



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202399051 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 29

(21) 申请号 201120479863. 3

(22) 申请日 2011. 11. 28

(73) 专利权人 沈阳黎明航空发动机(集团)有限  
责任公司

地址 110043 辽宁省沈阳市大东区东塔街 6  
号

(72) 发明人 冯守胜 陈要武 赵江涛

(74) 专利代理机构 沈阳晨创科技专利代理有限  
责任公司 21001

代理人 陈亚屏

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

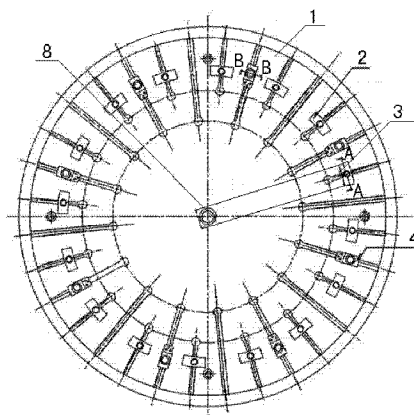
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种航空机匣用夹具

(57) 摘要

本实用新型提供一种航空机匣用夹具,其特征在于:主要包括底座、定位块和压板,底座上有与机床连接用的螺栓孔、中心孔和滑槽,定位块和压板分别用滑块和连接螺栓安装在底座上。本实用新型提供的航空机匣用夹具,其优点在于:结构简单、装夹方便,生产工人劳动强度低,通用性好。



1. 一种航空机匣用夹具,其特征在于:主要包括底座、定位块和压板,底座上有与机床连接用的螺栓孔、中心孔和滑槽,定位块和压板分别用滑块和连接螺栓安装在底座上。
2. 按照权利要求1所述的航空机匣用夹具,其特征在于:所述底座上有找正带。
3. 按照权利要求1所述的航空机匣用夹具,其特征在于:配备有带定位销的定位样件,定位销与底座的中心孔相配合,定位块与定位样件外端相靠。
4. 按照权利要求2所述的航空机匣用夹具,其特征在于:配备有带定位销的定位样件,定位销与底座的中心孔相配合,定位块与定位样件外端相靠。
5. 按照权利要求3所述的航空机匣用夹具,其特征在于:所述底座中心孔里有衬套。
6. 按照权利要求4所述的航空机匣用夹具,其特征在于:所述底座中心孔里有衬套。
7. 按照权利要求1~6之一所述的航空机匣用夹具,其特征在于:所述压板在与被加工件接触处有软金属片。

## 一种航空机匣用夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机床夹具。

### 背景技术

[0002] 在批量生产中使用现有的通用夹具装夹时间长,劳动强度大,而使用专用夹具又会增加工装费用。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种供航空机匣类零件用的机床夹具。

[0004] 本实用新型提供一种航空机匣用夹具,其特征在于:主要包括底座、定位块和压板,底座上有与机床连接用的螺栓孔、中心孔和滑槽,定位块和压板分别用滑块和连接螺栓安装在底座上。

[0005] 使用时先将底座用螺栓固定在机床上,再将定位块固定在底座上形成止口,装上被加工件——机匣(如图 5 所示)后,用压板将其夹紧。

[0006] 本实用新型提供的航空机匣用夹具,其底座上可以有找正带,以便找正底座在机床上的位置。

[0007] 本实用新型提供的航空机匣用夹具,其可以配备有带定位销的定位样件,定位销与底座的中心孔相配合,定位块与定位样件外端相靠,以便迅速确定定位块到底座中心的距离,即止口的半径。

[0008] 本实用新型提供的航空机匣用夹具,其底座中心孔里可以有衬套,以增加底座的耐磨性。

[0009] 本实用新型提供的航空机匣用夹具,其压板在与被加工件接触处可以有软金属片,以免夹伤被加工件。

[0010] 本实用新型提供的航空机匣用夹具,其优点在于:结构简单、装夹方便,生产工人劳动强度低,通用性好。

### 附图说明

[0011] 图 1 为航空机匣用夹具的结构示意图;

[0012] 图 2 为航空机匣用夹具的 A-A 剖面图;

[0013] 图 3 为航空机匣用夹具的 B-B 剖面图;

[0014] 图 4 为航空机匣用夹具压板的示意图;

[0015] 图 5 为航空机匣示意图。

### 具体实施方式

[0016] 实施例 1

[0017] 航空机匣用夹具,其结构如图 1 所示,包括底座 1、定位块 2、带定位销的定位样件 3

和压板 4,底座 1 上有与机床连接用的螺栓孔、中心孔、滑槽和找正带,定位块 2 和压板 4 分别用滑块 5 和连接螺栓 6 安装在底座上,定位样件 3 的定位销与底座 1 的中心孔相配合,定位块 2 与定位样件 3 外端相靠,底座中心孔里有衬套 8,压板 4 在与被加工件接触处有软金属片——铝垫片 7。

