

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8736**

(21) Numer zgłoszenia: **7248**

(22) Data zgłoszenia: **04.05.2004**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(54)

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2005 WUP 10/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-
-Usługowe POLIPACK Spółka Jawna
Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz,
Gościcino, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Kolmetz Katarzyna, Gościcino, (PL);
Adamczewski Marek, Gdańsk, (PL)**

PL 8736

Nr Rp. 8736Klasa 09-03**Słoik z termosem do kremów kosmetycznych**

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest słoik z termosem do kremów kosmetycznych.

Wzór przemysłowy dotyczy wzornictwa słoików z termosem do kremów kosmetycznych, o szczególnym zindywidualizowanym charakterze.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej formy słoika z termosem do kremów kosmetycznych o szczególnym zindywidualizowanym zarysie jego kształtów, linii, konturów, proporcji, faktury powierzchni, kolorystyki, nadającym się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Znane są liczne rozwiązania wzornicze opakowań jednostkowych na produkty kosmetyczne, zwłaszcza jednorazowych słoików na kremy kosmetyczne. Znane jest między innymi opakowanie według wzoru przemysłowego polskiego nr RP-4641, w którym istotnym jest, że ma ono postać walca o średnicy w przybliżeniu dwukrotnie większej od wysokości, którego część walcowa łukami przechodzi spodem w dolną płaską podstawę, a górą w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona pokrywka, która ma kształt ściętej czaszy półkuli i w dolnej części łukiem przechodzi do wewnątrz, a w górnej części jest ścięta płaską powierzchnią z niewielkim, ale wyraźnie zaznaczonym kolistym występem, przy czym średnica pokrywki jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika.

Inne znane rozwiązanie wzornicze pudełka zwłaszcza do kremu według polskiego wzoru zdobniczego Rz-14125, charakteryzuje się tym w szczególności, że ma kształt nałożonych na siebie dwu walców o zbliżonych średnicach, z których górny walec ma silnie zaokrągloną krawędź górną oraz ma metalizowany, zewnętrzny pasek

na dolnej krawędzi, a dolny nieco większy walec ma silnie zaokrąglone krawędzie oraz ma metalizowany pasek u dołu, oddzielający podstawę.

Inne rozwiązanie pojemnika do kosmetyków według polskiego wzoru przemysłowego RP-1328 charakteryzuje się tym w szczególności, że jego pokrywka ma na górnej płaskiej powierzchni obwodowe zewnętrzne wybranie w postaci pierścienia, którego powierzchnia jest równoległa i obniżona w stosunku do górnej powierzchni centralnej płaskiej części pokrywki, zaś dno korpusu pojemnika zaopatrzone jest od spodu w obwodowy występ w kształcie pierścienia.

Jeszcze inne znane rozwiązanie wzornicze słoika na kosmetyki według polskiego wzoru przemysłowego RP-218, charakteryzuje się tym w szczególności, że ma kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, lekko rozszerzającej się ku górze i posiadającej w górnej części przewężenie w kształcie cylindrycznym, a w dolnej części mającej niską dzieloną cylindryczną podstawę.

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie pierwszej, fig. 2 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie drugiej, fig. 3 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie trzeciej, fig. 4 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie czwartej, fig. 5 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie piątej i fig. 6 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie szóstej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w pierwszej odmianie wykonania, ma (fig. 1) ma kształt regularnej bryły obrotowej której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od we-

wewnątrz w smukły pierścieniowy łącznik wspierająco - montażowy, za pośrednictwem którego przechodzi ono w czaszkuliste denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej z krótkiego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z denkiem komory termosu łagodnym łukiem o małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint. Na jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy D_n , przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywki, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywki jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszkulistym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna D_n pokrywki jest równa średnicy zewnętrznej D cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest równa 1,1 wysokości całkowitej H słoika. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem zewnętrznej powierzchni tworzącego płytki reces płaskiego denka cienkościennego korpusu zewnętrznego, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skontrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa cylindrycznej części wewnętrznej i części zewnętrznej cienkościennej pokrywki, jest taka sama lub różna od barwy wypukłego denka pokrywki wraz z jego współśrodkowym płytkim recesem. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej gamie kolorystyki podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w drugiej odmianie wykonania, (fig. 2) ma kształt regularnej bryły obrotowej, której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościnnym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko

wklęsłe denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w bardzo krótki pierścieniowy łącznik wspierająco - montażowy, za pośrednictwem którego przechodzi ono w czaszokuliste denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej z krótkiego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z denkiem komory termosu łagodnym łukiem o małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na wewnętrznej powierzchni więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint. Na jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy D_n , przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywki, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywki jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszokulistym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna D_n pokrywki jest równa średnicy zewnętrznej D cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest równa 0,60 wysokości całkowitej H słoika. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem zewnętrznej powierzchni tworzącego płytki reces wklęsłego denka cienkościennego korpusu zewnętrznego, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skontrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa cylindrycznej części wewnętrznej i części zewnętrznej cienkościennej pokrywki, jest taka sama lub różna od barwy wypukłego denka pokrywki wraz z jego współśrodkowym płytkim recesem. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego, lub też barwy te się zróżnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej gamie kolorystyki podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w trzeciej odmianie wykonania, ma (fig. 3) kształt regularnej bryły obrotowej, której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces

lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w smukły pierścieniowy łącznik wspierająco - montażowy, za pośrednictwem którego przechodzi ono w czaszokuliste denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej z krótkiego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z denkiem komory termosu łagodnym łukiem o małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint. Na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy D_1 , przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościenną pokrywkę, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywki jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszokulistym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna D_2 pokrywki jest równa średnicy zewnętrznej D cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest większa od 1,1 wysokości całkowitej H słoika. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem zewnętrznej powierzchni tworzącej płytki reces wklęsłego denka cienkościennego korpusu zewnętrznego, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cylindrycznej części wewnętrznej i części zewnętrznej cienkościenną pokrywkę, jest taka sama lub różna od barwy wypukłego denka pokrywki wraz z jego współśrodkowym płytkim recesem. Barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skontrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej gamie kolorystyki podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w czwartej odmianie wykonania, ma (fig. 4) kształt regularnej bryły obrotowej, której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki

reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w smukły pierścieniowy łącznik wspierająco - montażowy, za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej ze smukłego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z płaskim denkiem komory termosu łagodnym łukiem o bardzo małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint. Na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy D_p , przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywki, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywki jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszkulistym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna D_p pokrywki jest równa średnicy zewnętrznej D cienkościnnego korpusu zewnętrznego, która jest równa 1,1 wysokości całkowitej H słoika. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem zewnętrznej powierzchni tworzącej płytki reces wklęsłego denka cienkościnnego korpusu zewnętrznego, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościnnego korpusu zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skontrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa cylindrycznej części wewnętrznej i części zewnętrznej cienkościennej pokrywki, jest taka sama lub różna od barwy wypukłego denka pokrywki wraz z jego współśrodkowym płytkim recesem. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościnnego korpusu zewnętrznego, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej gamie kolorystyki podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w piątej odmianie wykonania, ma (fig. 5) kształt regularnej bryły obrotowej, której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościnnym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący pod-

stawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w smukły pierścieniowy łącznik wspierająco - montażowy, za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej ze smukłego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z płaskim denkiem komory termosu łagodnym łukiem o bardzo małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint. Na jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywa, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}_n$, przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywy, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywy jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszkulistym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna $\underline{D}_n$ pokrywy jest nieznacznie mniejsza lub najwyżej równa średnicy wewnętrznej $\underline{D}$ cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest większa od 0,60 wysokości całkowitej $\underline{H}$ słoika. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem wewnętrznej powierzchni tworzącej płytki reces wklęsłego denka cienkościennego korpusu zewnętrznego, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywy, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego i pokrywy są takie same, lub też barwa pokrywy jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa cylindrycznej części wewnętrznej i części zewnętrznej cienkościennej pokrywy, jest taka sama lub różna od barwy wypukłego denka pokrywy wraz z jego współśrodkowym płytkim recesem. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego, lub też barwy te się zróżnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej gamie kolorystyki podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w szóstej odmianie wykonania, (fig. 6) kształt regularnej bryły obrotowej, której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną

przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w smukły pierścieniowy łącznik wspierająco - montażowy, za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej ze smukłego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z płaskim denkiem komory termosu łagodnym łukiem o bardzo małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint. Na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy D_p , przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywki, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywki jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszkulistym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna D_p pokrywki jest równa średnicy zewnętrznej D cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest mniejsza od 0,60 wysokości całkowitej H słoika. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem zewnętrznej powierzchni tworzącego płytki reces wklęsłego denka cienkościennego korpusu zewnętrznego, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa cylindrycznej części wewnętrznej i części zewnętrznej cienkościennej pokrywki, jest taka sama lub różna od barwy wypukłego denka pokrywki wraz z jego współśrodkowym płytkim recesem. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej gamie kolorystyki podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w pierwszej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, na której jest osadzona znana pokrywka, której

średnica, jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnej bryły obrotowej której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w smukły pierścieniowy łącznik, za pośrednictwem którego przechodzi ono w czaszkuliste denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej z krótkiego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z denkiem komory termosu łagodnym łukiem o małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni gwint. Na gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywa, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu, przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywy, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywy jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszkulistycznym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna pokrywy jest równa średnicy zewnętrznej cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest równa 1,1 wysokości całkowitej słoika.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, na której jest osadzona znana pokrywa, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnej bryły obrotowej, której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościennego korpusu ze-

wewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w bardzo krótki pierścieniowy łącznik, za pośrednictwem którego przechodzi ono w czaszokuliste denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej z krótkiego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z denkiem komory termosu łagodnym łukiem o małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni gwint. Na gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywki, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywki jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszokulistycznym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy zewnętrznej cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest równa 0,60 wysokości całkowitej słoika.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnej bryły obrotowej, której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościnnym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościnnego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w smukły pierścieniowy łącznik, za pośrednictwem którego przechodzi ono w czaszokuliste denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej z krótkiego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z denkiem komory termosu łagodnym łukiem o małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni gwint. Na gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu, przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od

prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywki, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywki jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszkulistym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna pokrywki jest nieznacznie mniejsza lub najwyżej równa średnicy zewnętrznej cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest większa od 1,1 wysokości całkowitej słoika.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w czwartej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnej bryły obrotowej, której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościnnym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w smukły pierścieniowy łącznik, za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej ze smukłego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z płaskim denkiem komory termosu łagodnym łukiem o bardzo małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni gwint. Na gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenne pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywki, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywki jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszkulistym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy zewnętrznej cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest równa 1,1 wysokości całkowitej słoika.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w piątej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnej bryły obrotowej, której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościnnym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościnnego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w smukły pierścieniowy łącznik, za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej ze smukłego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z płaskim denkiem komory termosu łagodnym łukiem o bardzo małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni gwint. Na gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy, przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywki, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościnnego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywki jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszokulistym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy zewnętrznej cienkościnnego korpusu zewnętrznego, która jest większa od 0,60 wysokości całkowitej słoika.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w szóstej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnej bryły obrotowej, której przekrój pionowy jest oparty na planie wycinka owalu o pionowej osi symetrii, a w przekroju poprzecznym na kształt okręgu, będącej cienkościnnym korpu-

sem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się pod kątem zbliżonym do prostego, z tworzącym płytki reces lekko wklęsłym denkiem, zarysowanym łukiem o bardzo dużym promieniu. Lekko wklęsłe denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest zaopatrzone od wewnątrz w smukły pierścieniowy łącznik, za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, ukształtowanej ze smukłego cylindrycznego pierścienia, łączącego się z płaskim denkiem komory termosu łagodnym łukiem o bardzo małym promieniu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, ma w części górnej na zewnętrznej powierzchni gwint. Na gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywa, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi pod kątem rozwartym nieznacznie większym od prostego w wypukłe denko. Zarys tworzącej cienkościennej pokrywy, pokrywa się w przybliżeniu z zarysem cienkościennego korpusu zewnętrznego opartego na planie wycinka owalu. Wypukłe denko pokrywy jest zaopatrzone w płytki współśrodkowy wypukły reces, o zarysie czaszkulistym o bardzo dużym promieniu zatoczenia. Średnica zewnętrzna pokrywy jest równa średnicy zewnętrznej cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest mniejsza od 0,60 wysokości całkowitej słoika.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe

POLIPACK Spółka Jawna

Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz

84-241 GOŚCICINO – Polska

zastępowana przez

Rzecznika Patentowego

Gdańsk – Polska

mgr inż. Andrzej W. Saaszke
rzecznik patentowy nr wp 161/67

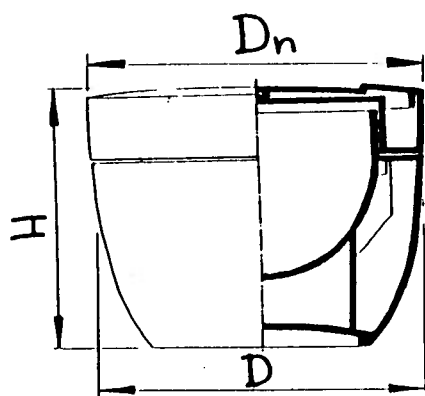


fig. 1

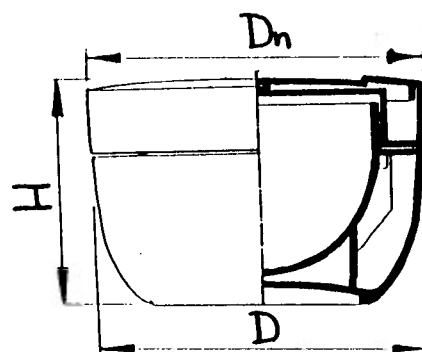


fig. 2

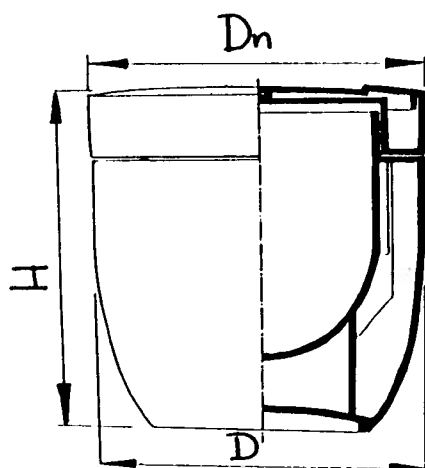


fig. 3

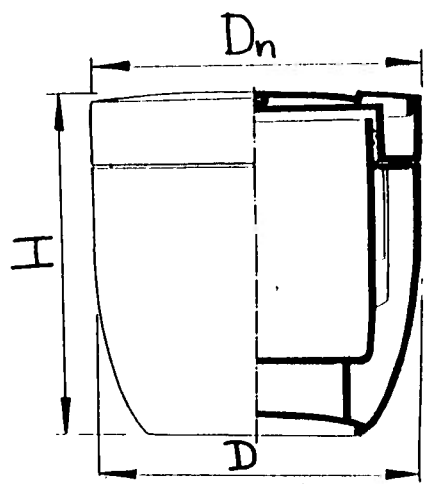


fig. 4

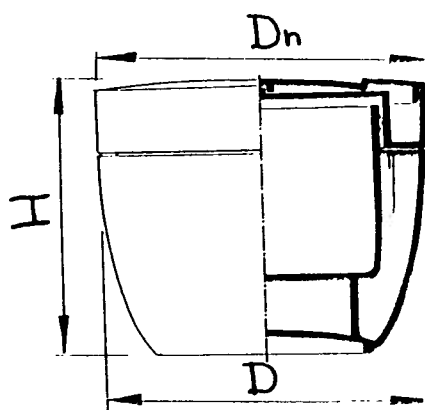


fig. 5

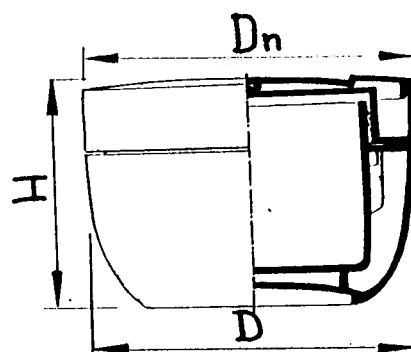


fig. 6

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe

POLIPACK Spółka Jawna

Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz

84-241 GOŚCICINO – Polska

zastępowana przez

Rzecznika Patentowego

Gdańsk – Polska

mgr inż. Andrzej M. Jaeszkę
rzecznik patentowy nr 161/67