



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204312809 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 06

(21) 申请号 201420656796. 1

(22) 申请日 2014. 11. 05

(73) 专利权人 天津恒源佳业微波科技有限公司

地址 300000 天津市蓟县专用汽车产业园区
盘龙山路 2 号 408 室(蓟县经济开发区
东侧)

(72) 发明人 倪佳伟

(51) Int. Cl.

F16K 24/06(2006. 01)

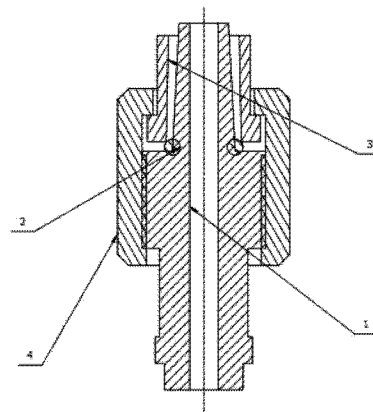
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

锁合式波导元件充气嘴

(57) 摘要

锁合式波导元件充气嘴,包括波导充气嘴、密封圈、充气管压环和充气嘴锁紧螺母,所述波导充气嘴设置在波导管上,所述充气嘴锁紧螺母设于波导充气嘴中间部位,通过螺纹与波导充气嘴连接;所述波导充气嘴上部套有充气管压环,所述充气管压环底部设有密封圈;该锁合式波导元件充气嘴,可将充气管很好的固定在充气嘴上,操作方便,且充气管不易脱落,密封性强;在波导不需充气时,用充气嘴堵头替换充气嘴压环,很便捷的将充气嘴进行密封,操作容易,能有效的对波导进行保护;本实用新型使用简单,密封性强,不易漏气,能有效保护波导,值得大力推广。



1. 锁合式波导元件充气嘴,包括波导充气嘴(1)、密封圈(2)、充气管压环(3)和充气嘴锁紧螺母(4),其特征在于,所述波导充气嘴(1)设置在波导管上,所述充气嘴锁紧螺母(4)设于波导充气嘴(1)中间部位,通过螺纹与波导充气嘴(1)连接;所述波导充气嘴(1)上部套有充气管压环(3),所述充气管压环(3)底部设有密封圈(2)。

2. 根据权利要求1所述的锁合式波导元件充气嘴,其特征在于,所述波导充气嘴(1)的材质为黄铜。

3. 根据权利要求1所述的锁合式波导元件充气嘴,其特征在于,所述波导充气嘴(1)的上部为锥形结构。

4. 根据权利要求1所述的锁合式波导元件充气嘴,其特征在于,所述充气管压环(3)的内部为锥度结构。

5. 根据权利要求1所述的锁合式波导元件充气嘴,其特征在于,所述充气管压环(3)的底部设有环形台阶。

6. 根据权利要求1所述的锁合式波导元件充气嘴,其特征在于,所述密封圈(2)的材质为橡胶。

锁合式波导元件充气嘴

技术领域

[0001] 本实用新型涉及充气嘴领域，尤其是一种锁合式波导元件充气嘴。

背景技术

[0002] 传统的直筒充气嘴结构过于简单，在连接充气管后，需用金属丝将充气管紧固在充气嘴上，操作起来极其不便，且这种连接方式密封效果差，容易漏气；在波导不需充气时，充气嘴处于一种开放的状态，容易导致异物进入波导内，从而影响波导的导波性能。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种密封性强的锁合式波导元件充气嘴。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：锁合式波导元件充气嘴，包括波导充气嘴、密封圈、充气管压环和充气嘴锁紧螺母，所述波导充气嘴设置在波导管上，所述充气嘴锁紧螺母设于波导充气嘴中间部位，通过螺纹与波导充气嘴连接；所述波导充气嘴上部套有充气管压环，所述充气管压环底部设有密封圈。

