

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **11232**

(51) Klasyfikacja:
06-04

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(21) Numer zgłoszenia: **10348**

(22) Data zgłoszenia: **09.10.2006**

(54)

Szafa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2007 WUP 05/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**FABRYKI MEBLI „FORTE” S.A.,
Ostrów Mazowiecka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Lewowski Janusz, Kraków, (PL)

PL 11232

SZAFA

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest szafa przeznaczona do wyposażania pomieszczeń mieszkalnych lub biurowych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać szafy przejawiająca się w cechach linii, konturów, kształtach, oryginalnym dekorze i poziomym układzie usłojenia na elementach frontowych nadających szafie oryginalny i indywidualny wygląd estetyczny.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na rysunkach i fotografiach, na których Fig.1 przedstawia schematyczny rysunek szafy według wzoru w pierwszej odmianie wykonania w widoku perspektywicznym, Fig. 2 przedstawia schematyczny rysunek drugiej odmiany wykonania szafy według wzoru w widoku perspektywicznym, Fig. 3 przedstawia fotografię szafy według wzoru w pierwszej odmianie wykonania w widoku perspektywicznym, Fig. 4 przedstawia fotografię drugiej odmiany wykonania szafy według wzoru w widoku perspektywicznym.

Szafa w pierwszej odmianie Fig.1 i Fig. 3 ma kształt prostopadłościanu o podstawie prostokąta. Korpus szafy stanowią boki, podstawa, wieniec górny i środkowy, które są tej samej grubości. Wieniec środkowy dzieli szafę na dwie części: górną i dolną. Na froncie korpusu szafy zamocowane są drzwiczki górne i dolne o wysokości równej połowie wysokości szafy (minus grubość podstawy, wieńca górnego i wieńca środkowego) i szerokości mniejszej od szerokości korpusu szafy o grubość obu boków. Drzwiczki zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna drzwiczek jest

zlicowana z krawędziami boków, podstawy, wieńca górnego i środkowego. W drzwiczkach dolnych na środku górnej krawędzi drzwiczek zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką drzwiczek. W drzwiczkach górnych zamocowany jest uchwyt metalowy jednopunktowy na wysokości $\frac{1}{2}$ drzwiczek przy krawędzi bocznej drzwiczek. Szafa stoi na tworzywowych ślizgaczach przymocowanych do podstawy komody.

Szafa w drugiej odmianie Fig.2 i Fig. 4 różni się od odmiany pierwszej tym, że w dolnej części szafy na górze znajdują się dwie szuflady zamocowane jedna pod drugą. Wysokość obydwu szuflad stanowi około $\frac{1}{3}$ wysokości dolnej części szafy. Szuflady zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna szuflady jest zlicowana z krawędziami boków, wieńca środkowego, przednią szeroką płaszczyzną drzwiczek górnych i dolnych. Pod szufladami znajdują się drzwiczki stanowiące ok. $\frac{2}{3}$ dolnej części komody. W szufladach na środku górnej krawędzi szuflady zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką szuflady. W drzwiczkach dolnych na środku górnej krawędzi drzwiczek zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką drzwiczek.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Szafa w pierwszej odmianie Fig.1 i Fig. 3 ma kształt prostopadłościanu o podstawie prostokąta. Korpus szafy stanowią boki, podstawa, wieniec górny i środkowy, które są tej samej grubości. Wieniec środkowy dzieli szafę na dwie części: górną i dolną. Na froncie korpusu szafy zamocowane są drzwiczki górne i dolne o wysokości równej połowie wysokości szafy (minus grubość podstawy, wieńca górnego i wieńca środkowego) i szerokości mniejszej od szerokości korpusu szafy o grubość obu boków. Drzwiczki zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna drzwiczek jest zlicowana z krawędziami boków, podstawy, wieńca górnego i środkowego. W drzwiczkach dolnych na środku górnej krawędzi drzwiczek zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na

około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką drzwiczek. W drzwiczkach górnych zamocowany jest uchwyt metalowy jednopunktowy na wysokości $\frac{1}{2}$ drzwiczek przy krawędzi bocznej drzwiczek. Szafa stoi na tworzywowym ślizgaczach przymocowanych do podstawy komody.

Szafa w drugiej odmianie Fig.2 i Fig. 4 różni się od odmiany pierwszej tym, że w dolnej części szafy na górze znajdują się dwie szuflady zamocowane jedna pod drugą. Wysokość obydwu szuflad stanowi około $\frac{1}{3}$ wysokości dolnej części szafy. Szuflady zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna szuflady jest zlicowana z krawędziami boków, wieńca środkowego, przednią szeroką płaszczyzną drzwiczek górnych i dolnych. Pod szufladami znajdują się drzwiczki stanowiące ok. $\frac{2}{3}$ dolnej części komody. W szufladach na środku górnej krawędzi szuflady zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką szuflady. W drzwiczkach dolnych na środku górnej krawędzi drzwiczek zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką drzwiczek.

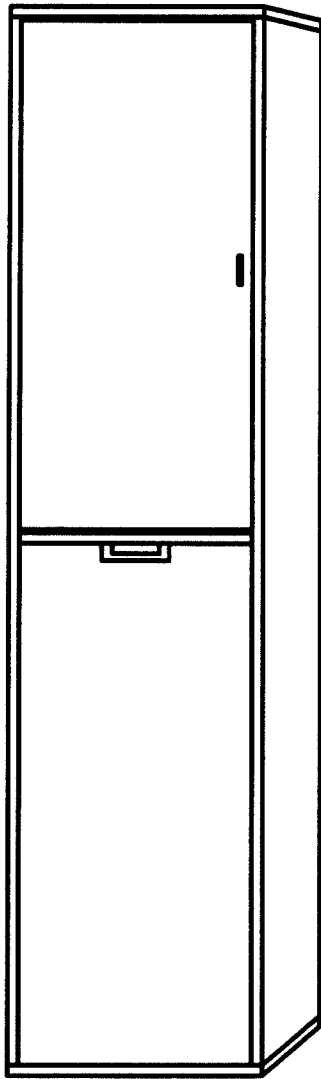


Fig. 1

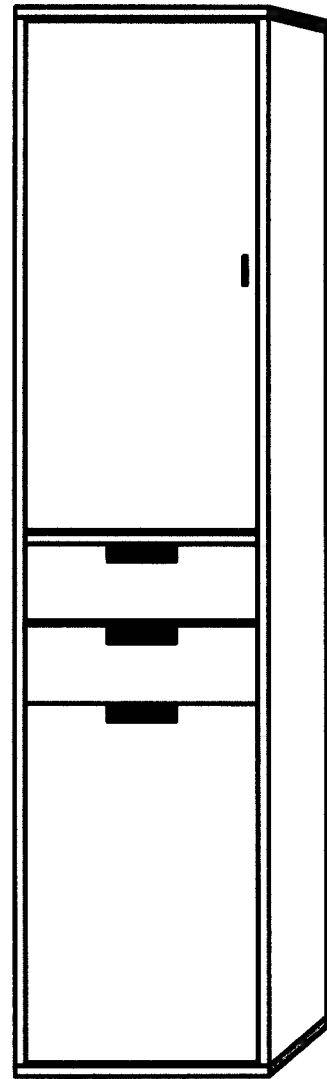


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4