



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101511551 B

(45) 授权公告日 2013. 05. 22

(21) 申请号 200780032708. 3

B21K 11/02 (2006. 01)

(22) 申请日 2007. 07. 20

B21D 53/64 (2006. 01)

(30) 优先权数据

102006042658. 4 2006. 09. 12 DE

(85) PCT申请进入国家阶段日

2009. 03. 03

(86) PCT申请的申请数据

PCT/EP2007/006459 2007. 07. 20

(87) PCT申请的公布数据

W02008/031475 DE 2008. 03. 20

(73) 专利权人 双立人亨克斯股份公司

地址 德国索林根

(72) 发明人 J·德勒泽

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专

利商标事务所 11038

代理人 谢志刚

(56) 对比文件

WO 2005039834 A1, 2005. 05. 06,

WO 2005039834 A1, 2005. 05. 06,

EP 1502714 A1, 2005. 02. 02,

US 20060117576 A1, 2006. 06. 08,

DE 7011775 U, 1970. 07. 02,

审查员 李娟

(51) Int. Cl.

B26B 23/00 (2006. 01)

B26B 9/00 (2006. 01)

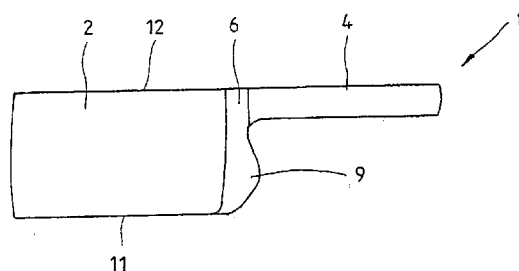
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

带有镦锻的瘤突部的砍刀

(57) 摘要

本发明涉及一种带有镦锻的瘤突部 (6) 的砍刀 (8)。为了提供一种带有改进可操作性和手感的砍刀, 防止在砍刀使用过程中造成任何可能的损伤, 本发明提出, 根据本发明的所述瘤突部 (6) 从手柄 (4) 沿柄芯侧的刀片表面 (5) 朝向刃部 (11) 延伸, 并且瘤突部的位于刀片 (2) 的侧面上的前边缘 (17) 这样倾斜地延伸, 即, 使得该边缘 (17) 的上端 (19) 比该边缘 (17) 的下端 (21) 更接近刀片 (2) 的前边缘 (20), 砍刀 (8) 通过一个由材料一体地冲裁成的坯件组成。



1. 一种带有镢锻的瘤突部 (6) 的砍刀 (8), 其特征在于, 所述瘤突部 (6) 从手柄 (4) 沿柄芯侧的刀片表面 (5) 朝刃部 (11) 的方向延伸, 并且瘤突部的位于刀片 (2) 的侧面上的前边缘 (17) 这样倾斜地延伸, 即, 使得该边缘 (17) 的上端 (19) 比该边缘 (17) 的下端 (21) 更接近刀片 (2) 的前边缘 (20), 砍刀 (8) 通过一个由材料一体地冲裁成的坯件组成。

2. 根据权利要求 1 的带有镢锻的瘤突部 (6) 的砍刀, 其特征在于, 所述瘤突部 (6) 仅部分地覆盖刀片表面 (5) 的后面的、朝向手柄 (4) 的边缘 (16), 该边缘 (16) 的终止于刃部 (11) 处的下部区域 (16a) 没有被瘤突部 (6) 覆盖。

3. 根据权利要求 2 所述的砍刀, 其特征在于, 边缘 (16) 的没有被瘤突部 (6) 覆盖的下部区域 (16a) 的高度 (h) 为刀片 (2) 的总高度 (H) 的 $1/2$ 至 $5/6$ 。

4. 根据权利要求 2 所述的砍刀, 其特征在于, 边缘 (16) 的没有被瘤突部 (6) 覆盖的下部区域 (16a) 的高度 (h) 为刀片 (2) 的总高度 (H) 的 $2/3$ 。

5. 根据上述权利要求 1 至 4 之任一项所述的砍刀 (8), 其特征在于, 瘤突部 (6) 的垂直于砍刀 (8) 的轴向方向的、平行于砍刀 (8) 的背部 (12) 的延展长度在至少一个位置处比柄芯侧的刀片表面 (5) 的平行于背部 (12) 的宽度宽。

