

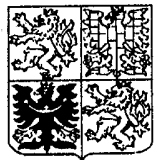
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

6869

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **7086-97**

(22) Přihlášeno: **25. 08. 97**

(47) Zapsáno: **08. 12. 97**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

B 05 C 21/00

(73) Majitel:

JANDURA Václav Ing., Praha, CZ;

(72) Původce:

Jandura Václav Ing., Praha, CZ;

(54) Název užitého vzoru:

Napájecí nádobka pro nanášení nátěrových hmot štětcem a válečkem

CZ 6869 U1

Napájecí nádobka pro nanášení nátěrových hmot štětcem a válečkem

Oblast techniky

Technické řešení se týká oblasti nářadí pro nanášení nátěrových hmot, kde umožní podstatné zvýšení produktivity a kvality prováděných prací.

Dosavadní stav techniky

Nanášení nátěrových hmot se dosud provádí zpravidla tak, že se štětec nebo natírací váleček namočí do nátěrové hmoty, přebytečná nátěrová hmota se odmačkáne a zbývající je roztírána na plochu. Tento diskontinuální postup má řadu všeobecně známých nevýhod. Pomalost, nežádoucí možnost potřísnění okolí, nerovnoměrné nanášení a pod. Proto se na trhu objevují technická řešení, která se snaží tyto nedostatky odstranit, to je zajistit plynulou dopravu nátěrové hmoty přímo do štětce nebo natíracího válečku, aby odpadlo jejich namáčení. Na trhu nabízená zařízení dopravují do štětce nebo válečku nátěrovou hmotu čerpadlem pomocí hadičky. Štětec nebo váleček je opatřen ventilem, kterým se reguluje množství čerpané nátěrové hmoty.

Natírací soupravy s čerpadlem, ač se na trhu nacházejí již několik let, nenašly většího rozšíření. Na jedné straně sice zrychlují a zkvalitňují prováděné nátěry, jsou však značně nákladné, jejich použití je limitováno zdrojem energie, nejsou univerzálně použitelné pro všechny druhy nátěrových hmot, štětec nebo váleček musí být konstruován výhradně pro tuto soupravu, náročné je i jejich čištění a pod.

Podstata technického řešení

Napájecí nádobka pro nanášení nátěrových hmot štětcem a válečkem řeší tento problém tím, že se nátěrová hmota nachází v pružné plastické nádobce, odkud je podle potřeby stiskáváním vytlačována přímo do štětce nebo na váleček. Tím je dosaženo plynulé dodávky nátěrové hmoty do štětce resp. válečku a odpadá tak jejich namáčení, čímž se mnohonásobně zvyšuje produktivita práce i její kvalita. Ve srovnání s natíracími soupravami s čerpadlem nátěrové hmoty je navrhované zařízení jednoduché, v provozu spolehlivé, nepotřebuje zdroj energie a cenově tudíž daleko přístupnější.

Napájecí nádobka na obrázku 1 je tvořena nádobkou z plastické hmoty zakončenou kuželovitou tryskou, která je opatřena stupnicí. Plynule se měnící světlost trysky dovoluje vhodným sřізnutím vytvořit optimální výtokový otvor v trysce. Napájecí nádobka je tak vhodná pro všechny druhy nátěrových hmot. V napájecí nádobce je dále umístěno míchací tělísko zabezpečující homogenitu nátěrové hmoty. K zabránění zasychání nátěrové hmoty při přerušování práce je výtoková tryska opatřena krytem. Plnění napájecí nádobky se provádí tak, že se stisknutím vytlačí z nádobky vzduch, výtoková tryska se ponoří do zásobníku s nátěrovou hmotou a povolením stisku je nátěrová hmota nasáta do nádobky. Na obrázku 2 je provedení napájecí nádobky opatřené pístem, který urychlí plnění nádobky.

Objasnění výkresů

Na obrázku 1 je znázorněna napájecí nádobka sestávající z nádoby ukončené výtokovou tryskou. Na obrázku 2 je zobrazena napájecí nádobka opatřená pístem.