[0005] 优选的，所述波导充气嘴的材质为黄铜。

[0006] 优选的，所述波导充气嘴上部为锥形结构。

[0007] 优选的，所述充气管压环的内部为锥度结构。

[0008] 优选的，所述充气管压环底部设有环形台阶。

[0009] 优选的，所述密封圈材质为橡胶。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该锁合式波导元件充气嘴，可将充气管很好的固定在充气嘴上，操作方便，且充气管不易脱落，密封性强；在波导不需充气时，用充气嘴堵头替换充气嘴压环，很便捷的将充气嘴进行密封，操作容易，能有效的对波导进行保护。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的剖视图；

[0012] 图 2 为不需充气时本产品的剖视图；

[0013] 图 3 为本实用新型的装配示意图；

[0014] 图 4 为波导充气嘴的整体示意图；

[0015] 图 5 为充气嘴锁紧螺母的剖视图；

[0016] 图 6 为充气管压环的剖视图；

[0017] 图 7 为充气嘴堵头的整体示意图。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图 1-7，本实用新型实施例中，锁合式波导元件充气嘴，包括波导充气嘴 1、密封圈 2、充气管压环 3 和充气嘴锁紧螺母 4，所述波导充气嘴 1 设置在波导管上，波导充气嘴 1 与波导管之前采用银铜焊条进行钎焊，波导充气嘴 1 的材质为黄铜，波导充气嘴 1 的上部为锥形结构有利于对充气管进行紧固配合；所述充气嘴锁紧螺母 4 设于波导充气嘴 1 中间部位，通过螺纹与波导充气嘴 1 连接；所述波导充气嘴 1 上部套有充气管压环 3，充气管压环 3 的内部为锥度结构，便于和波导充气嘴 1 上部紧密配合，可将充气管紧固在波导充气嘴 1 上部，充气管压环 3 的底部设有环形台阶，便于充气嘴锁紧螺母 4 将其锁紧固定在波导充气嘴 1；所述充气管压环 3 底部设有密封圈 2，密封圈 2 的材质为橡胶，可有效防止气体泄漏。

[0020] 不需要充气时，拧开充气嘴锁紧螺母 4，取下充气管压环 3，将充气嘴堵头 5 套在波导充气嘴 1 上部，压在密封圈 2 上，然后再拧上充气嘴锁紧螺母 4，实现充气嘴的有效密封。

[0021] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0022] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

