



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204249268 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201420644480. 0

(22) 申请日 2014. 10. 31

(73) 专利权人 东莞市广正模具塑胶有限公司
地址 523000 广东省东莞市长安镇沙头社区
中坊南区工业区

(72) 发明人 余忠伟 张步进 杨剑锋

(74) 专利代理机构 东莞市说文知识产权代理事
务所(普通合伙) 44330
代理人 宁尚国

(51) Int. Cl.
B29C 45/42(2006. 01)

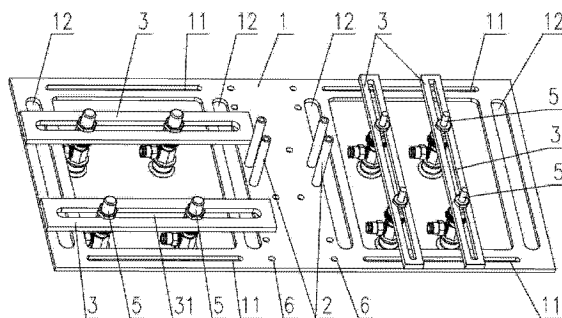
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种对模内塑胶件自动取出装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种对模内塑胶件自动取出装置,包括移动支撑板(1)、支撑连接柱(2)、移动滑条(3)、吸盘(4)、吸盘连接杆(5),所述移动支撑板(1)设有若干条横向滑槽(11)和纵向滑槽(12),所述移动滑条(3)设有移动滑槽(31),所述移动支撑板(1)通过支撑连接柱(2)与注塑机机械手连接,所述移动滑条(3)安装于所述横向滑槽(11)或纵向滑槽(12)内,所述吸盘(4)安装于所述吸盘连接杆(5),所述吸盘连接杆(5)安装于所述移动滑槽(31)内。该装置通用性好,可适合于不同的产品,降低了劳动强度,提高了工作效率。



1. 一种对模内塑胶件自动取出装置,其特征在于:包括移动支撑板(1)、支撑连接柱(2)、移动滑条(3)、吸盘(4)、吸盘连接杆(5),所述移动支撑板(1)设有若干条横向滑槽(11)和纵向滑槽(12),所述移动滑条(3)设有移动滑槽(31),所述移动支撑板(1)通过支撑连接柱(2)与注塑机机械手连接,所述移动滑条(3)安装于所述横向滑槽(11)或纵向滑槽(12)内,所述吸盘(4)安装于所述吸盘连接杆(5),所述吸盘连接杆(5)安装于所述移动滑槽(31)内。

2. 如权利要求1所述的对模内塑胶件自动取出装置,其特征在于:所述支撑连接柱(2)的数量为4支。

3. 如权利要求1所述的对模内塑胶件自动取出装置,其特征在于:所述移动滑条(3)的数量为4支。

4. 如权利要求1所述的对模内塑胶件自动取出装置,其特征在于:所述吸盘(4)和吸盘连接杆(5)的数量都为8个。

5. 如权利要求1所述的对模内塑胶件自动取出装置,其特征在于:所述横向滑槽(11)和纵向滑槽(12)的数量都为4个。

6. 如权利要求1至5任一项所述的对模内塑胶件自动取出装置,其特征在于:所述移动支撑板(1)设有若干个定位螺丝孔(6),所述移动支撑板(1)通过定位螺丝孔(6)和支撑连接柱(2)连接于注塑机机械手上。

一种对模内塑胶件自动取出装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,特别是涉及一种对模内塑胶件自动取出装置。

背景技术

[0002] 在塑胶制品的生产过程中,经常会遇到一个问题,就是塑胶件取出没有通用治具,有的塑胶件需要人工取出,还有塑胶件需要机械手取出调试时间长,而且取出不稳定、无法实现治具通用性;因此在生产实践中,遇到这种问题,有时往往无法通过调节注塑机机械手或者改变模具结构得以解决。

