(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212895492 U
(45)授权公告日 2021.04.06

(21)申请号 202021549147.3

(22)申请日 2020.07.30

(73)专利权人 晋江市豪颖兄弟服饰有限公司
地址 362200 福建省泉州市晋江市深沪镇金屿村

(72)发明人 董泉晨

(51)Int.Cl.
D06C 15/00(2006.01)
F16F 15/067(2006.01)

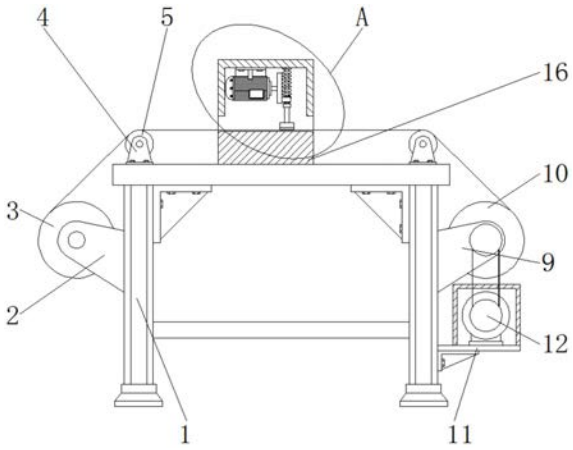
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种布料平整机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种布料平整机构，包括底座，所述底座的左侧固定连接有第一筒架，所述第一筒架的内部滑动连接有布料筒，所述底座顶部的两侧均固定连接有支撑架，所述支撑架的内部滑动连接有辊筒，所述底座的顶部固定连接有传动箱，所述传动箱的顶部设置有升降机构。本实用新型通过设置第一筒架和第二筒架对布料筒和收卷筒进行支撑，然后升降机构带动电熨板向下移动对布料进行平整处理，最后第一电机通过传动装置带动收卷筒旋转对平整后的布料进行收卷，从而具备了自动对布料进行平整的优点，解决了现有的平整方式大多数是工人手持电熨斗对布料进行平整，这种平整方式不仅效率低而且浪费人力物力的问题。



CN 212895492 U

1.一种布料平整机构,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的左侧固定连接有第一筒架(2),所述第一筒架(2)的内部滑动连接有布料筒(3),所述底座(1)顶部的两侧均固定连接有支撑架(4),所述支撑架(4)的内部滑动连接有辊筒(5),所述底座(1)的顶部固定连接有传动箱(6),所述传动箱(6)的顶部设置有升降机构(7),所述升降机构(7)的底部固定连接有电熨板(8),所述底座(1)的右侧固定连接有第二筒架(9),所述第二筒架(9)的内部通过转杆滑动连接有收卷筒(10),所述底座(1)右侧的底部固定连接有支撑板(11),所述支撑板(11)的顶部固定连接有第一电机(12),所述第一电机(12)的输出端通过传动装置与第二支撑架(4)的正面固定连接。

2.根据权利要求1所述的一种布料平整机构,其特征在于:所述升降机构(7)包括固定连接在传动箱(6)内壁顶部的第二电机(701),所述第二电机(701)的输出端固定连接有转盘(702),所述转盘(702)的右侧设置有套块(703),所述套块(703)的内部滑动连接有固定连接在转盘(702)表面的滑杆(704),所述套块(703)的底部固定连接有横板(705),所述横板(705)底部的前侧与后侧均固定连接连接杆(706),所述电熨板(8)固定连接在连接杆(706)的底部。

3.根据权利要求2所述的一种布料平整机构,其特征在于:所述传动箱(6)内壁顶部的前侧与后侧均固定连接有导杆(13),所述导杆(13)贯穿横板(705)并与横板(705)滑动连接。

4.根据权利要求3所述的一种布料平整机构,其特征在于:所述导杆(13)的表面套设有弹簧(14),所述弹簧(14)的顶部与传动箱(6)内壁的顶部固定连接,所述弹簧(14)的底部与横板(705)的顶部固定连接。

