



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205032121 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 17

(21) 申请号 201520771924. 1

(22) 申请日 2015. 09. 29

(73) 专利权人 广州市三国水性油墨有限公司

地址 510540 广东省广州市白云区太和镇草
庄路自编 18 号

(72) 发明人 莫东明

(74) 专利代理机构 佛山东平知识产权事务所
(普通合伙) 44307

代理人 詹仲国

(51) Int. Cl.

B01F 7/18(2006. 01)

B01J 19/18(2006. 01)

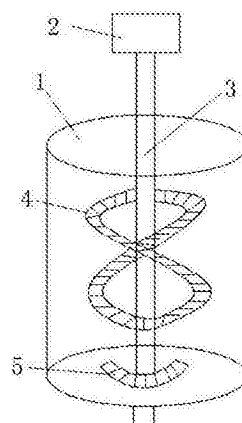
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高粘度浆料搅拌装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高粘度浆料搅拌装置,包括料筒、电动装置以及有电动装置连接驱动的搅拌轴,其特征在于,所述搅拌轴上有至少两片呈 S 型的搅拌叶片,搅拌叶片是绕搅拌轴螺旋设置的,搅拌叶片的两端和 / 或中部与搅拌轴有交点。本实用新型结构简单,操作方便,搅拌效果好。



1. 一种高粘度浆料搅拌装置,包括料筒、电动装置以及有电动装置连接驱动的搅拌轴,其特征在于,所述搅拌轴上有至少两片呈 S 型的搅拌叶片,搅拌叶片是绕搅拌轴螺旋设置的,搅拌叶片的两端和 / 或中部与搅拌轴有交点。

2. 根据权利要求 1 所述的一种高粘度浆料搅拌装置,其特征在于,所述搅拌轴从料筒的一端延续向料筒内部,到达并穿过料筒的另一端。

3. 根据权利要求 1 所述的一种高粘度浆料搅拌装置,其特征在于,所述搅拌轴上设置两片呈 S 型的搅拌叶片,两片呈 S 型的搅拌叶片以搅拌轴为中心,对称设置。

4. 根据权利要求 1 所述的一种高粘度浆料搅拌装置,其特征在于,所述搅拌轴的下部设置有 U 型的搅拌叶片。

一种高粘度浆料搅拌装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及搅拌混合设备技术领域,更具体的是涉及一种用于涂料、油墨等生产上的高粘度浆料搅拌装置。

背景技术

[0002] 搅拌装置,是一种带有叶片的轴在圆筒或槽中旋转,将多种原料进行搅拌混合,使之成为一种混合物或适宜稠度的机器。搅拌机分为好多种,有强制式搅拌机、单轴搅拌机、双轴搅拌机等等。其中,油墨、涂料等的制备过程中,常用的为单轴搅拌机。在结构上,单轴搅拌机包括料筒、电机、搅拌轴,搅拌轴的末端一般会设置搅拌物料的叶片,结构较为简单。但是,这种结构的搅拌装置,搅拌的叶片覆盖物料的范围较小,容易出现搅拌不均的现象;并且,部分需要进行化学反应的搅拌操作过程,如油墨制备工序,其叶片覆盖范围小的问题也会直接影响化学反应产生的热量的有效传递。为此,还需要对现有的搅拌装置进行进一步的改进,以实现均匀、快速搅拌的功能。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决现有技术之不足而提供一种不仅结构简单,搅拌均匀的高粘度浆料搅拌装置。

[0004] 本实用新型是采用如下技术方案来实现上述目的:一种高粘度浆料搅拌装置,包括料筒、电动装置以及有电动装置连接驱动的搅拌轴,其特征在于,所述搅拌轴上有至少两片呈S型的搅拌叶片,搅拌叶片是绕搅拌轴螺旋设置的,搅拌叶片的两端和/或中部与搅拌轴有交点。

[0005] 作为上述方案的进一步说明,所述搅拌轴从料筒的一端延续向料筒内部,到达并穿过料筒的另一端。

[0006] 优选地,所述搅拌轴上设置两片呈S型的搅拌叶片,两片呈S型的搅拌叶片以搅拌轴为中心,对称设置。

[0007] 所述搅拌轴的下部设置有U型的搅拌叶片。

[0008] 本实用新型采用上述技术方案所能达到的有益效果是:

[0009] 本实用新型采用在搅拌轴设置至少两片呈S型的搅拌叶片,搅拌叶片是绕搅拌轴螺旋设置的,搅拌叶片的两端以及中部与搅拌轴相交,与现有技术相比,搅拌叶片的覆盖范围大幅度增加,而且搅拌、传热均匀,使物料充分反应。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 附图标记说明:1、料筒 2、电动装置 3、搅拌轴 4、搅拌叶片 5、搅拌叶片。