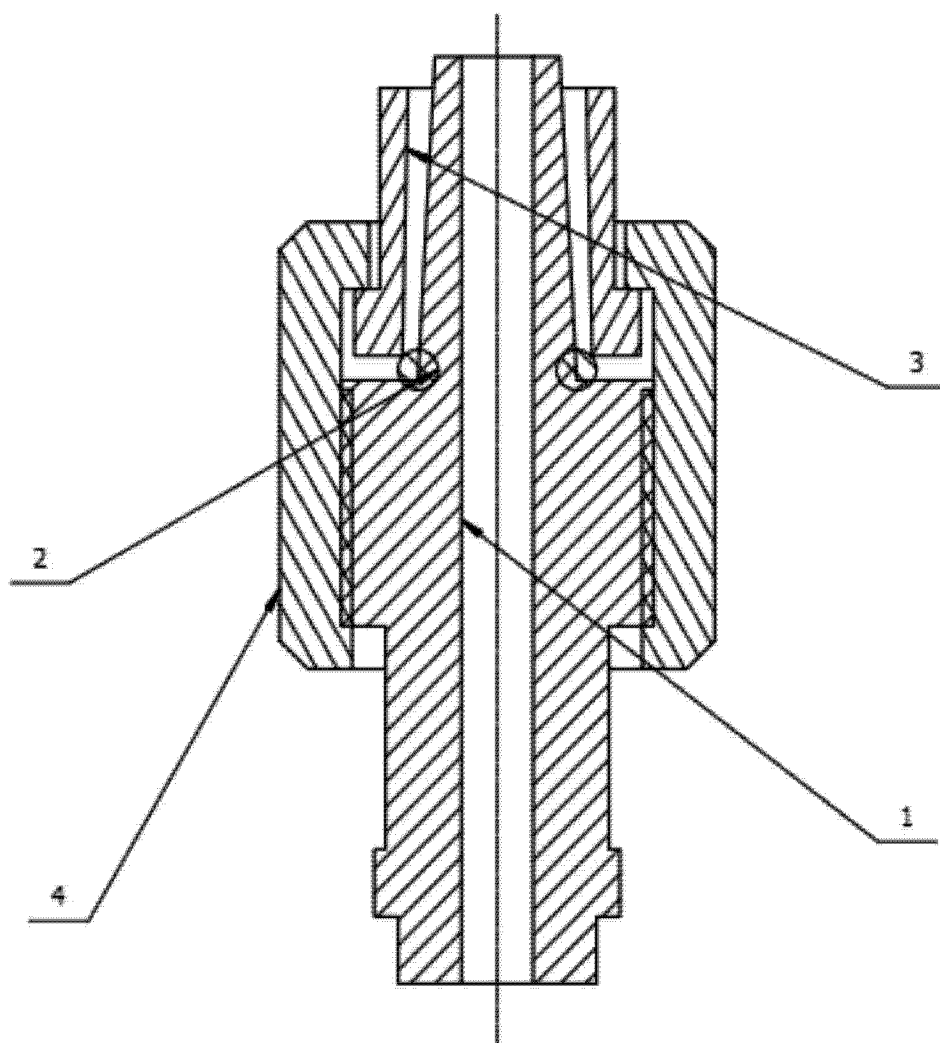


图 1

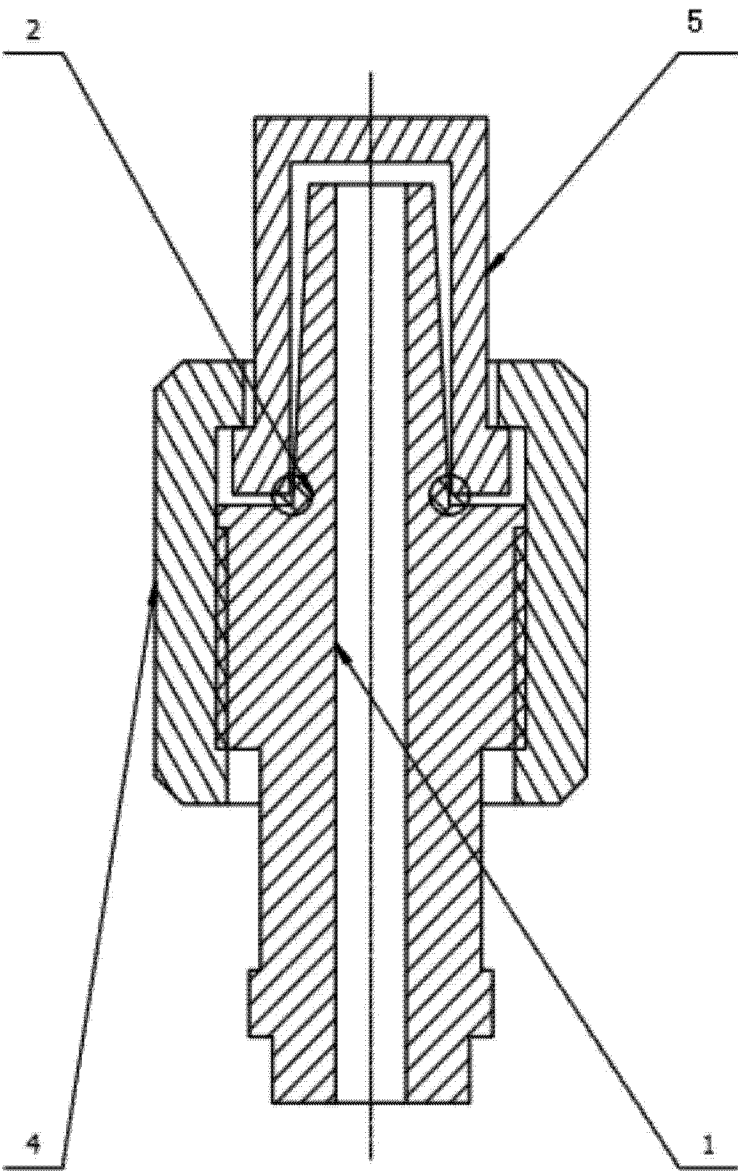


图 2

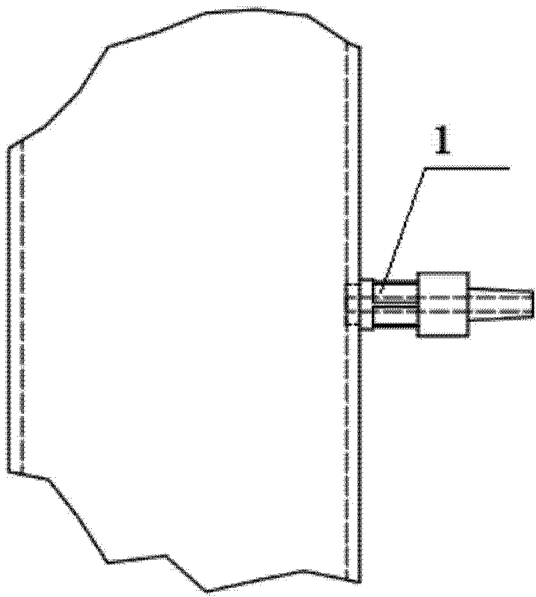


图 3

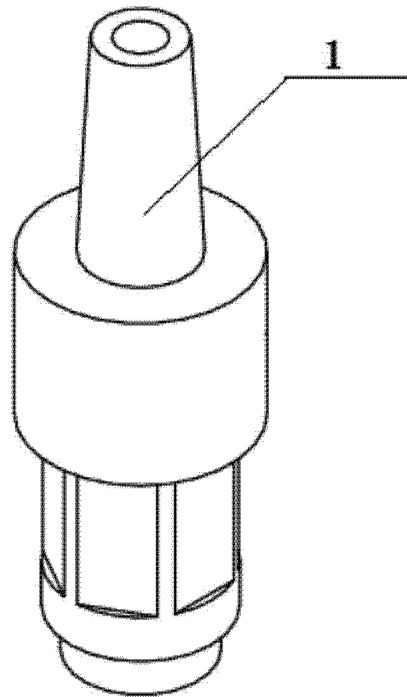


