

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**

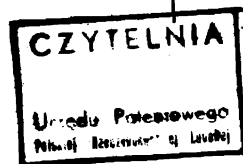


**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

86350

E21C 27/18



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 12.05.73 (P. 162494)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.74

Opis patentowy opublikowano: 30.10.78

Int. Cl.² E21C 27/18

Twórcy wynalazku: Zygmunt Jaromin, Tadeusz Opolski, Helmut Blochel

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny
Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice (Polska)

Prowadnik głowicy strugowej

Przedmiotem wynalazku jest prowadnik głowicy strugowej mocowany przy rynn timer przenośnika.

Głowice strugów urabiających minerały współpracują z przenośnikiem taśmowym tworząc jednolity agregat przez wzajemne połączenie. Głowice są umieszczone na rozmaicie ukształtowanych prowadnicach, są napędzane mechanicznie za pośrednictwem łańcucha i przemieszczane sposobem ślizgowym. Jednym z takich rozwiązań jest przedstawiony w polskim opisie patentowym nr 55568 pt. „Prowadnik głowicy strugowej lub ładującej”. Oprócz szczegółowego rozwiązania elementów głowicy strugowej istotnym dla naszego wynalazku jest fakt, iż wszelkie dotychczasowe rozwiązania posuwu głowicy polegały na przesunięciu głowicy po blasze ślizgowej.

Prowadnik głowicy strugowej według wynalazku wyposażony jest w blachę ślizgową o końcach zagiętych w kierunku przenośnika przez co obłe kształty zagięć tworzą prowadnice dla tocznych elementów przepływających cieczą doprowadzoną stałym przewodem oraz elastycznym przewodem zaplecionym w napędowy łańcuch. Blacha ślizgowa urządzenia jest przymocowana do kształtownika mającego w przekroju poprzecznym postać rozwartej litery V z zaokrąglonym wierzchołkiem, do którego przytwierdzony jest podobny kształtownik o mniejszych rozmiarach tworzący w złożeniu komorę prowadniczą łańcucha. Ponadto blacha ślizgowa wystaje ponad kształtownik tak, że jej górna część stanowiąca w swej wierzchniej płaszczyźnie prowadnicę tocznego elementu tworzy komorę prowadniczą łańcucha i elastycznego przewodu.

W odmianie urządzenia według wynalazku toczne elementy przemieszczające głowicę struga, są osadzone na obłym kształtowniku przymocowanym do przenośnika i rurowym przewodzie łańcucha napędowego.

W drugiej odmianie urządzenia, do przenośnika przymocowana jest prowadnica w kształcie litery e, na której osadzone są toczne elementy głowicy strugowej, przy czym głowica jest zaopatrzona w widelkowe uchwyty i wybrania do zamocowania tocznych elementów.

Przedmiot wynalazku zobrazowano na rysunkach, gdzie fig. 1 przedstawia głowicę struga węglowego ze skośną blachą ślizgową, fig. 2 głowicę struga osadzoną na obłym kształtowniku i przewodzie rurowym, fig. 3 głowicę osadzoną na prowadnicy w kształcie litery e.

Urządzenie według wynalazku przedstawiono na fig. 1 w przykładzie jego wykonania, w którym do

przenośnika 4 jest przymocowany kształtownik 1, a do niego przyprostokątnie usytuowana blacha 3 ślizgowa obustronnie zakrzywiona w kierunku przenośnika 4, przez co obłe kształty zagięć tworzą prowadnicę dla tocznych elementów 5, przepływających cieczą doprowadzoną stałym przewodem 6 oraz elastycznym przewodem 7 zaplecionym w napędowy łańcuch. Ponadto blacha ślizgowa stanowiąca w swej wierzchniej płaszczyźnie prowadnicę tocznego elementu 5 tworzy komorę prowadniczą łańcucha 8 i elastycznego przewodu 7.

Zastosowanie urządzeń według wynalazku pozwala na prawie całkowitą likwidację tarcia posuwistego, które zużywa około 50% mocy maszyny.

Zastrzeżenia patentowe

1. Prowadnik głowicy strugowej wyposażony w blachę ślizgową, z n a m i e n n y t y m, że do kształtownika (1) mającego w przekroju poprzecznym postać rozwartej litery V z zaokrąglonym wierzchołkiem, zamocowany jest podobny kształtownik (2) o mniejszych rozmiarach tworzące w złożeniu komorę prowadniczą łańcucha, przy czym do zewnętrznego kształtownika (1) przymocowana jest ślizgowa blacha (3) o końcach zagiętych w kierunku przenośnika (4), przez co obłe kształty zagięć tworzą prowadnicę dla tocznych elementów (5) przepływających cieczą doprowadzoną stałym przewodem (6) oraz elastycznym przewodem (7) zaplecionym w napędowy łańcuch (8), a ponadto blacha (3) ślizgowa wystaje ponad kształtownik (1) tak, że górna część blachy ślizgowej stanowiąca w swej wierzchniej płaszczyźnie prowadnicę tocznego elementu (5), tworzy komorę prowadniczą łańcucha (8) i elastycznego przewodu (7).

