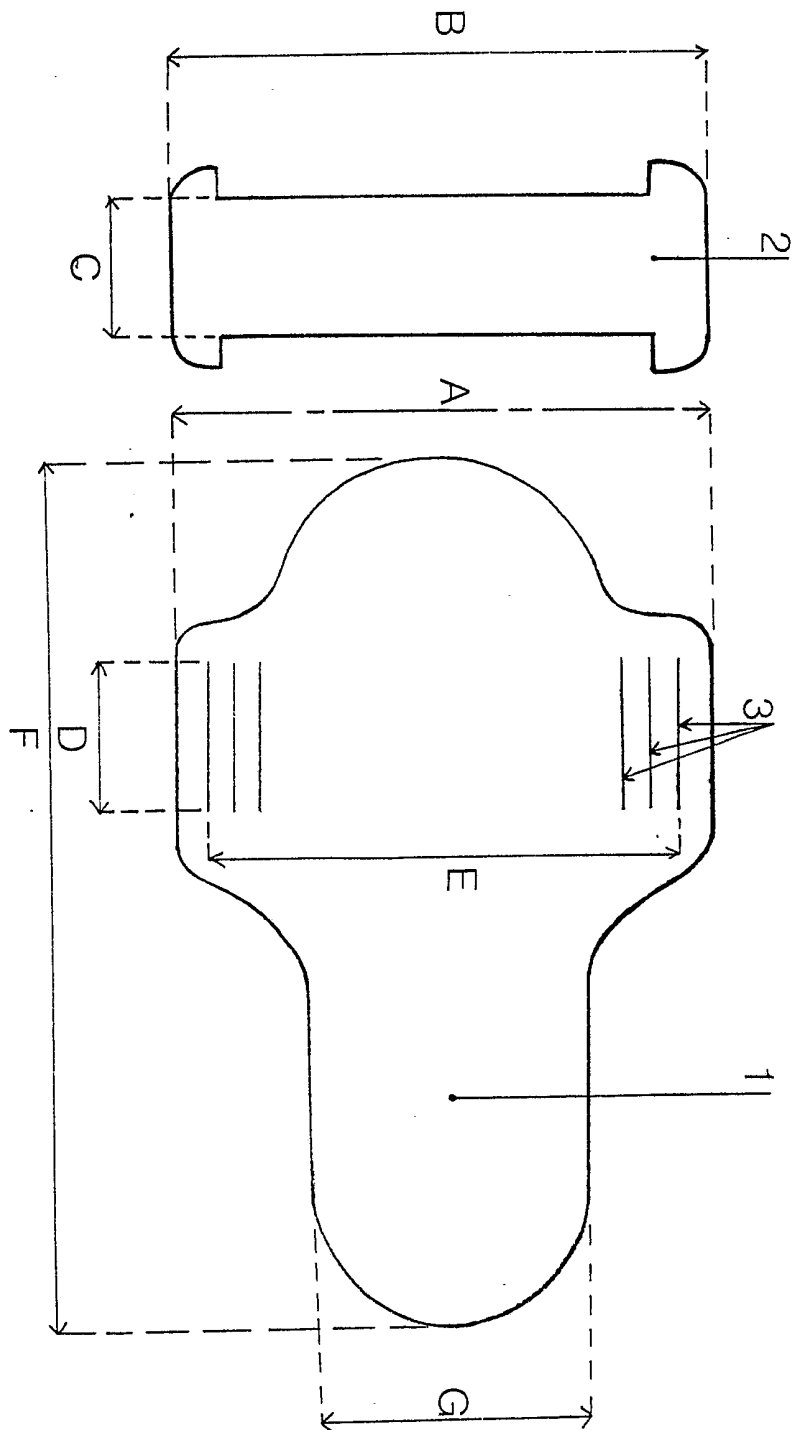
fig:1

Fig:2

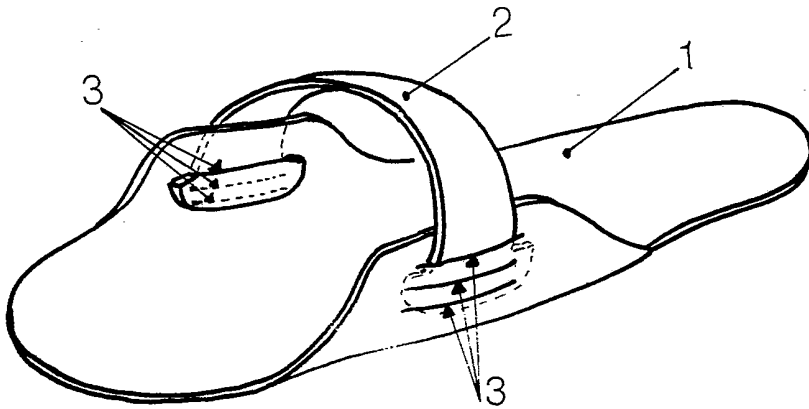


Fig:3

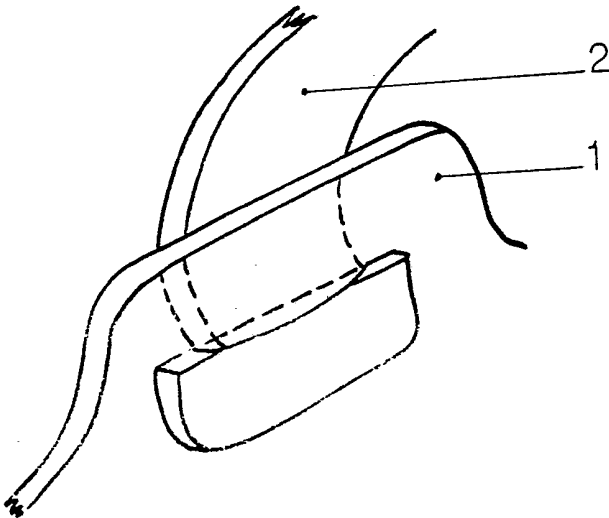


Fig:4