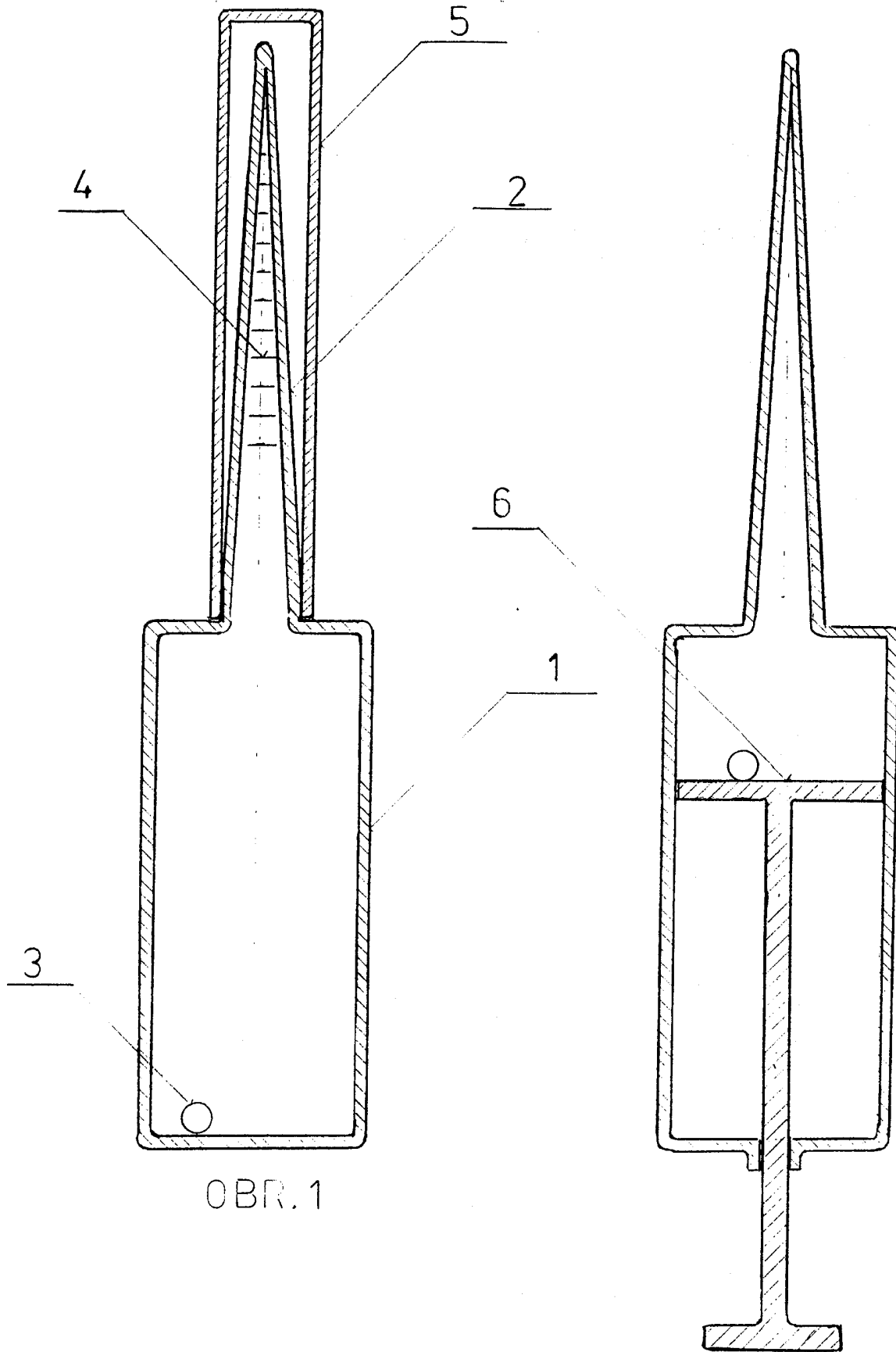
Příklady provedení

Napájecí nádobka pro nanášení nátěrových hmot štětcem a válečkem na obrázku 1 se sestává z plastické nádoby 1 opatřené kuželovitou výtokovou tryskou 2. Plynule se měnící světlost výtokové trysky dovoluje sříznutím vytvořit optimální výtokový otvor a tím lze napájecí nádobku použít pro všechny druhy nátěrových hmot bez ohledu na jejich viskozitu. Za tím účelem je výtoková tryska opatřena stupnicí 4, která umožní přesné sříznutí trysky pro danou nátěrovou hmotu. Při přerušení práce se na výtokovou trysku nasazuje kryt 5. Uvnitř napájecí nádoby se nachází míchací tělísko 3, které se při manipulaci s napájecí nádobkou pohybuje a zajišťuje tak homogenitu nátěrové hmoty. Na obrázku 2 je napájecí nádobka opatřená pístem 6, který urychlí plnění nádoby nátěrovou hmotou.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Napájecí nádobka pro nanášení nátěrových hmot štětcem a válečkem tvořená plastickou nádobkou (1), v y z n a č u j í c í s e t í m, že je zakončena kuželovitou výtokovou tryskou (2) opatřenou stupnicí (4).
2. Nádobka podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že uvnitř plastické nádoby (1) se nachází míchací tělísko (3).
3. Nádobka podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že je opatřena pístem pro nasávání nátěrové hmoty (6).

1 výkres



OBR. 1

OBR. 2

Konec dokumentu