[0003] 目前,经常用到的方法就是先根据塑胶件的形状制作一对一专用治具,然后将治具固定在机械手上,再将塑胶件取出,然后将塑胶件放到流水线上;有些塑胶件甚至用人工拉机门拿取,这不仅会提高工人的劳动强度,还会降低机器的工作效率。

实用新型内容

[0004] 针对上述现有技术,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种对模内塑胶件自动取出装置,该装置通用性好,可适合于不同的产品,降低了劳动强度,提高了工作效率。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了一种对模内塑胶件自动取出装置,包括移动支撑板、支撑连接柱、移动滑条、吸盘、吸盘连接杆,所述移动支撑板设有若干条横向滑槽和纵向滑槽,所述移动滑条设有移动滑槽,所述移动支撑板通过支撑连接柱与注塑机机械手连接,所述移动滑条安装于所述横向滑槽或纵向滑槽内,所述吸盘安装于所述吸盘连接杆,所述吸盘连接杆安装于所述移动滑槽内。

[0006] 本实用新型的进一步改进为,所述支撑连接柱的数量为 4 支。

[0007] 本实用新型的进一步改进为,所述移动滑条的数量为 4 支。

[0008] 本实用新型的进一步改进为,所述吸盘和吸盘连接杆的数量都为 8 个。

[0009] 本实用新型的进一步改进为,所述横向滑槽和纵向滑槽的数量都为 4 个。

[0010] 本实用新型的进一步改进为,所述移动支撑板设有若干个定位螺丝孔,所述移动支撑板通过定位螺丝孔和支撑连接柱连接于注塑机机械手上。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的移动滑条可在横向滑槽和纵向滑槽内的位置随意调整,吸盘连接杆可在移动滑槽内的位置随意调整,吸盘吸取产品,该装置通用性好,可适合于不同的产品,降低了劳动强度,提高了工作效率。

附图说明

[0012] 图 1 和图 2 是本实用新型的两个不同角度的立体图。

[0013] 图中各部件名称如下:

[0014] 1—移动支撑板;

[0015] 11—横向滑槽;

- [0016] 12—纵向滑槽；
- [0017] 2—支撑连接柱；
- [0018] 3—移动滑条；
- [0019] 31—移动滑槽；
- [0020] 4—吸盘；
- [0021] 5—吸盘连接杆；
- [0022] 6—定位螺丝孔。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图说明及具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0024] 如图1及图2所示,一种对模内塑胶件自动取出装置,包括移动支撑板1、支撑连接柱2、移动滑条3、吸盘4、吸盘连接杆5,所述移动支撑板1设有若干条横向滑槽11和纵向滑槽12,所述移动滑条3设有移动滑槽31,所述移动支撑板1通过支撑连接柱2与注塑机机械手固定连接,所述移动滑条3通过螺丝和螺母固定安装于所述横向滑槽11或纵向滑槽12内,且在横向滑槽11或纵向滑槽12内的位置可随意调整,所述吸盘4固定安装于所述吸盘连接杆5,所述吸盘连接杆5通过螺母固定安装于所述移动滑槽31内,且在移动滑槽31内的位置可随意调整。具体地,所述支撑连接柱2和移动滑条3的数量为4支。所述吸盘4和吸盘连接杆5的数量都为8个。所述横向滑槽11和纵向滑槽12的数量都为4个。所述移动支撑板1设有若干个定位螺丝孔6,所述移动支撑板1通过定位螺丝孔6和支撑连接柱2固定连接于注塑机机械手上。

[0025] 本实用新型的优点在于,本实用新型的移动滑条可在横向滑槽和纵向滑槽内的位置随意调整,吸盘连接杆可在移动滑槽内的位置随意调整,吸盘吸取产品,该装置通用性好,可适合于不同的产品,降低了劳动强度,提高了工作效率。

