(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203064539 U
(45)授权公告日 2013.07.17

(21)申请号 201220678882.3

(22)申请日 2012.12.11

(73)专利权人 郑州市大北农饲料科技有限公司
地址 451100 河南省郑州市航空港区空港五路

(72)发明人 邢尧 甘玉花

(74)专利代理机构 郑州联科专利事务所（普通合伙）41104
代理人 刘建芳

(51)Int.Cl.
B65D 88/64(2006.01)
B65G 65/46(2006.01)

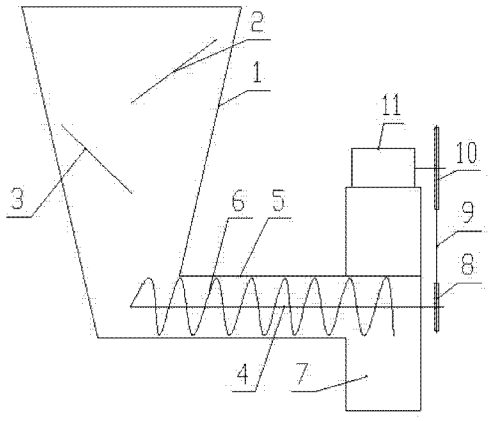
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种饲料成品仓

(57)摘要

一种饲料成品仓，包括上大下小呈锥形的料斗，料斗底部设有出料装置，所述料斗内倾斜设有上缓冲板和下缓冲板，料斗内部自上而下形成弯折状的下料通道。采用上述技术方案，由于在料斗内设置上缓冲板和下缓冲板，料斗内形成弯折状的下料通道，这样使得饲料自上而下进入到料斗内时，下落速度降低，饲料不会挤压太密实，不易堵塞。出料装置采用输送绞龙输送，简单易行，且通过增大主动链轮和从动链轮的直径比例，这样就可以提高输送绞龙的旋转速度，从而提高饲料的输送效率。



CN 203064539 U

1. 一种饲料成品仓，包括上大下小呈锥形的料斗，料斗底部设有出料装置，其特征在于：所述料斗内倾斜设有上缓冲板和下缓冲板，料斗内部自上而下形成弯折状的下料通道。

2. 根据权利要求 1 所述的一种饲料成品仓，其特征在于：所述出料装置包括与料斗下侧部连通的出料管，出料管内设有输送绞龙，出料管的出口朝下设置，输送绞龙的主轴一端连接有位于出料管外的从动链轮，从动链轮通过链条传动连接有主动链轮，主动链轮同轴传动连接有电机。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种饲料成品仓，其特征在于：所述主动链轮的直径是从动链轮的直径的 1.5 ～ 3 倍。

一种饲料成品仓

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种饲料成品仓。

背景技术

[0002] 饲料生产所使用的饲料成品仓主要用于储存饲料成品，然后通过饲料成品仓下部的出料装置将饲料输送出去，再通过电子秤装置进行装袋。现有的饲料成品仓为上大下小的锥形料仓，在工作过程中物料易于堵塞，使出料装置不能向外输送饲料；出料装置采用电机通过主动链轮带动从动链轮，与从动链轮同轴水平设有一个伸入到料仓底部的输送绞龙，主动链轮和从动链轮的直径相当，即传动比较小导致输送绞龙的输送效率较低，严重影响到称重装袋作业效率降低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术中的不足之处，提供一种不易堵塞、输送饲料效率高的饲料成品仓。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用如下技术方案：一种饲料成品仓，包括上大下小呈锥形的料斗，料斗底部设有出料装置，所述料斗内倾斜设有上缓冲板和下缓冲板，料斗内部自上而下形成弯折状的下料通道。

[0005] 所述出料装置包括与料斗下侧部连通的出料管，出料管内设有输送绞龙，出料管的出口朝下设置，输送绞龙的主轴一端连接有位于出料管外的从动链轮，从动链轮通过链条传动连接有主动链轮，主动链轮同轴传动连接有电机。