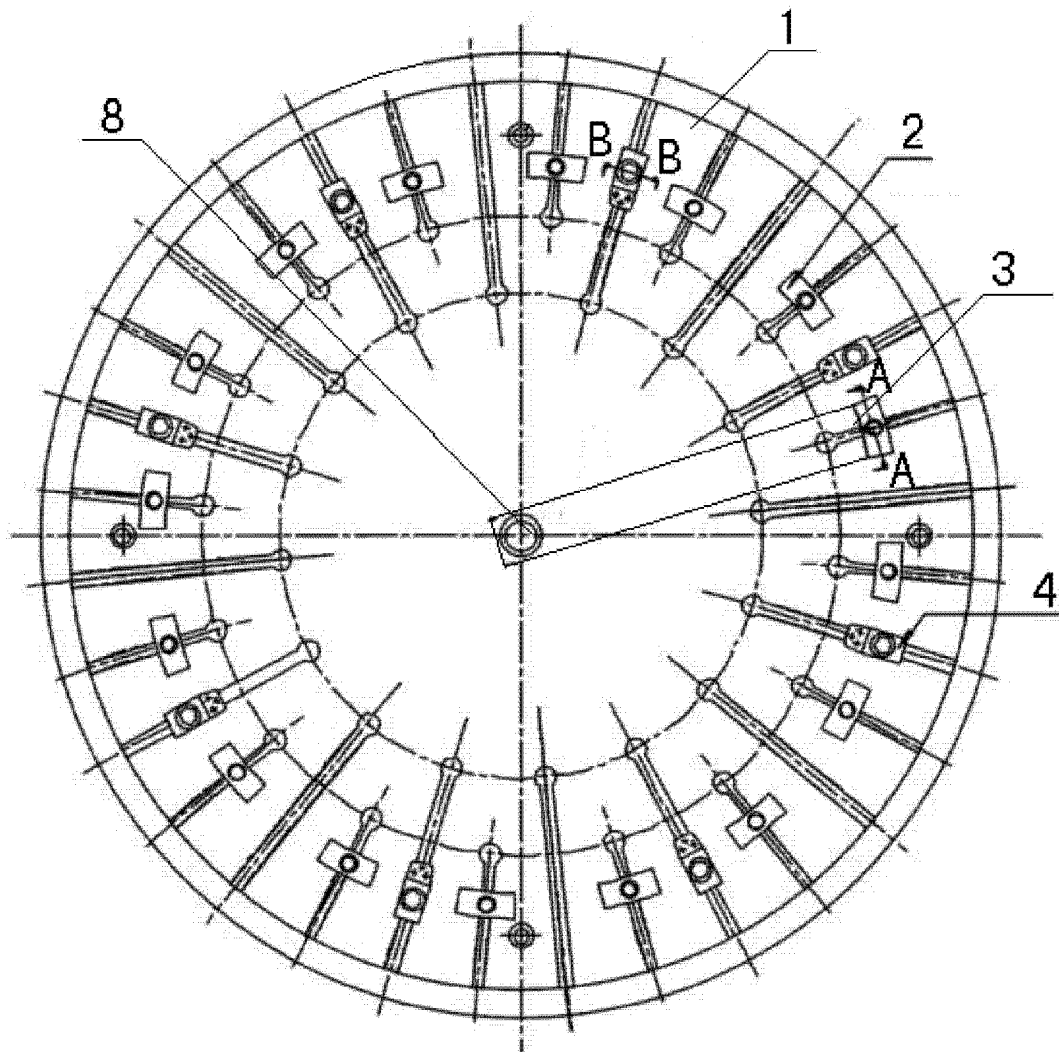


图 1

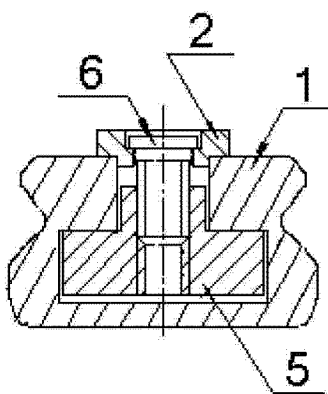


图 2

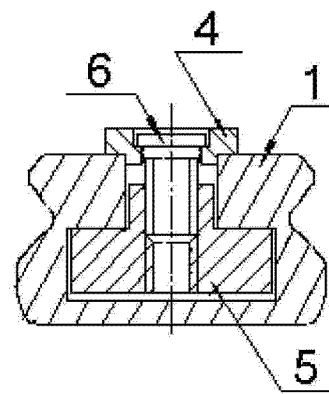


图 3

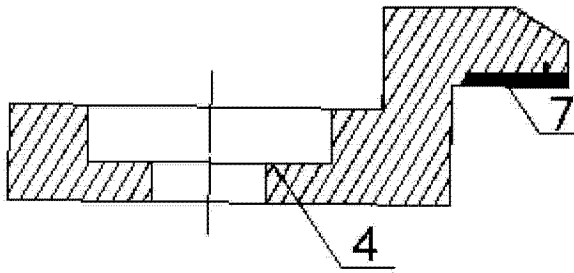


图 4

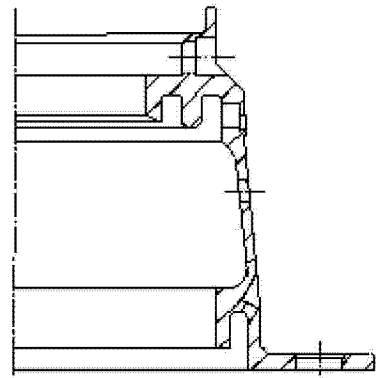


图 5