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że toczne elementy (5) przemieszczające głowicę struga są osadzone na obłym kształtowniku napędowego łańcucha.

3. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że do przenośnika przymocowana jest prowadnica w kształcie litery ϵ , na której są osadzone toczne elementy głowicy strugowej, przy czym głowica jest zaopatrzona w widełkowe uchwyty i wybrania dla zamocowania tocznych elementów.

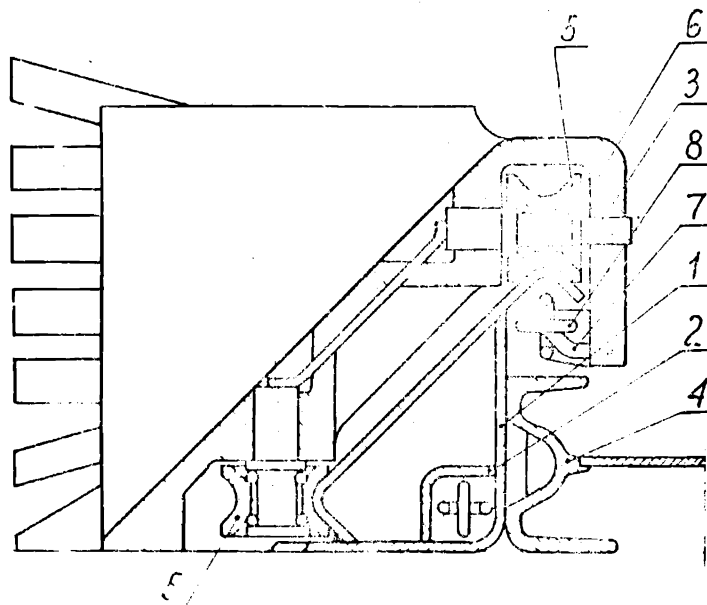


Fig. 1

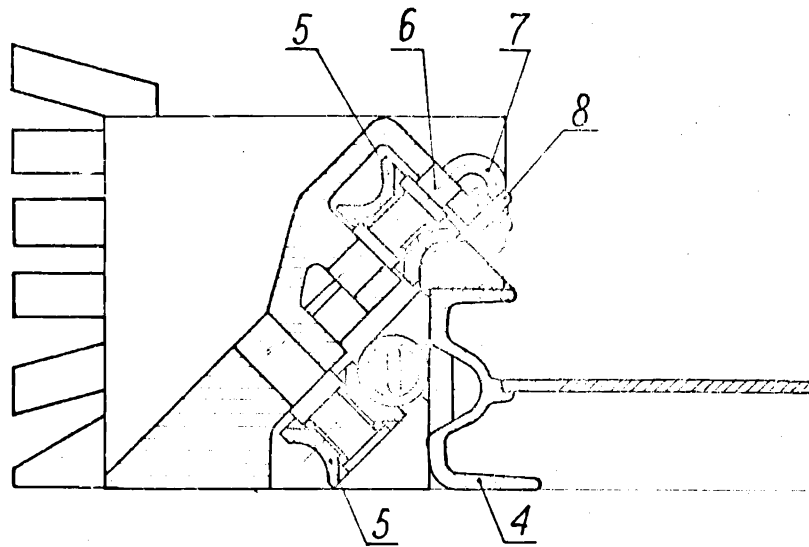


Fig. 2

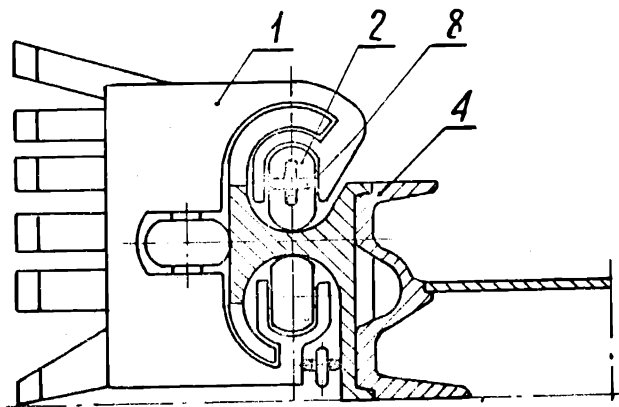


Fig. 3