6. 根据上述权利要求 1 至 4 之任一项所述的砍刀 (8), 其特征在于, 瘤突部 (6) 的垂直于背部 (12) 的延展长度设计成最大与刀片 (2) 同样长。

7. 根据上述权利要求 1 至 4 之任一项所述的砍刀 (8), 其特征在于, 瘤突部 (6) 在手柄侧在手柄 (4) 与刃部 (11) 之间具有一凸出成型部 (9)。

8. 根据上述权利要求 1 至 4 之任一项所述的砍刀 (8), 其特征在于, 瘤突部 (6) 在手柄侧在手柄 (4) 与刃部 (11) 之间具有一凹部 (10)。

9. 根据上述权利要求 1 至 4 之任一项所述的砍刀 (8), 其特征在于, 柄芯 (13) 具有与柄元件 (14) 的连接件。

带有镢锻的瘤突部的砍刀

技术领域

[0001] 本发明涉及一种带有镢锻的瘤突部的砍刀。

[0002] 背景技术

[0003] 带有镢锻的瘤突部的砍刀是已知的,这种砍刀包括一刀片和 / 或一刀板、一瘤突部和一手柄,其中手柄与刀片和 / 或刀板经由瘤突部相互连接。另外还已知这样的刀具,其中刀板、瘤突部和柄芯 (Er1) 通过镢锻由一个坯件制成。

[0004] FR2612432A1 公开了一种例如用于制造由多个元件组成的砍刀的方法,其中柄芯通过镢锻的瘤突部与刀片连接。而 GB692042A 公开了一种用于制造刀具的方法,其中将由硬质的且不生锈的材料一体冲裁成的坯件加工成带有镢锻的刀 (手柄) 的刀具。

[0005] 在使用已知的砍刀时,可能存在握持手柄的手指与柄芯侧的刀片表面和 / 或刀板表面之间的接触。因此可能会在手指上形成令人不舒适的压力部位,因为柄芯侧的刀片面和 / 或刀板面不具有考虑到手指解剖学结构的形状。

[0006] 发明内容

[0007] 由所述的缺点出发,本发明的目的在于,提供一种有改进的操作和手感以及从而防止在砍刀使用过程中造成可能的损伤的砍刀。另外,本发明的目的还有在良好地保护手指的同时实现对刀部的优化利用。

[0008] 所述目的这样实现:根据本发明的瘤突部从手柄起沿柄芯侧的刀片表面朝刃部的方向延伸,并且瘤突部的位于刀片的侧面上的前边缘这样倾斜地延伸,即,使得该边缘的上端比该边缘的下端更接近刀片的前边缘,砍刀通过一个由材料一体地冲裁成的坯件组成。

[0009] 本发明的优点是,避免了手指与刀板和 / 或刀片的直接接触,并通过瘤突部具体的构型实现舒适的操作。

[0010] 特别有利的是,所述瘤突部仅部分地覆盖刀板和 / 或刀片面的后面的、朝向手柄的边缘,该边缘的终止于刃部处的区域不被瘤突部覆盖。由此实现了,一方面能够保护手指不受刀板或刀片影响,而另一方面能够在其整个长度上使用刃部。另外使后部的刀板端部也是尖锐并可使用的。这里有利的是,边缘的不被瘤突部覆盖的下部区域的高度为刀片的总高度的 $1/2$ 至 $5/6$,特别是 $2/3$ 。

[0011] 还提出,瘤突部的位于刀片的侧面上的前边缘这样倾斜地延伸,使得该边缘的上端比该边缘的下端更靠近刀片的前边缘。这使得能实现优化的力分布。

[0012] 根据本发明的砍刀可设计成,刀板和 / 或刀片表面的轮廓设计成矩形、三角形、梯形或不规则表面的形状,其中刃部、背部、柄芯侧的表面和 / 或与在刀板和 / 或刀片上的柄芯侧表面相对的表面可具有圆弧形或波纹形形状。另外,刀板和 / 或刀片可以具有恒定的厚度、或在背部与刃部之间具有朝向刃部和 / 或朝向背部减小和 / 或增加的厚度,或者具有向内或向外拱起的刀板和 / 或刀片面,或者具有两个不同地成形的刀板和 / 或刀片表面。此外刀板和 / 或刀片表面可以具有一孔和 / 或一槽。作为所述形式的示例有劈刀、切刀、斧式的砍刀、亚洲式 / 中式厨刀等。