[0006] 所述主动链轮的直径是从动链轮的直径的 1.5 ～ 3 倍。

[0007] 采用上述技术方案，由于在料斗内设置上缓冲板和下缓冲板，料斗内形成弯折状的下料通道，这样使得饲料自上而下进入到料斗内时，下落速度降低，饲料不会挤压太密实，不易堵塞。出料装置采用输送绞龙输送，简单易行，且通过增大主动链轮和从动链轮的直径比例，这样就可以提高输送绞龙的旋转速度，从而提高饲料的输送效率。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，本实用新型的一种饲料成品仓，包括上大下小呈锥形的料斗 1，料斗 1 底部设有出料装置，料斗 1 内倾斜设有上缓冲板 2 和下缓冲板 3，料斗 1 内部自上而下形成弯折状的下料通道。

[0010] 出料装置包括与料斗 1 下侧部连通的出料管 5，出料管 5 内设有输送绞龙 6，出料管 5 的出口 7 朝下设置，输送绞龙 6 的主轴 4 一端连接有位于出料管 5 外的从动链轮 8，从动链轮 8 通过链条 9 传动连接有主动链轮 10，主动链轮 10 同轴传动连接有电机 11。主动

链轮 10 的直径是从动链轮 8 的直径的 1.5 ～ 3 倍，优选 2 倍，这样正好与输出饲料的速度与下一道称重装袋工序相适应。

[0011] 饲料由料斗 1 顶部进入到料斗 1 内，饲料在上缓冲板 2 和下缓冲板 3 的作用下，下落速度降低，饲料不会挤压太密实，不易堵塞。电机 11 通过主动链轮 10、链条 9 和从动链轮 8 带动输送绞龙 6 旋转，输送绞龙 6 将饲料由饲料成品仓 1 输送出出料管 5 的出口 7，由于主动链轮 10 的直径是从动链轮 8 的直径的 2 倍，这样提高输送绞龙 6 的旋转速度，从而提高饲料向下一步工序的输送效率。

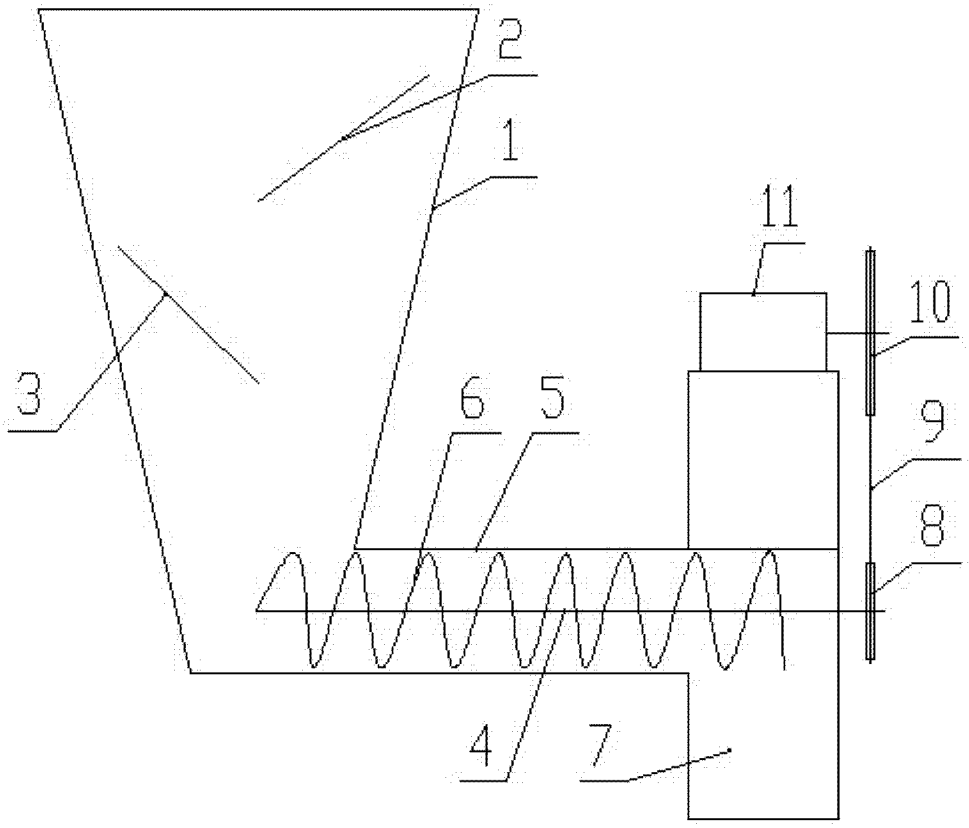


图 1