5.根据权利要求2所述的一种布料平整机构,其特征在于:所述滑杆(704)的表面固定连接有防护套(15),所述防护套(15)表面与套块(703)的内壁接触。

6.根据权利要求1所述的一种布料平整机构,其特征在于:所述传动箱(6)的底部固定连接有放置块(16),所述放置块(16)顶部的两侧开设有圆角(17)。

一种布料平整机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料加工技术领域，具体为一种布料平整机构。

背景技术

[0002] 布料是装饰材料中常用的材料，包括有化纤地毯、无纺壁布、亚麻布、尼龙布、彩色胶布、法兰绒等各式布料，布料在装饰陈列中起到了相当的作用，常常是整个销售空间中不可忽视的主要力量，大量运用布料进行墙面面饰、隔断、以及背景处理，同样可以形成良好的商业空间展示风格。

[0003] 在布料加工过程中需要对褶皱的布料进行平整处理，但是现有的平整机构大多数是工人手持电熨斗对布料进行平整，这种平整机构不仅效率低而且浪费人力物力，一定程度的降低了布料平整机构的实用性。

实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题，本实用新型的目的在于提供一种布料平整机构，具备了自动对布料进行平整的优点，解决了现有的平整方式大多数是工人手持电熨斗对布料进行平整，这种平整方式不仅效率低而且浪费人力物力的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种布料平整机构，包括底座，所述底座的左侧固定连接有第一筒架，所述第一筒架的内部滑动连接有布料筒，所述底座顶部的两侧均固定连接有支撑架，所述支撑架的内部滑动连接有辊筒，所述底座的顶部固定连接有传动箱，所述传动箱的顶部设置有升降机构，所述升降机构的底部固定连接有电熨板，所述底座的右侧固定连接有第二筒架，所述第二筒架的内部通过转杆滑动连接有收卷筒，所述底座右侧的底部固定连接有支撑板，所述支撑板的顶部固定连接有第一电机，所述第一电机的输出端通过传动装置与第二支撑架的正面固定连接。

[0006] 作为本实用新型优选的，所述升降机构包括固定连接在传动箱内壁顶部的第二电机，所述第二电机的输出端固定连接有转盘，所述转盘的右侧设置有套块，所述套块的内部滑动连接有固定连接在转盘表面的滑杆，所述套块的底部固定连接有横板，所述横板底部的前侧与后侧均固定连接连接杆，所述电熨板固定连接在连接杆的底部。

[0007] 作为本实用新型优选的，所述传动箱内壁顶部的前侧与后侧均固定连接有导杆，所述导杆贯穿横板并与横板滑动连接。

[0008] 作为本实用新型优选的，所述导杆的表面套设有弹簧，所述弹簧的顶部与传动箱内壁的顶部固定连接，所述弹簧的底部与横板的顶部固定连接。

[0009] 作为本实用新型优选的，所述滑杆的表面固定连接有防护套，所述防护套表面与套块的内壁接触。

[0010] 作为本实用新型优选的，所述传动箱的底部固定连接有放置块，所述放置块顶部的两侧开设有圆角。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0012] 1、本实用新型通过设置第一筒架和第二筒架对布料筒和收卷筒进行支撑，然后升降机构带动电熨板向下移动对布料进行平整处理，最后第一电机通过传动装置带动收卷筒旋转对平整后的布料进行收卷，从而具备了自动对布料进行平整的优点，解决了现有的平整方式大多数是工人手持电熨斗对布料进行平整，这种平整方式不仅效率低而且浪费人力物力的问题。

[0013] 2、本实用新型通过设置升降机构，能够带动电熨板上下移动，防止布料在停止移动时电熨板一直与布料接触对布料产生损坏。

[0014] 3、本实用新型通过设置导杆，能够对套块进行导向，防止套块在移动时会出现晃动。

[0015] 4、本实用新型通过设置弹簧，能够对横板进行缓冲，提高了横板的稳定性。

[0016] 5、本实用新型通过设置防护套，能够对滑杆的表面进行防护，防止滑杆与套块摩擦产生损伤，提高了滑杆的使用寿命。

[0017] 6、本实用新型通过设置放置块和圆角，能够对布料进行支撑和防护，提高了传动箱的实用性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型局部零件右视图；