[0013] 根据一种优选构型,瘤突部的与砍刀的轴向方向垂直的、平行于砍刀的背部的延

展长度在至少一个位置上比柄芯侧的刀板和 / 或刀片表面的平行于背部的宽度宽。因此, 提供了一这样的面, 最接近刀板和 / 或刀片的手指可舒适地支承在该面上, 从而在应用砍刀时确保舒适的、受控制的和避免形成压力的操作。

[0014] 本发明的另一构型提出, 瘤突部在其垂直于砍刀的背部的延展长度中最大设计成与刀板和 / 或刀片同样长。对于具有非常大的刀片的砍刀, 瘤突部在整个柄侧的刀片表面上延伸并不是必须的。但瘤突部设计成使其有利于用手舒适地操作砍刀。相反瘤突部长于背部与刀刃之间的距离的构型不利于砍刀的功能性。

[0015] 本发明的另一个有利实施形式提出一种瘤突部上的凸出成型部, 该凸出成型部在手柄侧位于在手柄与刃部之间。该凸出成型部用于舒适地引导贴靠的手指, 并附加地提供对手指的保护, 防止可能的与在刃侧存在的材料或物体接触。

[0016] 根据本发明的另一个有利的实施形式, 瘤突部在手柄侧在手柄与刃部之间具有凹部。该凹部同样用于舒适地引导贴靠的手指, 同时提供对手指的保护, 防止可能的与在刃侧存在的材料或物体接触。

[0017] 根据本发明的瘤突部的另一个实施形式设想, 该瘤突部在其朝向刀板和 / 或刀片的一侧上设计成与柄芯侧的刀板和 / 或刀片表面互补的面的形式。由此瘤突部可以支承在刀板和 / 或刀片表面上, 以实现改善的稳定性, 而不影响对砍刀简单的清洁, 因为没有形成其中可能粘附污物的凸台。

[0018] 根据本发明的另一个有利的实施形式, 砍刀由一整体式地由不生锈的材料冲裁成的坯件通过锻造工艺制成。这能够减少制造所需的加工步骤, 从而降低成本。此外, 由此使砍刀具有高稳定性, 这提高了其寿命。但也可设想, 与此相反, 砍刀也可以由多个部件组装成。所用的材料的硬度和组成却可根据需要和希望而改变。

[0019] 本发明的另一个有利实施形式设想, 在砍刀的柄芯上安装有多个手柄元件。所述手柄元件通过铆接或粘接与柄芯相连, 并可以由塑料、陶瓷或金属制成。

附图说明

[0020] 下面的附图用于进一步说明本发明。其中:

[0021] 图 1 示出带有瘤突部的常规砍刀的侧视图,

[0022] 图 2 示出根据图 1 的砍刀的刀板和 / 或刀片的横向剖视图,

[0023] 图 3 示出根据本发明的瘤突部的第一构型的剖视图,

[0024] 图 4 示出根据本发明带瘤突部和加厚部的砍刀的侧视图,

[0025] 图 5 示出根据本发明带瘤突部和凹部的第二砍刀的侧视图,

[0026] 图 6 示出根据本发明的第三砍刀的透视图, 以及

[0027] 图 7 示出根据本发明的砍刀的第四实施形式的侧视图。

具体实施方式

[0028] 图 1 示出一传统砍刀 1 的侧视图, 该砍刀由刀板和 / 或刀片 2、瘤突部 3 和手柄 4 组成。瘤突部 3 在这里是刀板和 / 或刀片 2 与手柄 4 的连接件, 并具有图 2 的剖视图所示的形状。在使用该砍刀 1 时可能出现手指与刀板和 / 或刀片 2 的柄芯侧的表面 5 接触。但该表面 5 却不适合于手指的解剖学结构, 因此对砍刀 1 的操作是不舒适的。

[0029] 图3示出根据本发明的瘤突部6,该瘤突部与刀板和/或刀片2的横截面不同地在位置7处设计成比该刀板和/或刀片宽。由此可以避免在使用砍刀时在贴靠的手指上形成不舒适的压力部位,因为手指贴靠在较宽的位置7处。

[0030] 图4示出根据本发明的砍刀8的另一个有利的构型,该砍刀8具有根据本发明的瘤突部6,该瘤突部6在手柄侧具有凸出成型部9。凸出成型部9用于在操作砍刀8时可靠地引导手指,并同时为可能与位于刀板和/或刀片2的工作侧的物体或材料接触的手指提供保护。

