



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109718900 A

(43)申请公布日 2019.05.07

(21)申请号 201711043169.5

(22)申请日 2017.10.31

(71)申请人 阿尔法(江苏)重工科技有限公司
地址 224200 江苏省盐城市东台市城东新
区经四路68号

(72)发明人 姚国强

(74)专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242
代理人 王纪营

(51)Int.Cl.

B02C 7/08(2006.01)

B02C 7/11(2006.01)

B02C 7/12(2006.01)

B02C 23/24(2006.01)

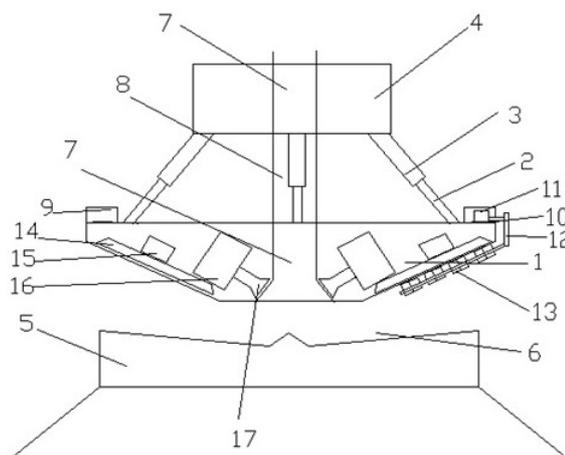
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

挤压磨煤机

(57)摘要

本发明公开了一种挤压磨煤机,包括磨煤机顶盖、上磨盘、下压盘、磨煤机底盘,所述上磨盘活动连接于磨煤机顶盖,下压盘设置于磨煤机底盘上,所述上磨盘包括上压盘、与上压盘连接的液压伸缩杆、液压伸缩机和控制器,所述上压盘为倒圆台型设置,液压伸缩杆有多个,环形等距设置于上压盘的顶部并与液压伸缩机连接;磨煤机在工作过程中,磨盘挤压效果好,给料到位,烘干迅速,空气吸进装置可以调整空气的排气量,从而控制煤粉排出的情况,在达到环保要求的条件下,满足生产需要,磨轮上设置有的旋转刮板可以有效清除粘接在磨轮上的煤块,夹块磨轮挤压的磨碎效率。



1. 挤压磨煤机,其特征在於:包括磨煤机顶盖、上磨盘、下压盘、磨煤机底盘,所述上磨盘活动连接于磨煤机顶盖,下压盘设置于磨煤机底盘上,所述上磨盘包括上压盘、与上压盘连接的液压伸缩杆、液压伸缩机和控制器,所述上压盘为倒圆台型设置,液压伸缩杆有多个,环形等距设置于上压盘的顶部并与液压伸缩机连接,液压伸缩机与控制器连接,上压盘外侧设置有刮除装置,上压盘内设置有加热装置;所述下压盘圆形台面设置,圆形台面上表面由外向中心区域逐渐内陷的凹槽设置。

2. 如权利要求1所述挤压磨煤机,其特征在於:所述上压盘和控制器中心设置有联通的穿孔,穿孔联通设置有给煤管。

3. 如权利要求1所述挤压磨煤机,其特征在於:所述上压盘环形台面与下压盘凹槽为挤压面。

4. 如权利要求1所述挤压磨煤机,其特征在於:所述刮除装置包括环形密封盖、环形导轨、滑块、支架和刮板,所述环形密封盖设置于上压盘的上台面外侧,所述环形导轨设置于环形密封盖内,滑块滑动设置于环形导轨上,支架一端与滑块固定连接,一端与刮板连接。

5. 如权利要求4所述挤压磨煤机,其特征在於:所述滑动有两块,每块滑块上设置有一支架,两支架之间通过刮板固定连接,同步移动,刮板有4块。

6. 如权利要求1所述挤压磨煤机,其特征在於:所述加热装置包括发热条、加热机和排风机,所述加热条环状均匀分布于上压盘挤压面处,加热机提供发热条热量,排风机设有排风口,排风口与上压盘底部的给煤管联通。