图 4

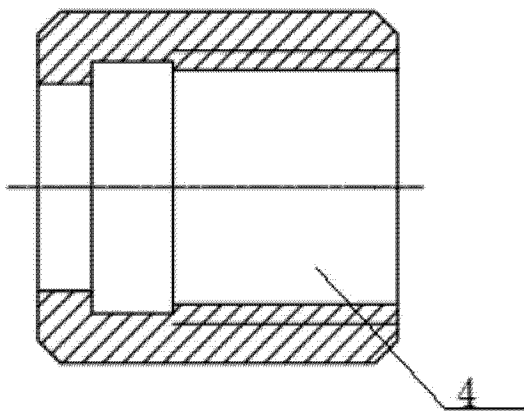


图 5

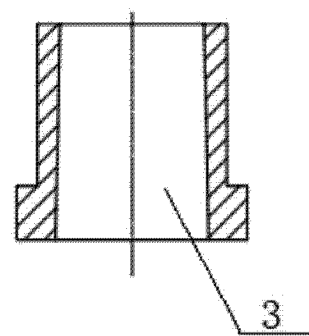


图 6

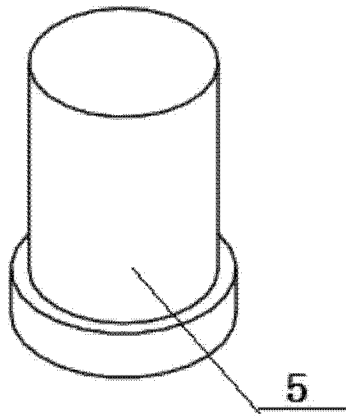


图 7