[0031] 图5示出根据本发明的带瘤突部6的砍刀8,其中,在手柄4下方在瘤突部6上存在一凹部10,该凹部使得可以可靠地引导手指,该手指同时得到更好的保护,以防止与存在于工作侧的物体或材料的接触。

[0032] 图6示出根据本发明的砍刀8的透视图,其中柄芯13的左侧和右侧安装有柄元件14,该柄元件在该实施形式中通过铆接15与柄芯13相连接。

[0033] 图7示出根据本发明的砍刀的侧视图,其中瘤突部6不是在后面的、朝向手柄4的边缘16的整个高度H上覆盖该边缘,而是边缘16的下部区域16a没有被瘤突部6覆盖,该下部区域一直延伸到刃部11并具有高度h。这里高度h为高度H的1/2至5/6,特别是2/3。另外有利的是,瘤突部的位于刀片2的侧面上的前边缘17这样倾斜地延伸,即,使得边缘17的上端19比边缘17的下端21距刀片2的前边缘20更近。

[0034] 上述说明的实施例仅用于解释而不构成限制。

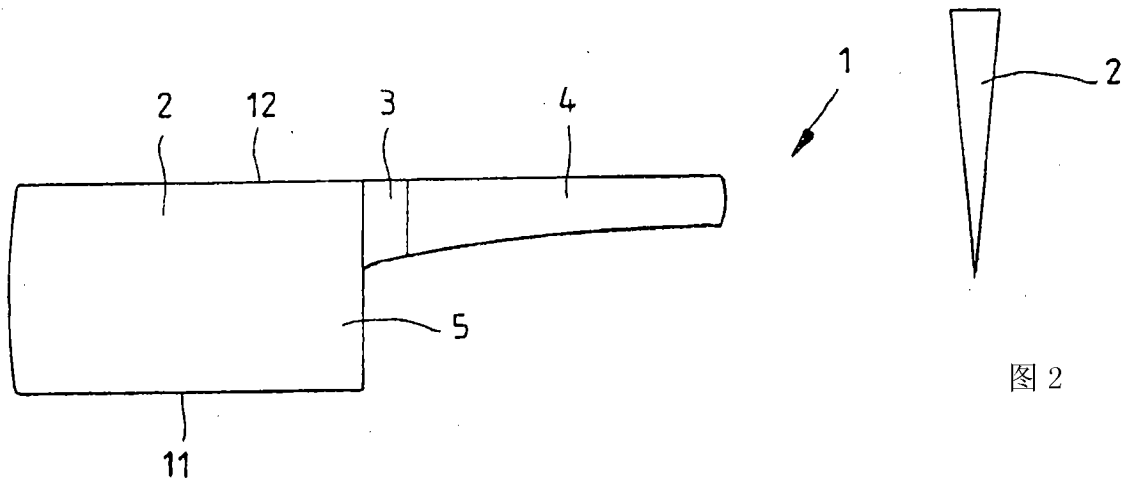


图 1

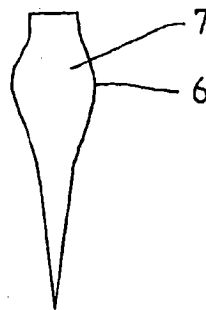


图 3

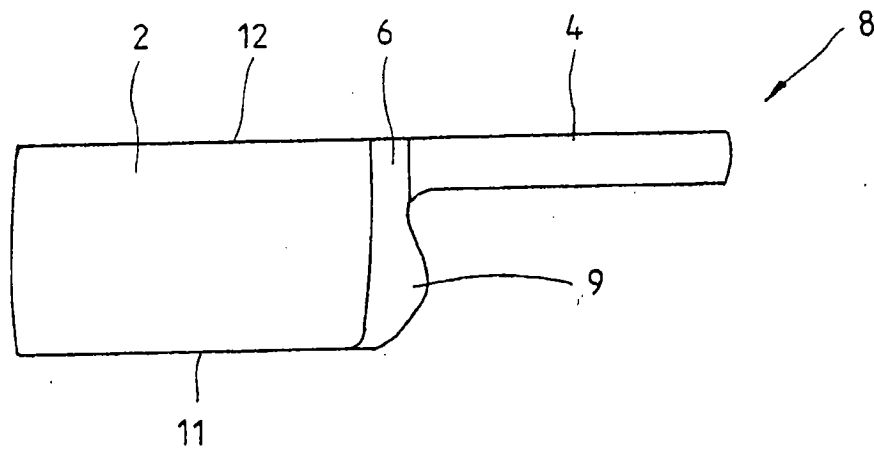


图 4

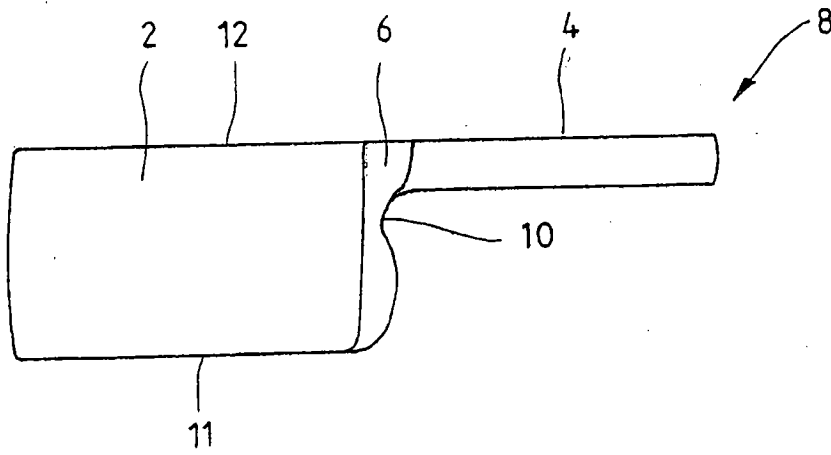


图 5

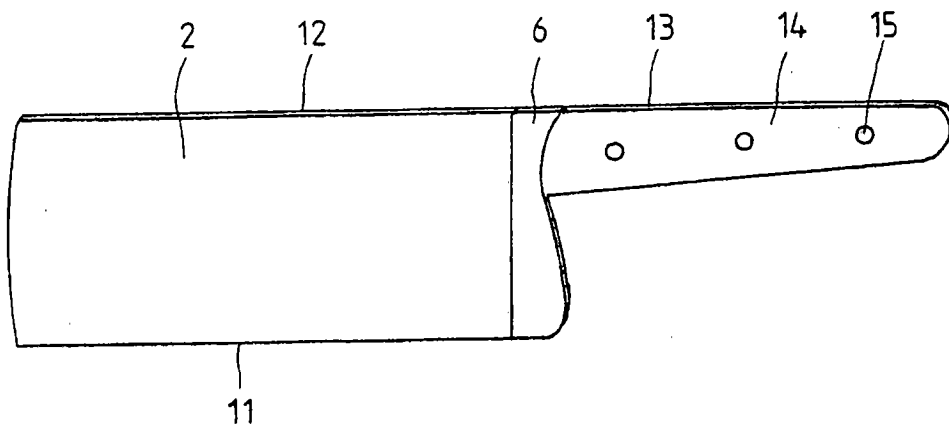


图 6

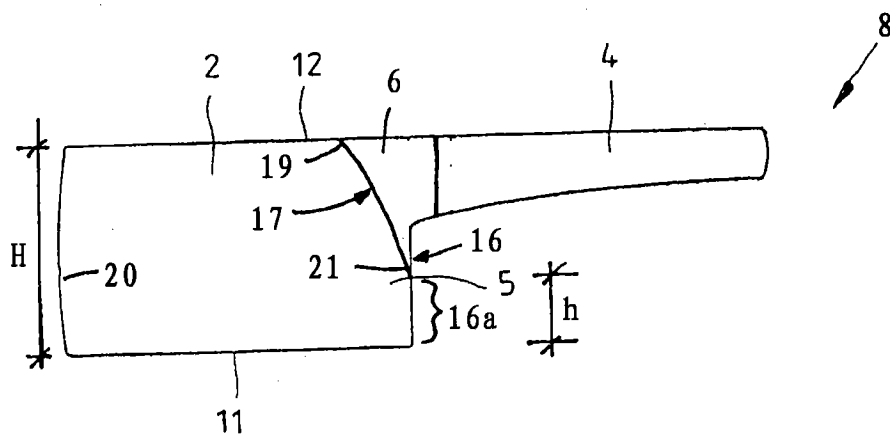


图 7