



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203254511 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 30

(21) 申请号 201320239225. 3

(22) 申请日 2013. 05. 06

(73) 专利权人 无锡奕扬保温材料科技有限公司

地址 214155 江苏省无锡市惠山区阳山镇尹
城村工业集中区无锡奕扬保温材料科
技有限公司

(72) 发明人 姚竞 李伟 汤仁伟 杜佐光

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 杨小双

(51) Int. Cl.

B28B 17/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

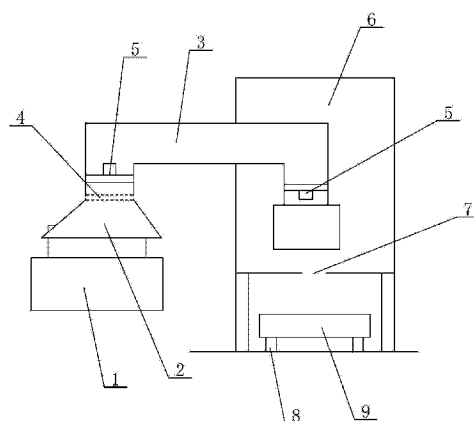
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种发泡水泥板生产线除尘装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种发泡水泥板生产线除尘装置,其包括设置于发泡水泥板切割机上方的风罩,所述风罩通过通风管道连接除尘器,所述通风管道的两端均安装有引风机,所述除尘器的底部设置有排污口,且所述除尘器的下方设置有轨道,所述轨道上设置有输送小车。上述发泡水泥板生产线除尘装置将发泡水泥板切割机产生的粉尘通过引风机送入除尘器中,将除尘后排放到输送小车上,通过输送小车运送到统一地点进行收集,不仅改善了工作环境,保证了操作人员的健康,而且对粉尘的收集高效,方便。



1. 一种发泡水泥板生产线除尘装置,其特征在于,其包括设置于发泡水泥板切割机上方的风罩,所述风罩通过通风管道连接除尘器,所述通风管道的两端均安装有引风机,所述除尘器的底部设置有排污口,且所述除尘器的下方设置有轨道,所述轨道上设置有输送小车。

2. 根据权利要求1所述的发泡水泥板生产线除尘装置,其特征在于,所述风罩与通风管道的连接处设置有金属过滤网。

3. 根据权利要求1所述的发泡水泥板生产线除尘装置,其特征在于,所述除尘器为过滤式除尘器或静电除尘器的任一种。

4. 根据权利要求1所述的发泡水泥板生产线除尘装置,其特征在于,所述风罩为倒置的漏斗形结构。

一种发泡水泥板生产线除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于发泡水泥板制造技术领域,尤其涉及一种发泡水泥板生产线除尘装置。

背景技术

[0002] 发泡水泥板又称太空板,广泛应用于建筑墙体和交通降噪等领域,是目前墙体保温、隔声和防火的理想材料,具有保温隔热性能好,安装简单方便,隔音防水防火性能好,轻质抗震、减轻基础承重,表面装饰性好,造价低和环保等诸多优点。

[0003] 发泡水泥板在生产过程中一般先制成大块的发泡材料,然后通过切割机切割成不同规格的板状结构,但是目前在切割过程中,会产生大量的粉尘,对工作环境和操作人员产生较大的影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种发泡水泥板生产线除尘装置,其对发泡水泥板切割过程中产生的粉尘进行收集,以解决现有技术中发泡水泥板切割工序中存在的问题。

[0005] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 一种发泡水泥板生产线除尘装置,其包括设置于发泡水泥板切割机上方的风罩,所述风罩通过通风管道连接除尘器,所述通风管道的两端均安装有引风机,所述除尘器的底部设置有排污口,且所述除尘器的下方设置有轨道,所述轨道上设置有输送小车。

[0007] 特别地,所述风罩与通风管道的连接处设置有金属过滤网。

[0008] 特别地,所述除尘器为过滤式除尘器或静电除尘器的任一种。

[0009] 特别地,所述风罩为倒置的漏斗形结构。

[0010] 本实用新型的有益效果为,与现有技术相比所述发泡水泥板生产线除尘装置将发泡水泥板切割机产生的粉尘通过引风机送入除尘器中,将除尘后排放到输送小车上,通过输送小车运送到统一地点进行收集,不仅改善了工作环境,保证了操作人员的健康,而且对粉尘的收集高效,方便。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型具体实施方式1提供的发泡水泥板生产线除尘装置的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0013] 请参阅图1所示,图1是本实用新型具体实施方式1提供的发泡水泥板生产线除尘装置的结构示意图。

