

URZĄD PATENTOWY



Holk 3/30

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 6042.

Kl. 21 f 41.

Małopolska Fabryka Żarówek „Żareg”, Spółka z ogr. odpow.
(Lwów, Polska).

Urządzenie do wprowadzania drutu żarowego przy naprawianiu żarówek elektrycznych.

Zgłoszono 17 października 1921 r.

Udzielono 13 października 1926 r.

Pierwszeństwo: 28 lutego 1921 r. (Niemcy).

Ażeby zdejmowania poszczególnych kolanek drutu z haczyków pomocniczej konstrukcji wsporczej przy naprawianiu żarówek nie uskuteczniać ręcznie, zbudowano opisany poniżej przyrząd do przekładania drutu żarowego na dawne haczyki lampy.

Na załączonym rysunku przedstawiono przyrząd według niniejszego wynalazku.

Pomocnicza konstrukcja wsporcza składa się z dwóch spłosicowych, przesuwanych względem siebie części, zewnętrznej i wewnętrznej. Część wewnętrzna w miejscach zasłoniętych przez część zewnętrzną, przedstawiono linjami kreskowanymi. Część wewnętrzna składa się z pierścienia metalowego *a*, połączonego u góry z okrągłym

metalowym drążkiem *b*, a u dołu zaopatrzonego w szereg cienkich prętów metalowych *c*. Na dolnym końcu tych prętów *c* mieszczą się otwarte ku dołowi haczyki *d*. Górny koniec drążka metalowego *b* przesuwany się w nieruchomym ramieniu *p* i nastawia się zapomocą śruby nastawnej *s*. Na wystającym z ramienia *p* końcu drążka metalowego *b* umieszczony jest pierścień nastawny *r* ze śrubą *t*.

Część zewnętrzna składa się z tulei metalowej *e*, w której wzdłuż kilku linii płaszcza wycięte są wąskie paski *f*. Na krawędzi wykrojów *f* są umieszczone haczyki *g* otwarte ku górze. Na górnym końcu tulei *e*, przesuwany po drążku metalowym *b*, umieszczona jest śruba nastawna *m*. Pier-

ścień nastawny o ze śrubą nastawną n mieści się pomiędzy ramieniem p a tuleją e .

Wewnątrz tulei, na którym ustawione są drążki metalowe c , umieszczony jest pierścień metalowy h , z którego powierzchnie wystają nazewnątrz przez szpary f prostolinijne, skośnie wdół skierowane druty i . Ten pierścień h wisi na trzpieniu k , który przestawia się wewnątrz drążka metalowego b i może być nastawiany zapomocą śruby l . Wychodzące ze szpar f druty i powinny przypadać pomiędzy górnym szeregiem haczyków g a dolnym brzegiem tulei metalowej e .

Zapomocą opisanego przyrządu można wprowadzić drut żarowy do naprawianej lampy w następujący sposób.

Drutowi żarowemu w nadaje się nazewnątrz żarówkę kształt zygzakowaty, a następnie rozwiesza się go na haczykach g i d , przytem pod każdym górnym kolaniem drutu przypada skośnie wystający ze szpar f drut i . Konstrukcję wsporczą wraz z zawieszonym na niej drutem w wkłada się przez otwór L do naprawianej lampy tak, że pomiędzy dwoma sąsiednimi prętami metalowymi c przypada dawny haczyk wsporczy lampy z . Górne haczyki konstrukcji g muszą pozostać powyżej cienkich haczyków lampy z . Po zluźowaniu śruby nastawnej m przesuwają się tuleję e wdół o tyle, że haczyki g znajdują się poniżej skośnych drutów i . Te skośne druty ściągają z haczyków g cały zygzakowaty drut żarowy, który spada wtedy na leżące u dołu górne haczyki lampy z . Po tej czynności można wyciągnąć do góry tuleję e aż do pierścienia nastawnego o . Śruba m umocowuje tuleję e

na drążku b , i mowy drut żarowy można znowu zawiesić na konstrukcji wsporczej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wprowadzania drutu żarowego przy naprawianiu żarówek elektrycznych znamienne tem, że drut żarowy przekłada się z pomocniczej konstrukcji wsporczej na dawne haczyki lampy zapomocą osobnego ściągacza.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że pomocnicza konstrukcja wsporcza składa się z dwóch spółosiowych i przesuwanych względem siebie części, z których zewnętrzna ma formę tulei, zaopatrzonej w szpary podłużne i szereg otwartych do góry haczyków, wewnętrzna zaś część może się przesuwać i nastawiać wewnątrz poprzedniej.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że część wewnętrzna konstrukcji składa się z pierścienia, przesuwanego na trzpieniu w górnym otworze części zewnętrznej i zaopatrzonego w szereg prętów, ustawionych po kole, skierowanych nadół i posiadających na dolnych końcach otwarte ku dołowi haczyki, i że wewnątrz tych prętów mieści się pierścień, z którego wystają przez podłużne szpary zewnętrznej tulei druty prostolinijne, ukośnie skierowane nadół, ściągające drut żarowy z haczyków tulei i przypadające pod górnymi kolanami tego drutu.

Małopolska Fabryka Żarówek
„Żareg”, Spółka z ogr. odpow.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

