

A3

**DEMANDE
DE CERTIFICAT D'UTILITÉ**

(21)

N° 81 06277

(54) Profilé d'extrémité en aluminium extrudé pour stores en matière plastique.

(51) Classification internationale (Int. Cl. ³). E 06 B 9/388.

(22) Date de dépôt..... 30 mars 1981.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée : *Italie, 4 avril 1980, modèle d'utilité, n° 53 097 B/80.*

•

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 41 du 9-10-1981.

(71) Déposant : Société dite : CITEA SpA, résidant en Italie.

(72) Invention de : Piero Scarrone.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Faber,
34, rue de Leningrad, 75008 Paris.

La présente invention a pour objet un profilé d'extrémité pour stores en matière plastique.

Le profilé d'extrémité qui termine un store constitué par des lames en matière plastique articulées mutuellement, 5 doit présenter des caractéristiques de poids et de robustesse, et doit pouvoir se monter facilement aux crochets inférieurs du store tout en assurant une bonne fermeture. Les profilés connus en matière plastique, ne correspondent pas à ces impératifs, même s'ils sont complétés par un profilé métallique inséré in- 10 térieurement. Les profilés en bois et métalliques ne donnent pas non plus satisfaction.

La présente invention a pour objet de réaliser un profilé d'extrémité particulièrement approprié pour des stores en matière plastique qui satisfasse aux exigences précitées, 15 permette une installation facile de verrous de sûreté, lorsqu'il en faut, et présente en outre un aspect agréable.

Le profilé selon l'invention est constitué par un alliage d'aluminium extrudé et il comprend en section une portion inférieure fermée en forme de tube rectangulaire, une portion 20 supérieure ouverte, profilée de façon à coopérer avec les bords inférieurs et avec les crochets inférieurs d'un store à lames en matière plastique et, solidarisé à la paroi inférieure de la section rectangulaire fermée, un joint d'étanchéité en caoutchouc.

De préférence, la section rectangulaire fermée est partiellement subdivisée par des nervures qui déterminent un logement pour un verrou, que l'on peut donc facilement insérer dans le profilé sans nécessiter d'organes de guidage appropriés. 25

De préférence, enfin, la surface extérieure du profilé est soumise à un traitement d'anodisation qui lui confère une 30 résistance optimale aux agents atmosphériques et un aspect agréable.

L'invention sera mieux comprise grâce à la description qui va suivre d'un exemple de réalisation non limitatif, représenté sur la figure unique annexée qui est une vue en perspective d'un profilé selon l'invention.

5 Le profilé comprend une première portion inférieure sensiblement en forme de tube de section rectangulaire définie par une paroi extérieure 1, une paroi intérieure 2, une paroi inférieure 3 et une paroi supérieure 4. Dans la paroi inférieure 3, d'épaisseur appropriée, est formée une glissière
10 sensiblement en queue d'aronde dans laquelle est inséré un profilé 10 en matière flexible, comme du caoutchouc ou une matière analogue, destinée à assurer l'étanchéité vis-à-vis de la lumière, de l'air et de l'eau au contact du parquet ou de l'appui sur lequel le store doit être calé. Ce joint a
15 de préférence une section tubulaire.

Au dessus de la paroi supérieure 4, les parois intérieure 2 et extérieure 1 sont prolongées et se terminent par des parois inclinées 8 et 9 destinées à coopérer avec des parties de l'extrémité inférieure de la lame inférieure du
20 store pour établir un bon contact mécanique et l'étanchéité à la lumière. A l'intérieur desdites parois inclinées 8 et 9, les parois latérales 1 et 2 présentent des nervures 7 destinées à recevoir l'accrochage des crochets d'articulation de la lame inférieure du store.

25 A l'intérieur de la première portion rectangulaire fermée, deux nervures 5 délimitent un logement de section sensiblement carrée, dans lequel peut être inséré un verrou de sûreté de type connu. Pour le manoeuvrer, il suffit de pratiquer dans la paroi intérieure 2 du profilé terminal une ouverture allongée 6 (représentée en traits mixtes) destinée à
30 être traversée par une vis reliant le verrou intérieur à un bouton de manoeuvre.

Le profilé 1-9 est en aluminium ou en alliage d'aluminium extrudé, et sa surface extérieure est avantageusement
35 anodisée à des fins de protection ; en outre, le traitement

d'anodisation peut être effectué en présence de colorants qui fournissent une coloration stable du profilé, ce qui lui donne un aspect agréable et évite une opération de peinture ultérieure.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au mode 5 de réalisation qui vient d'être décrit et représenté. On pourra y apporter de nombreuses modifications de détails sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

RE V E N D I C A T I O N S

1° - Profilé d'extrémité pour stores en matière
plastique, caractérisé en ce qu'il comprend en section une
portion en forme de tube rectangulaire fermé (12-34), au
dessus de ladite portion rectangulaire, une portion supérieure
5 ouverte, profilée de façon à coopérer avec les bords inférieurs
et avec les crochets inférieurs d'un store à lames en matière
plastique et la paroi inférieure (3) de ladite section rectan-
gulaire fermée, comportant un joint d'étanchéité élastique (10).

2° - Profilé d'extrémité pour stores, selon la re-
10 vendication 1, caractérisé en ce qu'il est en aluminium ou en
alliage d'aluminium extrudé.

3° - Profilé d'extrémité pour stores, selon la re-
vendication 2, caractérisé en ce que ses surfaces extérieures
sont traitées par anodisation.

15 4° - Profilé d'extrémité pour stores, selon la re-
vendication 1, caractérisé en ce que sa paroi inférieure présente,
pour monter le joint en caoutchouc ou analogue, une rainure pro-
filée sensiblement en forme de queue d'aronde.

5° - Profilé d'extrémité pour stores, selon la re-
20 vendication 1, caractérisé en ce que le joint d'étanchéité com-
porte un bourrelet tubulaire.

6° - Profilé d'extrémité pour stores, selon la re-
vendication 1, caractérisé en ce que ladite portion en forme
de tube rectangulaire (1-2-3-4) présente intérieurement des
25 nervures (5) qui délimitent un logement susceptible de recevoir
un verrou de sûreté.

7° - Profilé d'extrémité pour stores, selon la re-
vendication 1, caractérisé en ce que ladite portion supérieure
ouverte comprend des parois inclinées (8-9) destinées à coopérer
30 avec la partie inférieure de la lame inférieure du store, et à
l'intérieur desdites parois inclinées une paire de nervures (7)
destinées à coopérer avec les crochets inférieurs du store.

