

Warszawa, 5 maja 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 28127.

Kl. 30 b, 12/04.

Dawid Kon
(Łódź, Polska).

Urządzenie do wyrobu koronek dentystycznych.

Zgłoszono 26 stycznia 1938 r.

Udzielono 14 marca 1939 r.

Do wyrobu koronek dentystycznych używano dotychczas zwyczajnych jednolitych form względnie tygielków, w których przez odlanie otrzymywano odlew negatywowy koronki według modelu wykonanego na podstawie odcisku gipsowego. Te dotychczas używane formy posiadały zasadniczą wadę, polegającą na konieczności rozłupywania odlewu negatywowego, gdyż przy pozostawieniu go w całości nie można było wyjąć modelu zęba, który jest zawsze ku nasadzie nieco stożkowy. Rozłupywanie zaś odlewu, pominąwszy już samą trudność dokładnego rozłupania, wykluczało dopasowanie koronki bez poprawek.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest urządzenie usuwające powyższe trudności dzięki zastosowaniu formy na odlewy, wykonanej z dwóch części, dających

się po odlaniu negatywu wyjmować oddzielnie.

Na rysunku przedstawiono urządzenie według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry, fig. 2 — w przekroju wzdłuż linii *A — B* na fig. 1, fig. 3 — w przekroju poprzecznym wzdłuż linii *C — D* na fig. 1, a fig. 4 — odmianę szczęki formy w widoku perspektywicznym na wgłębienie.

W prasie 1 umieszczona jest forma na odlewy w postaci dwóch szczęk 6 i 6', które są do siebie dociskane za pomocą śruby 3 z rączką 4. Pomiedzy śrubą 3 a szczęką 6 formy może być włożona płytka 7, która ma za zadanie chronić szczękę od uszkodzenia przez bezpośrednie dociskanie do niej śruby 3.

Szczęki 6 i 6' są jednakowe i wykonane

z metalu. Każda z nich stanowi połowę formy. Mogą one być wykonane każda z dwóch części, a mianowicie z korytka 8 względnie 8' i przymocowanej doń śrubami 10 wkładki 9 względnie 9', albo też z jednego kawałka 11, w którym wykonane jest wgłębienie 12.

Forma wykonana z dwóch połówek, z których każda stanowi jednolitą całość, nadaje się szczególnie dobrze do wytwarzania niewielkich odlewów. Natomiast formy, wykonane z kilku części, dają się łatwo dostosowywać do różnych wielkości koronek według zapotrzebowania.

Prasa 1 jest zaopatrzona w śruby 2, za

pomocą których zostaje unieruchomiona przez przymocowanie np. do stołu.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do wyrobu koronek dentystrycznych, znamienne tym, że forma, służąca do odlewania negatywów koronek, jest wykonana z dwóch dopasowanych do siebie połówek ściskanych podczas pracy w prasie.

Dawid Kon.

Zastępca: Inż. J. Strzelecki,
rzecznik patentowy.