[0020] 图3为本实用新型图1中A处放大图；

[0021] 图4为本实用新型局部零件立体图。

[0022] 图中：1、底座；2、第一筒架；3、布料筒；4、支撑架；5、辊筒；6、传动箱；7、升降机构；701、第二电机；702、转盘；703、套块；704、滑杆；705、横板；706、连接杆；8、电熨板；9、第二筒架；10、收卷筒；11、支撑板；12、第一电机；13、导杆；14、弹簧；15、防护套；16、放置块；17、圆角。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 如图1至图4所示，本实用新型提供的一种布料平整机构，包括底座1，底座1的左侧固定连接有第一筒架2，第一筒架2的内部滑动连接有布料筒3，底座1顶部的两侧均固定连接有支撑架4，支撑架4的内部滑动连接有辊筒5，底座1的顶部固定连接有传动箱6，传动箱6的顶部设置有升降机构7，升降机构7的底部固定连接有电熨板8，底座1的右侧固定连接有第二筒架9，第二筒架9的内部通过转杆滑动连接有收卷筒10，底座1右侧的底部固定连接有支撑板11，支撑板11的顶部固定连接有第一电机12，第一电机12的输出端通过传动装置与第二支撑架4的正面固定连接。

[0025] 参考图1，升降机构7包括固定连接在传动箱6内壁顶部的第二电机701，第二电机701的输出端固定连接有转盘702，转盘702的右侧设置有套块703，套块703的内部滑动连接

有固定连接在转盘702表面的滑杆704，套块703的底部固定连接有横板705，横板705底部的前侧与后侧均固定连接连接杆706，电熨板8固定连接在连接杆706的底部。

[0026] 作为本实用新型的一种技术优化方案，通过设置升降机构7，能够带动电熨板8上下移动，防止布料在停止移动时电熨板8一直与布料接触对布料产生损坏。

[0027] 参考图2，传动箱6内壁顶部的前侧与后侧均固定连接有导杆13，导杆13贯穿横板705并与横板705滑动连接。

[0028] 作为本实用新型的一种技术优化方案，通过设置导杆13，能够对套块703进行导向，防止套块703在移动时会出现晃动。

[0029] 参考图2，导杆13的表面套设有弹簧14，弹簧14的顶部与传动箱6内壁的顶部固定连接，弹簧14的底部与横板705的顶部固定连接。

[0030] 作为本实用新型的一种技术优化方案，通过设置弹簧14，能够对横板705进行缓冲，提高了横板705的稳定性。

[0031] 参考图2，滑杆704的表面固定连接有防护套15，防护套15表面与套块703的内壁接触。

[0032] 作为本实用新型的一种技术优化方案，通过设置防护套15，能够对滑杆704的表面进行防护，防止滑杆704与套块703摩擦产生损伤，提高了滑杆704的使用寿命。

[0033] 参考图1，传动箱6的底部固定连接有放置块16，放置块16顶部的两侧开设有圆角17。

[0034] 作为本实用新型的一种技术优化方案，通过设置放置块16和圆角17，能够对布料进行支撑和防护，提高了传动箱6的实用性。

[0035] 本实用新型的工作原理及使用流程：使用者首先将布料的起始段拉至收卷筒10处并固定连接在收卷筒10的表面，然后启动第一电机12，使第一电机12通过传动装置带动收卷筒10旋转对布料进行收卷，收卷的同时启动第二电机701，第二电机701的输出端带动转盘702旋转，转盘702通过滑杆704带动套块703旋转向下移动，套块703带动横板705和连接杆706向下移动，连接杆706带动电熨板8向下移动，待电熨板8与布料接触后停止第二电机701使电熨板8对布料进行平整处理，从而具备了自动对布料进行平整的优点。

[0036] 综上所述：该布料平整机构，通过设置第一筒架2和第二筒架9对布料筒3和收卷筒10进行支撑，然后升降机构7带动电熨板8向下移动对布料进行平整处理，最后第一电机12通过传动装置带动收卷筒10旋转对平整后的布料进行收卷，从而具备了自动对布料进行平整的优点，解决了现有的平整方式大多数是工人手持电熨斗对布料进行平整，这种平整方式不仅效率低而且浪费人力物力的问题。