挤压磨煤机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种挤压磨煤机。

背景技术

[0002] 目前国内外中速磨煤机市场上比较有竞争力的磨煤机一种为 HP 磨煤机,另一种为 SM 磨煤机,两种磨煤机各有优缺点。HP 磨煤机的优点在于结构简单、运行可靠性高、检修方便、停机时间短和价格比较低;其缺点在于碾磨效率不够高,风煤比偏大,锅炉效率不能得到完全发挥。SM 磨煤机的优点在于碾磨效率高,风煤比小,煤粉浓度高,SM 磨煤机能确保锅炉发挥更高效率;其缺点在于结构相对复杂,铸件多,通风阻力大,价格相对比较高。因此两种磨煤机都有一定的改进空间,但市场上还没有兼具两者优点而摒弃其缺点的新磨型出现。

发明内容

[0003] 针对上述出现的问题,本发明提供了一种结构有效、煤粉颗粒小,磨压效率高的磨煤机。

[0004] 挤压磨煤机,包括磨煤机顶盖、上磨盘、下压盘、磨煤机底盘,所述上磨盘活动连接于磨煤机顶盖,下压盘设置于磨煤机底盘上,所述上磨盘包括上压盘、与上压盘连接的液压伸缩杆、液压伸缩机和控制器,所述上压盘为倒圆台型设置,液压伸缩杆有多个,环形等距设置于上压盘的顶部并与液压伸缩机连接,液压伸缩机与控制器连接,上压盘外侧设置有刮除装置,上压盘内设置有加热装置;所述下压盘圆形台面设置,圆形台面上表面由外向中心区域逐渐内陷的凹槽设置。

[0005] 所述上压盘和控制器中心设置有联通的穿孔,穿孔联通设置有给煤管。

[0006] 所述上压盘环形台面与下压盘凹槽为挤压面。

[0007] 所述刮除装置包括环形密封盖、环形导轨、滑块、支架和刮板,所述环形密封盖设置于上压盘的上台面外侧,所述环形导轨设置于环形密封盖内,滑块滑动设置于环形导轨上,支架一端与滑块固定连接,一端与刮板连接。

[0008] 所述滑动有两块,每块滑块上设置有一支架,两支架之间通过刮板固定连接,同步移动,刮板有4块。

[0009] 所述加热装置包括发热条、加热机和排风机,所述加热条环状均匀分布于上压盘挤压面处,加热机提供发热条热量,排风机设有排风口,排风口与上压盘底部的给煤管联通。

[0010] 与现有技术相比,具有的有益效果为:磨煤机在工作过程中,磨盘挤压效果好,给料到位,烘干迅速,空气吸进装置可以调整空气的排气量,从而控制煤粉排出的情况,在达到环保要求的条件下,满足生产需要,磨轮上设置有的旋转刮板可以有效清除粘接在磨轮上的煤块,夹块磨轮挤压的磨碎效率。

附图说明

[0011] 图1为本发明挤压磨煤机结构示意图。

[0012] 图2为刮除装置结构示意图。

具体实施方式

[0013] 图示为本发明挤压磨煤机的一种实施例,包括磨煤机顶盖、上磨盘、下压盘5、磨煤机底盘,所述上磨盘活动连接于磨煤机顶盖,下压盘设置于磨煤机底盘上,所述上磨盘包括上压盘1、与上压盘连接的液压伸缩杆2、液压伸缩机3和控制器4,所述上压盘为倒圆台型设置,液压伸缩杆有多个,环形等距设置于上压盘的顶部并与液压伸缩机连接,液压伸缩机与控制器连接,上压盘外侧设置有刮除装置,上压盘内设置有加热装置;;所述下压盘圆形台面设置,圆形台面上表面由外向中心区域逐渐内陷的凹槽6设置。

[0014] 所述上压盘和控制器中心设置有联通的穿孔7,穿孔联通设置有给煤管8。

[0015] 所述上压盘环形台面与下压盘凹槽为挤压面。

[0016] 所述刮除装置包括环形密封盖9、环形导轨10、滑块11、支架12和刮板13,所述环形密封盖设置于上压盘的上台面外侧,所述环形导轨设置于环形密封盖内,滑块滑动设置于环形导轨上,支架一端与滑块固定连接,一端与刮板连接。

