



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204433132 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201420841694. 7

(22) 申请日 2014. 12. 27

(73) 专利权人 赣州市芯隆新能源材料有限公司
地址 341100 江西省赣州市赣县经济开发区
红金工业园

(72) 发明人 李斌

(51) Int. Cl.

B65B 31/04(2006. 01)

B65B 51/10(2006. 01)

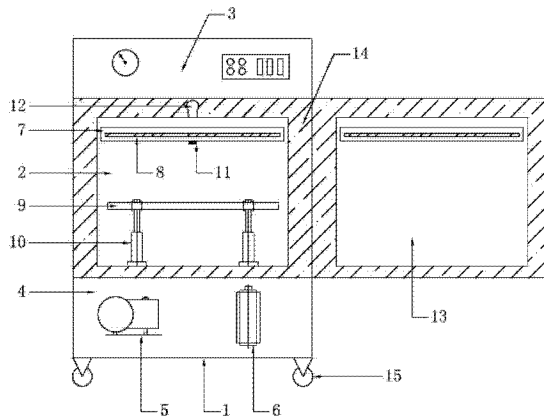
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种立式真空包装机

(57) 摘要

本实用新型涉及包装机械领域,特别涉及一种立式真空包装机。包括机体,机体由上至下设有控制机构、真空仓、底仓,其特征在于:所述底仓内设真空泵、气缸,所述真空仓内设支撑杆以及支撑座,支撑杆上固定有热封压条,支撑座通过伸缩杆连接底仓内气缸,所述支撑杆设有接触感应器。本实用新型采用了气缸配合支撑座工作,使不同体积及高度的材料在真空仓内能方便快捷的完成热封工作;再者,在热封压条的下方设有接触感应器配合控制机构,使伸缩杆伸缩,同时材料接触到感应器气缸停止运行,实施抽真空热封;此外真空仓与仓内均设有密封垫,进一步保证了仓内的真空环境。本实用新型结构简单,能大大提高热封工作效率,实用性很强。



1. 一种立式真空包装机,包括机体,机体由上至下设有控制机构、真空仓、底仓,其特征在于:所述底仓内设真空泵、气缸,所述真空仓内设支撑杆以及支撑座,支撑杆上固定有热封压条,支撑座通过伸缩杆连接底仓内气缸,所述支撑杆设有接触感应器。

2. 根据权利要求1所述的一种立式真空包装机,其特征在于:所述真空仓设有抽真空口与底仓内真空泵连接。

3. 根据权利要求1所述的一种立式真空包装机,其特征在于:所述真空仓设有仓门,在真空仓与仓门衔接处设有密封垫。

4. 根据权利要求3所述的一种立式真空包装机,其特征在于:所述仓门设有与真空仓相对应的支撑杆及热封压条。

5. 根据权利要求1所述的一种立式真空包装机,其特征在于:所述控制机构包括热封开关、气缸启动、抽真空开关、温度仪表显示、PLC。

6. 根据权利要求1所述的一种立式真空包装机,其特征在于:所述支撑杆设在真空仓内其上部分且离顶端留有空隙。

7. 根据权利要求1所述的一种立式真空包装机,其特征在于:所述机体底部设有脚轮。

一种立式真空包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装机械领域,特别涉及一种立式真空包装机。

背景技术

[0002] 真空包装机能够自动抽出包装袋内的空气,达到预定真空度后完成封口工序。亦可再充入氮气或其它混合气体,然后完成封口工序。真空包装机常被用于食品或金属材料粉末行业,因为经过真空包装以后,金属材料粉末及食品能够抗氧化,从而达到长期保存的目的。

[0003] 由于是真空作业,在真空仓内存放待热封的材料自己热封,其存放的位置至关重要,太高或太低都不行,传统的真空包装机一般采用螺栓装配支架,通过调节螺栓改变材料与热封压条的距离,实现热封目的,给工作带来很大的不便性,且工作效率也较低。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的就是解决上述的技术问题,提供一种立式真空包装机,能适应于不同体积高度的材料热封,且工作效率大大提高。

[0005] 本实用新型的技术问题主要通过下述技术方案得以解决:

[0006] 一种立式真空包装机,包括机体,机体由上至下设有控制机构、真空仓、底仓,其特征在于:所述底仓内设真空泵、气缸,所述真空仓内设支撑杆以及支撑座,支撑杆上固定有热封压条,支撑座通过伸缩杆连接底仓内气缸,所述支撑杆设有接触感应器。

[0007] 进一步,所述真空仓设有抽真空口与底仓内真空泵连接。

[0008] 进一步,所述真空仓设有仓门,在真空仓与仓门衔接处设有密封垫。

[0009] 进一步,所述仓门设有与真空仓相对应的支撑杆及热封压条。

[0010] 进一步,所述控制机构包括热封开关、气缸启动、抽真空开关、温度仪表显示、PLC。

[0011] 进一步,所述支撑杆设在真空仓内其上部分且离顶端留有空隙。

[0012] 进一步,所述机体底部设有脚轮。

[0013] 作为优选,所述控制机构控制气缸、真空泵以及热封开关。

[0014] 本实用新型的有益效果是:本实用新型采用了气缸配合支撑座工作,使不同体积及高度的材料在真空仓内能方便快捷的完成热封工作;再者,在热封压条的下方设有接触感应器配合控制机构,使伸缩杆伸缩,同时材料接触到感应器气缸停止运行,实施抽真空热封;此外真空仓与仓盖均设有密封垫,进一步保证了仓内的真空环境。本实用新型结构简单,能大大提高热封工作效率,实用性很强。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0016] 图中:1. 机体;2. 真空仓;3. 控制机构;4. 底仓;5. 真空泵;6. 气缸;7. 支撑杆;8. 热封压条;9. 支撑座;10. 伸缩杆;11. 接触感应器;12. 抽真空口;13. 仓门;14. 密封垫;