[0014] 本实施例中,一种发泡水泥板生产线除尘装置包括设置于发泡水泥板切割机1上

方的风罩 2,所述风罩 2 为倒置的漏斗形结构,以保证发泡水泥板切割机 1 切割时,造成粉尘向四周飘散,便于收集,所述风罩 2 通过通风管道 3 连接除尘器 6,所述通风管道 3 的两端均安装有引风机 5,且所述风罩 2 与通风管道 3 的连接处设置有金属过滤网 4,以避免较大颗粒的粉尘损坏引风机 5,所述除尘器 6 的底部设置有排污口 7,且所述除尘器 6 的下方设置有轨道 8,所述轨道 8 上设置有输送小车 9。

[0015] 工作时,引风机 5 通过风罩 2 对产生的粉尘进行抽送到除尘器 6 中,经除尘器 6 进行除尘后,粉尘由排污口 7 落入输送小车 9 中,再由输送小车 9 送到统一地点进行收集。

[0016] 上述发泡水泥板生产线除尘装置不仅改善了工作环境,保证了操作人员的健康,而且对粉尘的收集高效,方便。

[0017] 以上实施例只是阐述了本实用新型的基本原理和特性,本实用新型不受上述事例限制,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还有各种变化和改变,这些变化和改变都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

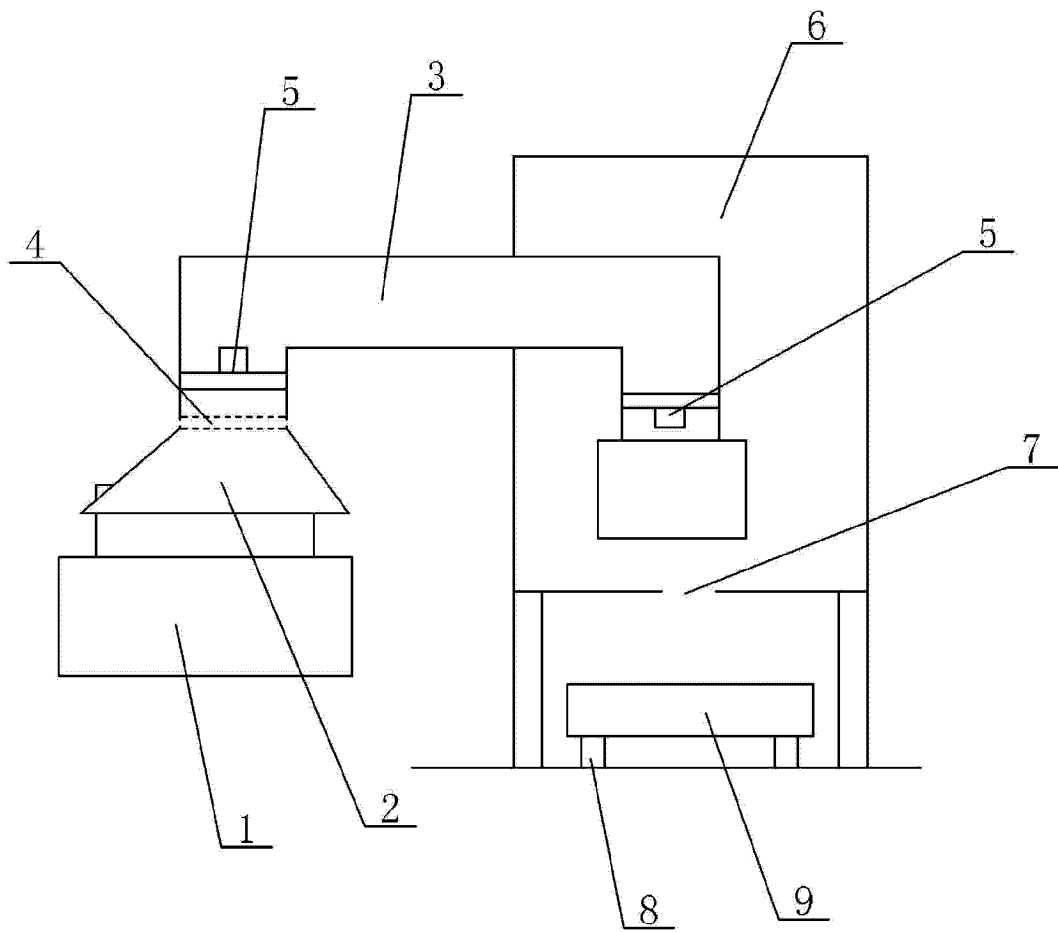


图 1