[0037] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0038] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

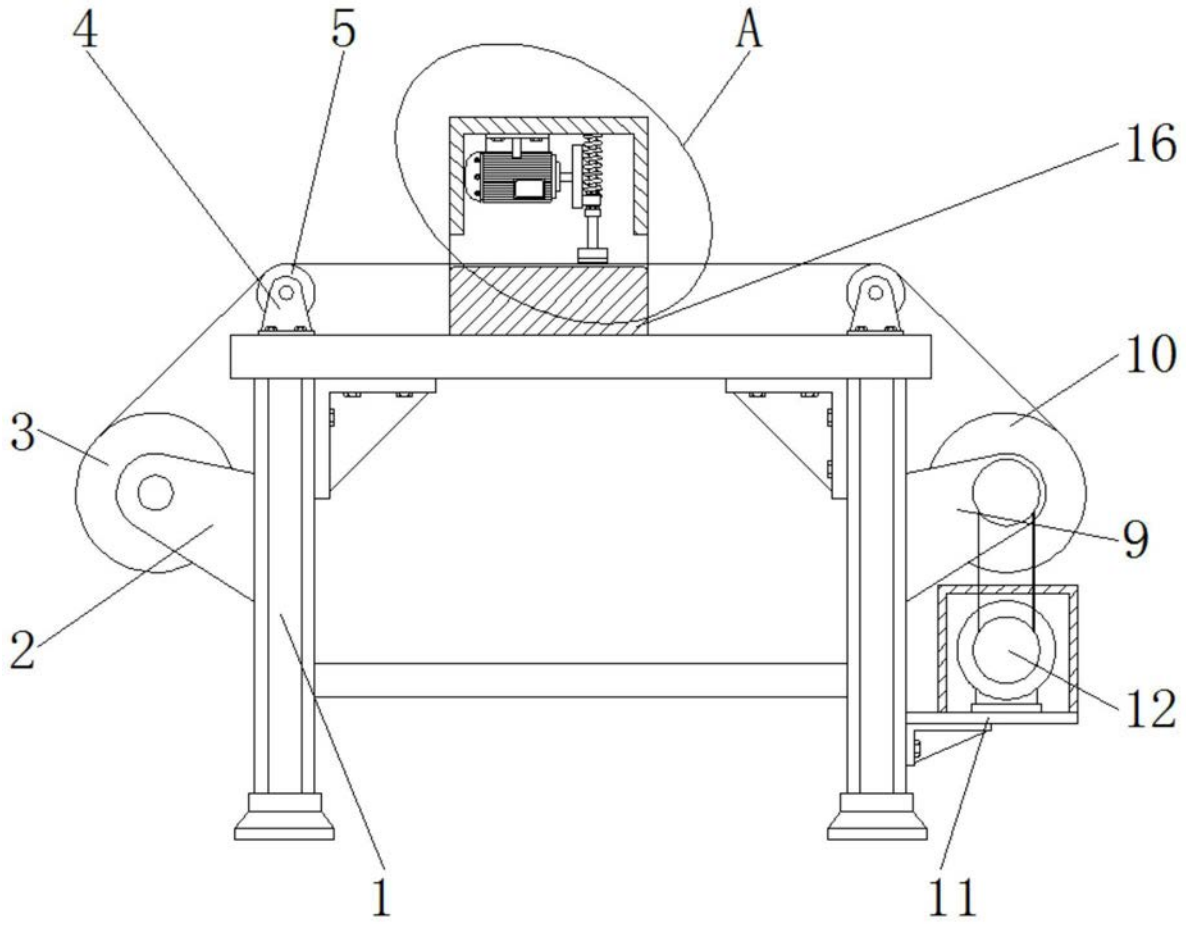


图1

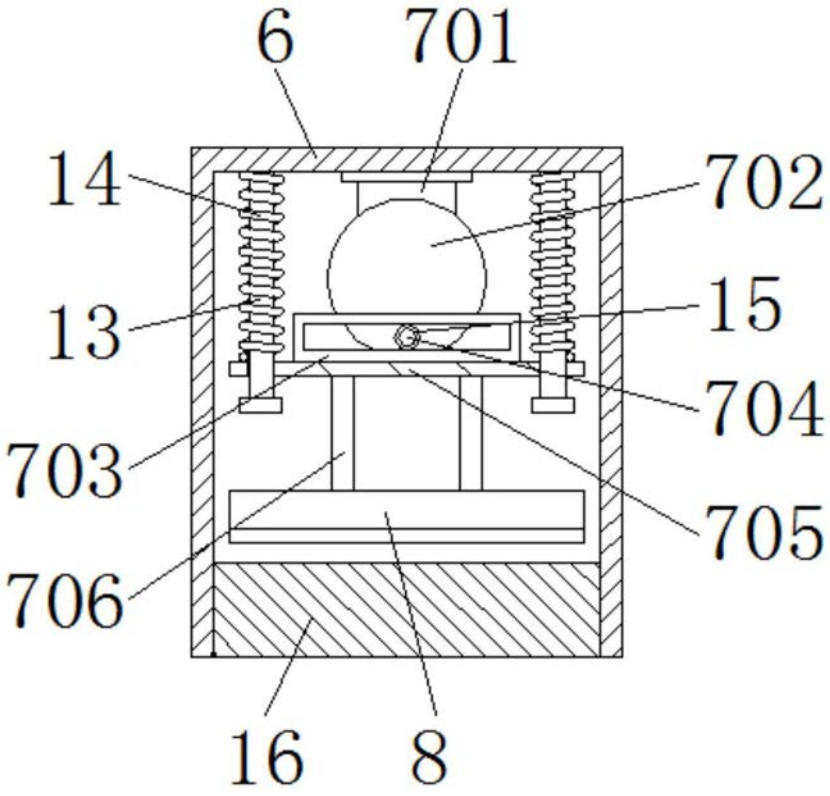