具体实施方式

[0012] 以下结合具体实施例对本技术方案作详细的描述。

[0013] 如图 1 所示,本实用新型是一种高粘度浆料搅拌装置,包括料筒 1、电动装置 2 以及有电动装置连接驱动的搅拌轴 3,搅拌轴上有两片呈 S 型的搅拌叶片 4,搅拌叶片是绕搅拌轴螺旋设置的,搅拌叶片的两端以及中部与搅拌轴有交点。其中,两片呈 S 型的搅拌叶片以搅拌轴为中心,对称设置,搅拌轴的下部设置有 U 型的搅拌叶片 5。搅拌轴从料筒的一端延续向料筒内部,到达并穿过料筒的另一端。

[0014] 本技术方案采用在搅拌轴设置至少两片呈 S 型的搅拌叶片,搅拌叶片是绕搅拌轴螺旋设置的,并且,搅拌叶片的两端以及中部与搅拌轴相交,与现有技术相比,搅拌叶片的覆盖范围大幅度增加,而且搅拌、传热均匀,使物料充分反应。

[0015] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

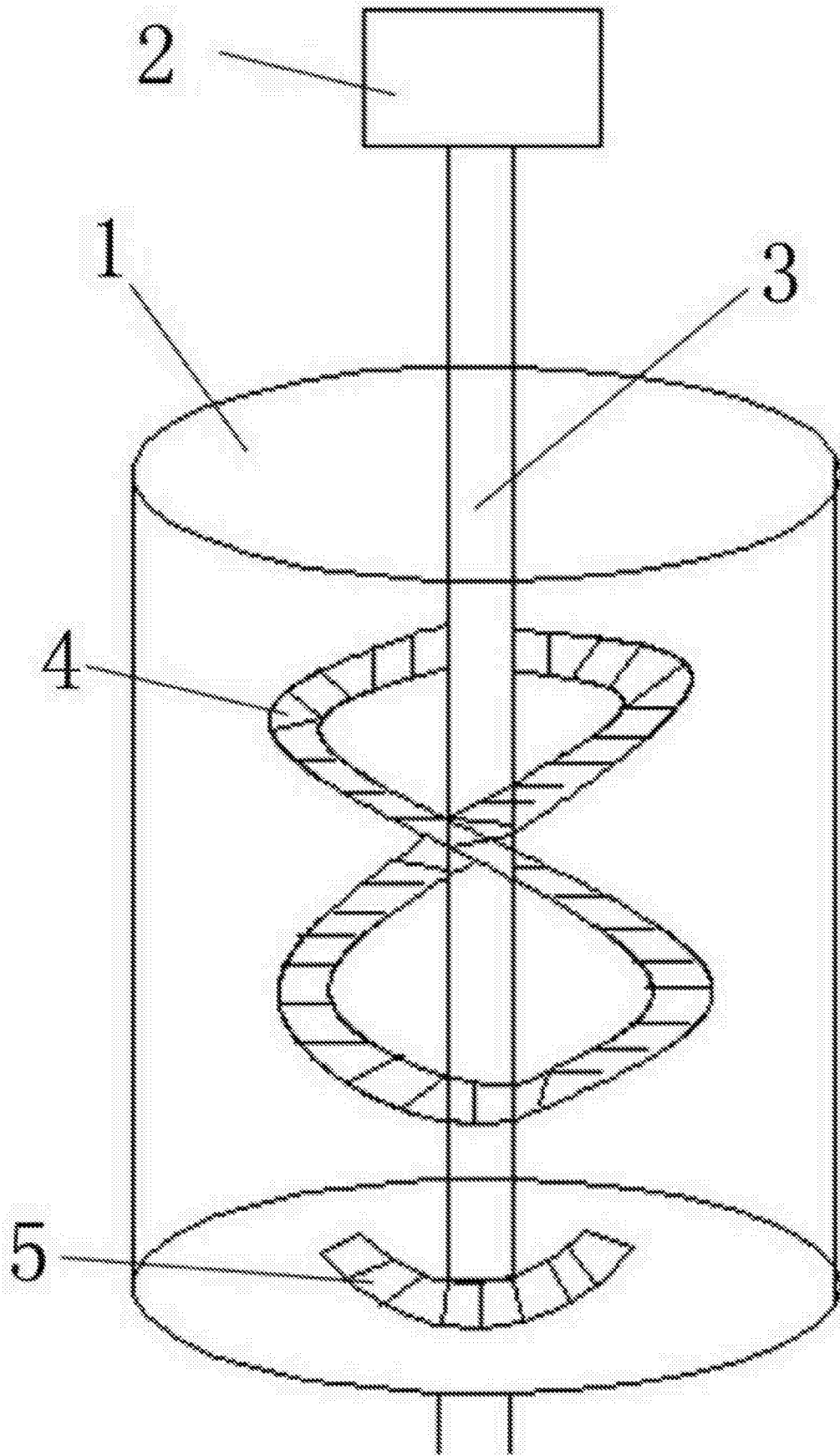


图 1