15. 脚轮。

具体实施方式

[0017] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0018] 一种立式真空包装机,包括机体 1,机体 1 由上至下设有控制机构 3、真空仓 2、底仓 4,所述底仓 4 内设真空泵 5、气缸 6,所述真空仓 2 内设有支撑杆 7 以及支撑座 9,支撑杆 7 上固定有热封压条 8,支撑座 9 通过伸缩杆 10 连接底仓 4 内气缸 6,所述支撑杆 7 设有接触感应器 11。材料碰到接触感应器 11 气缸 6 停止运行,实施抽真空热封。

[0019] 所述真空仓 2 设有抽真空口 12 与底仓 4 内真空泵 5 连接。所述真空仓 2 设有仓门 13,在真空仓 2 与仓门 13 衔接处设有密封垫 14。所述仓门 13 设有与真空仓 2 相对应的支撑杆 7 及热封压条 8。所述控制机构 3 包括热封开关、气缸启动、抽真空开关、温度仪表显示、PLC。所述支撑杆 7 设在真空仓 2 内其上部分且离顶端留有空隙。所述机体 1 底部设有脚轮 15。作为优选,所述控制机构 3 控制气缸 6、真空泵 5 以及热封开关。本实用新型控制机构 3 主要通过 PLC 实现控制目的。

[0020] 本实施例只是本实用新型示例的实施方式,对于本领域内的技术人员而言,在本实用新型公开了应用方法和原理的基础上,很容易做出各种类型的改进或变形,而不仅限于本实用新型上述具体实施方式所描述的结构,因此前面描述的方式只是优选方案,而并不具有限制性的意义,凡是依本实用新型所作的等效变化与修改,都在本实用新型权利要求书的范围保护范围内。

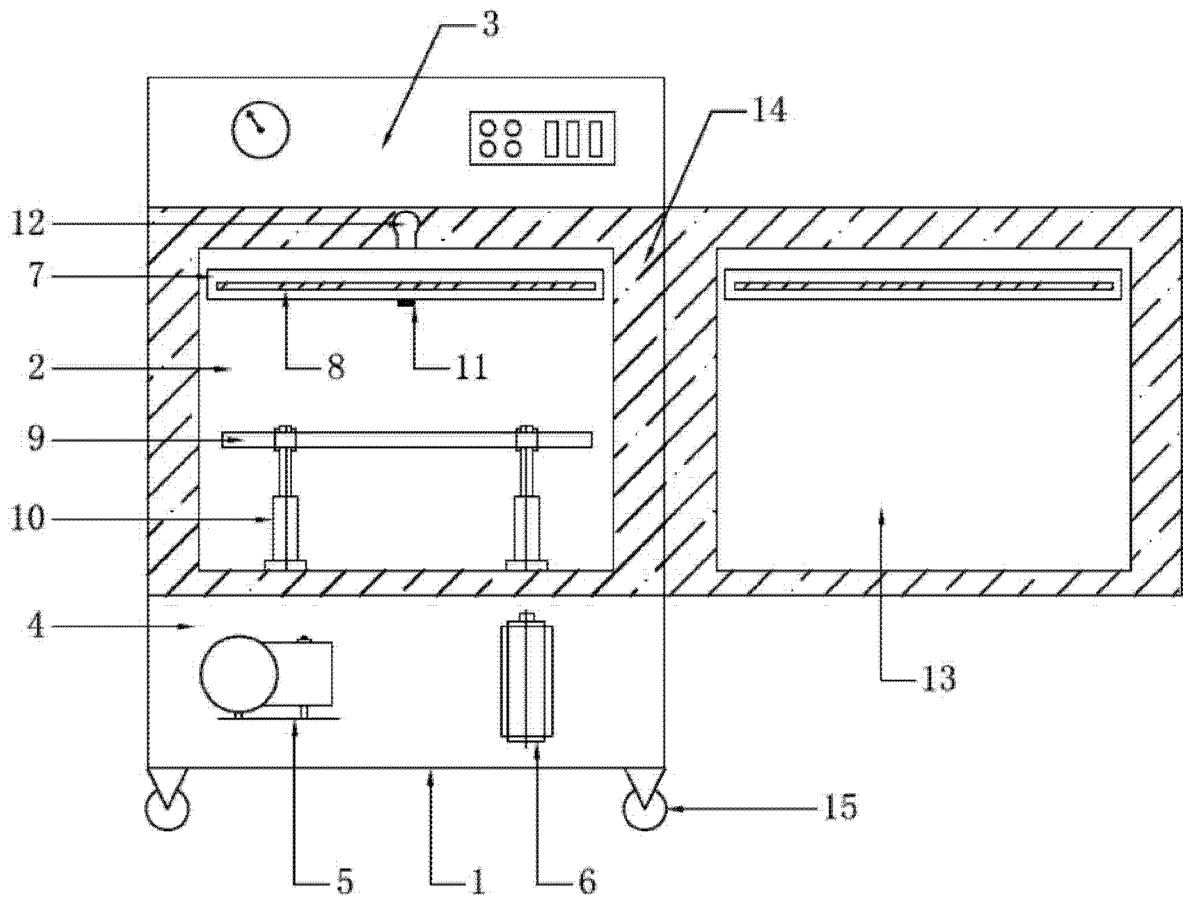


图 1