图2

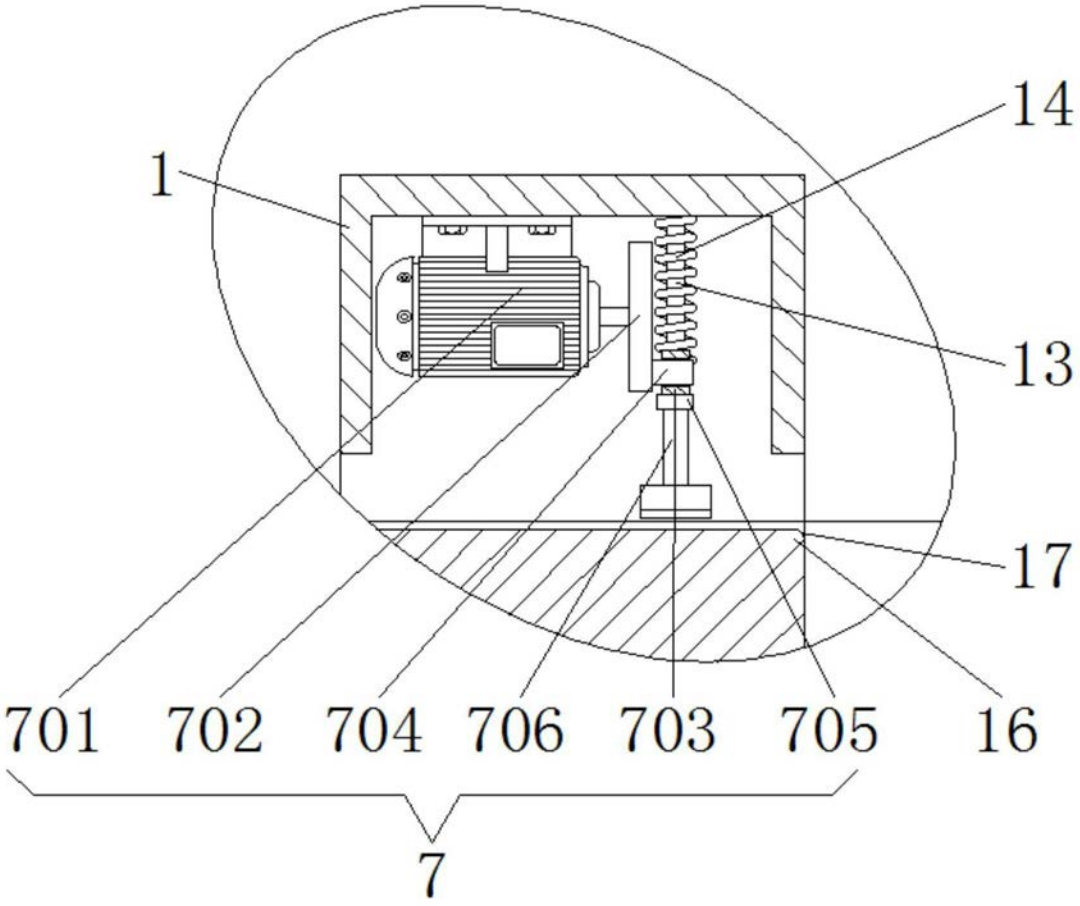


图3

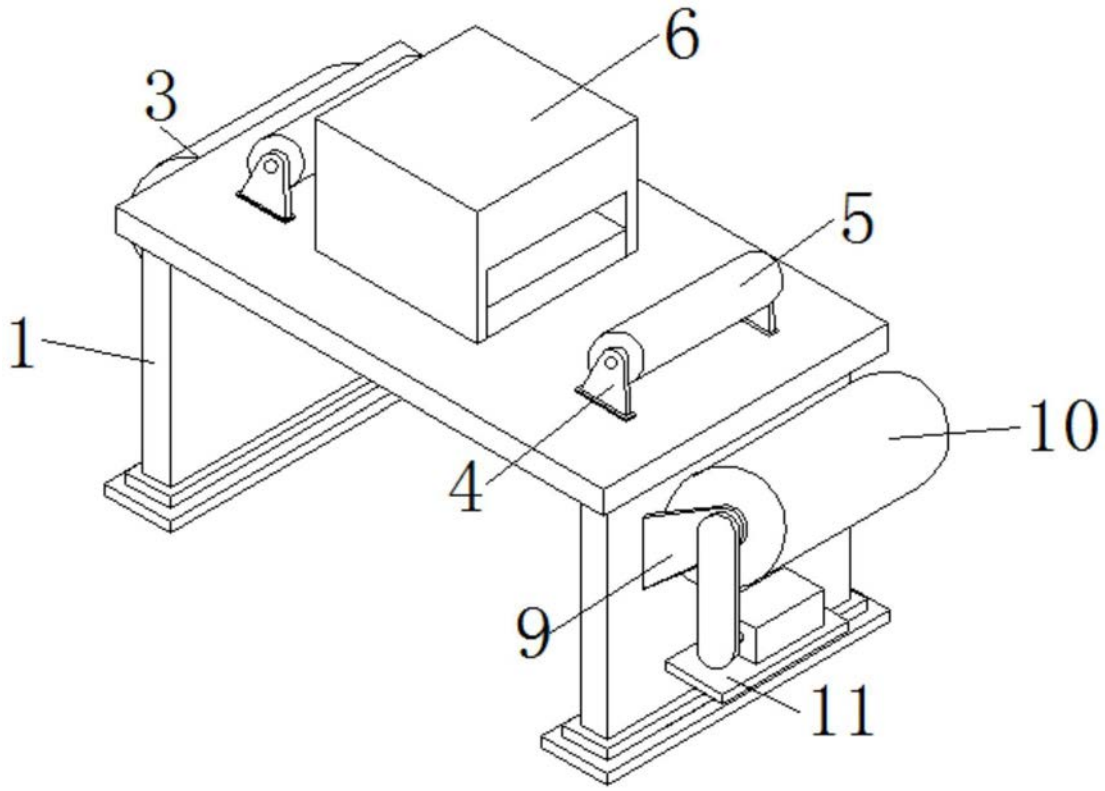


图4