

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202055849 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 30

(21) 申请号 201120102879. 2

(22) 申请日 2011. 04. 11

(73) 专利权人 焦作市焦西工业有限责任公司
地址 454000 河南省焦作市解放区西环路
15号焦西工业有限责任公司

(72) 发明人 王幸福 宋旭 黄自勇 王念新
吉丽萍 梁粉玲 王会学 李芳磊

(74) 专利代理机构 郑州异开专利事务所(普通合伙) 41114

代理人 韩华

(51) Int. Cl.

E21D 15/60(2006. 01)

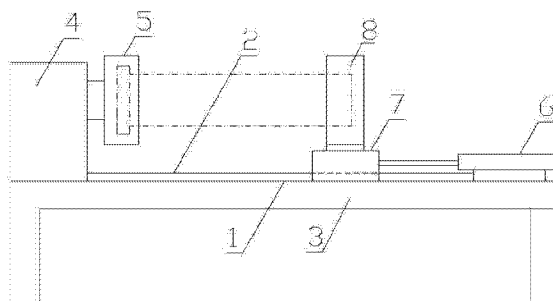
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

用于液压立柱的拆柱机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于液压立柱的拆柱机,它包括床面设置有轨道的床身,在所述床身一端设置有由变速箱驱动的旋转卡盘;在所述床身另一端设置有油缸,在床身中部设置有由所述油缸驱动加紧装置。本实用新型优点在于该装置可一次性完成拆卸立柱的三用阀、底座和手把体钢丝、顶盖、低座、手把体、活柱等零部件,使其液压立柱全部解体。具有结构新颖,拆柱效率高,经济和社会效益显著等特点。是目前煤矿液压支架油缸拆卸的理想设备。大大减少了油缸升井修复和下井复用的费用,提高了矿井的提升能力。彻底结束了笨重手工拆卸液压立柱缸体的生产方式,拆卸质量明显提高,大大减少了拆卸液压立柱缸体的损失和废品,达到了安全生产的目的。



1. 一种用于液压立柱的拆柱机,其特征在于:它包括床面(1)设置有轨道(2)的床身(3),在所述床身(3)一端设置有由变速箱(4)驱动的旋转卡盘(5);在所述床身(3)另一端设置有油缸(6),在床身(3)中部设置有由所述油缸(6)驱动加紧装置。

2. 根据权利要求1所述用于液压立柱的拆柱机,其特征在于:所述加紧装置为设置在所述轨道(2)上的导向滑车(7)和设置在所述导向滑车(7)上的液压夹头(8)。

用于液压立柱的拆柱机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及矿用维护机械,尤其是涉及一种用于液压立柱的拆柱机。

背景技术

[0002] 目前,煤矿井下支护较普遍地使用液压支柱逐渐取代了木制顶梁,节约大量木材,支护的安全性较强,但该支柱检修一般均是手工操作,拆卸时使用手锤、克丝钳子等工具,劳动强度很大,工具损坏较严重,拆卸效率低,质量差,特别是由于井下潮湿而锈蚀严重的支柱,手工无法拆卸而报废,难以满足井下生产的需要。

发明内容

[0003] 本实用新型目的在于提供一种一次性装夹完成拆除立柱的全部零部件,使其立柱全部解体的用于液压立柱的拆柱机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型可采取下述技术方案:

[0005] 本实用新型所述的用于液压立柱的拆柱机,它包括床面设置有轨道的床身,在所述床身一端设置有由变速箱驱动的旋转卡盘;在所述床身另一端设置有油缸,在床身中部设置有由所述油缸驱动加紧装置。

[0006] 所述加紧装置为设置在所述轨道上的导向滑车和设置在所述导向滑车上的液压夹头。

[0007] 本实用新型优点在于该装置可一次性完成拆卸立柱的三用阀、底座和手把体钢丝、顶盖、底座、手把体、活柱等零部件,使其液压立柱全部解体。具有结构新颖,拆柱效率高,安全可靠,经济和社会效益显著等特点。是目前煤矿液压支架油缸拆卸的理想设备。大大减少了油缸升井修复和下井复用的费用,提高了矿井的提升能力。彻底结束了笨重手工拆卸液压立柱缸体的生产方式,拆卸质量明显提高,大大减少了拆卸液压立柱缸体的损失和废品,达到了安全生产的目的。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,本实用新型所述的用于液压立柱的拆柱机,它包括床面1设置有轨道2的床身3,在所述床身3一端设置有由变速箱4驱动的旋转卡盘5;在所述床身3另一端设置有油缸6,在床身3中部设置有由所述油缸6驱动的加紧装置;所述加紧装置为设置在所述轨道2上的导向滑车7和设置在所述导向滑车7上的液压夹头8。

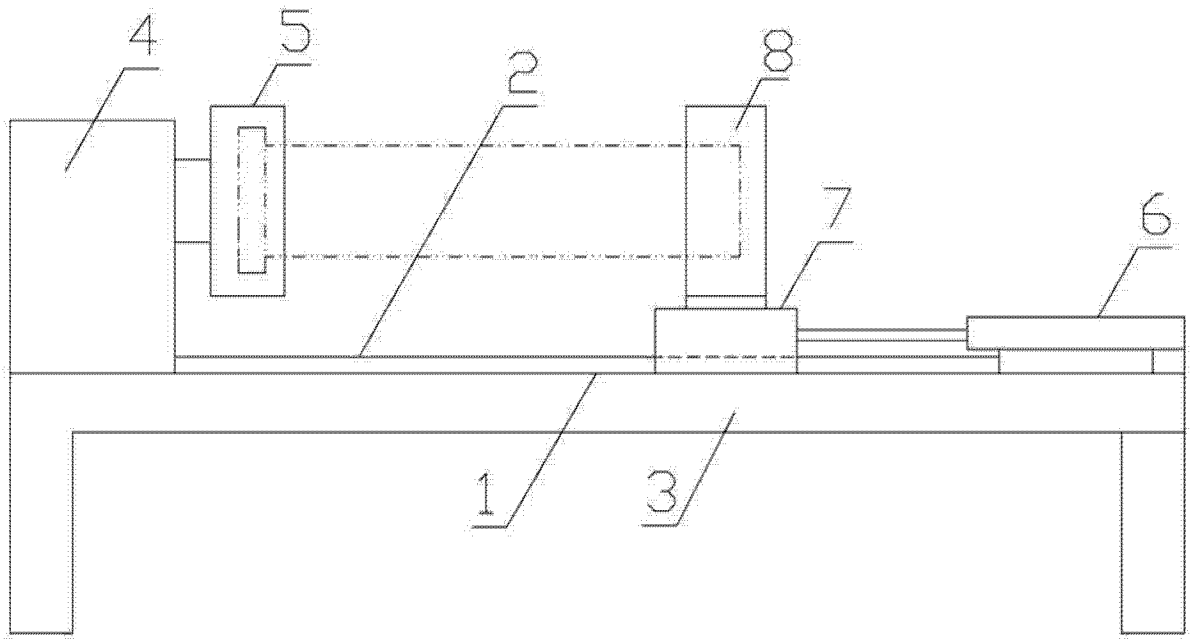


图 1