[0017] 所述滑动有两块,每块滑块上设置有一支架,两支架之间通过刮板固定连接,同步移动,刮板有4块。

[0018] 所述加热装置包括发热条14、加热机15和排风机16,所述发热条环状均匀分布于上压盘挤压面处,加热机提供发热条热量,排风机设有排风口17,排风口与上压盘底部的给煤管联通。

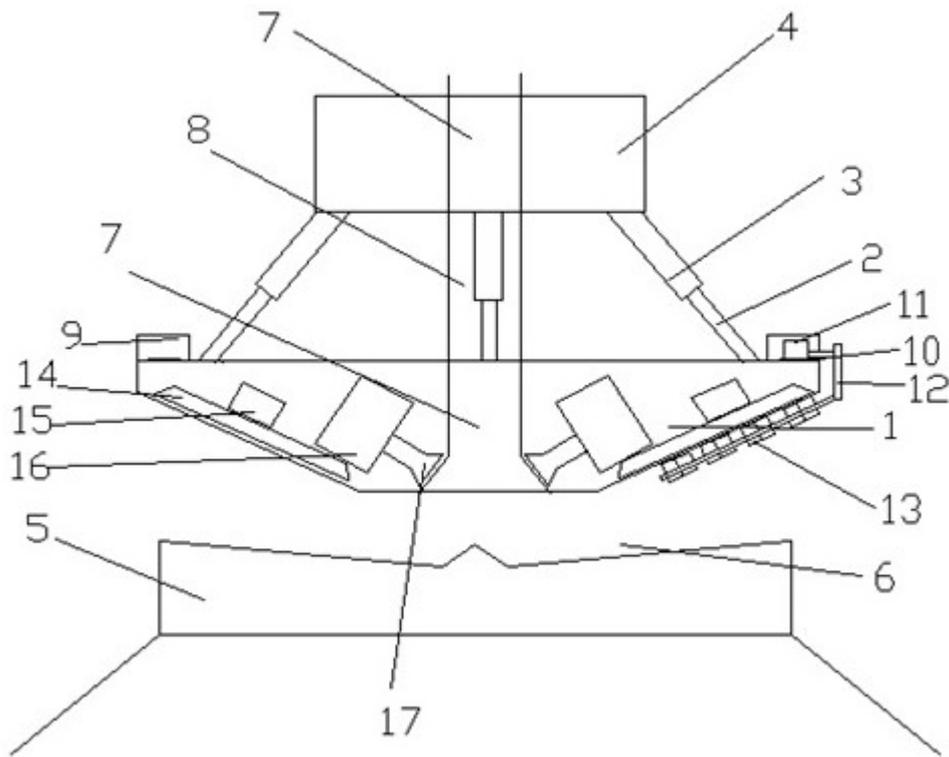


图1

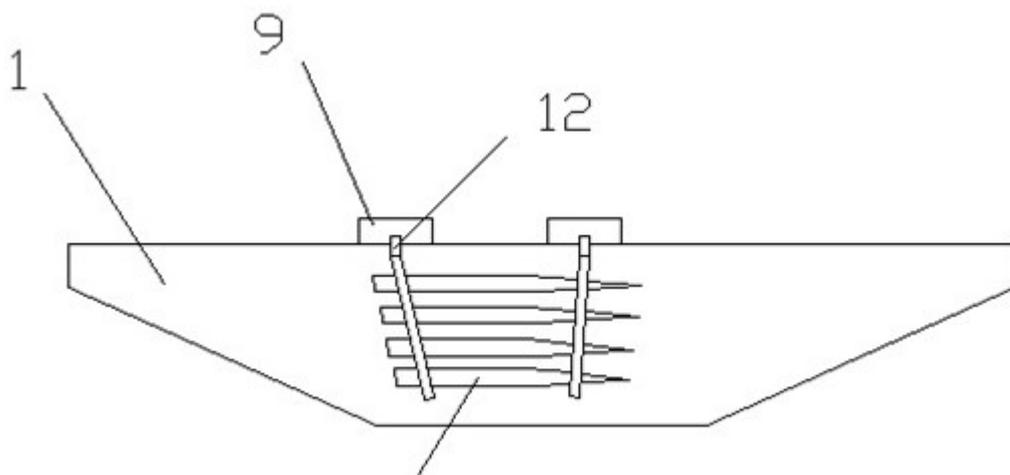


图2