[0026] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型的保护范围。

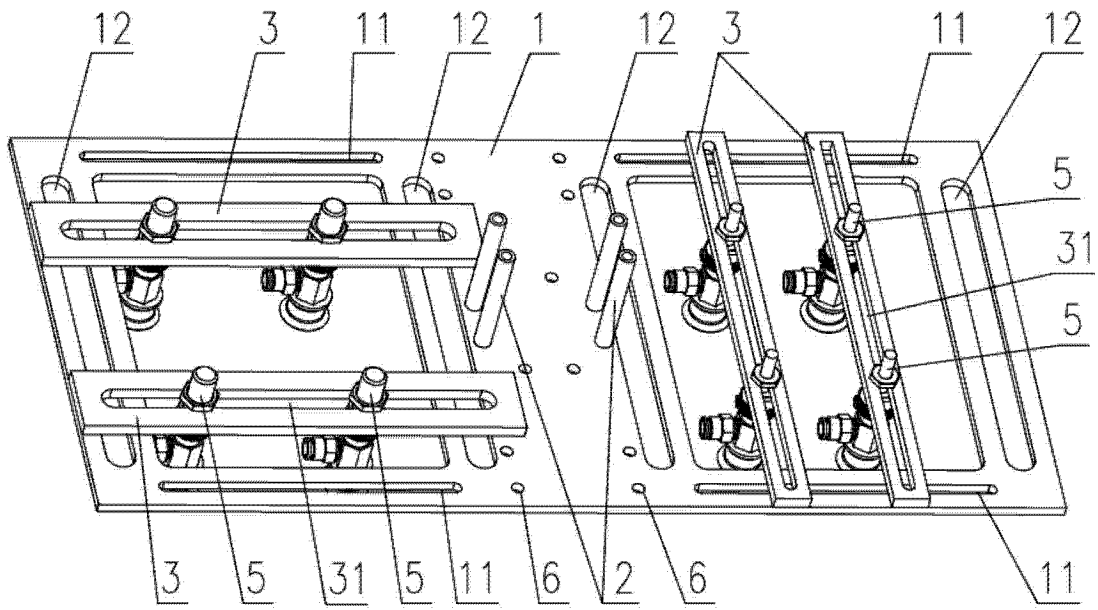


图 1

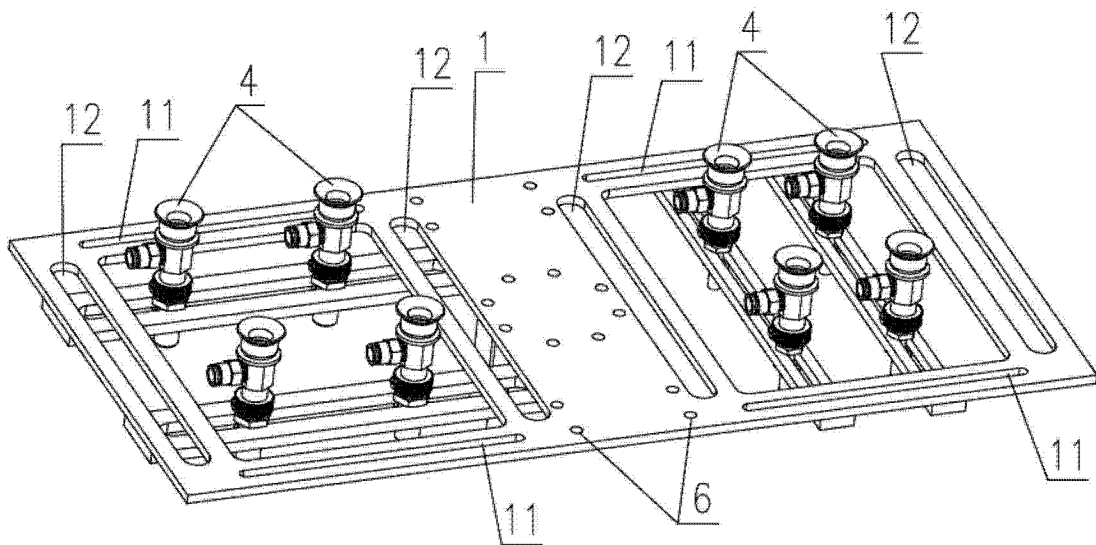


图 2